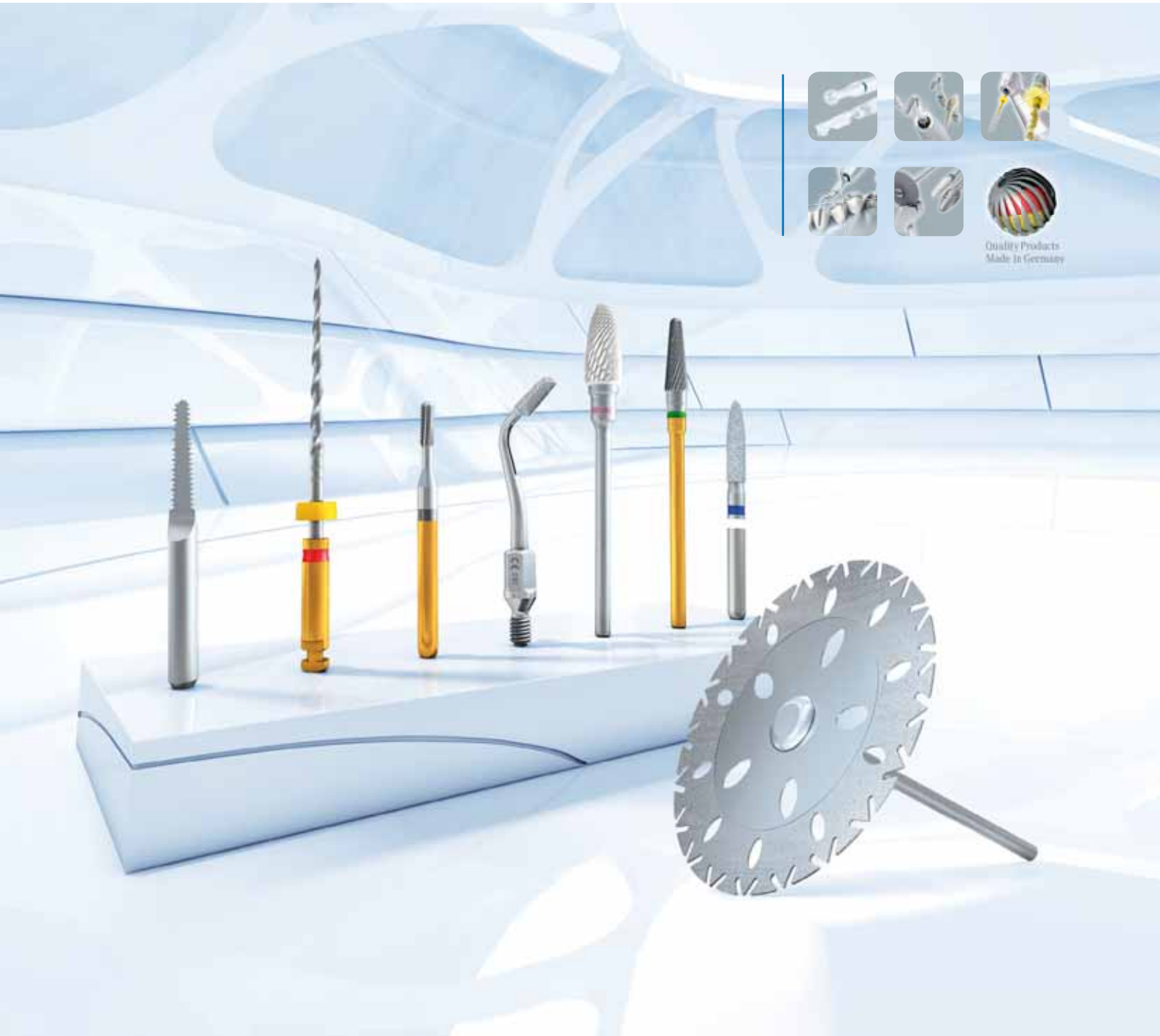
Komet Dental



Brasseler®,Komet®, CeraBur®, Ceradrill®, Cerafil®, Cerapost®, Compoclip®, Compostrip®, DC 1®, F360®, H4MC®, OptiPost®, Polybur®, TissueMaster®, TMC® y TissueMaster Concept® son marcas registradas de la empresa Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Los productos y las denominaciones comerciales que figuran en estas páginas se encuentran protegidos en parte por patente o por derecho de autor o de marcas. La ausencia de una nota específica o la no figuración del signo ® no significa que no exista tal protección jurídica.

Esta obra está protegida por derecho de autor. Todos los derechos de divulgación, incluyendo reproducción total o parcial de fotos o textos, reimpresiones o extractos, almacenamiento o recuperación o difusión mediante cualquier sistema, están reservados y requieren de nuestro consentimiento por escrito.

Los colores y los productos están sujetos a alteraciones, exceptuando errores de impresión.

Hecho en Octubre de 2014

Brasseler®,Komet®, CeraBur®, Ceradrill®, Cerafil®, Cerapost®, Compoclip®, Compostrip®, DC 1®, F360®, H4MC®, OptiPost®, Polybur®, TissueMaster®, TMC® e TissueMaster Concept® são marcas registradas da empresa Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Alguns dos produtos e as denominações que figuram neste texto estão protegidos por patentes ou pelo direito de autor. A eventual ausência de uma referência prevista do símbolo ® não excluí a existência de tal protecção.

Esta obra está sujeita ao direito de autor. Todos os direitos, incluindo os direitos de tradução, reimpressão e reprodução (também de extractos) estão reservados. Sem prévia autorização escrita pelo editor, nenhuma parte desta obra deve ser reproduzida em forma de fotocópia, microfilme ou outros, nem processada por meio de sistemas electrónicos.

Tanto as cores como os produtos estão sujeitos a alterações, exceptuando erros de impressão..

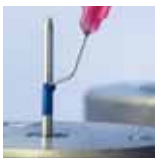
Elaborado em Outubro 2014













Quality Products
Made in Germany

O Catálogo Dental da Komet®.
Medicina dentária, última versão.

Existem inúmeros catálogos para tudo. E existe o catálogo que representa quase uma obra-prima da moderna medicina técnica e dentária: o Catálogo Dental da Komet. Com o maior programa mundial de fornecedores para sistemas e instrumentos rotativos. Com inovações e produtos clássicos. Com ferramentas especiais e acessórios. Com tudo aquilo que torna a sua rotina na medicina dentária eficaz, bem-sucedida e segura. Quer procure concretamente determinados produtos, quer simplesmente folheie e se inspire. Na Komet encontrará sempre a solução ideal para o apoiar no seu método de tratamento e que satisfaz totalmente os seus requisitos. Uma solução atualizada ou até avançada no tempo.
Tipicamente Komet.

A nossa matéria-prima mais importante: Qualidade.
Inovação, precisão, qualidade. São estes os valores tradicionais, que nos acompanham desde a nossa fundação em 1923 e que nos motivam diariamente para fazer sempre melhor. Em cada um dos nossos produtos está toda a experiência e todo o know-how da nossa bem-sucedida história da empresa. A entretanto bem conhecida e famosa qualidade Komet é atualmente apreciada e aplicada em mais de 110 países em todo o mundo. E para que assim continue, nós desenvolvemos e produzimos Made in Germany.
Pois isto é, para nós, um dos garantes para lhe poder oferecer sempre o melhor.

Nenhuma pergunta fica sem resposta. A assistência Komet.
A Komet não só oferece sempre instrumentos da melhor qualidade, que estão sempre a estabelecer novos marcos, como também oferece uma assistência exemplar e sem igual. A Komet fornece aos seus clientes não apenas produtos, mas também todo o seu know-how que foi crescendo ao longo das décadas. Não deixamos nenhuma pergunta sem uma resposta rápida. Nesse sentido, temos uma Secção de Distribuição altamente motivada com consultores na área dos produtos médicos que receberam a melhor formação possível. E, por fim, propomos os nossos materiais informativos, cujo volume e qualidade dificilmente encontrará em outros fornecedores, tanto online como offline.

El catálogo dental de Komet®.
La Odontología punta.

Existen muchos catálogos para esto y para aquello. Y existe “un” catálogo que podría considerarse como el modelo de la odontología y de la técnica dental moderna: el catálogo dental de Komet, donde Ud. encontrará la gama más amplia del mundo en sistemas rotatorios e instrumental odontológico. Con productos innovadores y tradicionales. Con instrumentos especiales y accesorios. Con todo lo que volverá su trabajo cotidiano aún más eficiente, seguro y exitoso. Ya sea que esté en busca de un producto específico o que desee investigar para inspirarse, el catálogo de Komet le ofrecerá soluciones que respaldarán su metodología de trabajo y que cumplirán con sus requerimientos. Soluciones de Komet concebidas dentro del nivel técnico más alto y que – muchas veces – están adelantadas para su tiempo.
Pero esto también es típico de Komet.

Nuestra materia prima más importante: Calidad
Innovación, Tradición y Calidad son los valores tradicionales que nos acompañan desde nuestra fundación en el año 1923, los cuales nos motivan día a día para hacer todo un poco mejor.
Cada uno de nuestros productos incluye el conocimiento y la experiencia acumulados durante décadas de éxito. Entretanto, la “Calidad Komet” se aprecia y se utiliza hoy en más de 110 países en todo el mundo. Y para que esto continúe así, fabricamos y producimos “Made in Germany”: el hecho de que nuestros instrumentos sigan siendo desarrollados y fabricados en nuestra casa principal en Alemania es la garantía para poder ofrecerle lo mejor en todo momento.

En Komet, no hay pregunta sin respuesta.
El servicio típico de Komet.
En Komet no sólo desarrollamos y fabricamos productos que son reconocidos regularmente como referencia a nivel internacional: también le ofrecemos un servicio inigualable. Cada producto físico entregado al cliente fue fabricado basándolo en nuestros conocimientos técnicos y nuestra experiencia de décadas. No existen preguntas sin respuesta. Nuestro competente equipo de ventas con formación especial en productos médicos le brindará una respuesta profesional a cualquier pregunta que le pueda surgir. Y finalmente ofrecemos a nuestros clientes una enorme variedad de material informativo, impreso y online, de muy alta calidad.



Endodoncia
Endodontics
ES EN 412447



F360
ES 412601 | EN 410840



Prophylaxe
DE 410354



SonicLine
ES 410358 | EN 410357



PiezoLine
ES 411783 | EN 411782



CeraLine
ES 410096 | EN 410095



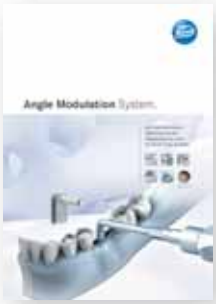
Kieferorthopädie
Orthodontics
DE EN 410782



Hubfeilen
DE 412448



Cirugía
Surgery
ES EN 410103



Angle Modulation System
DE 410092 | EN 412071



Programa general
Carburo de tungsteno
Ordering Guide Tungsten carbide
ES EN 410333



Programa general Diamante
Ordering Guide Diamond
ES EN 410326



Compás Restauraciones de cerámica integral
Compass All-ceramic restorations
ES 412295 | EN 412124



Programa general Laboratorio
Ordering Guide Laboratory
ES EN 410769



Programa general
Discos de diamante
Ordering Guide Diamond discs
ES 410762 | EN 410761

KometDental –
siempre bien informado
sempre bem informado



Compás Técnica de precisión
Compass Precision technique
ES 410797 | EN 410796



Compás Fresas de carburo
Compass TC Cutters
ES 410808 | EN 410807



Compás Pulidores para el laboratorio dental
Compass Laboratory polishers
ES 410824 | EN 410823



Compás Cepillos para el laboratorio dental
Compass Laboratory brushes
ES 410816 | EN 410815

Clínica Dental · Clinica Dentária

6 – 9 **Información general**
Informação geral

12 – 43 **Puntas sónicas**
Pontas sónicas

46 – 49 **Puntas ultrasónicas**
Pontas ultra-sónicas

52 – 55 **Limas para pieza de mano con acción recíproca**
Limas para peça de mão recíproca

58 – 60 **Cerámica**
Cerâmica

64 – 65 **Polímero**
Polímero

68 – 99 **Carburo de Tungsteno**
Carboneto de Tungsténio

102 – 105 **Acero**
Aço

108 – 171 **Diamante**
Diamante

174 – 199 **Pulidores**
Polidores

202 – 209 **Profilaxis**
Profilaxia

212 – 225 **Ortodoncia**
Ortodontia

228 – 269 **Endodoncia**
Endodontia

272 – 315 **Pernos radiculares**
Postes radiculares

318 – 339 **Cirugía/Implantología**
Cirugía/Implantologia

342 – 355 **Juegos**
Conjuntos

358 – 369 **Freseros**
Broqueiros

372 – 373 **Limpieza y agente de desinfección**
Limpeza e Agente de desinfecção

Laboratorio · Laboratório

378 – 380 **Cerámicas/Acrílicos**
Cerâmica/Acrílicos

384 – 437 **Carburo de Tungsteno**
Carboneto de Tungsténio

440 – 445 **Acero**
Aço

448 – 481 **Diamante**
Diamante

484 – 487 **Discos de separar**
Disco de separar

490 – 515 **Pulidores**
Polidores

518 – 537 **Técnica microfresado**
Técnica microcorte

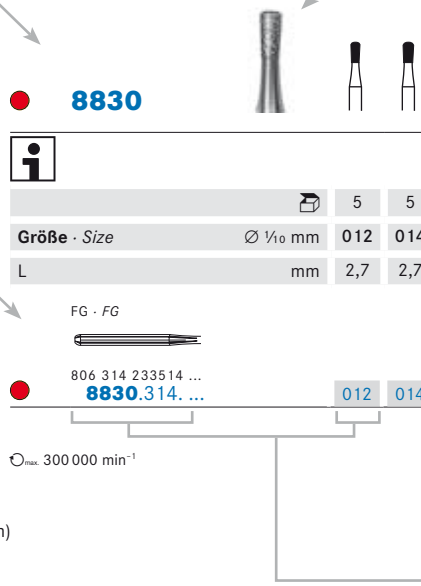
540 – 545 **Freseros**
Broqueiros

548 – 549 **Auxiliares/Limpieza**
Auxiliares/Limpeza

550 – 552 **Instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad**
Instruções de uso e recomendações de segurança

553 – 559 **Indice**
Indice

Nomenclaturas · *Nomenclaturas*



Instrumento
Parte activa aumentada.

Instrumento
Parte activa aumentada.

Desenhos 1:1
Representa o tamanho real da parte activa do instrumento.

Dibujos 1:1
Representa el tamaño real de la parte activa del instrumento.

Código de cor / Número REF
O código de cor indica o tamanho do grão e o tipo de dentadura.

Código de color/ Número REF
El código de color indica el tamaño del grano y el tipo de dentadura.

Informação
Mais informação disponível.

Información
Más información disponible.

Unidade de embalagem / Dimensões / Designações
As designações, números, tamanhos e dimensões de produção correspondem principalmente aos ISO e DIN.
L = Comprimento da parte activa

Unidad de embalaje / Dimensiones / Designaciones
Las designaciones, números, tamaños y dimensiones de producción corresponden principalmente a los ISO y DIN.
L = Longitud de la parte activa

Tipo de cabo ISO 6360
Atenção: quando a parte activa ou o colo do instrumento é extra comprido o comprimento total varia.

Tipo de mango ISO 6360
Atención: cuando la parte activa o el cuello del instrumento es extra largo la longitud total varía!

Velocidade máxima permitida
(indicada só até 450 000 rpm).

Velocidad máxima permitida
(indicada sólo hasta 450 000 rpm)

Opciones de pedido · *Opções de pedido*

Al realizar un pedido puede usar nuestra referencia o el número ISO como prefiera.

Aseguramos la correcta tramitación de su pedido en ambos casos.

Ao realizar uma encomenda pode usar a nossa referência ou o número ISO, como preferir.

Asseguramos o tratamento correcto da sua encomenda em ambos os casos.

Referência de encomenda Komet®
Por favor, especifique o número de REF azul/número do tipo de talo e o respectivo tamanho.

Referencia de pedido Komet®
Por favor especifique el número de REF azul / número del tipo de tallo y el respectivo tamaño.

8830.314. ... + 014

Referência de encomenda Komet
Por favor, especifique o número preto ISO e o respectivo tamanho.

Referencia de pedido Komet
Por favor especifique el número negro ISO y el respectivo tamaño.

806 314 233514 ... + 014

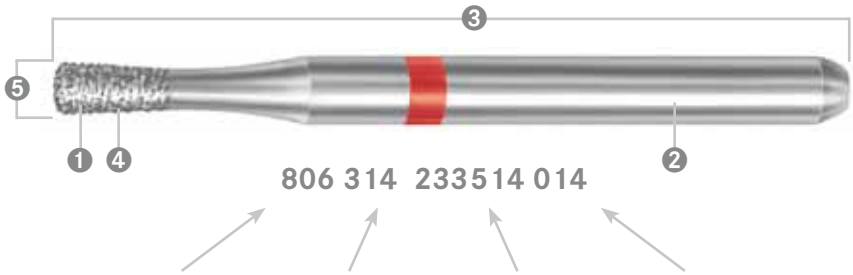
Sistema de numeración · *Sistema de numeração* ISO 6360

Algunas características de los instrumentos rotativos están ya estandarizados internacionalmente. Por ejemplo, diámetro de los tallos, tamaño de los acoplamientos, tipo de tallo (ISO 1797) al igual que los tamaños (ISO 2157).

El sistema de numeración ISO garantiza la armonización internacional de las designacio- nes y características de los instrumentos. Facilitan su clara identificación.

Algumas características dos instrumentos rotativos estão já normalizadas internacionalmente. Por exemplo, diâmetro dos talos, tamanho dos acoplamentos, tipo de talo (ISO 1797) assim como os tamanhos (ISO 2157).

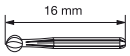
O sistema de numeração ISO garante a harmonização internacional das designações e características dos instrumentos. Facilitam a sua clara identificação.



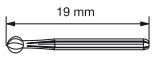
1	2 3	4	5
Material de la parte activa	**Mango y longitud global**	**Forma y diseño**	**Tamaño nominal** ISO 2157
• Diamante, ligazón de metal galvánica	• FG • 19 mm dimensiones acoplamiento según ISO 1797	• Márgenes invertidos, afilados y convexos • Grano fino, Ligazón dura.	• El diámetro más ancho de la parte activa (1/10 mm)
Material da parte activa	***Cabo e comprimento global***	***Forma e design***	***Tamanho nominal ISO 2157***
• *Diamante, liga de metal galvânica.*	• *FG* • *19 mm dimensões acoplamento conforme ISO 1797*	• *Margens invertidas, afiadas e convexas.* • *grão fino, Liga dura.*	• *O diâmetro mais comprido da parte activa (1/10 mm)*

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

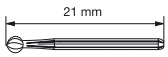
Tipos de mango · *Tipos de cabo* ISO 6360



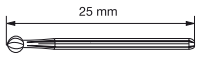
313 · FG corto
FG curto — Ø 1,60 mm



314 · FG
Turbina (FG) — Ø 1,60 mm



315 · FG largo
FG comprido (FGL) — Ø 1,60 mm



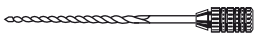
316 · FG extra largo
FG extra comprido (FGXL) — Ø 1,60 mm



204 · Contra-ángulo (CA)
Contra-ângulo (CA) — Ø 2,35 mm



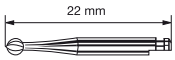
654 · Mango plástico corto
Cabo plástico curto — Ø 4,00 mm



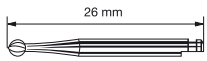
644 · Mango
Cabo — Ø 6,00 mm

471 · FO/PCR
FO/PCR — Ø 1,60 mm

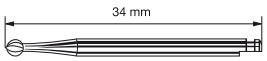
900 · sin montar
sem montar



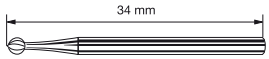
204 · Contra-ángulo (CA)
Contra-ângulo (CA) — Ø 2,35 mm



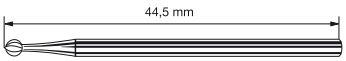
205 · Contra-ángulo (CA) largo
Contra-ângulo (CA) comprido — Ø 2,35 mm



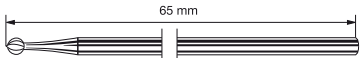
206 · Contra-ángulo (CA) extra largo
Contra-ângulo (CA) extra comprido — Ø 2,35 mm



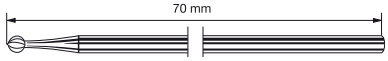
103 · Pieza de mano corto
Peça de mão curta — Ø 2,35 mm



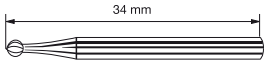
104 · Pieza de mano
Peça de mão — Ø 2,35 mm



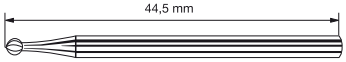
105 · Pieza de mano, largo
Peça de mão comprida — Ø 2,35 mm



106 · Pieza de mano, extra largo
Peça de mão extra comprida — Ø 2,35 mm



123 · Pieza de mano, grueso corto
Peça de mão, grossa, curta — Ø 3,00 mm

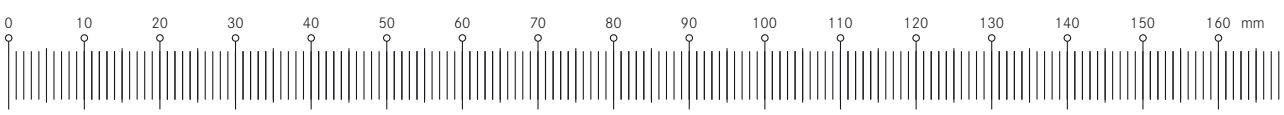


124 · Pieza de mano, grueso
Peça de mão, grossa — Ø 3,00 mm

Diámetro de la cabeza/Tamaños · *Diâmetro da cabeça/Tamanhos*

Ø 1/100 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Ø mm	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.5	2.7	2.9
Ø inches	0.020	0.024	0.028	0.031	0.035	0.039	0.047	0.055	0.063	0.071	0.083	0.091	0.098	0.106	0.114

Ø 1/100 mm	031	033	035	037	040	042	045	047	050	055	060	065	070	075	080
Ø mm	3.1	3.3	3.5	3.7	4.0	4.2	4.5	4.7	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0
Ø inches	0.122	0.130	0.138	0.148	0.157	0.165	0.177	0.185	0.197	0.217	0.236	0.256	0.276	0.106	0.315



regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general


Preparación de cavidades
Preparação de cavidades


Preparación de coronas
Preparação de coroas


Remoción de obturaciones
Remoção de obturações


Corte de coronas
Corte de coroas


Trabajo en obturaciones
Trabalho em obturações


Preparación de canal radicular
Preparação de canal radicular


Sistemas de postes
Sistemas de postes


Profilaxis
Profilaxia


Planificación de raíces
Planificação de raízes


Gnato – ortopedia
Gnato – ortopedia


Cirugía maxilofacial
Cirurgia maxilofacial


Implantología
Implantologia


Técnica de coronas y puentes
Técnica de coroas e pontes


Acrílicos
Acrílicos


Fabricación de modelos
Fabricação de modelos


Técnica de preparación
Técnica de preparação


Colados
Colados



Angulo
Ângulo



Radio
Rádio



Radio
Rádio



Longitud de la punta-guía
Comprimento da ponta-guia


Chamfer de seguridad
Chanfradura de segurança



Angulo de cono
Ângulo de cone


Rectificado de bisel
Correcçao de chanfradura


Borde redondeado
Borda arredondada


Punta redondeada
Ponta arredondada


Punta no recubierta
Ponta não revestida


Punta no recubierta
Ponta não revestida


Punta cortante, puntiaguda
Ponta cortante, pontiaguda


Punta cortante, redonda
Ponta cortante, redonda


Punta no cortante
Ponta não cortante


Sólo corte final
Só corte final


Sólo corte final
Só corte final


Sólo corte final, con chamfer
Só corte final, com chanfradura


Sólo corte final, con radio. Punta redondeada
Só corte final, com rádio. *Ponta arredondada*


Corte final
Corte final


Recubierto en ambos lados
revestido de ambos os lados


Recubierto en el lado superior
Revestido em cima


Recubierto en el lado inferior
Revestido em baixo


Periferia exterior con granos de diamante incrustados
Bordo temperado a diamante


Recubierto en ambos lados con dos tipos de grano
Disco de grão duplo, revestido de ambos os lados


Con grano de diamante integrado
Com grão de diamante incorporado


Vídeo
Vídeo


Información de material
Informação de material


Baño ultrasónico
Banho ultra-sónico


Termodesinfector
Termodesinfector



Autoclave
Autoclave


Mantener alejado de la luz solar
Evite a luz solar



Látex
Látex

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

opt. Velocidad óptima
Velocidade óptima

max. Máxima velocidad permitida
Máxima velocidade permitida

Unidad de embalaje
Unidade de embalagem

REF Número de pedido
Número de encomenda

LOT Número de lote
Número de lote

Observe indicaciones adjuntas
Observar as indicações de utilização e de segurança anexas

STERILE R Esterilización por radiación
Esterilização por radiação

STERILE EO Esterilizado con óxido de etileno
Esterilização utilizando óxido de etileno

Fecha de caducidad
Data de validade

No utilizar si el embalaje está dañado
Não utilizar se a embalagem estiver danificada

Fecha de fabricación
Data de fabricação

No reutilizar (un solo uso)*
*Descartável**

Ejemplo de un envase estéril
Exemplo de embalagem esterilizada



Apertura del envase estéril
Abertura da embalagem esterilizada



* La reutilización de los productos conlleva un riesgo de infección. Por consiguiente no puede garantizarse una utilización segura y sin riesgos.

* *A reutilização destes produtos não garante uma utilização segura devido ao risco de infeção e/ou incapacidade de garantir uma renovada segurança dos produtos.*

Número de filos cortantes en instrumentos para acabar en CT · *Número de gumes cortantes em instrumentos para acabamento em CT*

○	ultra fino · *ultra fino*	30 filos · *Lâminas*
●	fino · *fino*	16/20 filos · *Lâminas*
●	normal · *normal*	8/12 filos · *Lâminas*

Tamaños grano de diamante · *Tamanhos grão de diamante*

○	ultra fino · *ultra fino*	8 µm	
●	extra fino · *extra fino*	25 µm	
●	fino · *fino*	46 µm	
–	medio · *médio*	107 µm *	
●	grueso · *grosso*	151 µm *	
●	super grueso · *super grosso*	181 µm *	

* En algunos instrumentos el tamaño del grano puede variar en función de su forma y tamaño.

* *Nalguns instrumentos o tamanho do grão pode variar em função da sua forma e tamanho.*

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Profilaxis
Profilaxia



14-15

Periodoncia
Periodontia



16-17

Limpieza de implantes
Limpeza dos implantes



Soporte para puntas
Suporte de pontas 18



Perno de polímero
Pernos de polímero 19

Stripping/Shaping
Stripping/Shaping



18-20

Preparación de cavidades
Preparação de cavidades



23-24

Preparación de coronas
Preparação de coroas



Cilíndrico
Cilíndrico 26



Llama
Chama 26



Cónico con borde redondeado
Cónico com bordo arredondada 27



Torpedo cónico
Torpedo cónico 27

Facetas revestidas
Facetas revestidas



28

Trabajo de fisuras
Trabalho de fissuras



29

Endodoncia
Endodontia



Pimpollo
Surto 30



Cónico
Cónico 31



Punta para activar soluciones de irrigación
Para a ativação de líquidos de irrigação 32



Soporte para puntas
Suporte de pontas 32

Cirugía
Cirurgía



34-35

Elevación del seno
Elevação de seio



Redondo
Redondo 36



En forma de platillo
Em forma de disco 37



Oval (pata de elefante)
Oval 37

Tratamientos en hueso
Tratamento em osso



Cónico
Cónico 38

Prolongación quirúrgica de coronas
Prolongamento cirurgico de coroas



39-40

Artículos especiales
Artígos especiais



41-43

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Pontas sónicas		Puntas sónicas
Introdução	**12 – 13**	Introducción
Profilaxia	**14 – 15**	Profilaxis
Periodoncia	**16 – 17**	Periodoncia
Limpeza dos implantes	**18 – 19**	Limpieza de implantes
Stripping/Shaping	**20 – 22**	Stripping/Shaping
Preparação de cavidades	**23 – 24**	Preparación de cavidades
Preparação de coroas	**25 – 27**	Preparación de coronas
Facetas revestidas	**28**	Facetas revestidas
Trabalho de fissuras	**29**	Trabajo de fisuras
Endodontia	**30 – 33**	Endodoncia
Cirurgía	**34 – 35**	Cirugía
Elevação de seno	**36 – 37**	Elevación del seno
Tratamento em osso	**38**	Tratamientos en hueso
Prolongação cirúrgica de coroas	**39 – 40**	Prolongación quirúrgica de coronas
Artigos especiais	**41 – 43**	Artículos especiales

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

















Pontas sónicas

Como líder mundial nos instrumentos dentários rotativos, podemos oferecer uma vasta gama de produtos. É com orgulho que apresentamos a nossa SonicLine, a linha extensiva de pontas sónicas fabricadas pela Komet®.

A nossa gama de pontas sónicas de elevada qualidade em constante crescimento inclui pontas para a profilaxia, periodontologia, preparação de coroas, cirurgia e implantologia.

Queremos apresentar-lhe este vasto espectro de aplicações nas próximas páginas e recomendamos igualmente a nossa brochura SonicLine.

Fabricada na Alemanha, a SonicLine compreende uma vasta gama de pontas sónicas de elevada qualidade que cobre uma série de indicações. Os instrumentos da SonicLine devem a sua eficaz potência de corte ao facto de poderem realizar movimentos elípticos em todas as direções.

Graças à sua inequívoca etiquetagem, as pontas sónicas são fáceis de identificar. O número de encomenda está impresso a laser nas pontas sónicas. As pontas revestidas a grão fino são fornecidas com um ponto vermelho para identificação. As pontas sónicas podem ser reprocessadas numa máquina de lavar/desinfetar da Miele através de um adaptador de lavagem que faz parte de um procedimento validado. Pode pedir ao fabricante as instruções sobre o reprocessamento de pontas sónicas.

Puntas sónicas

Como fabricante líder de instrumentos dentales rotatorios, podemos ofrecerles una amplia gama de productos. Le presentamos con orgullo la extensa vanedad de puntas sónicas de la línea SonicLine de Komet®.

En constante desarrollo, nuestra línea incluye puntas sónicas de alta calidad para profilaxis, periodoncia, profilaxis implantes, preparaciones coronarias, preparación de cavidades interproximales y modelado de obturaciones, ortodoncia, técnica de facetas revestidas (Veneers), configuración anatómica de fisuras, endodoncia, cirugía e implantología.

Nos alegra presentarles información detallada sobre los diversos campos de aplicación en las siguientes páginas. También recomendamos nuestro folleto de puntas sónicas «SonicLine».

Fabricada en Alemania, la línea SonicLine comprende una gama racional de puntas sónicas de muy alta calidad que cubren una multitud de indicaciones. El trabajo muy efectivo de las puntas sónicas de la línea SonicLine radica en los movimientos elípticos en todas las direcciones.

Gracias a la claridad de sus marcas, las puntas sónicas son fáciles de manipular. La referencia de pedido está grabada a láser en la punta sónica y las puntas que están recubiertas con grano de diamante fino tienen un punto rojo identificatorio. Las puntas sónicas pueden ser procesadas en la máquina de impieza/desinfección de Miele mediante un adaptador de irrigación que forma parte de un proceso validado. Las instrucciones sobre el mantenimiento de las puntas sónicas pueden obtenerse de nosotros.

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama











Pretendemos ampliar ainda mais a nossa SonicLine, o que justifica o facto de termos acrescentado uma peça de mão sónica à nossa gama existente que é adequada a qualquer tipo de ponta sónica - a Airscaler SF1LM. Acionada por ar, Scaler distingue-se pela sua espantosa versatilidade e desempenho impressionante.

Notas importantes:
Para além da peça de mão Komet SF1LM, as pontas sónicas também podem ser usadas
- *na peça de mão SONICflex® fabricada por KaVo (série 2000 ou 2003)*
- *em scalers fabricados pela empresa W&H (série Synea® ZA-55/L/LM/M)*
- *na SIROAIR L fornecida pela empresa Sirona*

Atenção: As pontas sónicas para a cirurgia podem ser aplicadas somente na peça de mão SF1LM da Komet e na peça de mão SONICflex® da empresa KaVo (série 2000 ou série 2003).

Dica:
Recomendamos o controlo regular do grau de desgaste das pontas de profilaxia e periodontia com o cartão de controlo. No verso do cartão de controlo pode encontrar as indicações com os respetivos níveis de potência da peça de mão SF1LM.

Tenemos la intención de ampliar aún más la gama actual de puntas sónicas, por lo cual nos pareció lógico incluir nuestra propia pieza de mano sónica a los productos existentes: la pieza de mano SF1LM. Ésta es apropiada para cualquier tipo de punta sónica disponible. Accionada por aire, destaca por su asombrosa versatilidad y su impresionante rendimiento.

¡Notas importantes!
Las puntas sónicas podrán utilizarse:
- Con la pieza sónica de mano Komet SF1LM
- Con la pieza de mano SONICflex® del fabricante KaVo (Serie 2000 o serie 2003)
- Con el raspador del fabricante W&H (Serie Synea® o Serie Alegra®)
- Con el dispositivo SIROAIR L del fabricante Sirona

¡Atención! Las puntas sónicas para tratamientos quirúrgicos sólo deben utilizarse en la pieza de mano sónica de Komet SF1LM o en la pieza de mano sónica SONICflex® del fabricante KaVo (Serie 2000 o Serie 2003).

Consejo:
Se recomienda efectuar un control regular del grado de desgaste de las puntas para tratamientos periodontales y profilaxis, utilizando la carta de control, con un resumen útil de las indicaciones y las potencias de la pieza de mano SF1SM en el dorso.

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama







Profilaxis

Profilaxia

Indicação:
As pontas Scaler para a supragengiva e subgengiva (até 2 mm de profundidade) Remoção de tártaro no âmbito do tratamento profilático.

Vantagens:
- *Trabalho mecânico é muito menos cansativo do que o uso de instrumentos manuais*
- *Modo de trabalho completamente ativo e elíptico da peça de mão sónica facilita muito o trabalho circular*

Dica:
Para o polimento que se segue recomendamos a nossa vasta gama de profilaxia. Peça a nossa brochura de profilaxia.

Indicación:
En tratamientos de profilaxis, estos raspadores (scalers) sónicos se utilizan para la remoción subgingival y supragingival de sarro hasta una profundidad de 2 mm.

Ventajas:
- El trabajo mecánico es mucho menos agotador que el trabajo con instrumentos manuales
- Los movimientos elípticos en todas las direcciones de la pieza de mano transforman el trabajo circular en algo realmente sencillo

Consejo:
Para el pulido subsiguiente recomendamos nuestra gama racional de instrumentos para profilaxis. No dude en solicitar nuestro folleto de profilaxis.



SF 1

	1
SF1.000. ...	•

(Scaler) universal
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
(Scaler) universal
Remoção do tártaro subgengival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)



SF 2

	1
SF2.000. ...	•

Scaler, falciforme
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
Scaler, falciforme
Remoção de tártaro subgengival e supragengival (até uma profundidade de 2 mm)



SF 3

	1
SF3.000. ...	•

Scaler periodontal
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
Scaler periodontal
Remoção de tártaro subgengival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama





Tratamientos Periodontales

Periodontologia

Indicação:
Remoção de placa dentária suave em bolsas periodontais profundas (até 9 mm de profundidade)

Vantagens:
- *O modo de funcionamento minimamente invasivo das pontas sónicas, permite um trabalho suave e controlado, protegendo o tecido mole de colagénio e a superfície radicular*
- *Melhor gestão bacteriana*

Indicación:
Remoción de placa dental blanda en bolsas gingivales profundas (hasta una profundidad de 9mm)

Ventajas:
- La función mínimamente invasiva de las puntas sónicas permite un trabajo suave y controlado, protegiendo el tejido blando y la superficie radicular
- Permite un mejor manejo bacteriano



SF 4

	1
SF4.000. ...	•

Perio, larga, recta
Remoción de concreción subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, larga , recta
Remoção de cálculos subgengivais (até uma perfundidade 9 mm)



SF 4 L

	1
SF4L.000. ...	•

Perio, inclinada hacía la izquierda
Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, inclinação direcionada para esquerda
Remoçao de cálculos subgengivais (até uma profundidade de 9mm)



SF 4 R

	1
SF4R.000. ...	•

Perio, inclinada hacía la derecha
Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, inclinação direcionada para direita
Remoção de cálculos subgengival (até uma perfundidade 9 mm)

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

Limpieza de implantes





SF 1981

	1
SF1981.000. ...	•

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2010 033 866

Soporte para puntas
Acero inoxidable
Suporte de pontas
Aço inoxidável

Profilaxia de implantes

Indicação:
Pontas de polímero para a remoção de concreçoes e depósitos moles em pescoços lisos de implantes

Vantagens:
- *não abrasivo*
- *não torna as superfícies lisas do pescoço ásperas*
- *união roscada de fácil manuseamento do suporte e do pino de polímero*
- *A ponta de polímero é descartável; o suporte pode ser reutilizado, reprocessado e esterilizado várias vezes*

Indicación:
Puntas de polímero para la remoción de sarro y depósitos blandos en cuellos lisos de implantes.
- Remoción de placa
- Remoción de nuevos depósitos de sarro

Ventajas:
- No hay abrasión
- No hay asperización de las áreas lisas de los cuellos
- La conexión roscada entre el soporte y la punta de polímero es segura y sencilla de utilizar
- La punta polímero es desechable; el soporte puede ser reutilizado, limpiado y esterilizado múltiples veces

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



SF 1982



	30
SF1982.000. ...	•

Punta de polímero para profilaxis de implante, desechable
PEEK
Pontas de polimero para profilaxia de implantes
PEEK

4611.000

Juego de instrumentos sónicos para la limpieza de implantes
Set de instrumentos sónicos para limpeza de implantes

SF1981.000.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama









Stripping/Shaping

Stripping/Shaping

Em colaboração com o Dr. Ivo Agabiti, Itália, foram desenvolvidas pontas sónicas muito finas com grão fino para superfícies proximais.

Indicações:
- *separação antes de iniciar a preparação da coroa*
- *arredondamento de transições agudas no curso dos limites da preparação proximal no âmbito da preparação de cavidades*
- *constituição anatómica das superfícies proximal de enchimentos de compósito*
- *Redução interproximal do esmalte como parte de um tratamento ortodôntico*

Vantagens:
- *As pontas estao revestidas de um só lado ("M" para mesial e "D" para distais, evitando que se danifiquem os dentes adjacentes*
- *estao disponiveis pontas planas (para stripping) e convexas (para forma)*

En colaboración con el Dr. Ivo Agabiti hemos desarrollado puntas sónicas muy delgadas, revestidas con grano de diamante fino, para superficies proximales.

Indicaciones:
- separación previa a la preparación de muñones de coronas
- alisado de excesos marginales interproximales durante la preparación de cavidades
- configuración anatómica de las superficies interproximales de composite
- reducción interproximal del esmalte como parte de un tratamiento ortodóntico

Ventajas:
- gracias a un revestimiento unilateral («M» para superficies mesiales, «D» para superficies distales) se evitan daños en los dientes adyacentes
- existen puntas planas («Strip») y puntas convexas («Shape»)



SFD 1 F

	1	
L	mm	4,75

SFD1F.000. ...	•

Para el modelado de superficies distales
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies distais
Recubrimento da parte distal, grão fino
pescoço com ângulo de 60º
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



SFD 2 F

	1	
L	mm	4,75

SFD2F.000. ...	•

Para el modelado de superficies distales
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies distal
Recubrimento da parte distal, grão fino
pescoço com ângulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



SFM 1 F

		1
L	mm	4,75

SFM1F.000. ... •

Para el stripping de superficies mesiales
Recubierta en la cara mesial grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies mesial
Recubrimento da parte mesial, grão fino
pescoço com angulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



SFM 2 F

		1
L	mm	4,75

SFM2F.000. ... •

Para el modelado de superficies mesiales
Recubierta en la cara mesial, grano fino
Cuello con ángulo de 60°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies mesial
Recubrimento da parte mesial, grão fino
pescoço com ângulo de 60°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



SFD 3 F

		1
L	mm	4,75

SFD3F.000. ... •

Para el stripping de superficies distales
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 15°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies distal
Recubrimento da parte distal, grão fino
pescoço com angulo de 15°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



SFD 4 F

		1
L	mm	4,75

SFD4F.000. ... •

Para el modelado de superficies distales
Recubierta en la cara distal, grano fino
Cuello con ángulo de 15°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies distal
Recubrimento da parte distal, grão fino
pescoço com ângulo de 15°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



SFM 3 F

		1
L	mm	4,75

SFM3F.000. ...	•

Para el stripping de superficies mesiales
Recubierta en la cara mesial grano fino
Cuello con ángulo de 15°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies mesial
Recubrimento da parte mesial, grão fino
pescoço com angulo de 15°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)



SFM 4 F

		1
L	mm	4,75

SFM4F.000. ...	•

Para el modelado de superficies mesiales
Recubierta en la cara mesial grano fino
Cuello con ángulo de 15°
Grosor de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)
Para o stripping de superficies mesial
Recubrimento da parte mesial, grão fino
pescoço com ângulo de 15°
espessura de corte 0,22 - 0,32 mm (cónico)

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama







Pontas sonicas para a preparação da cavidad proximal

Em colaboração com o Dr. Oliver Ahlers, Hamburgo, a Komet® desenvolveu pontas sónicas para a preparação de cavidades proximais. Existem 4 pontas em dois tamanhos, bisseccionadas ao longo da sua parte ativa, para utilização medial e distal. Estas pontas são perfeitamente adequadas para a preparação cavitária em pré-molares e molares.

Indicações:
Acabamento da forma definitiva da cavidade proximal
Polimento das margens da cavidade proximal

Vantagens:
Graças a um revestimento unilateral, evitam-se danos nos dentes adjacentes
A forma especial das pontas permite evitar as socavas

Nota:
Como complemento ideal, a ponta CEM SF12 está perfeitamente adaptada para a fixação precisa de inlays e coroas parciais.

4 Argumentos a favor das pontas Komet

❶ *Cobertura de diamante optimizada (60 µm em vez de 40 µm) para facilitar a modelagem e o acabamento*

❷ *A forma é adaptada aos inlays cerâmicos actuais (em vez dos insertos cerâmicos antíguos) e assegura superfícies laterais planas e transições arredondadas*

❸ *Mais profundidade axial para melhorar a modelagem das superfícies bucais e linguais da caixa proximal e o fundo da caixa*

!4! As pontas são disponíveis em dois tamanhos para molares e pré-molares

Puntas sónicas para la preparación de cavidades proximales

En colaboración con el Dr. Oliver Ahlers, Hamburgo, Komet® ha desarrollado puntas sónicas para la preparación de cavidades proximales. El dentista puede escoger entre 4 puntas en dos tamaños, biseccionadas a lo largo de su parte activa, para uso por mesial y distal. Están idealmente adaptadas a la preparación de molares y premolares.

Indicaciones:
- Modelado final de las cavidades proximales
- Alisado de los márgenes de las cavidades proximales

Ventajas:
- Gracias al revestimiento unilateral de las puntas, se evitan daños a los dientes adyacentes.
- Prevención de retenciones gracias a la forma definida de las puntas sónicas
- Preparación de márgenes de cavidad uniformes para garantizar un sellado marginal óptimo.

Consejo:
Una punta sónica adicional óptima es la CEM SF12, con la que se pueden colocar con total precisión Inlays y coronas parciales.

4 argumentos a favor de las puntas Komet

❶ Capa diamantada optimizada (60 µm en vez de 40 µm) para facilitar el modelado y el acabado.

❷ La forma está adaptada a los inlays cerámicos actuales (en vez de insertos cerámicos, como antes) y garantiza superficies laterales planos así como transiciones redondeadas.

❸ Más profundidad axial para mejorar el modelado de las superficies bucales y linguales de la caja proximal y el fondo de la caja.

!4! Las puntas están disponibles en dos tamaños para molares y premolares.

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



SFM 7

		1	1
Tamaño · *Tamanho*		1	2
L	mm	7,3	7,3
SFM7.000. ...		1	2

Para la preparación de cavidades proximales en premolares (tamaño 1) y molares (tamaño 2)
Para superficies mesiales
Para a preparação de cavidades proximais em pré-molares (tamanho 1) e molares (tamanho 2)
Para superfícies mesiais



SFD 7

		1	1
Tamaño · *Tamanho*		1	2
L	mm	7,3	7,3
SFD7.000. ...		1	2

Para la preparación de cavidades proximales en premolares (tamaño 1) y molares (tamaño 2)
Para superficies distales
Para a preparação de cavidades proximais em pré-molares (tamanho 1) e molares (tamanho 2)
Para superfícies distais



SF 12

		10
SF12.000. ...		•

Punta CEM para la fijación de Inlays, Onlays y Carillas, artículo de un sólo uso
PEEK
Utilizar en combinación con el soporte para puntas SF1981
Ponta CEM para fixação de inlays, onlays e facetas, artigo de um só uso
PEEK
Utilizar em combinação com o suporte para pontas SF1981







Preparación coronaria

Preparação de Coroas

Juntamente com o Dr. Domenico Massironi, Itália, desenvolvemos pontas sónicas para a preparação de coroas. Tivemos ainda a possibilidade de desenvolver, com o Dr. Günay da Escola Superior Médica de Hannover, pontas sónicas bissectadas ao longo da sua parte activa.

Indicação:

- *exacto posicionamento e acabamento da margem protética, após a preparaçao supragengival com instrumentos rotativos de forma idêntica*
- *Trabalho interproximal através de pontas sónicas bissectadas ao longo da sua parte activa (para mesial ou distal)*

Vantagens:

- *a funçao oscilante destas pontas sónicas, permitem um posicionamento suave da margem da coroa, enquanto protege o tecido mole, evitando algúm dano na gengiva, no caso de contacto directo*
- *as pontas sónicas com partes activas bisseccionadas, nao danificam os dentes adjacentes durante o tratamento*
- *as vibraçoes oscilantes elipticas das pontas sónicas, criam uma superfície de estrutura irregular, promovendo uma perfeita penetração e adesão do cimento de fixação*

En colaboración con el Dr. Domenico Massironi, de Italia, hemos desarrollado puntas sónicas para la preparación de coronas. Además, en colaboración con el Prof. Günay de la universidad médica de Hanover, hemos desarrolla puntas sónicas biseccionadas a lo largo de su parte activa.

Indicaciones:

- Posicionamiento y terminación exactos del margen protético y terminación interproximal después de haber efectuado la preparación supragingival con instrumentos rotatorios de forma congruente
- Recorte interproximal mediante puntas sónicas biseccionadas a lo largo de su parte activa (para mesial o distal)

Ventajas:

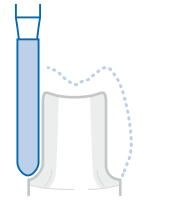
- La operación oscilante de estas puntas sónicas permite un posicionamiento suave del margen protético, al tiempo que protege los tejidos blandos, evitando daños a la encía incluso en caso de contacto directo
- Las puntas sónicas con partes activas biseccionadas no dañarán los dientes adyacentes durante el tratamiento
- Las vibraciones de oscilación elíptica de las puntas sónicas crean una superficie de estructura irregular, ayudando a una perfecta penetración y adhesión del cemento de fijación



SF 979
SF 8979

		1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0
SF979.000. ...		012	014	016
SF8979.000. ...		-	014	016

Chamfer paralelo con punta modificada
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con 2979.314.012/014/016
Paralelo com bisel e ponta modificada
Para o posicionamento/acabamento depois da preparação 2979.314.012/014/016

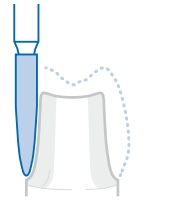


2979.314.012
2979.314.014
2979.314.016



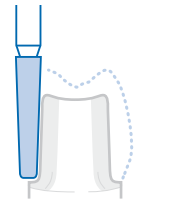
SF 862

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	8,0
SF862.000. ...		014



6862.314.014

Llama
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con 6862.314.014
Chama
Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com 6862.314.014





● **6847KR**.314.016



SF 847 KR

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^1/_{10}$ mm	**016**
L	mm	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

SF847KR.000. ...	016

Hombro cónico con bordes redondeados
Para el posicionamiento/acabado después de la preparación con 6847KR.314.016
Ombro cónico com bordos arredondados
Para o posicionamento/acabamento depois da preparação com 6847KR.314.016



● SF 8878 KD

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^1/_{10}$ mm	**018**
L	mm	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

● **SF8878KD**.000. ...	018

Torpedo cónico
Para la colocación/terminación del margen coronario
Adaptado al instrumento diamantado 6878K.314.018
Para las superficies distales
Torpedo cónico, grão fino
Para a colocação/terminação da margem coronária
Adaptado ao instrumento diamantado 6878K.314.018
Para as superfícies distais



● SF 8878 KM

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^1/_{10}$ mm	**018**
L	mm	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

● **SF8878KM**.000. ...	018

Torpedo cónico
Para la colocación/terminación del margen coronario
Adaptado al instrumento diamantado 6878K.314.018
Para las superficies mesiales
Torpedo cónico, grão fino
Para a colocação/terminação da margem coronária
Adaptado ao instrumento diamantado 6878K.314.018
Para as superfícies mesiais

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



Técnica Veneer

Pontas sónicas para a técnica Veneer segundo o Dr. Schwenk e o Dr. Striegel, Nürnberg

Indicação:
• *acabamento após a preparação Veneer, que anteriormente ocorre com instrumentos rotativos de forma idêntica*

Vantagem:
• *a combinação da granulação fina com a baixa amplitude de oscilação permitem formar uma superfície muito fina, que é condição para um fecho de bordo estanque*



Técnica de coronas revestidas (veneers)

Puntas sónicas para la técnica de coronas revestidas según el Dr. Schwenk y el Dr. Striegel, Nuremberg

Indicación:
• Terminación después de haber efectuado la preparación inicial del veneer con instrumentos rotatorios de forma congruente

Ventaja:
• La combinación del grano muy fino y la baja amplitud de las oscilaciones permiten obtener superficies muy lisas, prerrequisito indispensable para lograr un sellado marginal óptimo



SF 8850

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

SF8850.000. ...	016

Cónico redondo
Para acabar los márgenes de preparación después de la preparación con figuras 6850/8850, a utilizar en la técnica de coronas revestidas (veneers)
Cónico redondo
Para acabamento das margens de preparação depois da preparação com brocas 6850/8850, a utilizar na técnica das facetas



Abertura de fissuras

Indicações:
Abertura minimamente invasivo de fissuras, p. ex. nas seguintes situações:
- *Deteção de uma cárie escondida*
- *Remoção de uma cárie de fissura*
- *Preparação de uma selagem de fissura*

Vantagem:
- *Graças à baixa amplitude de oscilação relativa e ao pequeno diâmetro da peça de trabalho pode trabalhar-se de forma minimamente invasiva*



Configuración antatómica de fissuras

Indicaciones:
Apertura mínimamente invasiva de fisuras. Esto puede ser necesario en las siguientes situaciones:
- Detección de caries oculta
- Remoción de caries en las fisuras
- Preparación para sellado de fisuras

Ventaja:
- Gracias a la baja amplitud de las oscilaciones y al pequeño diámetro de la parte activa, esta punta sónica permite un trabajo mínimamente invasivo



new

SF 849

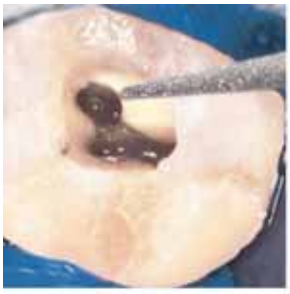
		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**
L	mm	4,0

SF849.000. ...	009

Apertura fácil de fisuras
Abertura rápida de fissuras

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama





Endodontia

Indicação:
Pontas sónicas para a preparação ortograda da câmara pulpar e preparação do terço cervical do canal da raiz no âmbito de um tratamento endodôntico.

Vantagens:
- *rápida preparação e remoção de enchimentos de raiz antigos*
- *deteção facilitada de canais da raiz*
- *ampliação de canais obliterados*
- *preparação de acessos retos aos canais sem enfraquecer a coroa*
- *útil na remoção de materiais duros de enchimento da raiz, cimentos ou pinos preparação conservadora e controlada, sem degraus ou excesso de material*
- *excelente visualização*

Dica:
Para o tratamento endodôntico recomendamos a nossa vasta gama de endodontia.

Tratamientos Endodónticos

Indicación:
Preparación ortógrada de la cámara pulpar y preparación del tercio cervical del conducto radicular durante un tratamiento endodóntico.

Ventajas:
- Fácil preparación inicial y eliminación de viejas obturaciones radiculares
- Fácil detección de conductos radiculares
- Ensanchado de conductos obliterados
- Preparación de accesos rectos a los conductos sin debilitar la corona
- Útil para remoción de obturaciones radiculares duras, cementos o pernos
- Preparación conservadora y controlada, sin escalonamientos o excesos de material
- Excelente visibilidad

Consejo:
Para el tratamiento endodóntico recomendamos nuestra amplia gama de instrumentos endodónticos. No dude en solicitar nuestro folleto para endodoncia.



SF 66

		1
L	mm	6,0

SF66.000. ...	•

Pimpollo grande
Preparación inicial de la cavidad de acceso y eliminiación de sustancia excesiva
Surto grande
Preparação inicial da cavidade de acesso e eliminação de substância excessiva

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



SF 67

		1
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	125°

SF67.000. ... •

Forma cónica
Detección de conductos pequeños y calcificados, apertura de las porciones superiores de los conductos durante la revisión
Forma cónica
Detecção de condutos pequenos e calcificados, abertura das porções superiores dos condutos durante a revisão



SF 68

		1
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	112°

SF68.000. ... •

Forma cónica
Alternativa a la SF67 con un ángulo más pronunciado
Forma cónica
Alternativa da SF67 com ângulo mais pronunciado



SF 69

		1
L	mm	6,0

SF69.000. ... •

Pimpollo pequeño
Acabado de la cavidad de acceso, leve refresco de la capa de dentina y remoción de residuos de material de obturación radicular
Surto pequeno
Acabamento da cavidade de acesso, leve refresco da capa de dentina e remoção de resíduos de material de obturação radicular



SF 70

		1
Angulación · *Angulação*	α	122°
L	mm	10,0

SF70.000. ... •

Forma cónica
Ensanchado de conductos largos y anchos, desbloqueo de instrumentos fracturados, remoción de obturaciones radiculares de gutapercha y cementos blandos
Forma cónica
Alargadores de condutos largos e longos, desbloqueio de instrumentos fracturados, remoção de obturações radiculares de gutta percha e cimentos moles

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama





Tratamiento Endodóntico

Endodontia

Indicação:
Para a ativação de líquidos de lavagem no âmbito de um tratamento endodôntico. Os movimentos sónicos ativados e micro-perturbações permite aumentar a eficácia da solução de lavagem, com a qual se podem eliminar eficazmente as bactérias, os restos do tecido pulpar, lascas de dentina soltas e Smear Layer.

Vantagens:
- *lavagem eficiente do canal radicular*
- *fabricado em níquel-titânio altamente flexível com revestimento de superfícies em nitreto de titânio*
- *pequeno diâmetro de instrumentos para a lavagem de canais estreitos*
- *um diâmetro de instrumentos para todos os canais, suprimindo a troca de instrumentos*
- *sem dentado e ponta do instrumento não cortante, para evitar uma escavação indesejada na parede do canal*
- *marcações laser para a orientação em profundidade*

Indicación:
Para la activación de soluciones de irrigación durante un tratamiento endodóntico. La eficacia de las sustancias de irrigación y desinfección dentro del conducto aumenta enormemente gracias a la vibración. Las corrientes microscópicas generadas remueven bacterias, residuos de tejido pulpar, fragmentos de dentina y barrillo dentinario (smear layer) de forma segura.

Ventajas:
- irrigación efectiva del conducto radicular
- fabricada de níquel titanio altamente flexible, superficie revestida de nitruro de titanio
- instrumento de diámetro pequeño para irrigación de conductos estrechos
- un sólo diámetro para todos los conductos – evita tener que cambiar el instrumento
- instrumentos con punta inactiva y no dentados para evitar una remoción inadvertida de sustancia de las paredes del conducto
- marcas hechas a láser para indicar la profundidad de penetración



SF 65

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	**020**

SF65.000. ...	020

Activación del líquido endodóntico de irrigación
Activação do líquido endotôntico de irrigação



SF 1981

	1

SF1981.000. ...	•

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2010 033 866

Soporte para puntas
Acero inoxidable
Suporte de pontas
Aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



587

	1
587.000. ...	•

Tuerca de fijación para el soporte para puntas SF1981
Porca de fixação para o suporte de pontas SF1981

4615.000

Juego de puntas sónicas para la activación de soluciones de irrigación
Set de pontas sónicas para a activação de soluções de irrigação

SF65.000.020	5	
587.000.	1	
SF1981.000.	1	





Cirugía

Cirugía

Pontas sónicas para a cirurgia oral minimamente invasiva segundo o Dr. Ivo Agabiti, Itália

Indicação:
- *cortes de osso*
- *Separaçao da cresta alveolar*
- *soltar um dente do seu espaço alveolar na extração dentária*

Vantagens:
- *corte muito fino*
- *protege o tecido mole*
- *excelente manuseamento*
- *boa visualização*
- *elevada possibilidade de controlo*

Dica:
Recomendamos a nossa brochura de cirurgia

Cirugía

Puntas sónicas para la cirugía oral mínimamente invasiva según el Dr. Ivo Agabiti, de Italia

Indicaciones:
- Cortes en hueso
- Separación de la cresta alveolar (splitting)
- Separación y extracción de un diente de su alvéolo dental

Ventajas:
- Incisiones muy delgadas
- No daña los tejidos blandos
- Manipulación sencilla
- Excelente visibilidad
- Control óptimo durante la operación

Consejo:
Recomendamos nuestro folleto para cirugía



SFS 100

1

SFS100.000. ... •

Sagital
Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm
Acero inoxidable
Sagital
Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm
Aço inoxidável



SFS 101

1

SFS101.000. ... •

Axial
Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm
Acero inoxidable
Axial
Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm
Aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



SFS 102

	1
SFS102.000. ...	•

Recta
Espesor de corte 0,25 mm, profundidad de corte 10,7 mm
Acero inoxidable
Recta
Espessura de corte 0,25 mm, profundidade de corte 10,7 mm
Aço inoxidável



4567 A.000

Set puntas sónicas para cirugía oral según el doctor Ivo Agabiti
Set de pontas sónicas para cirurgia oral, segundo o Dr. Ivo Agabiti

SFS100.000.	1	
SFS101.000.	1	
SFS102.000.	1	
9952.000.	1	









Sinuslift

Desenvolvidas pelo Dr. Ivo Agabiti, estas pontas sónicas foram desenhadas para uma mobilizaçao minimamente invasiva da membrana periostal, no sinus maxilar de uma elevaçao de seio

Indicação:
- *Separaçao suave da membrana do seio na área da janela óssea mobilizada anteriormente*
- *Elevaçao suave da membrana do seio*

Vantagens:
- *AS pontas sónicas em forma de pires SFS103 e SFS104 sao ideais para as zonass de dificil acesso da janela óssea*
- *A ponta sónica oval SFS105 permite despegar suavemente a membrana sinusal nas margens da janela óssae*

Despegar la membrana sinusal

Puntas sónicas para la movilización mínimamente invasiva de la membrana periostal durante la elevación abierta del seno, desarrollada en colaboración con el Dr. Ivo Agabiti.

Indicaciones:
- Separación suave de la membrana sinusal en la ventana ósea movilizada anteriormente
- Elevación suave de la membrana sinusal

Ventajas:
- La forma de plato de las puntas sónicas SFS103 y SFS104 es ideal para las zonas de acceso difícil en la ventana ósea
- La punta sónica oval SFS105 permite despegar suavemente la membrana sinusal en los márgenes de la ventana ósea



new

SFS 109

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	025
D	Ø 1/10 mm	25

SFS109.000. ...	025

Diamantado, redondo, recto, para la preparación de la ventana sinusal/elevación abierta del seno
Acero inoxidable
Diamantado, redondo, reto, para a preparação da janela sinusal/elevação aberta do seio
Aço inoxidável



new

SFS 109 F

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	025
D	Ø 1/10 mm	25

SFS109F.000. ...	025

Diamantado, redondo, recto, grano fino, para la preparación de la ventana sinusal/elevación abierta del seno
Acero inoxidable
Diamantado, redondo, reto, grânulo fino, para a preparação da janela sinusal/elevação aberta do seio
Aço inoxidável



SFS 103

	1
SFS 103.000. ...	•

En forma de platillo Ø 2,5 mm, angulación 75°
Separación de la membrana de Schneider/elevación del seno externa
Acero inoxidable
Em forma de disco Ø 2,5 mm, angulação 75°
Separação da membrana de Schneider/ elevaçao externa do seio
Aço inoxidável



SFS 104

	1
SFS 104.000. ...	•

En forma de platillo Ø 2,5 mm, angulación 35°
Separación de la membrana de Schneider/elevación del seno externa
Acero inoxidable
Em forma de disco Ø 2,5 mm, angulação 35°
Separação da membrana de Schneider/ elevaçao externa do seio
Aço inoxidável



SFS 105

	1
SFS 105.000. ...	•

Oval (pata de elefante), aprox. 3,5 x 5,2 mm, angulación 60°
Separación de la membrana de Schneider/elevación del seno externa
Acero inoxidable
Oval, aprox. 3,5 x 5,2 mm, angulação 60°
Separação da membrana de Schneider / elevaçao externa do seio
Aço inoxidável



4614.000

Juego Sono Membran contenedor de esterilización
Set Sono Membı ın caixa de esterilização

SFS 103.000.	1
SFS 104.000.	1
SFS 105.000.	1
9952.000.	1

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

Tratamientos en hueso



Preparação do osso

Punta sónica diamantada para efectuar cortes verticales en dirección mesial y distal en hueso durante la dilatación de la cresta alveolar

Indicaciones:
- Remoción de hueso (Ostectomía)
- Modelación de hueso (Osteoplastía)

Ventajas:
- Trabajo conservador sobre tejido óseo
- Control óptimo durante la operación
- Máxima conservación del tejido suave

Consejo:
Recomendamos nuestro folheto para cirurgia e o nosso folheto para o sistema de modulação de ângulo

Pontas sónicas diamantadas para incisoes verticais no osso, na direccao mesial e distal durante a dilataçao da cresta alvéolar

Indicação:
- *Remoção de osso*
- *Modelação de osso*

Vantagens:
- *Trabalho conservador sobre tecido ósseo*
- *óptimo controlo durante o trabalho*
- *Máxima conservação do tecido mole*

Conselho:
Recomendamos o nosso folheto para cirurgia e o nosso folheto para o sistema de modulação de ângulo



SFS 110

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**015**
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	3°

SFS110.000. ...	015

Diamantada, forma cónica
Acero inoxidable
diamantada, cónico
Aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama







Extensión quirúrgica de coronas

Extensão cirúrgica de coroas

Pontas sónicas para a extensão cirúrgica da coroa segundo o Dr. Schwenk e o Dr. Striegel, Nürnberg

Indicação:
Osteotomia no âmbito de uma extensão cirúrgica da coroa para restaurar a largura biológica.
Na área do dente incisivo: ligeira oscilação da ponta sónica segundo mesial e distal.
SFS120: tamanho 020 para dentes 2 e 4, tamanho 030 para dentes 1 e 3,
SFS121 e SFS122: para superfícies bucais/interdentais, p. ex. na área dos dentes laterais

Vantagens:
- *Extensao cirurgica minimamente invasiva da coroa, sem criar aba, no caso de um contorno assimétrico da arcada dentária, sorriso gengival ou lesao da largura biológica*
- *restabelecimento da largura biológica sem intervenção cirúrgica periodontal*

Puntas sónicas para la extensión quirúrgica mínimamente invasiva de coronas según Dres. Schwenk y Striegel, de Nuremberg

Indicaciones:
Osteotomía durante la extensión quirúrgica mínimamente invasiva de coronas con el fin de restablecer la anchura biológica. En la zona de dientes anteriores, esto se logra girando la punta sónica en dirección mesial y distal.
SFS120: Tamaño 020 para dientes 2 y 4, tamaño 030 para dientes 1 y 3
SFS121 y SFS122: Para superficies bucales/interdentales, p. ej. en la zona de dientes laterales

Ventajas:
- Extensión quirúrgica de la corona sin efectuar un colgajo, en caso de un contorno irregular de la arcada dentaria, sonrisa gingival y daños la anchura biológica
- Restablecer el ancho biológico sin necesidad de una cirugía periodontal



SFS 120

		1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**020**	**030**
SFS120.000. ...		020	030

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 2 145 598

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva
Acero inoxidable
Extensao cirurgica minimamente invasiva de coroas
Aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



SFS 121

		1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**020**	**030**
SFS121.000. ...		020	030

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 2 145 598

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva. Acero inoxidable
Extensao cirurgica minimamente invasiva de coroas
Aço inoxidável



SFS 122

		1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**020**	**030**
SFS122.000. ...		020	030

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 2 145 598

Prolongación quirúrgica de la corona mínimamente invasiva
Acero inoxidable
Extensao cirurgica minimamente invasiva de coroas
Aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



SF 1 LM.000

Pieza de mano sónica con luz y conexión MULTIflex®
MULTIflex® es una marca registrada de la empresa KaVo Dental GmbH, Biberach
Peça de mão sónica com luz e conexão MULTIflex®
MULTIflex® é uma marca registada da empresa KaVo Dental GmbH, Biberach



SF 1975.000

Cambiador de puntas con torque
Chave de pontas com torque



9981.000

Acoplamiento Lux de 4 orificios (p. ej. para unidades dentales Sirona), incluyendo una llave y 5 anillos circulares
Apropiado para la pieza de mano SF1LM de Komet y cualquier otro instrumento de transmisión turbinas, scalers de aire, ...) con conexión MULTIflex®
MULTIflex® es la marca registrada de la empresa KaVo Dental GmbH, de Biberach, Alemania
Acoplamento Lux de 4 orifícios (p. ex. em unidades Sirona), incluindo uma chave e 5 anéis circulares
Apropriado para a peça de mão SF1LM da Komet e qualquer outro instrumento de transmissão ac¹ionado por ar (turbinas, scalers de ar...) com ligações MULTIflex®
MULTIflex® é uma marca registada da empresa KaVo Dental GmbH, Biberach



9982

	1

9982.000. ...	•

Bombilla de recambio tecnología XENON para el acoplamiento 9981
Lâmpada de reposição tecnologia XENON para o acoplamento 9981



9983

	10

9983.000. ...	•

Anillo circular verde, diámetro exterior 6 mm
Anel circular verde, diâmetro exterior 6 mm



9984

	10

9984.000. ...	•

Anillo circular negro, diámetro exterior 8 mm
Anel circular preto, diâmetro exterior 8 mm

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



SF 1978.000

Adaptador de irrigación para el tratamiento de puntas sónicas en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele
Adaptador de irrigação para o tratamento das pontas sónicas num dispositivo de limpeza e desinfecção Miele



SF 1979.000

Adaptador de refrigeración para puntas sónicas, para el suministro externo de solución refrigerante estéril
Acero inoxidable
Adaptador de refrigeração para pontas sónicas, para aplicação externa de uma solução refrigerante estéril
Aço inoxidável



566.000

Llave para adaptador de refrigeración SF1979 para puntas sónicas, punta de polímero SF1982, moduladores Angle Modulation, per ej. M000FC
Acero inoxidable
Chave para adaptador de refrigeração SF1979 para pontas sónicas, ponta de polímero SF1982, moduladores Angle Modulation, per ex. M000FX
Aço inoxidável

4602.000

Set que contiene el adaptador de refrigeración SF1979 para puntas sónicas y la llave 566
Set que contém um adaptador de refrigeração SF1979 para pontas sónicas e chave 566

SF1979.000.	1
566.000.	1



SF 1977.000

Adaptador de irrigación para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele
Acero inoxidable
Adaptador de irrigação para o tratamento do adaptador de refrigeração SF 1979 ou das pontas ultra-sônicas con rosca interior num dispositivo de limpeza e desinfecção Miele
Aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



9952.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	90 x 65 x 22

Fresero de acero inoxidable con 7 soportes universales de silicona azul claro para puntas sónicas o ultrasónicas
Porta-brocas em aço inoxidável com 7 orifícios universais de silicone azul claro para pontas sónicas ou ultra-sônicas



9953

	7
Tamaño · *Tamanho*	1

9953.000. ...	1

Tapones de silicona, para rellenar el fresero 9952 para puntas sónicas
Tampas de silicone, para encher o porta-brocas 9952 para pontas sónicas

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

Raspador
Raspador



46

Periodoncia
Periodoncia



47

Limpieza de implantes
Limpeza dos implantes



48

Artículos especiales
Artígos especiais



49

Pontas ultra-sónicas		**Puntas ultrasónicas**
Raspador	**46**	Raspador
Periodoncia	**47**	Periodoncia
Limpeza dos implantes	**48**	Limpieza de implantes
Artígos especiais	**49**	Artículos especiales



new

A

1

A.EM1. ... •

Raspador
Remoción de sarro supragingival en todos los cuadrantes
Raspador
Remoçao de tartaro supragengival em todos os quadrantes



new

B

1

B.EM1. ... •

Raspador
Remoción supragingival en superficies linguales
Raspador
Remoçao supragengival em superficies linguais



new

C

1

C.EM1. ... •

Raspador
Remoción inicial de sarro supragingival en dientes anteriores
Raspador
Remoçao inicial de tartaro supragengival em dentes anteriores



new

P

1

P.EM1. ... •

Raspador periodontal, plano
Remoción de sarro supra y subgingival en todos los cuadrantes
Raspador periodontal, chat
Remoçao de tartaro supra e subgengival em todos os quadrantes



new

PS

1

PS.EM1. ... •

Raspador periodontal, fino
Remoción de sarro supra y subgingival en todos los cuadrantes
Raspador periodontal, fino
Remoçao de tartaro supra e subgengival em todos os quadrantes

Nota: Las puntas ultrasónicas podrán utilizarse:
- Con la pieza de mano Piezon® Master 700, MiniMaster® LED y MiniPiezon® de la empresa EMS
- Con la pieza de mano Titanus® E de la empresa TEKNE DENTAL

Nota: *As pontas sónicas podem ser usadas nas peças de mão:*
- Piezon® Master 700, MiniMaster®, MiniMaster® LED e MiniPiezon® da empresa EMS
- Titanus® E da empresa TEKNE DENTAL

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



new

PL 1

1

PL1.EM1. ... •

Perio, curvada hacia la izquierda
Remoción de sarro subgingival
Perio, curvada para a esquerda
Remoçao de tartaro subgengival



new

PL 2

1

PL2.EM1. ... •

Perio, curvada hacia la derecha
Remoción de sarro subgingival
Perio, curvada para a direita
Remoçao de tartaro subgengival



new

PL 3

1

PL3.EM1. ... •

Perio, larga, recta
Irrigación y desinfección de las bolsas periodontales con una solución desinfectante
Perio, longa, reta
Irrigação e desinfecção das bolsas periodontais com solução desinfectante



new

PL 4

1

PL4.EM1. ... •

Perio, curvada hacia la izquierda, con bola
Remoción de placa subgingival en furcaciones y concavidades
Perio, curvada hacia la izquierda, con bola
Remoción de placa subgingival en furcaciones y concavidades



new

PL 5

1

PL5.EM1. ... •

Perio, curvada hacia la derecha, con bola
Remoción de placa subgingival en furcaciones y concavidades
Perio, curvada para a direita, com bola
Retirada de placa subgengival em furcações e concavidades

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



new

1981

	1
1981.EM1. ...	•

Soporte para puntas ultrasónicas
Suporte de ponta ultra-sónica





SF 1982

	30
SF1982.000. ...	•

Punta de polímero para profilaxis de implante, desechable
PEEK
Punta de polímero para profilaxia de implantes
PEEK

new

4638.000

Set para la limpieza ultrasónica de implantes, incluyendo llave dinamométrica *Set para a limpeza ultra-sónica de implantes, incluindo chave trinquete*

1981.EM1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



SF 1977.000

Adaptador de irrigación para el tratamiento del adaptador de refrigeración SF1979 o de las puntas ultrasónicas con rosca interior en un dispositivo de limpieza y desinfección Miele
Acero inoxidable
Adaptador de irrigação para o tratamento do adaptador de refrigeração SF 1979 ou das pontas ultra-sónica com rosca interna num dispositivo de limpeza e desinfecção Miele
Aço inoxidável



new

97509.000

Alambre de limpieza para los orificios de refrigeración en puntas ultrasónicas
Arame de limpeza para os orifícios de refrigeração em pontas ultra-sónicas



new

97507.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	205 x 70 x 40,3

Fresero, acero inoxidable, con 5 soportes para puntas ultrasónicas en una llave dinamométrica y un soporte para una pieza de mano
Broqueiro, aço inoxidável, com 5 suportes para pontas ultra-sónicas numa chave dinamométrica e um suporte para uma peça de mão



566.000

Llave para adaptador de refrigeración SF1979 para puntas sónicas, punta de polímero SF1982, moduladores Angle Modulation, per ej. M000FC
Acero inoxidable
Chave para adaptador de refrigeração SF1979 para pontas sónicas, ponta de polímero SF1982, moduladores Angle Modulation, per ex. M000FX
Aço inoxidável

Periodoncia
Periodoncia



53

Limpieza de implantes
Limpeza dos implantes



54

Artículos especiales
Artígos especiais



55

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Limas para contra ângulo oscilante		**Limas para pieza de mano con acción recíproca**
Introdução	**52**	Introducción
Periodoncia	**53**	Periodoncia
Tratamento em osso	**54**	Tratamientos en hueso
Trabalho em tecidos moles	**55**	Trabajo en tejidos blandos



Limas oscilantes como parte do TissueMaster Concept®

Os instrumentos com movimento oscilante Comecam a ser utilizados em tratamentos especiais na cirurgia dentária, a sua utilizaçao esta em crescimento.

As limas oscilantes com movimento vai-vêm são utilizadas com frequencia para o acabamento de superdicies intraproximais restauradas, em ortodoncia (Stripping), em profilaxia ou na preparação de superfícies radiculares.

As inovadoras limas oscilantes recentemente desenvolvidas pela Komet dão um novo impluso a acçao oscilante do movimento vai-vêm. Desenvolvidas em conjunto com a colaboraçao do Drº Stefan Neumeyer estas limas de última geração adaptam-se perfeitamente em trabalhos de tecidos duros e moles de acordo com o conceito TMC (TissueMaster Concept) do Dr. Neumeyer.

Componentes da inovadora gama de limas oscilantes:

- *Limas revestidas a diamante para tratamentos mecânicos periodontais*
- *Lâminas serrilhadas para cortar o osso*
- *Bisturi para preparaçao de tecidos moles, disponivel na versao - inicial--avancada-alargada, com forma curva perfeitamente ergonómica.*

Oscilante, directo e efectivo - estas inovadoras limas marçao o inicio de uma nova era de trabalho intuitivo e tactil, mesmo ao alcance das suas maos.

Vantagens:
- *Precisão absoluta*
- *Excelentes resultados em pouco tempo*
- *Muito efeciente*
- *Excelente control tactil*

Limas de acción recíproca como parte del concepto TissueMaster Concepts®

Los instrumentos con acción recíproca suelen utilizarse para tratamientos especiales en la cirugía dental y su popularidad está en aumento.

Las limas oscilantes de acción recíproca son utilizadas con frecuencia para el limado de superficies proximales restauradas, en ortodoncia (stripping), en profilaxis o para el recorte de superficies radiculares.

Las innovadoras limas recientemente desarrolladas por Komet le dan un nuevo impulso al movimiento oscilante de acción recíproca. Desarrolladas en estrecha colaboración con el Dr. Stefan Neumeyer estas limas de última generación se adaptan perfectamente para el trabajo en tejidos duros y blandos, en el ámbito del concepto TMC del Dr. Neumeyer. No se quede sólo con nuestra palabra. Compruebe Ud. mismo la impresionante eficiencia de estas nuevas limas

Componentes de la innovadora gama de limas recíprocas:

- Limas diamantadas para tratamiento periodontal mecanizado
- Hojas de sierra para el corte de hueso
- Bisturís para la preparación de tejidos blandos – disponibles en versión “Initial, Advanced y Extended” con forma curva perfectamente ergonómica.

Oscilante, directo y efectivo – Estas innovadoras limas marcan el comienzo de una nueva era de trabajo intuitivo y táctil, justo al alcance de sus manos.

Ventajas:
- Excelentes resultados en un tiempo mínimo
- Absoluta precisión
- Muy eficientes
- Excelente control táctil

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



RCAP 1

		1
L	mm	5,0

RCAP1.000. ... •

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* pendiente/* *pendente*

Lima periodontal oscilante hoja/sierra, „Surfer“, diamantada, con aplicador/soporte
Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable
Lima periodontal oscilante folha/serra, „Surfer“, diamantada, com aplicador/suporte
Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável



RCAP 2

		1
L	mm	2,5

RCAP2.000. ... •

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* pendiente/* *pendente*

Lima periodontal oscilante „Smoother“, diamantada, con aplicador/soporte
Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable
Lima periodontal oscilante „Smoother“, diamantada, com aplicador/suporte
Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável



RCAP 3

		1
L	mm	4,5

RCAP3.000. ... •

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* pendiente/* *pendente*

Lima periodontal „Beaver“ oscilante, diamantada, con aplicador/soporte
Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable
Lima periodontal „Beaver“ oscilante, diamantada, com aplicador/suporte
Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

new



RCAB 1

		1
L	mm	9,0

RCAB1.000. ... •

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* pendiente/* *pendente*

Lima periodontal de sierra „jigsaw“ oscilante, con aplicador/soporte
Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable
Lima periodontal de corte „jigsaw“ oscilante, com aplicador/suporte
Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

new



RCAB 2

		1
L	mm	5,0

RCAB2.000. ... •

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* pendiente/* *pendente*

Lima periodontal de sierra „hedgehog“ oscilante, con aplicador/soporte
Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable
Lima periodontal de corte „hedgehog“ oscilante, com aplicador/suporte
Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável



RCAS 1 C

		1
L	mm	1,5

RCAS1C.000. ... •

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* pendiente/* *pendente*

Lima periodontal de corte „initial“ oscilante, curvada, con aplicador/soporte
Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable
Lima periodontal de corte „initial“ oscilante, curvada, com aplicador/suporte
Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável



RCAS 2

		1
L	mm	3,0

RCAS2.000. ... •

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* pendiente/* *pendente*

Lima periodontal de corte „advanced“ oscilante, recta, con aplicador/soporte
Para usar en la pieza de mano oscilante, acero inoxidable
Lima periodontal de corte „advanced“ oscilante, reta, com aplicador/suporte
Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável



RCAS 2 C

		1
L	mm	3,0

RCAS2C.000. ... •

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* pendiente/* *pendente*

Lima periodontal de corte „advanced“ oscilante, curvada, con aplicador/soporte
Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable
Lima periodontal de corte „advanced“ oscilante, curvada, com aplicador/suporte
Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável



RCAS 3 C

		1
L	mm	4,5

RCAS3C.000. ... •

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* pendiente/* *pendente*

Lima periodontal de corte „extended“ oscilante, con aplicador/soporte
Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable
Lima periodontal de corte „extended“ oscilante, com aplicador/suporte
Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

CeraBur®
CeraBur®



Fresa redonda para excavar
Broca esférica para excavação
58



Fresa de fisura
Broca de fissura 60

CeraTip
CeraTip



Punta cerámica
Ponta cerâmica 61

Nota:
Nota:

Otros instrumentos de nuestra gama **CeraLine** se encuentran en la sección cirugía!
*Pode encontrar outros instrumentos **CeraLine** na área da Cirurgia!*

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Cerâmica		**Cerámica**
CeraBur®	**58 – 60**	CeraBur®
CeraTip	**61**	CeraTip

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama





CeraBur®

Broca redonda de elevada eficiência fabricada em cerâmica

Vantagens:

- *Escavaçao tátil- o instrumento permite que o dentista distinga entre dentina sa e cariada*
- *design de lâmina especial para um funcionamento suave*
- *Reduçao suave e conservadora de material*
- *anticorrosivo*
- *biocompatível e isento de metal*

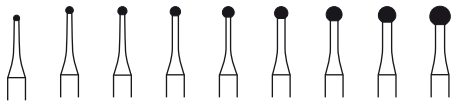
CeraBur®

Fresas redondas de alta eficacia de corte fabricadas en una cerámica de alto rendimiento

Ventajas:

- Excavado intuitivo y controlado : El dentista puede distinguir entre dentina infectada y sana
- diseño especial de los filos para una operación sin vibraciones
- excavación suave y conservadora
- no se corroen
- biocompatibles y libres de metal





K 1 SM

	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**027**
US No.	1SM	2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM	10SM
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*									
K1SM.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	027
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*									
K1SM.205. ...	-	010	012	014	016	018	021	023	-

$n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2006 018 933
EP 1 849 429

Fresa redonda de cerámica
Corte diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación
Cuello delgado para una mejor visión
Broca redonda de cerâmica
Corte desenhado para conseguir uma grande eficácia durante a escavação
Pescoço fino para uma melhor visibilidade

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



4547.204

CeraBur, juego de introducción K1SM
CeraBur, set introdução K1SM

●	**K1SM.**204.010	2	
●	**K1SM.**204.014	2	
●	**K1SM.**204.018	2	
●	**K1SM.**204.023	2	



4547.205

CeraBur, juego de introducción K1SM
CeraBur, set introdução K1SM

●	**K1SM.**205.010	2	
●	**K1SM.**205.014	2	
●	**K1SM.**205.018	2	
●	**K1SM.**205.023	2	





CeraBur®

Broca de fissuras em cerâmica

Indicações:
- *para uma deteção controlada e táctil de cáries*
- *excelente geometria para abrir fissuras no processo de selagem expandida de fissuras*
- *excelente design para lesões de cáries com forma triangular*
- *para a remoção seletiva de material cariado*

Vantagens:
- *para a remoção seletiva de substância cariada*
- *excelente geometria para a selagem de fissuras*
- *anticorrosivo*
- *biocompatível*
- *isento de metal*
- *permite a deteção controlada e intuitiva de lesões de cáries*
- *excelente design para lesões de cáries triangulares*

CeraBur®

Fresa para fisuras fabricada de una cerámica especialmente eficaz

Indicaciones:
- permite una detección de caries precisa y táctil
- geometría de corte óptima para abrir y sellar fisuras
- optimo diseño para caries en forma triangular
- para la remoción selectiva de la sustancia cariada

Ventajas:
- permite una remoción selectiva de substancia cariada
- geometría idealmente adaptada al sellado de fisuras
- no se corroen
- biocompatible
- libre de metal
- permite una detección de caries controlada e intuitiva
- diseño óptimo para caries triangular







○ **K 59**

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG · *Friction Grip (FG)*

○ **K59**.314. ... 010

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2006 042 762

Fresa de fisura de cerámica
Mínimamente invasiva para la apertura de fisuras, punta cortante
Broca de fissura de cerâmica
Minimamente invasiva para a abertura de fissuras, ponta cortante

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



CeraTip

CeraTip

CeraTip - adequada como alternativa para procedimentos com bisturi ou eletrocirúrgicos

A CeraTip, que foi desenvolvida sob as instruções científicas do Prof. Dr. Sami Sandhaus, é normalmente usada em vários setores da cirurgia da mucosa, como a libertação de implantes intraósseos e dentes presos, dilatação do sulco a seguir a uma preparação de coroas, exposição de cavidades profundas no pescoço do dente ou papilectomia.

Vantagens:

- *risco reduzido de hemorragia durante a definição do tecido*
- *isento de metal e, por isso, biocompatível e resistente à corrosão*
- *construção inteira duradoura - a ponta não se separa prematuramente do seu suporte metálico, como acontece com outros cortadores de tecido*
- *instrumento ergonómico - sem suporte metálico a estorvar, e é por isso que CeraTip se destina a cobrir todas as indicações*

❶ *A CeraTip e fornecida com uma marcacao a laser distinta do que a rodeia na pratica.*

Alternativa al bisturí o a tratamientos electroquirúrgicos

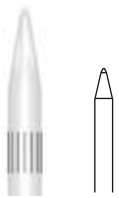
El CeraTip fue desarrollado en colaboración con el Prof. Sami Sandhaus. Las indicaciones típicas de este recortador de tejidos son los diferentes campos de la cirugía gingival, p. ej. la exposición de implantes intraóseos y de dientes retenidos, la dilatación del surco después de la preparación de un muñón, la exposición de las cavidades en el cuello de los dientes y la papilectomía.

Ventajas:

- Modelado del tejido con bajo riesgo de hemorragia
- Al no tener metal, es biocompatible y no se corroe
- Construcción monobloque – la punta no se separará de un metal como en caso de otros recortadores de tejido
- Instrumento ergonómico – como no tiene partes metálicas que molesten, CeraTip cubre todas las indicaciones

❶





KT

1

Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm 016

FG · *Friction Grip (FG)*

KT.314. ... 016

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
GM 20 2007 006 415
EP 1 987 798

Punta cerámica
Ponta cerâmica

4561.314

CeraTip
CeraTip

KT.314.016 2

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

PolyBur®
PolyBur®



Fresa redonda
Broca esferica 65

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Polymer **Polímero**

PolyBur® **64 – 65** PolyBur®

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama





PolyBur®

PolyBur®

Instrumento em polímero para escavação

Em estreita colaboração com o Prof. Dr. Kunzelmann da Universidade de Ludwig-Maximilian em Munique, desenvolvemos uma broca redonda em polímero que permite um tratamento de cáries auto-limitador.

O que quer isso dizer exatamente? A dureza do material de PolyBur® P1 não permite uma preparação excessiva. Assim que tiver removido toda a dentina cariada mole, os fios do instrumento embotam automaticamente na dentina dura saudável - por outras palavras, limita-se a si próprio.

Atenção: O P1 é usado adicionalmente aos instrumentos convencionais sempre que é para escavar próximo da polpa.

As partes periféricas são tratadas primeiro com brocas redondas padrão (por exemplo com brocas de carboneto de tungsténio ou com a CeraBur K1SM, que - apesar de possibilitar um trabalho táctil - é muito mais dura do que a P1). Segue-se a P1, que se adequa perfeitamente à escavação minimamente invasiva perto da polpa.

Instrumento de polímero para excavar

En colaboración con el Prof. Dr. Kunzelmann, de la Ludwig-Maximilians-Universität en Munich, hemos desarrollado un instrumento redondo de polímero que se basa en el concepto de una terapia de caries autolimitante.

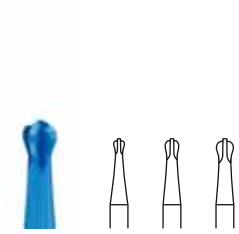
¿Qué significa esto concretamente? La dureza específica del material que compone la fresa PolyBur® P1 no permite efectuar una sobreexcavación, ya que después de haber removido la totalidad de la sustancia blanda cariada, al entrar en contacto con la dentina dura y sana perderá automáticamente su filo. ¡La fresa PolyBur® se autolimita!

¡Atención!: La fresa PolyBur® debe ser utilizada siempre como complemento cuando deba excavarse en zonas próximas a la pulpa.

Primero se retira la dentina de las zonas periféricas con fresas redondas convencionales de carburo de tungsteno, o bien con la fresa CeraBur K1SM que ya permite un trabajo más táctil pero que aún es significativamente más dura que la fresa PolyBur®. Después se usa la fresa PolyBur® que le impresionará demostrando la exactitud de su excavación autolimitante.

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

new



P 1

	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**014**	**018**	**023**
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*			
P1.204. ...	014	018	023

$n_{max.}$ 8000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2008 010 049
EP 2 260 787*
* pendiente/* *pendente*

Fresa redonda, polímero, lista para el uso, desechables
Broca esférica, polimero pronta para uso, descartáveis



new

4608.204

PolyBur® juego de introducción, 25 instrumentos
PolyBur® set de introdução, 25 instrumentos

P1.204.014	10	
P1.204.018	10	
P1.204.023	5	

Fresas
Brocas


Redonda
Redonda 68-70


Cilíndro redondo
Cilindro redondo 70-71


Cónica redonda
Cónica arredondada 72


Pera
Pêra 72-73


Fresa de fisura
Broca para fissuras 73


Cono invertido
Cono invertido 74


Cilíndro
Cilindro 74-75


Cónica
Cónica 75-77


Fresa con borde cortante
Broca com bordo cortante 77

Cortador de corona
Cortador de coroa

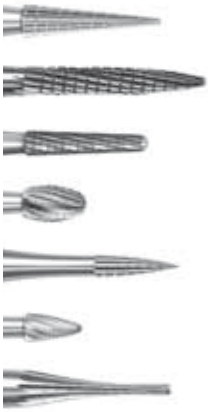

Para coronas metalcerámicas
Para coroas metal-cerâmicas 78-79


Para coronas metálicas
Para coroas metálicas 80

Removedor de amalgama
Removedor de amálgama


81

Q-Instrumentos de acabado
Q-Instrumentos de acabado


82-84

Instrumentos de acabado
Instrumentos de acabado


Redonda
Redonda 85


Llama
Chama 85


Pera
Pêra 85


Torpedo
Torpedo 85-86


Torpedo cónico
Torpedo cónico 87


Cilíndro con bordes redondeados
Cilindro com bordos arredondados 88


Cónico redondeado
Cónica arredondada 88


Cónico puntiagudo
Cónica pontiagudo 89-91


Llama
Chama 92


Aguja
Agulha 93


Huevo
Ovo 94


Granada
Granada 95

Trabajo del titanio en boca
Trabalho do titânio em boca


Cónico redondeado
Cónica arredondada 97


Cónico con bordes redondeados
Cilindro com bordos arredondados 97


Huevo
Ovo 97

Preparación de coronas
Preparação de coroas


Cilíndrico redondeado
Cilindro arredondada 99


Cónico redondeado
Cónica arredondada 99


Torpedo cónico
Torpedo cónica 99

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

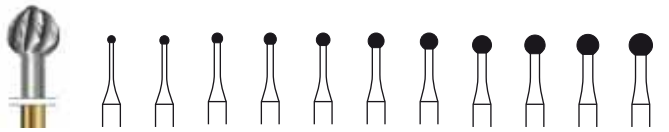
Carboneto de Tungsténio		Carburo de Tungsteno
Brocas	**68 – 77**	Fresas
Cortador de coroa	**78 – 80**	Cortador de coronas
Removedor de amálgama	**81**	Removedor de amalgama
Instrumentos de acabamento	**82 – 95**	Instrumentos de acabado
Trabalho do titânio em boca	**96 – 97**	Trabajo del titanio en boca
Preparação de coroas	**98 – 99**	Preparación de coronas

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



Vibración reducida de la H1SE/ H1SEM, comparado con fresas redondas convencionales
Vibração reduzida de H1SE /H1SEM, comparado com brocas redondas convencionais



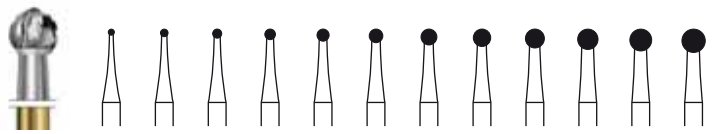
H 1 SEM

	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**025**	**027**	**029**	**031**
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*											
H1SEM.204. ...	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*											
H1SEM.205. ...	010	012	014	016	018	021	023	-	027	-	-

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Redonda
Corte cruzado diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación
Cuello delgado para una mejor visión
Redonda
Corte em cruz desenhado para uma grande eficácia de corte durante a escavação
Pescoço fino para uma melhor visibilidade



Preparación de cavidades
Redonda
Preparação de cavidades
Redonda



H 1 SE

	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**025**	**027**	**029**	**031**
US No.	1SE	2SE	3SE	4SE	5SE	6SE	7SE	8SE	-	-	-	-
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*												
H1SE.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*												
H1SE.205. ...	-	010	-	014	-	018	-	023	-	027	-	-

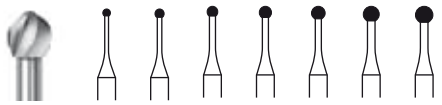
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Redonda
Corte cruzado diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación
Redonda
Corte cruzado para obter grande eficácia durante a escavação

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



Preparación de cavidades
Redonda
Preparação de cavidades
Redonda

H 1 SM

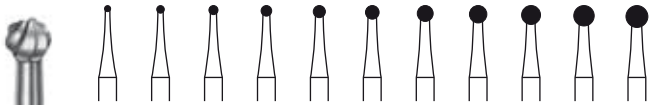


		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
US No.		2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM
FG · *Friction Grip (FG)*								
H1SM.314. ...		-	-	▮014	-	-	-	-
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*								
H1SM.204. ...		▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*								
H1SM.205. ...		▮010	-	▮014	-	▮018	-	▮023

▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 160000 min-1/rpm

Redonda
Corte cruzado diseñado para lograr una gran eficacia durante la excavación
Cuello delgado para una mejor visión
Redonda
Corte cruzado desenhado para conseguir uma grande eficácia durante a escavação
Pescoço fino para uma melhor visibilidade

H 1 S

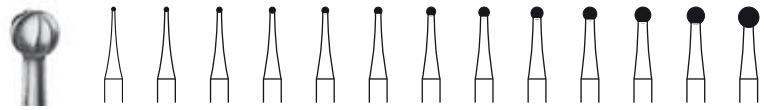


		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**025**	**027**	**029**
US No.		1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	-	10S	-
FG · *Friction Grip (FG)*												
500 314 001003 ...												
H1S.314. ...		-	010	012	014	016	018	+021	+023	-	-	▮027
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*												
500 204 001003 ...												
H1S.204. ...		▮008	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮025	▮029	▮027
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*												
500 205 001003 ...												
H1S.205. ...		-	▮010	-	▮014	-	▮018	-	▮023	-	-	▮027

▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 160000 min-1/rpm
+ = ↻max. 300000 min-1/rpm

Redondo
Corte diseñado para lograr una alta eficacia de corte durante la excavación
Mango extralargo para el uso periodontal y quirúrgico - véase página 319 (H141)
Esférica
Corte desenhado para conseguir uma elevada eficácia de corte durante escavação
Mandril extra comprido para uso periodontal e cirúrgico - ver página 319 (H141)

H 1



	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**005**	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**027**
US No.	1/4	1/2	3/4	1	1 1/2	2	3	4	5	6	7	8	10
FG · *Friction Grip (FG)*													
500 314 001001 ...													
H1.314. ...	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	+021	+023	▪027
FG extra largo · *FG extra comprido (FGXL)*													
500 316 001001 ...													
H1.316. ...	-	-	-	-	-	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	-	▮023	-
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*													
500 204 001001 ...													
H1.204. ...	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮027
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*													
500 205 001001 ...													
H1.205. ...	-	-	-	-	-	▮010	-	▮014	▮016	▮018	-	▮023	-

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Redondo
Esférica

H 21 R



	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**
L mm	4,2	4,2	4,2
US No.	1157	1158	1159
FG · *Friction Grip (FG)*			
500 314 137006 ...			
H21R.314. ...	010	012	014

Cilíndrico, redondo
Cilíndrico arredondada



Preparación de cavidades
Fresa para fisuras con punta redonda
Preparação de cavidades
Broca para fissuras com ponta arredondada

H 31 R



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1557	1558	1559

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 137007 ...

H31R.314. ...	010	012	014

Cilíndrico, redondo con corte transversal
Cilíndrica arredondada com corte transversal

H 31 RS



	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**
L	mm	4,2	4,2
US No.		1557	1558

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 137292 ...

H31RS.314. ...	010	012

Diseño de corte alta eficacia debido a su filoso corte transversal
Desenho de corte de alta eficácia devido a sua lâmina de corte transversal

H 249 M



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**007**
L	mm	2,7

FG · *Friction Grip (FG)*

H249M.314. ...	007

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Cuello delgado para una mejor visión
Pescoço fino para melhor visibilidade

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

H 23 R



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 194006 ...

H23R.314. ... | 010 | 012 | 016

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 194006 ...

H23R.204. ... | - | ▮012 | ▮016

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm

Cónico, con punta redondeada
Cónica com ponta arredondada

H 33 R



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 194007 ...

H33R.314. ... | 010 | 012 | 016

FG extra largo · *FG extra comprido (FGXL)*

500 316 194007 ...

H33R.316. ... | - | - | ▮016

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm

Cónico, con punta redondeada y corte transversal
Cónico com ponta arredondada e corte transversal



Preparación de cavidades
Pera
Preparação de cavidades
Pêra

H 7



		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**006**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**018**
L	mm	1,3	1,7	1,8	1,75	1,8	1,85	2,4
US No.		329	330	-	331	332	333	-

FG corto · *Friction Grip corto (FGS)*

500 313 232001 ...

H7.313. ... | - | 008 | - | - | - | - | -

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 232001 ...

H7.314. ... | 006 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 018

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 232001 ...

H7.204. ... | - | ▮008 | - | ▮010 | - | ▮014 | -

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm

Pera
Pêra

H 7 S



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	1,8	1,8	1,8	1,85	2,1
US No.		330 ½S	331S	332S	333S	-

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 232003 ...

H7S.314. ... | 009 | 010 | 012 | 014 | 016

Pera
Diseño del corte para alta eficacia de excavación
Pêra
Desenho do corte para elevada eficácia de escavação

H 7 SM



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**
L	mm	2,7

FG · *Friction Grip (FG)*

H7SM.314. ... | 009

max. 160000 min-1/rpm
Pera
Diseño del corte para alta eficacia de excavación. Cuello delgado para una mejor visión
Pêra
Desenho do corte de elevada eficácia para escavação, pescoço fino para melhor visibilidade

H 7 L



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**
L	mm	3,8	4,2	4,4
US No.		331L	332L	333L

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 234006 ...

H7L.314. ... | 010 | 012 | 014

Pera, larga
Pêra longa

H 245



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**008**	**014**
L	mm	2,8	2,8
US No.		245	-

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 233006 ...

H245.314. ... | 008 | 014

Pera
Pêra

H 59



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**
L	mm	2,5

FG corto · *FG curto*

H59.313. ... | 010

FG · *Friction Grip (FG)*

H59.314. ... | 010

Fresa de fisura mínimamente invasiva para la apertura de fisuras, punta cortante
Broca de fissura minimamente invasiva para a abertura de fissuras, ponta cortante



Preparación de cavidades
Cono invertido
Preparação de cavidades
Cone invertido

H 2



		5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**006**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6	1,7
US No.		33 1/2	34	34 1/2	35	36	37	38	39

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 010006 ...

H2.314. ...	006	008	009	010	012	014	016	018

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



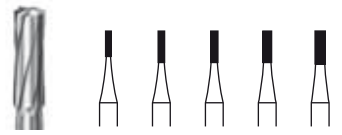
500 204 010006 ...

H2.204. ...	▮006	▮008	-	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Cono invertido
Cone invertido

H 21



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4
US No.		55	56	57	58	59

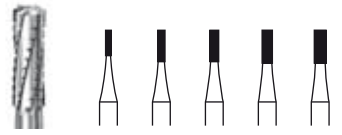
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 107006 ...

H21.314. ...	008	009	010	012	014

Cilíndrica
Cilíndrica

H 31



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,4	4,4
US No.		555	557	558	559	560

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 107007 ...

H31.314. ...	008	010	012	014	016

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 107007 ...

H31.204. ...	-	▮010	▮012	▮014	▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Cilíndrica, con corte transversal
Cilíndrica com corte transversal

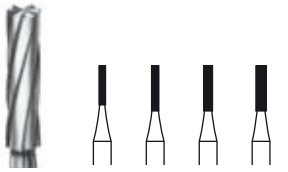


Preparación de cavidades
Con corte transversal
Preparação de cavidades
Com corte transversal

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

H 21 L



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

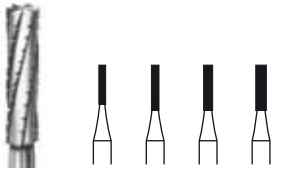
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 110006 ...

H21L.314. ...	009	010	012	014

Cilíndrica larga
Cilíndrica comprida

H 31 L



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		556L	557L	558L	559L

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 110007 ...

H31L.314. ...	009	010	012	014

Cilíndrica larga, con corte transversal
Cilíndrica comprida com corte transversal

H 23



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**	**012**	**016**	**021**
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		168	169	170	171	172	173

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 168006 ...

H23.314. ...	008	009	010	012	016	+021

+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Cónica
Cónica

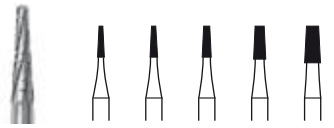
regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



Preparación de cavidades
Fresas cónicas para fisuras
Preparação de cavidades
Brocas cónicas para fissuras

H 33

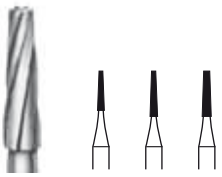


		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**	**021**
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703
FG · *Friction Grip (FG)* 500 314 168007 ...						
H33.314. ...		009	010	012	016	-
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)* 500 204 168007 ...						
H33.204. ...		-	-	▮012	-	-
Pieza de mano · *Peça de mão* 500 104 168007 ...						
H33.104. ...		▮009	▮010	▮012	▮016	▮021

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Cónica con corte transversal
Cónica com corte transversal

H 23 L



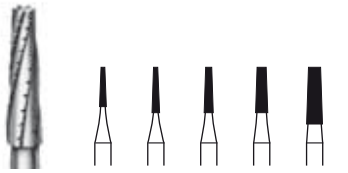
		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L
FG · *Friction Grip (FG)* 500 314 171006 ...				
H23L.314. ...		009	010	012

Cónica larga
Cónica comprida

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

H 33 L



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**	**021**
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 171007 ...

H33L.314. ...		009	010	012	016	+021

FG extra largo · *FG extra comprido (FGXL)*

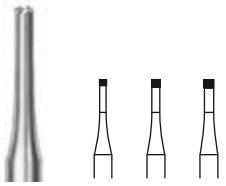
500 316 171007 ...

H33L.316. ...		-	▮010	▮012	▮016	-

▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
\+ = ↻max. 300000 min-1/rpm

Cónica larga con corte transversal
Cónica comprida com corte transversal

H 207



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**
US No.		957	958	959

FG · *Friction Grip (FG)*

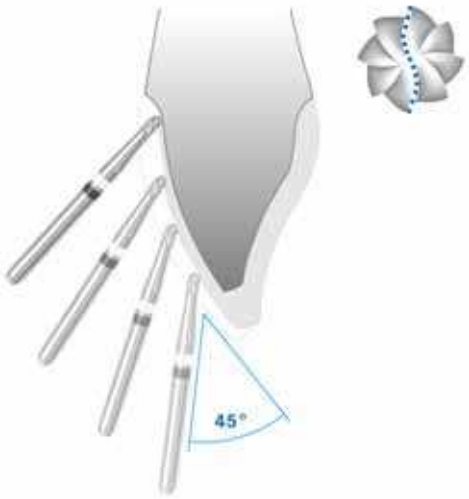
500 314 150001 ...

H207.314. ...	010	012	014

Fresa con borde final cortante para profundizar la línea de preparación con los instrumentos 837/837L y para crear un fondo plano en la cavidad
Broca com bordo final cortante para definir a linha de preparação com os instrumentos 837/837L e para criar o fundo de cavidade

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



Cortador de coronas

Cortadores de coroas

H4MC® - o cortador de coroas para metal e cerâmica

Concebido para um corte rápido e eficiente de coroas em ligas de metal, titânio e camadas em cerâmica de baixa fusão sem mudar de instrumento.

Características e vantagens do produto

Devido ao dentado especial tipo "D", a H4MC permite um rápido corte de coroas e pontes em todas as habituais ligas de metal, sem qualquer problema. Graças aos grandes espaços para lascas, permite uma rápida remoção de lascas e evita a obstrução, principalmente ao cortar ligas leves com teor de ouro. A H4MC adequa-se também perfeitamente a revestimentos finos de cerâmica.

Outra característica é a lâmina de transição na ponta, que permite uma fácil penetração do material a cortar.

Para cortar as coroas totalmente em cerâmica e armações de pontes de cerâmicas extremamente duras, como por exemplo as cerâmicas de óxido de zircónio, nós recomendamos o cortador de coroas para ZrO_2: 4ZR.314.012/014.

H4MC® – Separador de coronas para metal y cerámica

El instrumento para la rápida y efectiva separación de coronas de aleaciones de metales, titanio y veneeres de cerámica baja fusión.

Características del producto y ventajas

Debido a su dentadura especial tipo «D» el instrumento para separar coronas H4MC permite un tallado rápido de coronas y puentes de las aleaciones de metales de uso corriente. Gracias a los grandes espacios para los residuos el instrumento facilita una rápida evacuación de las virutas garantizando así, especialmente en caso del tallado de las aleaciones blandas con contenido de oro, que el instrumento no se embote. Las aleaciones de cerámica tampoco son ningún problema para el H4MC.

Otra característica distintiva es el filo transversal en la parte frontal del instrumento, permitiendo una fácil penetración en el material a ser tratado.

Para el tallado de coronas completamente de cerámica y armazones de puentes hechos de una cerámica extremadamente dura, recomendamos la fresa para separar coronas de $Zr0_2$: 4ZR.314.012/014.



○● H 4 MC

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**
L	mm	2,0	2,0

FG · *Friction Grip (FG)*

○●	**H4MC**.314. ...	010	012

Para coronas de metal con carillas de cerámica
Posicionar con un ángulo de 45°
(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos ZR)
Para coroas de metal com facetas de cerâmica
Posicionar com um ângulo de 45°
(Para a cerâmica de óxido de zircónio recomendamos utilizar os abrasivos ZR)

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



Metal/Cerámica
Cortador de corona
Metal/Cerâmica
Cortador de coroa



○● H 4 MCL

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	3,5	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

○● **H4MCL**.314. ... 010 012

Para coronas de metal con recubrimiento de cerámica
Posicionar con un ángulo de 45°
(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos ZR)
Para coroas de metais com face de cerâmica
Posicionar em ângulo de 45°
(Para a cerâmica de óxido de zircónio recomendamos utilizar os abrasivos ZR)



○● H 4 MCXL

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

○● **H4MCXL**.314. ... 014

Para coronas de metal con recubrimiento de cerámica
Posicionar con un ángulo de 45°
(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos ZR)
Para coroas de metal com face de cerâmica
Posicionar com um ângulo de 45°
(Para a cerâmica de óxido de zircónio recomendamos utilizar os abrasivos ZR)



○● H 4 MCXXL

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

○● **H4MCXXL**.314. ... 014

max. 300000 min⁻¹/rpm
Para coronas de metal con recubrimiento de cerámica
Posicionar con un ángulo de 45°
(Para la cerámica de óxido de circonio, recomendamos utilizar los abrasivos ZR)
Para coroas de metal com face de cerâmica
Posicionar com um ângulo de 45°
(Para a cerâmica de óxido de zircónio recomendamos utilizar os abrasivos ZR)

Cortador de coronas

Cortadores de coroas



De metal
Cortador de corona
Metais
Cortador de coroa

new

● H 35 L



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	3,7

FG · *Friction Grip (FG)*

●	**H35L**.314. ...	012

Para coronas de metal
Posicionar el cortador de coronas con un ángulo de 45°
Para coroas metálicas
Posicionar o cortador de coroas com um ângulo de 45°

●● H 34



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 138008 ...

●●	**H34**.314. ...	010	012

Para coronas de metal
Posicionar el cortador de coronas con un ángulo de 45°
Para coroas metálicas
Posicionar o cortador de coroas com um ângulo de 45°

●● H 34 L



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 139008 ...

●●	**H34L**.314. ...	012

Para coronas de metal
Posicionar el cortador de coronas con un ángulo de 45°
Para coroas metálicas
Posicionar a broca com um ângulo de 45° para cortar as coroas metal-cerâmica

H 40



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	4,0

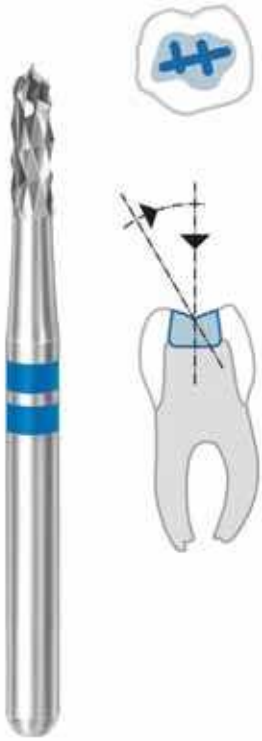
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 139008 ...

	H40.314. ...	012

Para coronas de metal
Posicionar con un ángulo de 45°
Para coroas de metal
Posicionar com um ângulo de 45°

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



Instrumento para remoção de amálgama

À parte de que a remoção de obturações de amálgama velhas não seja prejudicial para a saúde, prestou-se especial atenção para que a remoção seja efectuada no menor tempo possível. A H32 foi desenhada especialmente para este uso específico.

- *Gume transversal no topo do instrumento facilita o corte axial e minimiza a resistência de penetração*
- *Dentada com pontas de corte piramidal*
- *Espaço para a saída das lascas claramente definido para o corte efectivo de amálgama e uma optima eliminação das virutas*

Instrumento para la remoción de amalgama

A parte de que la remoción de viejas obturaciones de amalgama no sea perjudicial a la salud, se presta especial atención a que la remoción sea efectuada en el menor tiempo posible. La H32 fue diseñada especialmente para este uso específico.

- Filo transversal en la parte frontal del instrumento que facilita el fresado axial y minimiza la resistencia a la penetración
- Dentadura con puntas de corte piramidal
- Espacio para la salida de las virutas claramente definido para un fresado efectivo de amalgama y la óptima evacuación de las virutas



Removedor de amalgama
para un trabajo eficiente
Removedor de amálgama
para um trabalho eficiente



H 32

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	4,2

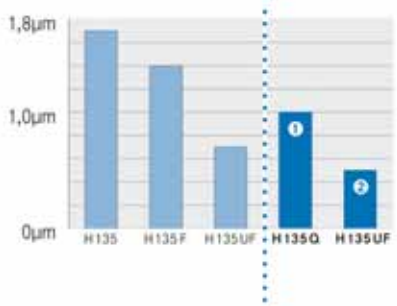
FG · *Friction Grip (FG)*

H32.314. ...	012

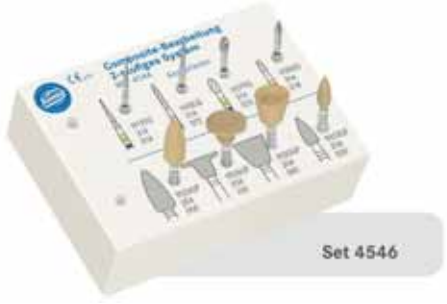
Removedor de amalgama
Removedor de amálgama

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama







Instrumentos de acabado tipo «Q»

Los instrumentos de acabado tipo Q para un trabajo eficiente en composite y resultados óptimos

Hasta ahora al trabajar en obturaciones de composite se requería un acabado en 3 etapas (instrumentos para pulido medio, fino y extrafino). Debido al desarrollo de un dentado innovador, por primera vez puede efectuarse el acabado en 2 pasos:

Paso ❶ con el instrumento de acabado Q
Paso ❷ instrumento para acabar ultra fino

Ventajas:
- Ahorro de tiempo al omitir un paso
- Ahorro de costos al omitir un instrumento
- Después de la primera etapa de acabado se alcanza una superficie de mejor calidad a la que se lograba después de la segunda etapa. Esto se debe a la dentadura con corte transversal especialmente diseñada para trabajar en obturaciones
- Las figuras cónicas H134Q, H135Q y H50AQ tienen punta no cortante y aseguran un acabado conservador protegiendo la encía

Instrumentos de acabamento tipo "Q"

Os instrumentos de acabamento Q para um trabalho eficiente em compósito e resultados óptimos

Até agora ao trabalhar em obturações de compósito requere-se um acabamento em 3 etapas (instrumentos para o polido medio, fino e extrafino). Pelo desenrolar de um dentado inovador, pela primeira vez pode efectuar-se o acabamento em 2 passos:

Passo ❶ com o instrumento de acabamento "Q"
Passo ❷ Instrumento para aca bar ultrafino

Vantagens:
- *Poupança de tempo ao omitir um passo*
- *Poupança de custos ao omitir um instrumento*
- *Depois da primeira etapa de acabamento se chega a uma superficie de melhor qualidade ao que se conseguia depois da segunda etapa. Isto deve-se à dentadura com corte transversal especialmente desenhado para trabalhar em obturações*
- *As figuras cónicas H134Q, H135Q e H50AQ têm ponta não cortante e asseguram um acabado conservador protegendo a gengiva*

H 134 Q



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Nombre especial · *Nome especial*		FS6Q

FG · *Friction Grip (FG)*

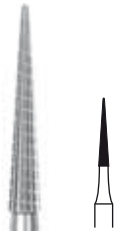
H134Q.314. ... 014

Labial
Labial



Composite
Recorte/Acabado con los instrumentos de acabado Q
Composito
Recorte/Acabamento com os instrumentos de acabamento Q

H 135 Q



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Nombre especial · *Nome especial*		FS9Q

FG · *Friction Grip (FG)*

H135Q.314. ... 014

max. 300000 min⁻¹/rpm
Labial
Labial

H 48 LQ



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H48LQ.314. ... 012

max. 300000 min⁻¹/rpm
Labial
Labial

H 375 RQ



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

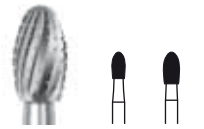
FG · *Friction Grip (FG)*

H375RQ.314. ... 016

Labial
Labial

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



H 379 Q

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	3,5	4,2

FG · *Friction Grip (FG)*

H379Q.314. ... | 018 | +023

+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Palatino/Oclusal
Palatina/Oclusal



H 246 Q

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,7

FG · *Friction Grip (FG)*

H246Q.314. ... | 009

Oclusal
Punta cortante
Oclusal
Ponta cortante



H 390 Q

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	3,6

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 274075 ...
H390Q.314. ... | 018

max. 300000 min⁻¹/rpm
Oclusal
Punta cortante
Oclusal
Ponta cortante



H 50 AQ

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	6,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H50AQ.314. ... | 010

Interdental
Interdental



H 41

		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014	018	023	027
US No.		7004	7006	7008	7009

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 001071 ...
H41.314. ... | 014 | 018 | +023 | ▪027

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 001071 ...
H41.204. ... | ▮014 | ▮018 | ▮023 | ▮027

▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm
▪ = max. 160000 min⁻¹/rpm
+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Redondo
12-24 filos, depende del tamaño
Esférica
12-24 lâminas dependendo do tamanho



H 46

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012	014	018
L	mm	3,5	3,5	3,8
US No.		7102	7104	7106

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 254072 ...
H46.314. ... | 012 | 014 | 018

Llama
12 filos, normal
Chama
12 lâminas, normal

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

H 47 L



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**
L	mm	4,2	4,4
US No.		7303	7304

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 234072 ...

H47L.314. ... | 012 | 014

Pera, larga
12 filos, normal
Pêra longa
12 lâminas, normal

H 281



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**
L	mm	5,0

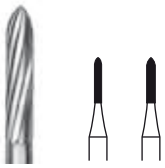
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 287072 ...

H281.314. ... | 009

Torpedo, corto con bisel modificado
Adaptado al instrumento 876 de diamante
8 filos, normal
Torpedo curto com bisel modificado
Adaptado a 876 de diamante
8 lâminas, normal

H 282



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**
L	mm	6,0	6,0

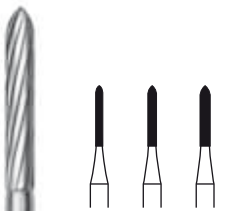
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 288072 ...

H282.314. ... | 010 | 012

Paralelo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento 877 de diamante
8-10 filos, depende del tamaño
Paralelo com bisel, torpedo
Adaptado ao instrumento 877 de diamante
8-10 lâminas, dependendo do tamanho

H 283



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 289072 ...

H283.314. ... | +010 | +012 | +014

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

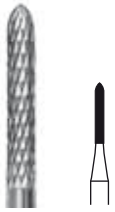
500 204 289072 ...

H283.204. ... | - | ▮012 | -

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
\+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Paralelo con bisel modificado, torpedo
Adaptado al instrumento 878 de diamante
8-12 filos, depende del tamaño
Paralelo com bisel modificado
Adaptado ao instrumento 878 de diamante
8-12 lâminas, depende do diâmetro

H 283 E



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 289080 ...
H283E.314. ... 012

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Para el recorte de reconstituciones provisionales de metales preciosos y acrílicos
10 filos, normal
Para o recorte de reconstruções provisórias de metais preciosos e acrílicos
10 lâminas, normal

H 284



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 290072 ...
H284.314. ... 014

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Paralelo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento 879 de diamante
12 filos, normal
Paralelo com bisel, torpedo
Adaptado ao instrumento 879 de diamante
12 lâminas, normal

H 281 K



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 296072 ...
H281K.314. ... 012

Cónica con bisel, torpedo
Adaptada al instrumento 876K de diamante
8 filos, normal
Cónica com bisel, torpedo
Adaptada ao 876K de diamante
8 lâminas, normal

H 282 K



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	6,0	6,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 297072 ...
H282K.314. ... 014 016

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

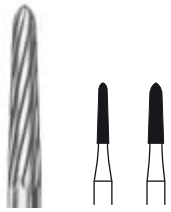


500 204 297072 ...
H282K.204. ... ▮014 ▮016

▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónica con bisel, torpedo
Adaptada al instrumento 877K de diamante
8-10 filos, depende del tamaño
Cónica com bisel modificado, torpedo
Adaptada ao instrumento 877K de diamante
8-10 lâminas, dependendo do tamanho

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



H 283 K

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	**021**
L	mm	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 298072 ...

H283K.314. ... | 016 | +021

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

500 204 298072 ...

H283K.204. ... | ▮016 | ▮021

▮ = ⟳max. 100000 min⁻¹/rpm
+ = ⟳max. 300000 min⁻¹/rpm

Cónica con bisel, torpedo
Adaptada al instrumento 878K de diamante
10-12 filos, depende del tamaño
Cónica com bisel, torpedo
Adaptada ao instrumento 878K de diamante
10-12 lâminas, normal



H 284 K

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 299072 ...

H284K.314. ... | 018

⟳max. 300000 min⁻¹/rpm
Cónica con bisel, torpedo
Adaptada al instrumento 879K de diamante
12 filos, normal
Cónica, longa com bisel modificado
Adaptada ao 879K de diamante
12 lâminas, normal



H 297

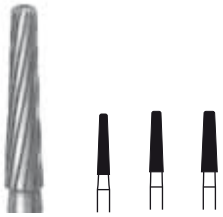
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 158072 ...

H297.314. ... | 012

⟳max. 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo con hombro, borde redondeado
Adaptado al instrumento 837KR de diamante
10 filos
Paralelo com ombro, bordo arredondado
Adaptado ao instrumento 837KR de diamante
10 lâminas



H 336

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**	**021**
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

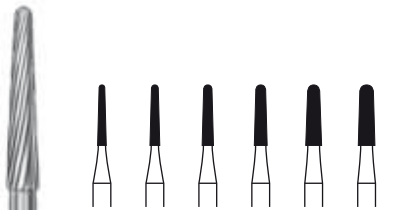
500 314 546072 ...

H336.314. ... | 016 | 018 | +021

+ = ⟳max. 300000 min⁻¹/rpm
Cónica con hombro y borde redondeado
Adaptado al instrumento 847KR de diamante
12 filos, normal
Cónica, com ombro, borde arredondado
Adaptada ao instrumento 847KR de diamante
12 lâminas, normal



Preparación de coronas
Acabado de los núcleos de la corona
Preparação de coroas
Acabamento dos núcleos da coroa



H 375 R

		5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°
US No.		7653	7664	7675	7686	-	-

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 198072 ...

H375R.314. ...		+012	+014	016	018	+021	+023

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cónica con bisel, redondo
Adaptada al instrumento 856 de diamante
12 filos, normal
Cónica com bisel, arredondada
Adaptada ao instrumento 856 de diamante
12 lâminas, normal



H 132

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**008**
L	mm	3,0
Nombre especial · *Nome especial*		FS3

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 699071 ...

H132.314. ...	008

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Adaptado al instrumento 8955/FSD3F de diamante
8 filos, normal, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 8955/FSD3F de diamante
8 lâminas, normal, ponta não cortante



H 132 F

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**008**
L	mm	3,0
Nombre especial · *Nome especial*		FS3F

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 699041 ...

H132F.314. ...	008

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Adaptado al instrumento 955EF/FSD3EF de diamante
16 filos, fino, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 955EF/FSD3EF de diamante
16 lâminas, fino, ponta não cortante



H 132 UF

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**008**
L	mm	3,0
Nombre especial · *Nome especial*		FS3UF

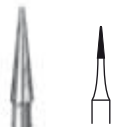
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 699031 ...

H132UF.314. ...	008

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Adaptado al instrumento 955UF/FSD3UF de diamante
30 filos, ultrafino, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 955UF/FSD3UF de diamante
30 lâminas, ultrafino, ponta não cortante

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



H 133

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	010
L mm	4,2
Nombre especial · *Nome especial*	FS4

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 159071 ...

H133.314. ... 010

Adaptado al instrumento 8956/FSD4F de diamante
8 filos, normal, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 8956/FSD4F de diamante
8 lâminas, normal, ponta não cortante



H 133 F

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	010
L mm	4,2
Nombre especial · *Nome especial*	FS4F

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 159041 ...

H133F.314. ... 010

Adaptado al instrumento 956EF/FSD4EF de diamante
16 filos, fino, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 956EF/FSD4EF de diamante
16 lâminas, fino, ponta não cortante



H 133 UF

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	010
L mm	4,2
Nombre especial · *Nome especial*	FS4UF

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 159031 ...

H133UF.314. ... 010

Adaptado al instrumento 956UF/FSD4UF de diamante
30 filos, ultrafino, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 956UF/FSD4UF de diamante
30 lâminas, ultra fino, ponta não cortante

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



H 134

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	6,0
Nombre especial · *Nome especial*		FS6

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 164071 ...

H134.314. ... | 014

Adaptado al instrumento 8852/FSD6F de diamante
8 filos, normal, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 8852/FSD6F de diamante
8 lâminas, normal, ponta não cortante



H 134 F

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	6,0
Nombre especial · *Nome especial*		FS6F

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 164041 ...

H134F.314. ... | 014

Adaptado al instrumento 852EF/FSD6EF de diamante
16 filos, fino, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 852EF/FSD6EF de diamante
16 lâminas, fino, ponta não cortante



H 134 UF

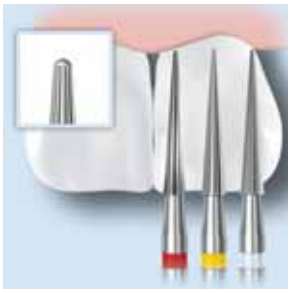
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	6,0
Nombre especial · *Nome especial*		FS6UF

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 164031 ...

H134UF.314. ... | 014

Adaptado al instrumento 852UF/FSD6UF de diamante
30 filos, ultrafino, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 852UF/FSD6UF de diamante
30 lâminas, ultrafino, ponta não cortante



Composite
Acabado de las superficies labiales
Composite
Acabamento de superficies labiais

H 135



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Nombre especial · *Nome especial*		FS9

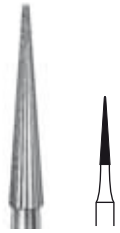
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 166071 ...

H135.314. ... 014

max. 300000 min-1/rpm
Adaptado al instrumento 8859/FSD9F de diamante
8 filos, normal, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 8859/FSD9F de diamante
8 lâminas, normal, ponta não cortante

H 135 F



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Nombre especial · *Nome especial*		FS9F

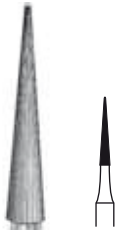
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 166041 ...

H135F.314. ... 014

max. 300000 min-1/rpm
Adaptado al instrumento 859EF/FSD9EF de diamante
16 filos, fino, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 859EF/FSD9EF de diamante
16 lâminas, fino, ponta não cortante

H 135 UF



		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Nombre especial · *Nome especial*		FS9UF

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 166031 ...

H135UF.314. ... 014

max. 300000 min-1/rpm
Adaptado al instrumento 859UF/FSD9UF de diamante
30 filos, ultrafino, punta no cortante
Adaptado ao instrumento 859UF/FSD9UF diamantada
30 lâminas, ultrafino, ponta não cortante



H 48 L

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**
L	mm	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 249072 ...

H48L.314. ... | 010 | 012

max. 300000 min-1/rpm
Llama
Adaptado al instrumento 862 de diamante
12 filos, normal
Chama
Adaptado ao instrumento 862 de diamante
12 lâminas, normal



Composite
Acabado lingual
Compósito
Acabamento lingual



H 48 LF

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 249042 ...

H48LF.314. ... | 012

max. 300000 min-1/rpm
Llama
Adaptado al instrumento 862 de diamante
20 filos, fino
Chama
Adaptado ao instrumento 862 de diamante
20 lâminas, fino



H 48 LUF

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 249032 ...

H48LUF.314. ... | 012

max. 300000 min-1/rpm
Llama
Adaptado al instrumento 862 de diamante
30 filos, ultrafino
Chama
Adaptado ao instrumento 862 de diamante
30 lâminas, ultrafino

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

H 247



		5		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**007**	**009**	**010**	**012**
L	mm	3,2	3,2	3,4	3,4
Nombre especial · *Nome especial*		OS3	OS2	-	-
US No.		-	7801	7802	7803

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 195071 ...

H247.314. ...	007	009	010	012

Adaptado al instrumento 8957/OSD2F, OSD3F de diamante
12 filos, normal
Adaptado ao instrumento 8957/OSD2F, OSD3F de diamante
12 lâminas, normal

H 247 F



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**007**	**009**
L	mm	3,2	3,2
Nombre especial · *Nome especial*		OS3F	OS2F

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 195041 ...

H247F.314. ...	007	009

Adaptado al instrumento 957EF/OSD2EF, OSD3EF de diamante
20 filos, fino
Adaptado ao instrumento 8957/OSD2F, OSD3F de diamante
20 lâminas, fino



Composite
Acabado oclusal
Compósito
Acabamento oclusal

H 246



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**
L	mm	3,6	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 496071 ...

H246.314. ...	009	010	012

Aguja
Tallado fino de las superficies oclusales
Agulha
Para desgaste fino oclusal

H 246 UF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**
L	mm	3,7

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 496031 ...

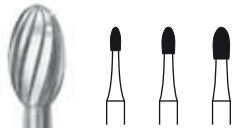
H246UF.314. ...	009

Forma de aguja
30 filos, ultrafino
Forma de agulha
30 lâminas, ultrafino

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

H 379



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**018**	**023**
L	mm	3,1	3,5	4,2
Nombre especial · *Nome especial*		-	-	OS1
US No.		7404	7406	7408

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 277072 ...

H379.314. ...	014	018	+023

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 277072 ...

H379.204. ...	▮014	▮018	▮023

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Huevo
12 filos, normal
Adaptado al instrumento 8379/OSD1 de diamante
Oval
12 lâminas, normal
Adaptado ao instrumento 8379/OSD1 de diamante

H 379 F



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	4,2
Nombre especial · *Nome especial*		OS1F

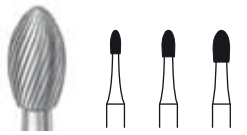
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 277042 ...

H379F.314. ...	023

↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Huevo
20 filos, fino
Adaptado al instrumento 379EF/OSD1EF de diamante
Oval
20 lâminas, fino
Adaptado al instrumento 379EF/OSD1EF de diamante

H 379 UF



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**018**	**023**
L	mm	3,1	3,5	4,2
Nombre especial · *Nome especial*		-	-	OS1UF

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 277032 ...

H379UF.314. ...	014	018	+023

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 277032 ...

H379UF.204. ...	-	▮018	▮023

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Huevo
30 filos, ultrafino
Adaptado al instrumento 379UF/OSD1UF de diamante
Ovo
30 lâminas, ultrafino
Adaptado ao instrumento 379UF/OSD1UF de diamante

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

H 390



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**
L	mm	3,4	3,5	3,6

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 274072 ...

H390.314. ...	014	016	018

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 274072 ...

H390.204. ...	-	▮016	▮018

▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Granada
12 filos, normal
Granada
12 lâminas, normal

H 390 F



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 274042 ...

H390F.314. ...		016

Granada
20 filos, fino
Granada
20 lâminas, fino

H 390 UF



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**
L	mm	3,5	3,6

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 274032 ...

H390UF.314. ...	016	018

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 274032 ...

H390UF.204. ...	▮016	-

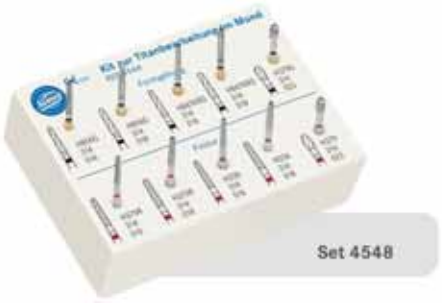
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Granada
30 filos, ultrafino
Granada
30 lâminas, ultrafino









Trabajo del titanio en boca

En la implantología protética, el titanio suele utilizarse como sólido muñón prefabricado en la técnica de coronas y puentes. Los muñones de titanio son confeccionados o fabricados individualmente en el laboratorio dental. En la mayoría de los casos, el dentista sólo efectúa correcciones menores en el muñón. Para realizar tales correcciones en boca, hemos desarrollado instrumentos especiales de carburo de tungsteno que permiten un trabajo más efectivo del titanio. El acabado posterior se efectúa con los instrumentos para acabar de forma congruente (anillo rojo).

Ventajas:

- Dentadura gruesa con corte transversal especialmente concebida para preparar titanio, permitiendo trabajar con este material fácilmente sin obstruir el instrumento
- Formas prácticas adaptadas al modelado de muñones
- Existen instrumentos para acabar con diferentes formas

Trabalho do titânio em boca

Na implantologia protética, o titânio é usado muitas vezes como base do côtos prefabricados em técnicas de coroas e pontes. Os côtos de titânio são preparados e produzidos em laboratórios. Na maioria dos casos, o dentista só efectua pequenas correções no trabalho. Para realizar tais correções na boca, desenvolvemos instrumentos especiais de carboneto de tungsténio que permite um trabalho mais efectivo no titânio. O acabamento posterior efectua-se com os instrumentos de acabamento de forma conveniente (anel vermelho).

Vantagens:

- *Dentado largo com corte transversal especialmente concedido para titânio, permitindo trabalhar com este material facilmente sem obstruir o instrumento*
- *Formas práticas adaptadas à modelagem do côtos*
- *Existem instrumentos para acabamento de diferentes formas*

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



H 856 G

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**	**020**
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H856G.314. ...	016	018	+020

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cónica con bisel, redonda
Adaptada al instrumento 856 de diamante
Cónica com bisel, redondo
Adaptada ao instrumentos 856 de diamante



H 847 KRG

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**	**020**
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H847KRG.314. ...	016	018	+020

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cónica, con hombro, borde redondeado
Adaptada al instrumento 847KR de diamante
Cónica, com ombro, borde arredondado
Adaptada ao instrumento 847KR de diamante



H 379 G

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	4,2

FG · *Friction Grip (FG)*

H379G.314. ...	023

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Huevo
Adaptado al instrumento 379 de diamante
Oval
Adaptado ao instrumento 379 de diamante

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama









Preparación de muñones

Preparación de muñones con carburo de tungsteno

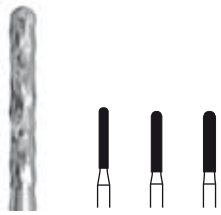
Desarrollados especialmente para el mercado norteamericano en colaboración con el Dr. Donald J. Alexander, estos instrumentos de carburo de tungsteno para la preparación de muñones permiten una remoción precisa y controlada de sustancia. La calidad de la superficie lograda durante la preparación se asemeja a la que se obtiene al terminar con un instrumento diamantado, por lo que – en muchos casos – es posible omitir el acabado final.

Carbonetos para preparação de coroas

Preparação de coroas com instrumentos de carboneto de tungsténio

Especialmente desenvolvidos pelo mercado norte-americano em estreita colaboração com o Dr. Donald J. Alexander, estes instrumentos de carboneto de tungsténio para a preparação de coroas permitem uma remoção precisa, mas controlada da substância.

A qualidade da superfície conseguida durante a preparação é idêntica à que é normalmente conseguida depois de usar um retocador de diamante. Consequentemente, o acabamento final pode ser frequentemente omitido.



H 881 U

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H881U.314. ...	012	014	016

max. 300000 min-1/rpm
Bisel paralelo
Chanfro paralelo



H 856 U

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**
L	mm	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H856U.314. ...	016	018

max. 300000 min-1/rpm
Bisel/Cónico
Chanfro/Cónico



H 878 KU

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H878KU.314. ...	016

max. 300000 min-1/rpm
Bisel paralelo
Chanfro paralelo

Fresas/Instrumentos de acabado
Brocas/Instrumentos de acabamento



Redonda
Redonda 102



Removedor de sarro
Removedor de placa bacteriana
102



Llama
Chama 103

Planificador de raíz
Planificação da raiz



104

Tira separadora
Tira separadora



105

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Aço		Acero
Brocas/Instrumentos de acabamento	**102** –	**103** Fresas/Instrumentos de acabado
Planificação da raiz		**104** Planificador de raíz
Tira separadora		**105** Tira separadora

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

1



	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**005**	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**025**	**027**	**029**	**031**
US No.	1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*																
310 204 001001 ...																
1.204. ...	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	⬙010	⬙012	⬙014	⬙016	⬙018	◆021	◆023	△025	△027	▲029	▲031
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*																
310 205 001001 ...																
1.205. ...	-	-	-	-	-	⬙010	⬙012	⬙014	⬙016	⬙018	◆021	◆023	-	-	-	-

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
⬙ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
⬙ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Redondo
No puede ser esterilizado en el autoclave
Mango 205 envasado en 6 unidades
Esférica
Não pode ser esterilizada em autoclave
Mandril 205 (contra ângulo - longo) embalagem de 6 unidades

9120



	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**010**
L mm	2,5
FG · *Friction Grip (FG)*	
310 314 469381 ...	
9120.314. ...	010

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Removedor de sarro
No puede ser esterilizado en el autoclave
Removedor de placa bacteriana
Não pode ser esterilizado em autoclave

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

41



		6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
US No.		-	B	C	D	-	200	-

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



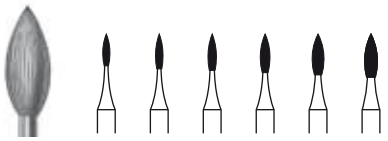
310 204 001071 ...

41.204. ...	◆010	◇012	◇014	◇016	◇018	◆021	◆023

◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◇ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
◆ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm

Instrumento para acabar, redondo
No puede ser esterilizado en el autoclave
Instrumento de acabamento
Não podem ser esterilizados em autoclave

48



		6	6	6	6	6	6	
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	
L	mm	4,2	4,6	4,8	5,1	5,4	5,7	
US No.		-	242	-	-	-	-	

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



310 204 243071 ...

48.204. ...	▮009	◇010	◇012	◇014	◇016	◇018

◇ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
◆ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Instrumento de acabado
No puede ser esterilizado en el autoclave
Instrumento de acabamento
Não pode ser esterilizado em autoclave

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

189



		6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	2,6

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



189.204. ... 012

max. 10000 min^{-1}/rpm
Para la planificación de la raíz, acero inoxidable
Recomendamos el juego 4362
Para alisamento radicular, aço inoxidável
Recomendamos o set 4362

190



		6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**
L	mm	5,6

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



190.205. ... 010

max. 10000 min^{-1}/rpm
Instrumento para la planificación de la raíz, acero inoxidable
Recomendamos el juego 4362
Para a alisamento radicular, aço inoxidável
Recomendamos o set 4362



9816.000

Grosor · *Espessura*	mm	0,05
Ancho (B) · *Largura (B)*	mm	6,0
L	mm	150

Tira de separación interdental, acero inoxidable
Tira de separação interdentária, aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

Instrumentos de preparación
Instrumentos de preparação



Redondo
Redondo 110-112



Cono invertido
Cone invertido 112



Cono invertido, largo
Cone invertido, comprido 113



Doble cono invertido
Duplo cone invertido 113



Pera
Pêra 113-115

Cilíndro, corte en el extremo
Cilíndrico, curto en el extremo 116



Cilíndro con bordes redondeados
Cilíndrico com bordo arredondado 116-119



Cilíndro
Cilíndrico 119-120



Cilíndro redondo
Cilíndrico arredondada 121-124



Cilíndro con punta
Cilíndrico com ponta 124-125



Cónico con punta
Cónico com ponta 125-126



Cónico redondo, largo
Cónica redonda, comprido 127



Cónico, con borde redondeados
Cónico com bordo arredondado 127-132



Cónico
Cónica 132-133



Cónico redondo
Cónica arredondada 133-136



Torpedo
Torpedo 137-139



Torpedo, cónico
Torpedo, cónica 140-142



Botón
Botão 142-143



Huevo
Oval 143-144



Granada
Granada 145



Aguja
Agulha 145



Llama
Chama 146-148



Lenticular
Lentilha 148



Instrumento de marcado
Instrumento marcação 149-150





Recortadores de márgenes
Recortador da margem 151



Instrumentos para el tallado palatino
Instrumentos para talhar palatino 152



Forma especial
Forma especial 152



Doble cono
Cone duplo 152



Interdental
Interdentário 152



Rueda
Disco 153



Instrumentos para el tallado oclusal
Instrumentos para desgaste oclusal 153

Instrumentos de micropreparación
Instrumentos de micropreparação



155-158

Instrumentos para circonio
Instrumentos para zircónio



159-161

Removedor de composite
Removedor de compósito



144

Cortador de coronas de óxido de circonio
Para cortar coroas em óxido de zircónio



145

Tiras de diamante
Tiras de diamante

Tiras de diamante con diseño de nido de abeja · *Tira de diamante com design colmeia, frente única* 164-165

Tiras de diamante · *Tiras de diamante* 166-167

Disco de acabado
Disco acabamento



168

Planificador de raíz
Planificação da raiz



169

Limas para pieza de mano con acción recíproca
Limas para peça de mão recíproca



170-171

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Diamante		Diamante
Instrumentos de preparação	**108 – 154**	Instrumentos de preparación
Instrumentos de micropreparação	**155 – 158**	Instrumentos de micropreparación
Instrumentos para zircónio	**159 – 161**	Instrumentos para circonio
Removedor de compósito	**162**	Removedor de composites
Para cortar coroas em óxido de zircónio	**163**	Cortador de corona para óxido de zirconio
Tiras de diamante	**164 – 167**	Tiras de diamante
Disco acabamento	**168**	Disco acabado
Planificação da raiz	**169**	Planificador de raíz
Limas para peça de mão recíproca	**170 – 171**	Limas para pieza de mano con acción recíproca

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



Instrumentos diamantados

En las páginas siguientes nos complace presentarles nuestra amplia gama de instrumentos diamantados para el consultorio dental. Se encuentran agrupados por formas. La excepción a esto son los instrumentos especiales (p. ej. instrumentos para micropreparaciones) que se explican con un texto breve y se presentan en grupo.

Nuestros instrumentos diamantados tipo «S» y los instrumentos diamantados con punta guía no figuran juntos como un grupo, sino que se encuentran ordenados bajo la forma correspondiente entre los diamantes estándar.
Por eso se los presentamos brevemente aquí:

Diamantes «S»

El diseño especial de la parte activa, con múltiples superficies planas desfasadas que generan infinidad de cantos, estos instrumentos proporcionan un mayor desgaste con buen desalojo de residuos y mejor refrigeración.

Ventajas:
- Desgaste visiblemente mayor de sustancia dentaria
- Ahorro de tiempo
- Más confort para el paciente

Para lograr la aspereza óptima después de este instrumento, es necesario utilizar uno de terminación. Los códigos de estos instrumentos comienzan con una «S» y tienen además un vástago dorado para facilitar su reconocimiento.

Instrumentos de diamante

Nas seguintes páginas apresentamos a nossa vasta gama de instrumentos de diamante. Está classificado por formas. Os instrumentos especiais constituem uma exceção (p. ex. os instrumentos de micropreparação) que são explicados num pequeno texto e são apresentados como grupo.

Somente os nossos diamantes S e instrumentos com pino guia não estão como grupo, pois estão atribuídos às respetivas formas dos instrumentos padrão. Por isso, vamos fazer-lhe aqui uma breve apresentação:

Diamantes S

O design especial da peça de trabalho com superfícies planas deslocadas cria uma estrutura de bordo múltiplo que garante uma maior redução de material, uma boa remoção de lascas e um melhor aperfeiçoamento.

Vantagens:
- *Os instrumentos removem consideravelmente mais substância do dente do que os convencionais instrumentos de diamante*
- *Uma mais rápida redução poupa tempo*
- *Um menor esforço da superfície de corte de diamante significa maior conforto para o paciente*

Uma excelente aspereza da superfície requer um subsequente acabamento. Os números das figuras destes instrumentos começam com um "S", para reconhecimento possuem uma haste dourada.







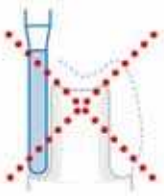
Instrumentos de diamante

Diamantes com pino guia

Os instrumentos com pino guia para uma colocação, não traumática e que não prejudique o tecido, da margem da coroa foram desenvolvidos segundo as instruções profissionais do Prof. Günay e do Dr. Brandes. É dado uma ênfase especial aos instrumentos de diamante com pino guia não revestido. Isto serve como um distanciador horizontal e evita uma preparação excessiva. Além disso, em preparações subgengivais, o pino guia também assegura a preservação de uma distância predefinida ao periodontal. Os números das figuras destes instrumentos terminam com um P (P=pino)

Vantagens:

- *Preparação controlada com uma profundidade de corte nivelada e definida*
- *Impede-se quase completamente a danificação da largura biológica*







Instrumentos diamantados

Instrumentos con punta guía

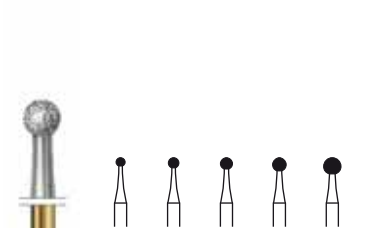
Con el asesoramiento científico del Prof. Günay y del Dr. Brandes hemos desarrollado estos instrumentos diamantados con punta guía no recubierta, para un posicionamiento controlado y atraumático del margen coronario. Permiten mantener una distancia horizontal y evitan una sobrepreparación. Además, en preparaciones subgingivales aseguran una separación definida del periodonto. Los números de referencia de estos instrumentos terminan con la letra P (P=Pin).

Ventajas:

- Preparación controlada con una profundidad de corte definida
- Se evita casi por completo un daño a la anchura biológica.

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



S 6801

		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**023**

FG · *Friction Grip (FG)*

S6801.314. ...		012	014	016	018	+023

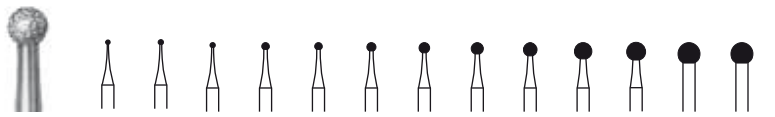
+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Redondo
Adaptado al instrumento de carburo H41
Esférica
Adaptada a broca de carboneto H41

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

○ **801 UF**
○ **801 EF**
○ **8801**
801
○ **6801**
○ **5801**



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**023**	**025**	**029**	**035**
FG corto · *FG curto*														
806 313 001524 ...														
801.313. ...		-	-	-	-	010	-	014	-	018	-	-	-	-
FG · *Friction Grip (FG)*														
806 314 001494 ...														
○ **801UF**.314. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	+023	-	-	-
806 314 001504 ...														
○ **801EF**.314. ...		-	007	-	-	-	-	-	-	018	+023	▮025	▯029	-
806 314 001514 ...														
○ **8801**.314. ...		-	007	-	-	-	012	014	-	018	+023	▮025	▯029	▯035
806 314 001524 ...														
801.314. ...		006	007	008	009	010	012	014	016	018	+023	-	▯029	▯035
806 314 001534 ...														
○ **6801**.314. ...		-	-	-	009	010	012	014	016	018	+023	-	▯029	-
806 314 001544 ...														
○ **5801**.314. ...		-	-	-	-	-	-	-	016	-	+023	-	-	-
FG largo · *FG comprido (FGL)*														
806 315 001524 ...														
801.315. ...		-	-	-	-	-	012	-	016	-	-	-	-	-
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*														
806 204 001504 ...														
○ **801EF**.204. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	▮023	-	-	-
806 204 001514 ...														
○ **8801**.204. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	▮018	▮023	-	▮029	-
806 204 001524 ...														
801.204. ...		-	-	-	▮009	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮023	-	▮029	▮035

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
▯ = ↻max. 120000 min⁻¹/rpm
▯ = ↻max. 140000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
\+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Redondo
Redondo

801 L
6801 L



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 697524 ...
801L.314. ... | 016

806 314 697534 ...
6801L.314. ... | 016

max. 300000 min⁻¹/rpm
Redondo, cuello largo
Esférica, pescoço comprido

802
6802



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 002524 ...
802.314. ... | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018

806 314 002534 ...
6802.314. ... | - | 010 | 012 | 014 | - | -

Redondo, cuello recubierto
Esférica, pescoço revestido

805
6805



		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**023**
L	mm	1,0	1,0	1,2	1,4	1,4	1,5	2,2

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 010524 ...
805.314. ... | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | +023

806 314 010534 ...
6805.314. ... | - | - | 012 | 014 | - | - | -

\+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Cono invertido
Cone invertido



Preparación de cavidades
Cono invertido
Preparação de cavidades
Cono invertido

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

807



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**	**018**
L	mm	3,4	4,0	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 225524 ...

807.314. ... | 012 | 016 | 018

Cono invertido, largo
Cone invertido, comprido

813



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**016**	**018**
L	mm	1,6	1,6	1,9	2,3

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 032524 ...

813.314. ... | 010 | 014 | 016 | 018

Doble cono invertido
Duplo cone invertido

806
6806



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 019524 ...

806.314. ... | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018

806 314 019534 ...

6806.314. ... | - | 010 | 012 | 014 | - | -

Doble cono invertido, largo
Duplo cone invertido, comprido

822



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**
L	mm	2,0	2,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 232524 ...

822.314. ... | 008 | 009

Pera pequeña
Pêra pequena

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



Preparación de cavidades
Pera
Preparação de cavidades
Pêra

830 EF
8830
830
6830



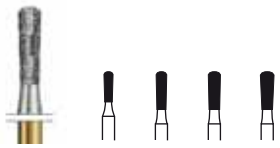
		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
FG corto · *FG curto*								
806 313 233524 ...								
830.313. ...		-	-	-	-	012	-	-
FG · *Friction Grip (FG)*								
806 314 233504 ...								
830EF.314. ...		-	-	009	010	012	014	-
806 314 233514 ...								
8830.314. ...		-	-	-	010	012	014	-
806 314 233524 ...								
830.314. ...		007	008	009	010	012	014	016
806 314 233534 ...								
6830.314. ...		-	-	-	010	012	014	016

Pera
Pêra



Preparación de cavidades
Diamante «S»
Preparação de cavidades
Diamante «S»

S 6830 L



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0
FG · *Friction Grip (FG)*					
S6830L.314. ...		012	014	016	018
FG largo · *FG comprido (FGL)*					
S6830L.315. ...		-	014	-	-

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Pera, larga
Adaptado al instrumento de acabado H47L de carburo
Pêra, comprida
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H47L

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



Preparación de cavidades
Pera, larga
Preparação de cavidades
Pêra, comprida

830 LEF
8830 L
830 L
6830 L
5830 L



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0

FG corto · *FG curto*

806 313 234524 ...
830L.313. ... | - | - | 014 | - | -

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 234504 ...
830LEF.314. ... | - | 012 | - | - | -

806 314 234514 ...
8830L.314. ... | 010 | 012 | 014 | - | -

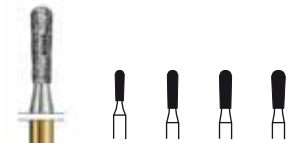
806 314 234524 ...
830L.314. ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018

806 314 234534 ...
6830L.314. ... | - | 012 | 014 | 016 | 018

806 314 234544 ...
5830L.314. ... | - | - | 014 | - | -

Pera, larga
Pêra, comprida

S 6830 RL



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

S6830RL.314. ... | 012 | 014 | 016 | 018

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Pera, redonda, larga
Pêra, comprida, redonda

8830 RL
830 RL
6830 RL



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 238514 ...
8830RL.314. ... | 012 | - | 016 | -

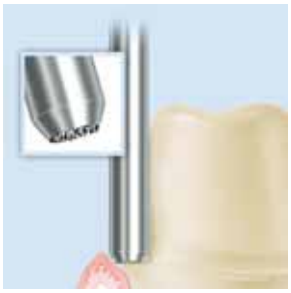
806 314 238524 ...
830RL.314. ... | 012 | 014 | 016 | 018

806 314 238534 ...
6830RL.314. ... | 012 | 014 | 016 | 018

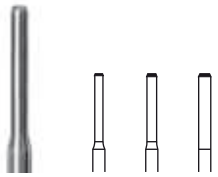
Pera redonda, larga
Pêra redonda, comprida

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



Preparación de coronas
Acabado del margen coronal
Preparação de coroas
Acabamento do margem da coroa



10839

	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
FG · *Friction Grip (FG)*			
10839.314. ...	+012	014	016

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Para profundizar el límite de preparación después de la preparación con figuras 837KR/837LKR o para crear un fondo plano en la cavidad
Para aprofundar o limite da preparação depois de utilizar as brocas 837KR/837LKR para criar uma base plana na cavidade



839

	5	
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**012**	
FG · *Friction Grip (FG)*		
806 314 150524 ...		
839.314. ...	012	

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Para profundizar el límite de preparación después de la preparación con figuras 837/837L o para crear un fondo plano en la cavidad
Para aprofundar o limite da preparação depois de utilizar as brocas 837/837L para criar uma base plana na cavidade



S 6835 KR

	5	5	
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**012**	**014**	
L mm	3,7	4,0	
FG · *Friction Grip (FG)*			
S6835KR.314. ...	012	014	

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cilíndrico corto, borde redondeado
Cilíndrico curto, bordo arredondado

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



Preparación de cavidades
Cilíndrico con borde redondeado
Preparação de cavidades
Cilíndrico com borde arredondado

835 KREF
8835 KR
835 KR
6835 KR



		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 156504 ...
835KREF.314. ... | - | - | - | - | 012 | - | -

806 314 156514 ...
8835KR.314. ... | - | 008 | - | 010 | 012 | 014 | 016

806 314 156524 ...
835KR.314. ... | 007 | 008 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016

806 314 156534 ...
6835KR.314. ... | - | - | - | 010 | 012 | 014 | -

Cilíndrico corto, borde redondeado
Cilíndrica curta, borde arredondada

S 6836 KR



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG · *Friction Grip (FG)*

S6836KR.314. ... | 012 | 014 | 016

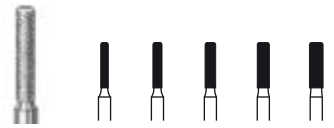
Modelo de utilidad, patentes / *Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo, corto con hombro, borde redondeado
Paralelo, curto com ombro, borde arredondado

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

836 KREF
8836 KR
836 KR
6836 KR

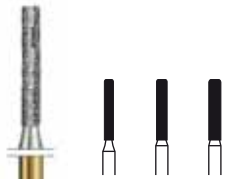


		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
FG · *Friction Grip (FG)*						
806 314 157504 ... **836KREF**.314. ...		-	012	-	-	-
806 314 157514 ... **8836KR**.314. ...		▪010	012	014	016	018
806 314 157524 ... **836KR**.314. ...		▪010	012	014	016	018
806 314 157534 ... **6836KR**.314. ...		▪010	012	014	-	-

▪ = ⟲max. 160000 min⁻¹/rpm

Paralelo, corto con borde redondeado
Paralela curta, com borda arredondada

S 6837 KR



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0
FG · *Friction Grip (FG)*				
S6837KR.314. ...		+012	014	016

+ = ⟲max. 300000 min⁻¹/rpm

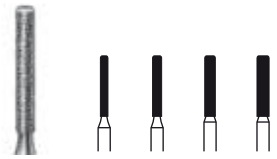
Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo con hombro, borde redondeado
Adaptado al instrumento de acabado H297 de carburo
Paralelo com ombro, borde arredondado
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H297



Preparación de coronas
Hombro paralelo modificado
Preparação de coroas
Paralela com ombro, borda arredondada

837 KREF
8837 KR
837 KR
6837 KR



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
FG · *Friction Grip (FG)*					
806 314 158504 ... **837KREF**.314. ...		-	-	014	-
806 314 158514 ... **8837KR**.314. ...		▪010	+012	014	016
806 314 158524 ... 806 314 158534 ... **837KR**.314. ...		▪010	+012	014	-
806 314 158534 ... **6837KR**.314. ...		-	+012	014	-

▪ = ⟲max. 160000 min⁻¹/rpm
+ = ⟲max. 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo con hombro, borde redondeado
Adaptado al instrumento de acabado H297 de carburo
Paralelo com ombro, borda arredondada
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H297

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

837 LKR



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

837LKR.314. ...	014

max. 300000 min-1/rpm
Paralelo con hombro, largo con borde redondeado
Paralela comprida com ombro de borde arredondado

842 KR



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	12,0

FG · *Friction Grip (FG)*

842KR.314. ...	014

max. 160000 min-1/rpm
Paralelo con hombro, largo con borde redondeado
Paralela extra comprida com ombro de borde arredondado



Preparación de cavidades
Borde contante
Preparação de cavidades
Sharp edge

8835
835
6835



		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG corto · *FG curto*

806 313 107524 ...								
835.313. ...	-	-	-	010	012	-	-
806 313 107534 ...								
🟢 **6835**.313. ...	-	-	-	-	012	-	-

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 107514 ...								
🔴 **8835**.314. ...	-	-	-	010	-	014	-
806 314 107524 ...								
835.314. ...	007	008	009	010	012	014	016
806 314 107534 ...								
🟢 **6835**.314. ...	-	-	009	010	012	014	-

Cilíndrico, corto
Cilíndrico, curto

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

8836
836
6836
5836



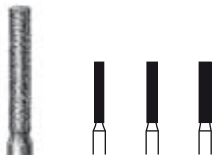
		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**018**	**027**
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,6

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 110514 ...					
8836.314. ...		012	-	-	-
806 314 110524 ...					
836.314. ...		012	014	018	▪027
806 314 110534 ...					
6836.314. ...		012	014	018	-
806 314 110544 ...					
5836.314. ...		-	014	-	-

▪ = max. 160000 min^{-1}/rpm
Paralelo, corto con hombro
Paralelo curto com ombro

8837
837
6837
5837



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 111514 ...				
8837.314. ...		+012	014	-
806 314 111524 ...				
837.314. ...		+012	014	016
806 314 111534 ...				
6837.314. ...		+012	014	016
806 314 111544 ...				
5837.314. ...		-	014	-

+ = max. 300000 min^{-1}/rpm
Paralelo, con hombro
Paralelo, com ombro

837 L



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 112524 ...		
837L.314. ...		014

max. 300000 min^{-1}/rpm
Paralelo, largo con hombro
Paralela comprida com ombro

842



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	12,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 113524 ...		
842.314. ...		014

max. 160000 min^{-1}/rpm
Paralelo, extra largo con hombro
paralelo extra comprido com ombro

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

8838
838
6838



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**	**012**
L	mm	3,0	3,0	4,0	4,0
FG · *Friction Grip (FG)*					
806 314 137514 … **8838**.314. …		-	-	-	012
806 314 137524 … **838**.314. …		008	009	010	012
806 314 137534 … **6838**.314. …		-	-	-	012

Cilíndrico, corto con punta redonda
Cilíndrico, curta com ponta arredondada

S 6880

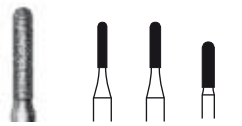


		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	6,0	6,0	6,0
FG · *Friction Grip (FG)*				
S6880.314. …		012	014	016

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo, corto con bisel, redondo
Paralelo, curto com bisel, redondo

8880
880
6880



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	6,0	6,0	6,0
FG · *Friction Grip (FG)*				
806 314 140514 … **8880**.314. …		012	014	016
806 314 140524 … **880**.314. …		012	014	-
806 314 140534 … **6880**.314. …		012	014	-

Paralelo corto con bisel, redondo
Paralelo curto com bisel, arredondada

8880 P
880 P



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	6,0
L_1	mm	0,5
FG · *Friction Grip (FG)*		
8880P.314. …		018
880P.314. …		018

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Paralelo con bisel, redondo
Realiza una profundidad de corte de 0,65 mm al margen de la corona
Paralela curta com bisel, redonda
Realiza uma profundidade de corte de 0,65 mm à margem da coroa



S 6881

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0
FG · *Friction Grip (FG)*				
S6881.314. ...		+012	014	016

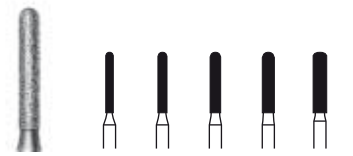
✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo con bisel, redondo
Paralelo com bisel, redondo



Preparación de coronas
Paralelo con bisel, redondo
Preparação de coroas
Paralelo com bisel, arredondado



881 EF
8881
881
6881
5881

		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
FG · *Friction Grip (FG)*						
806 314 141504 ...						
881EF.314. ...		-	+012	014	-	-
806 314 141514 ...						
8881.314. ...		010	+012	014	016	+018
806 314 141524 ...						
881.314. ...		010	+012	014	016	-
806 314 141534 ...						
6881.314. ...		-	+012	014	016	+018
806 314 141544 ...						
5881.314. ...		-	-	-	016	-

▪ = max. 160000 min⁻¹/rpm
✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm

Paralelo con bisel, redondo
Paralela com bisel, arredondado

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

8881 P
881 P



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	8,0
L_1	mm	0,5

FG · *Friction Grip (FG)*

8881P.314. ...	018
881P.314. ...	018

max. 160000 min⁻¹/rpm
Paralelo con bisel, redondo
Realiza una profundidad de corte de 0,65 mm al margen de la corona
Paralela com bisel, redonda
Realiza uma profundidade de corte de 0,65 mm à margem da coroa

S 6882



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

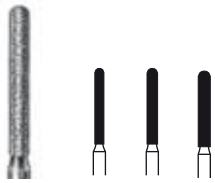
S6882.314. ...	▪012	+014	+016

▪ = max. 160000 min⁻¹/rpm
\+ = max. 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo, largo con bisel, redondo
Paralelo, comprido com bisel, redondo

8882
882



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 142514 ...			
8882.314. ...	012	014	016
806 314 142524 ...			
882.314. ...	012	014	-

max. 300000 min⁻¹/rpm
Paralelo, largo con bisel, redondo
Paralela comprida com bisel, arredondada

S 6882 L



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · *Friction Grip (FG)*

S6882L.314. ...	014

max. 160000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo, extra largo con bisel, redondo
Paralelo, extra comprido com bisel, redondo

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

8882 L



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 143514 ...
8882L.314. ... — 014

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Paralelo, extra largo con bisel, redondo
Paralela extra comprida com bisel, arredondada

8884
884
6884



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	6,0

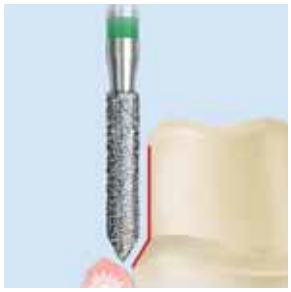
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 129514 ...
8884.314. ... — 012

806 314 129524 ...
884.314. ... — 012

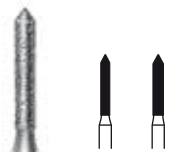
806 314 129534 ...
6884.314. ... — 012

Cilíndrico corto con punta biselada
Cilíndrico curto com ponta biselada



Preparación de coronas
Cilíndro con punta biselada
Preparação de coroas
Cilíndrico com ponta biselada

8885
885
6885



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 130514 ...
8885.314. ... — +012 — 014

806 314 130524 ...
885.314. ... — +012 — 014

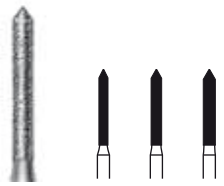
806 314 130534 ...
6885.314. ... — +012 — 014

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico con punta biselada
Cilíndrico com ponta biselada

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

8886
886
6886



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 131514 ...			
8886.314. ...	012	014	016
806 314 131524 ...			
886.314. ...	012	014	016
806 314 131534 ...			
6886.314. ...	-	014	016

max. 300000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico largo con punta biselada
Cilíndrico comprido com ponta biselada

S 6886 K



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	9,0
Angulación · *Angulação*	α	1,5°

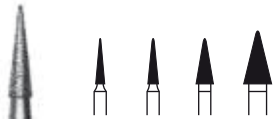
FG · *Friction Grip (FG)*

S6886K.314. ...	018

max. 300000 min^{-1}/rpm
Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico con punta biselada, largo
Cónico com ponta de bisel, comprido

852 UF
852 EF
8852
852
6852



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**023**	**037**
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0
Angulación · *Angulação*	α	3,5°	5,5°	8°	13°
Nombre especial · *Nome especial*		-	FSD6F	-	-

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 164494 ...				
852UF.314. ...	-	014	-	-
806 314 164504 ...				
852EF.314. ...	-	014	-	-
806 314 164514 ...				
8852.314. ...	012	014	-	-
806 314 164524 ...				
852.314. ...	012	-	-	▯037
806 314 164534 ...				
6852.314. ...	012	-	+023	-

▯ = max. 120000 min^{-1}/rpm
+ = max. 300000 min^{-1}/rpm

Adaptado al instrumento de acabado H134/FS6 de carburo
Adaptado ao instrumento de acabamento de carboneto H134/FS6



Composite
Recorte de la superficie vestibular
Composite
Recorte na superfície vestibular

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

955 UF
955 EF
8955



			5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm		008
L	mm		3,0
Nombre especial · *Nome especial*			FSD3

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 699494 ...		
955UF.314. ...		008
806 314 699504 ...		
955EF.314. ...		008
806 314 699514 ...		
8955.314. ...		008

max. 300000 min^{-1}/rpm
Adaptado al instrumento de acabado H132/FS3, H132F/FS3F de carburo
Adaptado ao instrumento de acabamento de carboneto H132/FS3, H132F/FS3F

956 UF
956 EF
8956



			5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm		010
L	mm		4,0
Nombre especial · *Nome especial*			FSD4

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 159494 ...		
956UF.314. ...		010
806 314 159504 ...		
956EF.314. ...		010
806 314 159514 ...		
8956.314. ...		010

Adaptado al instrumento de acabado H133/FS4 de carburo
Adaptado ao instrumento de acabamento de carboneto H133/FS4

858 UF
858 EF
8858
858
6858



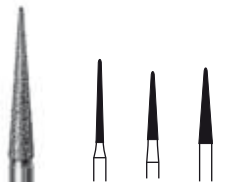
		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	3,4°	3,9°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 165494 ...			
858UF.314. ...	-	+014	-
FG · *Friction Grip (FG)*			
806 314 165524 ...			
858.314. ...	+010	+014	016
FG corto · *FG curto*			
806 313 165524 ...			
858.313. ...	-	+014	-
806 314 165504 ...			
858EF.314. ...	+010	+014	-
806 314 165514 ...			
8858.314. ...	+010	+014	-
806 314 165534 ...			
6858.314. ...	-	+014	-

+ = max. 300000 min^{-1}/rpm
Puntiagudo
Pontiaguda

859 UF
859 EF
8859
859
6859



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	11,0	9,0	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	3,7°	3,6°
Nombre especial · *Nome especial*		-	FSD9F	-

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 166494 ...			
859UF.314. ...	-	014	-
806 314 166504 ...			
859EF.314. ...	010	014	018
806 314 166514 ...			
8859.314. ...	010	014	018
806 314 167524 ...			
806 314 166524 ...			
859.314. ...	010	-	018
806 314 166534 ...			
6859.314. ...	-	-	018

max. 300000 min^{-1}/rpm
Adaptado al instrumento de acabado H135/FS9 de carburo
Adaptado ao instrumento de acabamento H135/FS9 de carboneto

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



S 6850

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**
L	mm	10,0	10,0	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°

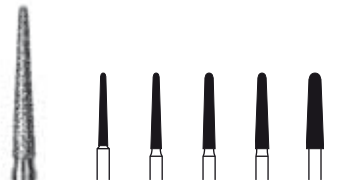
FG · *Friction Grip (FG)*

S6850.314. ...	014	016	018

max. 300000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico con bisel, largo
Cónico com bisel, comprido



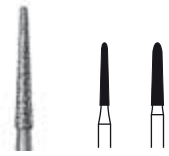
8850
850
6850
5850

		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**023**
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°	2°	3°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 199514 ...						
8850.314. ...	012	014	016	018	-
806 314 199524 ...						
850.314. ...	012	014	016	018	023
806 314 199534 ...						
6850.314. ...	-	014	016	018	023
806 314 199544 ...						
5850.314. ...	-	-	016	-	-

max. 300000 min^{-1}/rpm
Cónico redondo, largo
Cónica redonda, comprida



8868
868

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**
L	mm	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 223514 ...		
8868.314. ...	+012	016
806 314 223524 ...		
868.314. ...	+012	016

+ = max. 300000 min^{-1}/rpm

Cónico, con bisel
Cónica, com bisel



S 6845 KR

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**018**	**025**
L	mm	4,0	4,0
Angulación · *Angulação*	α	3°	5°

FG · *Friction Grip (FG)*

S6845KR.314. ...	018	▪025

▪ = max. 160000 min^{-1}/rpm

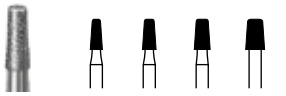
Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico con borde redondeado
Cónico com borde arredondada



Preparación de cavidades
Cónico con borde redondeado
Preparação de cavidades
Cónica com borde arredondado

845 KREF
8845 KR
845 KR



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**	**021**	**025**
L	mm	4,0	4,0	4,0	4,0
Angulación · *Angulação*	α	3°	3°	4°	5°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 544504 ...
845KREF.314. ... — 016 | 018 | - | ▪025

806 314 544514 ...
8845KR.314. ... — 016 | 018 | +021 | ▪025

806 314 544524 ...
845KR.314. ... — 016 | 018 | +021 | ▪025

▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Cónico, borde redondeado
Ver set 4261, página 348
Cónica, borde arredondado
Ver o set 4261, página 348

845 KRD



		5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**025**	
L	mm	4,0	
Angulación · *Angulação*	α	5°	

FG · *Friction Grip (FG)*

845KRD.314. ... — 025

Cónico, con borde redondeado, con marcación de profundidad a 2 mm
Véase también set 4562/S, página 347
Cónica, com borde redondado, com marcação de profundidade a 2 mm
Veja também set 4562/S, página 347

846 KREF
8846 KR
846 KR



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**
L	mm	6,0	6,0
Angulación · *Angulação*	α	2,5°	2,5°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 545504 ...
846KREF.314. ... — 016 | -

806 314 545514 ...
8846KR.314. ... — 016 | 018

806 314 545524 ...
846KR.314. ... — 016 | 018

Cónico, corto con hombro, borde modificado
Cónica curta com ombro, bordo modificado

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



S 6847 KR

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

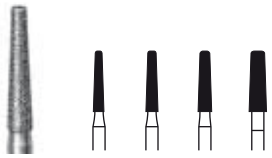
S6847KR.314. ...	014	016	018

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico con hombro, borde redondeado
Adaptado al instrumento de acabado H336 de carburo
Cónico com ombro, borde arredondado
Adaptada ao instrumento de acabamento H336 de carboneto



Preparación de coronas
Ombro modificado, cónico
Preparação de coroas
Ombro modificado, cónico



847 KREF
8847 KR
847 KR
6847 KR

		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**	**023**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°	2,5°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 546504 ...				
847KREF.314. ...	-	016	-	+023
806 314 546514 ...				
8847KR.314. ...	014	016	018	+023
806 314 546524 ...				
847KR.314. ...	014	016	-	+023
806 314 546534 ...				
6847KR.314. ...	-	016	018	+023

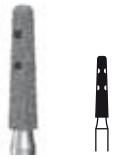
+ = max. 300000 min^{-1}/rpm

Hombro cónico, borde redondeado
Adaptado al instrumento de acabado H336 de carburo
Ombro cónico, borde arredondado
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H336

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama





6847 KRD

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

6847KRD.314. ... 016

Hombro cónico, con borde redondeado, con marcación de profundidad a 2 mm y 4 mm
Véase también set 4562/S, página 347
Adaptado al instrumento de acabado H336 de carburo
Ombro cónico, com borde redondeado, com marcação de profundidade a 2 mm e 4 mm
Veja também set 4562/S, página 347
Adaptado ao instrumento de acabamento H336 de carboneto



S 6848 KR

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**
L	mm	10,0	10,0	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

S6848KR.314. ... 014 016 018

max. 300000 min⁻¹/rpm
Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico, largo con hombro, borde redondeado
Cónico, comprido com ombro, borde arredondado



8848 KR
848 KR

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**
L	mm	10,0	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

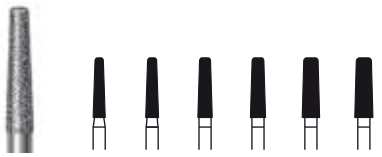
806 314 553514 ...
8848KR.314. ... 016 018

806 314 553524 ...
848KR.314. ... 016 -

max. 300000 min⁻¹/rpm
Cónico, largo con corte redondeado
Cónica, comprida com corte arredondado

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

8951 KR
951 KR



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	**017**	**019**	**020**	**023**	**024**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 585514 ...
8951KR.314. ... | - | 017 | - | +020 | - | ▪024

806 314 585524 ...
951KR.314. ... | 016 | - | +019 | - | +023 | -

▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
\+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Cónico con hombro, borde redondeado, longitud total más larga y tamaños intermedios
Cónica com ombro, bordo arredondado, comprimento total, mais longa em tamanhos intermédios

8372 P



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	7,0
L_1	mm	1,1
Angulación · *Angulação*	α	2,5°

FG · *Friction Grip (FG)*

8372P.314. ... | 023

↻max. 160000 min⁻¹/rpm
Cónico con hombro, borde redondeado
Realiza una profundidad de corte de 0,59 mm al margen de la corona
Cônica com ombro, borde arredondado
Realiza uma profundidade de corte de 0,59 mm à margem da coroa

8372 PL



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	7,0
L_1	mm	1,6
Angulación · *Angulação*	α	2,5°

FG · *Friction Grip (FG)*

8372PL.314. ... | 023

↻max. 160000 min⁻¹/rpm
Cónico con borde redondeado con punta-guía extra larga
Realiza una profundidad de corte de 0,59 mm al margen de la corona
Cónico com borde arredondada com ponta guia extra comprida
Realiza uma profundidade de corte de 0,59 mm à margem da coroa

959 KREF
8959 KR
959 KR



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	5,5
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 584504 ...
959KREF.314. ... | 018

806 314 584514 ...
8959KR.314. ... | 018

806 314 584524 ...
959KR.314. ... | 018

Cónico con borde redondeado
Cónica com bordo arredondada



959 KRD



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	5,5
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

959KRD.314. ...	018

Cónico, con borde redondeado, con marcación de profundidad a 2 mm y 4 mm
Véase también set 4562/S, página 347
Cónica, com bordo arredondado, com marcação de profundidade a 2 mm e 4 mm
Veja também skit 4562/S, página 347

845
6845



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Angulación · *Angulação*	α	2,5°	2,5°	3°	3°	3°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 168524 ...						
845.314. ...		009	010	012	014	016
806 314 168534 ...						
6845.314. ...		-	-	012	014	-

Cónico
Cónica

8846
846
6846



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**	**025**
L	mm	6,0	6,0	7,0
Angulación · *Angulação*	α	2,5°	2,5°	4°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 171514 ...			
8846.314. ...	-	016	-
806 314 171524 ...			
846.314. ...	012	016	▪025
806 314 171534 ...			
6846.314. ...	012	016	-

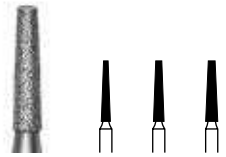
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Cónico, corto con hombro
Cónica, curta com ombro

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

8847
847
6847
5847



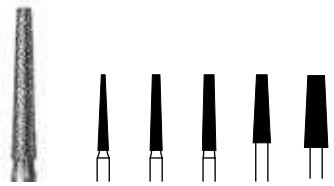
		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 172514 ...			
8847.314. ...	+012	014	016
806 314 172524 ...			
847.314. ...	+012	014	016
806 314 172534 ...			
6847.314. ...	+012	014	016
806 314 172544 ...			
5847.314. ...	-	-	016

✦ = max. 300000 min^{-1}/rpm
Cónico, con hombro
Cónica, com ombro

8848
848
6848
5848



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**	**023**	**031**
L	mm	10,0	10,0	10,0	9,0	9,0
Angulación · *Angulação*	α	2,4°	1,8°	1,1°	3°	3°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 173514 ...						
8848.314. ...	-	+016	-	-	-	
806 314 173524 ...						
848.314. ...	+014	+016	+018	+023	-	
806 314 173534 ...						
6848.314. ...	-	+016	+018	+023	▯031	
806 314 173544 ...						
5848.314. ...	-	+016	-	-	-	

▯ = max. 140000 min^{-1}/rpm
✦ = max. 300000 min^{-1}/rpm
Cónico, largo con hombro
Cónica, comprida com ombro

957 EF
8957



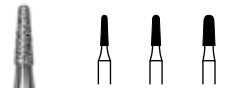
		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**007**	**009**
L	mm	3,0	3,0
Angulación · *Angulação*	α	3°	3°
Nombre especial · *Nome especial*		OSD3EF	OSD2EF

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 195504 ...		
957EF.314. ...	007	009
806 314 195514 ...		
8957.314. ...	007	009

Cónico, redondo
Adaptado al instrumento de acabado H247 de carburo
Cónica, arredondada
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H247

849
6849



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,0	4,0	4,0
Angulación · *Angulação*	α	2,5°	3°	3°

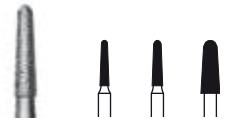
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 194524 ...			
849.314. ...	010	012	016
806 314 194534 ...			
6849.314. ...	-	012	016

Cónico, con punta redonda
Cónica com ponta arredondada

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

8855
855
6855
5855



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**025**
L	mm	6,0	6,0	7,0
Angulación · *Angulação*	α	2,5°	2,5°	4°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 197514 ...
8855.314. ... | 012 | - | ▪025

806 314 197524 ...
855.314. ... | 012 | 014 | ▪025

806 314 197534 ...
6855.314. ... | 012 | - | ▪025

806 314 197544 ...
5855.314. ... | - | - | ▪025

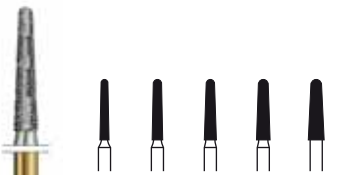
▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm

Cónico, corto con bisel, redondo
Cónica, curta com bisel, arredondada



Preparación de coronas
Instrumentos de preparación
Preparação de coroas
Instrumentos de preparação

S 6856



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

S6856.314. ... | 012 | 014 | 016 | 018 | ✦021

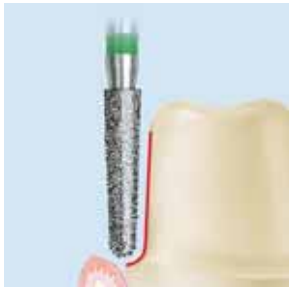
✦ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico con bisel, redondo
Adaptado al instrumento de acabado H375R de carburo
Cónico com bisel, redondo
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H375R

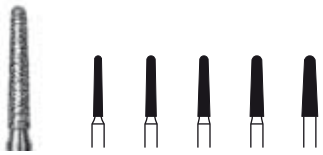
regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



Preparación de coronas
Cónico con bisel, redondo
Preparação de coroas
Cónico com bisel, redondo

- 856 EF
- 8856
- 856
- 6856
- 5856



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	1,7°	1,7°	2°	2°	2°
FG corto · *FG curto*						
806 313 198534 ...						
6856.313. ...		-	-	016	-	-
FG · *Friction Grip (FG)*						
806 314 198504 ...						
856EF.314. ...		+012	-	016	-	-
806 314 198514 ...						
8856.314. ...		+012	014	016	018	+021
806 314 198524 ...						
856.314. ...		+012	014	016	018	-
806 314 198534 ...						
6856.314. ...		+012	014	016	018	+021
806 314 198544 ...						
5856.314. ...		-	014	016	018	-

+ = $\circlearrowright_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Cónico con bisel, redondo
Adaptado al instrumento de acabado H375R de carburo
Cónico com bisel, redondo
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H375R

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



Preparación de coronas
Bisel con punta-guía

Preparação de coroas
Chanfro de ponta guía

8856 P
856 P
6856 P



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**	**021**
L	mm	8,0	8,0	8,0
L_1	mm	1,0	0,5	0,5
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

8856P.314. ...	016	018	021
856P.314. ...	016	018	021
6856P.314. ...	-	018	021

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Cónico con bisel, redondo
Realiza una profundidad de corte de 0,30 mm (tamaño 016), 0,38 mm (tamaño 018) o 0,54 mm (tamaño 021) al margen de la corona
Cónica com bisel, redonda
Realiza uma profundidade de corte de 0,30 mm (tamanho 016), 0,38 mm (tamanho 018) ou 0,54 mm (tamanho 021) à margem da coroa

S 6856 XL



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**021**
L	mm	12,0
Winkel · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

S6856XL.314. ...	021

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico con bisel, extra largo, redondo
Cónico com bisel, extra longo, redondo

8856 XL



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**021**
L	mm	12,0
Winkel · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 200514 ...

8856XL.314. ...	021

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cónico con bisel, extra largo, redondo
Cónico com bisel, extra longo, redondo

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

8876
876



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**
L	mm	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 287514 ...
8876.314. ... | 009

806 314 287524 ...
876.314. ... | 009

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Paralelo, corto con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H281 de carburo
Paralelo curto bisel, torpedo
Adaptado ao instrumento de acabamento H281de carboneto

S 6877



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	6,0	6,0	6,0

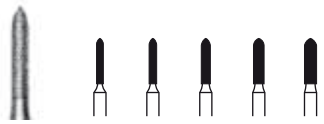
FG · *Friction Grip (FG)*

S6877.314. ... | 012 | 014 | 016

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo, corto con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H282 de carburo
Paralelo, curto com bisel, torpedo
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H282

8877
877
6877



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG corto · *FG curto*

806 313 288514 ...
8877.313. ... | - | - | 012 | - | -

806 313 288534 ...
6877.313. ... | - | - | 012 | - | -

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 288514 ...
8877.314. ... | ▪009 | ▪010 | 012 | 014 | 016

806 314 288524 ...
877.314. ... | ▪009 | ▪010 | 012 | - | -

806 314 288534 ...
6877.314. ... | - | ▪010 | 012 | - | -

▪ = $\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Paralelo, corto con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H282 de carburo
Paralela, curta com bisel, torpedo
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H282

S 6878



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

S6878.314. ... | +012 | 014 | 016

+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H283 de carburo
Paralelo com bisel, torpedo
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H283

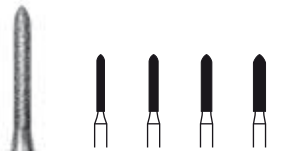
regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



Preparación de coronas
Paralelo con bisel, torpedo
Preparação de coroas
Paralelo com bisel, torpedo

878 EF
8878
878
6878
5878



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
FG corto · *FG curto*					
806 313 289514 ... **8878**.313. ...		-	+012	-	-
806 313 289524 ... **878**.313. ...		-	▪012	-	-
806 313 289534 ... **6878**.313. ...		-	-	014	-
FG · *Friction Grip (FG)*					
806 314 289504 ... **878EF**.314. ...		-	+012	014	-
806 314 289514 ... **8878**.314. ...		▪010	+012	014	016
806 314 289524 ... **878**.314. ...		▪010	+012	014	016
806 314 289534 ... **6878**.314. ...		▪010	+012	014	016
806 314 289544 ... **5878**.314. ...		-	-	014	-

▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Paralelo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H283 de carburo
Paralelo com bisel, torpedo
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H283

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

S 6879



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

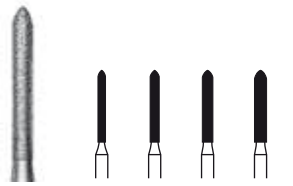
S6879.314. ...	▪012	+014	+016

▪ = ↻max. 160000 min-1/rpm
+ = ↻max. 300000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Paralelo, largo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H284 de carburo
Paralelo, comprido com bisel, torpedo
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H284

879 EF
8879
879
6879



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 290504 ...					
879EF.314. ...	-	▪012	+014	-
806 314 290514 ...					
8879.314. ...	▪010	▪012	+014	+016
806 314 290524 ...					
879.314. ...	▪010	▪012	+014	-
806 314 290534 ...					
6879.314. ...	-	▪012	+014	+016

▪ = ↻max. 160000 min-1/rpm
+ = ↻max. 300000 min-1/rpm

Paralelo, largo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H284 de carburo
Paralelo comprido com bisel, torpedo
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H284

8879 L
879 L



		5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	
L	mm	12,0	

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 291514 ...	
8879L.314. ...	014
806 314 291524 ...	
879L.314. ...	014

↻max. 160000 min-1/rpm
Paralelo, largo con bisel, torpedo
Paralelo, comprido com bisel, torpedo

8878 P
6878 P



		5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	
L	mm	8,0	
L_1	mm	1,0	

FG · *Friction Grip (FG)*

8878P.314. ...	014
6878P.314. ...	014

↻max. 160000 min-1/rpm
Paralelo, con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H283 de carburo
Realiza una profundidad de corte de 0,45 mm al margen de la corona
Paralela, com bisel, torpedo
Adaptada a broca de acabamento de carboneto H283
Realiza uma profundidade de corte 0,45 mm à margem de coroa

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

8876 K
876 K
6876 K



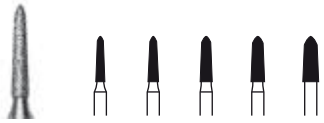
			5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm		012
L	mm		5,0
Angulación · *Angulação*	α		2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 296514 ...	**8876K**.314. ...	012
806 314 296524 ...	**876K**.314. ...	012
806 314 296534 ...	**6876K**.314. ...	012

Cónico, corto con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H281K de carburo
Cónica curta com bisel, torpedo
Adaptada ao instrumento de acabamento H281K de carboneto

8877 K
877 K
6877 K
5877 K



			5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm		012	014	016	018	021
L	mm		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Angulación · *Angulação*	α		2°	2°	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 297514 ...	**8877K**.314. ...	-	014	016	-	-
806 314 297524 ...	**877K**.314. ...	012	014	016	-	-
806 314 297534 ...	**6877K**.314. ...	012	014	016	018	+021
806 314 297544 ...	**5877K**.314. ...	-	-	016	-	-

+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Cónico, corto con bisel, torpedo. Adaptado al instrumento de acabado H282K de carburo
Cónica curta com bisel, torpedo
Adaptada ao instrumento de acabamento H282K de carboneto

S 6878 K



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

S6878K.314. ...	+012	014	016	018	+021

+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

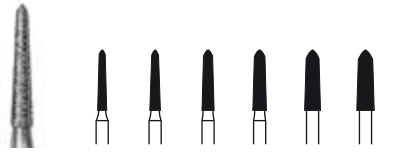
Cónico con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H283K de carburo
Cónico com bisel, torpedo
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H283K

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



Preparación de coronas
Cónico con bisel, torpedo
Preparação de coroas
Cónico com bisel, torpedo

8878 K
878 K
6878 K
5878 K



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°
FG · *Friction Grip (FG)*							
806 314 298514 ...							
8878K.314. ...		+012	014	016	018	+021	-
806 314 298524 ...							
878K.314. ...		+012	014	016	018	+021	-
806 314 298534 ...							
6878K.314. ...		+012	014	016	018	+021	+023
806 314 298544 ...							
5878K.314. ...		-	-	016	018	-	-

+ = max. 300000 min-1/rpm
Cónico con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H283K de carburo
Cónica com bisel, torpedo
Adaptado ao instrumento de acabamento H283K de carboneto

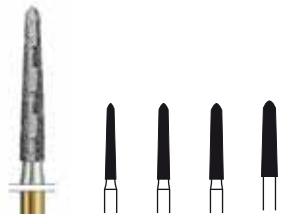
8878 KP
878 KP



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**018**	**021**
L	mm	8,0	8,0
L_1	mm	0,5	0,5
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°
FG · *Friction Grip (FG)*			
8878KP.314. ...		018	021
878KP.314. ...		018	021

max. 160000 min-1/rpm
Cónico con bisel, torpedo
Realiza una profundidad de corte de 0,38 mm (tamaño 018) o 0,54 mm (tamaño 021) al margen de la corona
Cónica com bisel, torpedo
Realiza uma profundidade de corte de 0,38 mm (tamanho 018) ou 0,54 mm (tamanho 021) à margem da coroa

S 6879 K

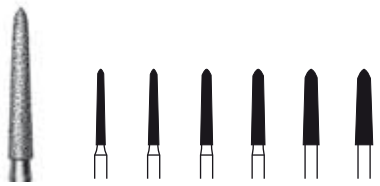


		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**	**021**
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°	2°
FG · *Friction Grip (FG)*					
S6879K.314. ...		014	016	018	021

max. 300000 min-1/rpm
Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Cónico, largo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H284K de carburo
Cónico, comprido com bisel, torpedo
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H284K

8879 K
879 K
6879 K
5879 K



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 299514 ... **8879K**.314. ...		012	014	016	018	021	-
806 314 299524 ... **879K**.314. ...		012	014	016	018	-	-
806 314 299534 ... **6879K**.314. ...		012	014	016	018	021	023
806 314 299544 ... **5879K**.314. ...		-	-	016	018	-	-

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Paralelo, largo con bisel, torpedo
Adaptado al instrumento de acabado H284K de carburo
Paralela, comprida com bisel, torpedo
Adaptada ao instrumento de acabamento H284K de carboneto

8879 KP
879 KP



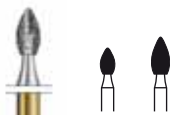
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	10,0
L_1	mm	0,5
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

8879KP.314. ...	018
879KP.314. ...	018

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Cónico largo con bisel, torpedo
Realiza una profundidad de corte de 0,33 mm al margen de la corona
Cónico comprido com bisel, torpedo
Realiza uma profundidade de corte de 0,33 mm à margem da coroa

S 6368



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	**023**
L	mm	3,0	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

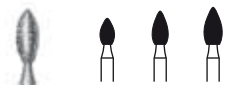
S6368.314. ...	016	023

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Botón, tallado oclusal/lingual
Botão, desgaste oclusal/lingual

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

○ 368 UF
● 368 EF
● 8368
368
● 6368
● 5368



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	**021**	**023**
L	mm	3,0	4,5	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 257494 ... ○	**368UF**.314. ...	016	-	+023
806 314 257504 ... ●	**368EF**.314. ...	016	+021	+023
806 314 257514 ... ●	**8368**.314. ...	016	+021	+023
806 314 257524 ...	**368**.314. ...	016	+021	+023
806 314 257534 ... ●	**6368**.314. ...	016	-	+023
806 314 257544 ... ●	**5368**.314. ...	-	-	+023

FG largo · *FG comprido (FGL)*

806 315 257504 ... ●	**368EF**.315. ...	-	-	+023
806 315 257514 ... ●	**8368**.315. ...	-	-	+023

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



806 204 257504 ... ●	**368EF**.204. ...	-	-	▮023
806 204 257514 ... ●	**8368**.204. ...	▮016	-	▮023
806 204 257524 ...	**368**.204. ...	-	-	▮023

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Botón, tallado oclusal/lingual
Botão, talhado oclusal/lingual

● 368 LEF
● 8368 L



		5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	
L	mm	4,5	

FG · *Friction Grip (FG)*

●	**368LEF**.314. ...	016
●	**8368L**.314. ...	016

Botón, largo
Botão, comprido

● S 6379



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**018**	**023**
L	mm	3,4	4,1

FG · *Friction Grip (FG)*

●	**S6379**.314. ...	018	+023

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

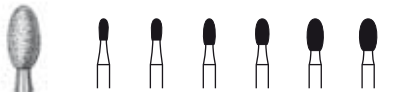
Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Huevo, abrasivo oclusal/lingual
Adaptado al instrumento de acabado H379 de carburo
Oval, abrasivo oclusal/lingual
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H379



Preparación de coronas
Reducción oclusal/lingual
Preparação de coroas
Redução oclusal/lingual

○ **379 UF**
● **379 EF**
● **8379**
379
● **6379**
● **5379**



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L	mm	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
Nombre especial · *Nome especial*		-	-	-	-	-	OSD1F
FG · *Friction Grip (FG)*							
806 314 277494 ... ○ **379UF**.314. ...		-	-	-	-	-	+023
806 314 277504 ... ● **379EF**.314. ...		-	-	-	018	-	+023
806 314 277514 ... ● **8379**.314. ...		012	014	016	018	+021	+023
806 314 277524 ... **379**.314. ...		-	014	-	018	-	+023
806 314 277534 ... ● **6379**.314. ...		-	-	-	-	-	+023
806 314 277544 ... ● **5379**.314. ...		-	-	-	-	-	+023
FG largo · *FG comprido (FGL)*							
806 315 277504 ... ● **379EF**.315. ...		-	-	-	-	-	+023
806 315 277514 ... ● **8379**.315. ...		-	-	-	-	-	+023
806 315 277534 ... ● **6379**.315. ...		-	-	-	-	-	+023
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*							
806 204 277514 ... ● **8379**.204. ...		-	-	-	-	-	▮023

▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Huevo, tallado oclusal/lingual
Adaptado al instrumento de acabado H379 de carburo
Oval, preparação oclusal/lingual
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H379

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

○ 390 UF
● 390 EF
● 8390
390



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**
L	mm	3,4	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 274494 ...			
○	**390UF**.314. ...	-	016
806 314 274504 ...			
●	**390EF**.314. ...	-	016
806 314 274514 ...			
●	**8390**.314. ...	014	016
806 314 274524 ...			
	390.314. ...	-	016

Granada
Granada

● 972 EF
● 8972



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**020**
L	mm	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

●	**972EF**.314. ...	020
●	**8972**.314. ...	020

max. 300000 min⁻¹/rpm
Granada, con punta redonda
Granada, com ponta arredondada

● 6883



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**
L	mm	3,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 539534 ...		
●	**6883**.314. ...	010

max. 300000 min⁻¹/rpm
Puntiagudo
Pontiagudo

● 8889
889
● 6889



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**
L	mm	3,5	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 540514 ...			
●	**8889**.314. ...	009	010
806 314 540524 ...			
	889.314. ...	009	-
806 314 540534 ...			
●	**6889**.314. ...	009	010

max. 300000 min⁻¹/rpm
Llama pequeña
Chama pequena

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

888



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 496524 ...
888.314. ... 012

max. 300000 min-1/rpm
Llama, versión delgada
Chama, versão fina

8864
864



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	12,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 251514 ...
8864.314. ... 014

806 314 251524 ...
864.314. ... 014

max. 160000 min-1/rpm
Llama extra larga
Chama extra longa

860 EF
8860
860
6860



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 245504 ...
860EF.314. ... - 012 - -

806 314 245514 ...
8860.314. ... - 012 - -

806 314 245524 ...
860.314. ... 010 012 014 016

806 314 245534 ...
6860.314. ... 010 012 014 -

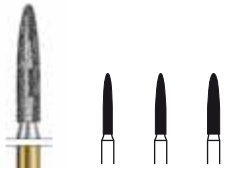
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

806 204 245514 ...
8860.204. ... - ▮012 - -

806 204 245524 ...
860.204. ... - ▮012 - -

▮ = max. 100000 min-1/rpm
Llama corta
Chama curta

S 6862



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0

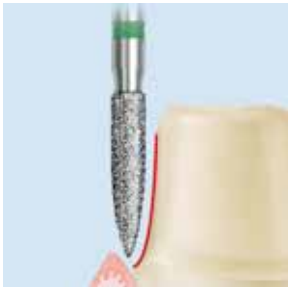
FG · *Friction Grip (FG)*

S6862.314. ... 012 014 016

max. 300000 min-1/rpm
Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

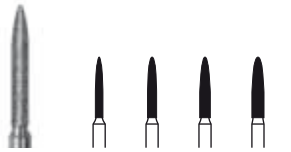
Llama
Adaptado al instrumento de acabado H48L de carburo
Chama
Adaptado ao instrumento de acabamento H48L de carboneto

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



Preparación de coronas
Preparación tangencial
Preparação de coroas
Preparação tangencial

○ **862 UF**
● **862 EF**
● **8862**
862
● **6862**
● **5862**

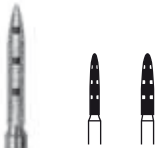


		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
FG corto · *FG curto*					
806 313 249534 ...					
● **6862**.313. ...		-	+012	-	-
FG · *Friction Grip (FG)*					
806 314 249494 ...					
○ **862UF**.314. ...		-	+012	-	-
806 314 249504 ...					
● **862EF**.314. ...		+010	+012	-	016
806 314 249514 ...					
● **8862**.314. ...		+010	+012	014	016
806 314 249524 ...					
862.314. ...		+010	+012	014	016
806 314 249534 ...					
● **6862**.314. ...		-	+012	014	016
806 314 249544 ...					
● **5862**.314. ...		-	+012	-	-
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*					
806 204 249504 ...					
● **862EF**.204. ...		-	▮012	-	-
806 204 249514 ...					
● **8862**.204. ...		-	▮012	-	-
806 204 249524 ...					
862.204. ...		-	-	▮014	-

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Llama
Adaptado al instrumento de acabado H48L de carburo
Chama
Adaptado a broca de acabamento de carboneto H48L

6862 D



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**
L	mm	8,0	8,0

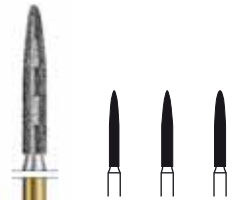
FG · *Friction Grip (FG)*

●	**6862D**.314. ...	012	016

max. 300000 min⁻¹/rpm
Llama
Marcación de profundidad a 2 mm, 4 mm y 6 mm
Chama
Marcação de profundidade a 2 mm, 4 mm e 6 mm

new

S 6863



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	10,0	10,0	10,0

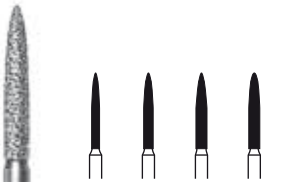
FG · *Friction Grip (FG)*

●	**S6863**.314. ...	012	014	016

max. 300000 min⁻¹/rpm
Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Llama, larga
Chama, comprida

○ 863 UF
● 863 EF
● 8863
863
● 6863
● 5863



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

	806 314 250494 ...				
○	**863UF**.314. ...	-	+012	-	-
	806 314 250504 ...				
●	**863EF**.314. ...	+010	+012	-	+016
	806 314 250514 ...				
●	**8863**.314. ...	+010	+012	+014	+016
	806 314 250524 ...				
	863.314. ...	-	+012	-	+016
	806 314 250534 ...				
●	**6863**.314. ...	-	+012	+014	+016
	806 314 250544 ...				
●	**5863**.314. ...	-	-	-	+016

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

	806 204 250514 ...				
●	**8863**.204. ...	-	▮012	-	-
	806 204 250524 ...				
	863.204. ...	-	▮012	-	▮016

▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm
+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Llama larga
Chama longa

825



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	**023**

FG · *Friction Grip (FG)*

	806 314 304524 ...		
	825.314. ...	016	+023

+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Lenteja
Lentilha

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

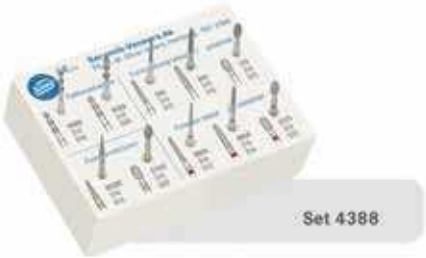
regressar à gama
volver a la gama



Técnica de facetas

Uma das condições mais importantes para o éxito clinico das facetas é uma preparação do dente sistemática e conservadora. Por um lado, deve-se remover uma certa quantidade de substância. Por outro lado, há que ter atenção para não penetrar demasiado no esmalte.

Em colaboração com o doutor Ahlers desenvolvemos um instrumento inovador para marcação de facetas em que se pode controlar a profundidade de penetração.



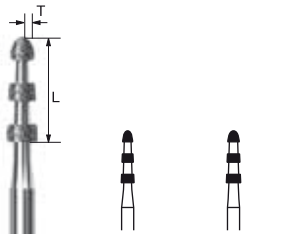
Técnica de carillas

Una de las condiciones más importantes para el éxito clínico de las carillas es una preparación del diente sistemática y conservadora. Por un lado, se debe remover una cierta cantidad de sustancia, por otro lado hay que tener atención para no penetrar demasiado en el esmalte.

En colaboración con el Doctor Ahlers diseñamos un instrumento innovador para la marcación de carillas con el que se puede controlar la profundidad de penetración.



868 B



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**018**	**020**
L	mm	7,0	7,0
T	mm	0,3	0,4

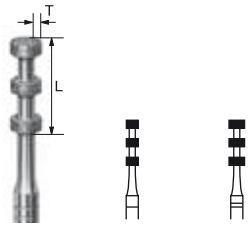
FG · *Friction Grip (FG)*

868B.314. ...	018	020

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Instrumento cónico para el marcado de carillas
T = Profundidad de marcado
Adaptado al instrumento diamantado de preparación
Recomendamos el juego 4388
Instrumento para a marcação de facetas
T=Marca de marcação
Sugestão: Ver o conjunto 4388

Veneers
Discos de marcado
Veneers
Discos de marcação

834



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	**021**
L	mm	6,0	6,0
T	mm	0,3	0,5

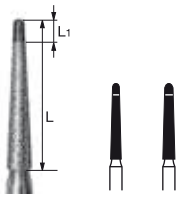
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 552524 ...

834.314. ...	016	021

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Instrumento para el marcado de carillas, cilíndrico
T = Profundidad de marcado
Recomendamos el juego 4151
Instrumento para a marcação de facetas, cilíndrico
T= Profundidade de marcação
Recomendamos o set 4151

6844



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**
L	mm	10,0	10,0
L_1	mm	1,5	1,5
Angulación · *Angulação*	α	1,8°	2°

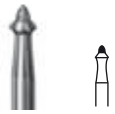
FG · *Friction Grip (FG)*

6844.314. ...	014	016

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cónico largo
Instrumentos con dos tamaños de grano (fino/medio) para la técnica de carillas, reducción axial
Cónico comprido
Instrumentos com dois tamanhos de grão (fino/médio) para técnica de facetas, redução axial

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

8804



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	009
L mm	1,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 473514 ...

8804.314. ... 009

Recortador del margen de la cavidad/tallado oclusal
Recortador de margem de cavidade/desgaste oclusal

833 A



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	025
L mm	1,5

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 463524 ...

833A.314. ... 025

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Recortador del margen de la cavidad/tallado oclusal
Recortador da margem da cavidade/desgaste oclusal

8833



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	031
L mm	3,6

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 466514 ...

8833.314. ... 031

$n_{max.}$ 140000 min^{-1}/rpm
Recortador del margen de la cavidad/tallado oclusal
Recortador da margem da cavidade/desgaste oclusal

369



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	025
L mm	5,5

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 263524 ...

369.314. ... 025

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Abrasivo oclusal/palatinal
Abrasivo oclusal/palatina

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

8899
899



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**021**	**027**	**031**
L	mm	6,5	7,0	7,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 033514 ...
8899.314. ... +021 027 031

806 314 033524 ...
899.314. ... +021 027 031

= 140000 min⁻¹/rpm
= 160000 min⁻¹/rpm
+ = 300000 min⁻¹/rpm
Abrasivo oclusal/palatinal
Abrasivo para palatina/palatina

6369 A



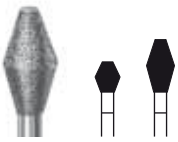
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	5,7

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 507534 ...
6369A.314. ... 023

300000 min⁻¹/rpm
Abrasivo oclusal
Abrasivo oclusal

811



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**033**	**037**
L	mm	4,3	7,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 038524 ...
811.314. ... 033 037

100000 min⁻¹/rpm
Abrasivo oclusal/palatinal
Abrasivo oclusal/palatina

973 EF
8973
973



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**021**
L	mm	4,7

FG · *Friction Grip (FG)*

973EF.314. ... 021

8973.314. ... 021

973.314. ... 021

300000 min⁻¹/rpm
Tallado oclusal
Desgaste oclusal/lingual

392 EF
8392



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 465504 ...
392EF.314. ... 016

806 314 465514 ...
8392.314. ... 016

Tallado interdental
Desgaste interdentário

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



Preparación de coronas
Reducción oclusal
Preparação de coroas
Redução oclusal

909
6909
5909

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**040**	**055**
L	mm	1,3	2,4
FG · *Friction Grip (FG)*			
806 314 068524 ...			
909.314. ...		▮040	♦055
806 314 068534 ...			
6909.314. ...		▮040	-
806 314 068544 ...			
5909.314. ...		▮040	-
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*			
806 204 068524 ...			
909.204. ...		▮040	◇055

◇ = ↻max. 50000 min⁻¹/rpm
♦ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm

Rueda con borde redondeado
Abrasivo oclusal
Disco com bordes arredondados
Abrasivo oclusal



Composite
Acabado/retoque oclusal
Composite
Acabamento/retoque oclusal

8905
905

		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**018**	**023**	**027**	**031**
L	mm	2,3	2,8	2,9	3,1
FG corto · *FG curto*					
8905.313. ...		+018	▯023	▯027	▯031
905.313. ...		+018	▯023	▯027	▯031

▯ = ↻max. 140000 min⁻¹/rpm
▯ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Para el tallado oclusal
Recomendamos el juego 4336A
Para desgaste oclusal
Recomendamos o set 4336A

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



4336 A.000

Juego para el tallado oclusal
Set para preparação de superfícies oclusais

	905.313.018	1	
	905.313.023	1	
	905.313.027	1	
	905.313.031	1	
●	**8905.**313.018	1	
●	**8905.**313.023	1	
●	**8905.**313.027	1	
●	**8905.**313.031	1	
○	**H379UF.**314.014	1	
○	**H390UF.**314.016	1	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama





Micropreparación

Micropreparação

Instrumentos para micropreparações precisas

As micropreparações exigem instrumentos com pequenas partes activas e colos esguios.

Vantagens:

- *Melhor campo visual durante a preparação*
- *Precisa redução do material graças aos diversos tamanhos das partículas de diamante*
- *Corte mínimamente invasivo das cavidades, preservando o máximo de substância dentária*
- *Resultados prognosticáveis*

Instrumentos para micropreparaciones precisas

Las micropreparaciones requieren instrumentos con pequeñas partes activas y cuellos esbeltos.

Ventajas:

- Mejor campo visual durante la preparación
- Precisa reducción del material gracias a los diferentes tamaños de las partículas de diamante
- Corte mínimamente invasivo de las cavidades, preservando el máximo de sustancia dental
- Resultados predecibles

8889 M
889 M



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG corto · *FG curto*

889M.313. ...	007

FG · *Friction Grip (FG)*

8889M.314. ...	007
889M.314. ...	007

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Lanceta para micropreparaciones
Lança para micropreparações

8838 M
838 M



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG corto · *FG curto*

838M.313. ...	007

FG · *Friction Grip (FG)*

8838M.314. ...	007
838M.314. ...	007

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Cilindro redondo para micropreparaciones
Cilíndrica arredondada para micropreparações

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

8830 M
830 M



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	012
L mm	2,7

FG corto · *FG curto*

830M.313. ...	012

FG · *Friction Grip (FG)*

8830M.314. ...	012
830M.314. ...	012

max. 160000 min^{-1}/rpm
Pera especial para micropreparaciones
Pêra especial para micropreparações

8830 RM
830 RM



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	009
L mm	2,7

FG corto · *FG curto*

830RM.313. ...	009

FG · *Friction Grip (FG)*

8830RM.314. ...	009
830RM.314. ...	009

max. 300000 min^{-1}/rpm
Pera delgada para micropreparaciones
Pêra fina para micropreparações

8953 M
953 M



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	014
L mm	2,0

FG corto · *FG curto*

953M.313. ...	014

FG · *Friction Grip (FG)*

8953M.314. ...	014
953M.314. ...	014

max. 160000 min^{-1}/rpm
Oval para micropreparaciones
Oval para micropreparações

8953 AM
953 AM



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	014
L mm	2,5

FG corto · *FG curto*

953AM.313. ...	014

FG · *Friction Grip (FG)*

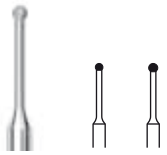
8953AM.314. ...	014
953AM.314. ...	014

max. 160000 min^{-1}/rpm
Pera ancha para micropreparaciones
Pêra larga para micropreparações

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

801 M



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**

FG · *Friction Grip (FG)*

801M.314. ...	010	012

max. 160000 min⁻¹/rpm
Redondo para micropreparaciones
Esférica para micropreparações

830 AM



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**008**	**010**
L	mm	2,7	2,7

FG · *Friction Grip (FG)*

830AM.314. ...	008	010

max. 160000 min⁻¹/rpm
Pera para micropreparaciones
Pêra para micropreparações

835 KRM



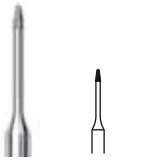
		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**008**	**010**
L	mm	3,0	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

835KRM.314. ...	008	010

max. 160000 min⁻¹/rpm
Cilíndrico, borde redondeado para micropreparaciones
Cilíndrica, borde arredondado para micropreparações

883 AM



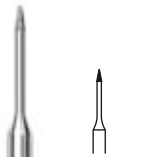
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**007**
L	mm	1,6

FG · *Friction Grip (FG)*

883AM.314. ...	007

max. 160000 min⁻¹/rpm
Granada para micropreparaciones
Granada para micropreparações

955 AM



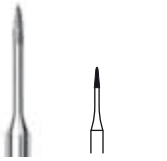
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**007**
L	mm	1,6

FG · *Friction Grip (FG)*

955AM.314. ...	007

max. 160000 min⁻¹/rpm
Puntiagudo para micropreparaciones
Pontiaguda para micropreparações

957 AM



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**007**
L	mm	2,7

FG · *Friction Grip (FG)*

957AM.314. ...	007

max. 160000 min⁻¹/rpm
Lanceta, puntiaguda para micropreparaciones
Lança, pontiaguda para micropreparações

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



4383.314

Juego para la restauración mínimamente invasiva según el Dr. Stefan Neumeyer
Set para restaurações minimamente invasiva segundo o Dr. Stefan Neumeyer

H249M.314.007	1	
H7SM.314.009	1	
H1SM.314.014	1	
883AM.314.007	1	
955AM.314.007	1	
957AM.314.007	1	



4337.313

Juego de micropreparación según el Dr. Stefan Neumeyer
Set de micropreparação segundo o Dr. Stefan Neumeyer

889M.313.007	1	
838M.313.007	1	
830RM.313.009	1	
830M.313.012	1	
953M.313.014	1	
953AM.313.014	1	



4337.314

Juego de micropreparación según el Dr. Stefan Neumeyer
Set de micropreparação segundo o Dr. Stefan Neumeyer

889M.314.007	1	
838M.314.007	1	
830RM.314.009	1	
830M.314.012	1	
953M.314.014	1	
953AM.314.014	1	



4337 F.314

Juego de micropreparación según el Dr. Stefan Neumeyer
Set de micropreparação segundo o Dr. Stefan Neumeyer

8889M.314.007	1	
8838M.314.007	1	
8830RM.314.009	1	
8830M.314.012	1	
8953M.314.014	1	
8953AM.314.014	1	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama









Instrumentos para circonio

El modelado de los contrafuertes de cerámica, la trepanación, o restauraciones adecuadas de cerámica hechas de ZrO_2 es muy difícil de manejar con instrumentos convencionales. Los instrumentos para circonio se desarrollaron en series de pruebas testadas. El especial recubrimiento une los granos de diamante de forma duradera a la capa adhesiva para que estos instrumentos abrasivos resalten considerablemente con una operativa y una reducción de material comparado a los instrumentos de diamante convencionales. Los instrumentos para circonio están disponibles en diferentes tamaños de grano. Para el tallado de coronas hechas de óxido de zirconio recomendamos nuestro separador de coronas 4ZR.

Ventajas:
- Recubrimiento especial de las partículas de diamante para una adhesión duradera.
- Alta eliminación de la sustancia
- Larga vida operativa
- Formas adaptadas a los requerimientos prácticos

Diamantes ZR

A retificação de suportes de cerâmica, trepanação, remoção ou adaptação de restaurações de cerâmica em ZrO_2 é muito difícil de gerir com instrumentos convencionais. Os instrumentos para zircónio foram desenvolvidos em longas séries de teste.

O revestimento especial une os grãos de diamante, de forma duradoura, à camada de união, de modo a que estes instrumentos abrasivos obtenham uma maior vida útil e redução de material comparativamente com os convencionais instrumentos de diamante. Os instrumentos para zircónio estão disponíveis em diferentes tamanhos de grãos. Para extrair coroas de óxido de zircónio, recomendamos o nosso 4ZR, o cortador de coroas para zircónio.

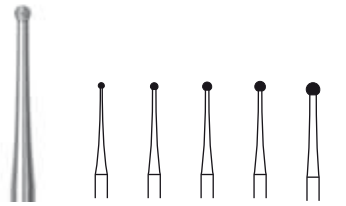
Vantagens:
- *união especial para uma união duradoura do grão do diamante*
- *elevada remoção de substância*
- *vida útil extremamente longa*
- *formas adaptadas à prática*



ZR 6801

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**
FG · *Friction Grip (FG)*				
ZR6801.314. ...		010	014	018

Redonda, para trepanar coronas de óxido de circonio
Redonda, para trepanar coroas de óxido de zircónio



ZR 8801 L
ZR 801 L
ZR 6801 L

		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**018**
FG largo · *FG comprido (FGL)*						
ZR8801L.315. ...		008	010	-	014	018
ZR801L.315. ...		-	-	012	014	-
ZR6801L.315. ...		-	-	-	014	018

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Redondo, con cuello delgado
Redondo, com pescoço fino

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

ZR 6390




		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6390.314. ... 016

Granada
Granada

ZR 8972
ZR 972




		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**020**
L	mm	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8972.314. ... 020

ZR972.314. ... 020

max. 300000 min-1/rpm
Granada
Granada

ZR 8390 L
ZR 390 L




		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	3,4

FG largo · *FG comprido (FGL)*

ZR8390L.315. ... 014

ZR390L.315. ... 014

max. 300000 min-1/rpm
Granada, con cuello delgado
Granada, com pescoço fino

ZR 8881
ZR 6881





		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**
L	mm	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6881.314. ... 012 016

FG largo · *FG comprido (FGL)*

ZR8881.315. ... - +016

+ = max. 300000 min-1/rpm
Cilíndrico, redondo, para cortar coronas y puentes de óxido de circonio
Cilíndrica, arredondada, para cortar coroas e pontes de óxido de zircónio

ZR 6856




		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**025**
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6856.314. ... 025

max. 300000 min-1/rpm
Conico, redondo
Pêra

ZR 6830 L




		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6830L.314. ... 014

Pera
Pêra

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

ZR 8850
ZR 850
ZR 6850



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8850.314. ...	016
ZR850.314. ...	016
ZR6850.314. ...	016

Largo con bisel
Comprido com bisel

ZR 862



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR862.314. ...	016

Llama
Chama

ZR 8863
ZR 863



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8863.314. ...	014
ZR863.314. ...	014

max. 300000 min-1/rpm
Llama
Chama

ZR 8379
ZR 379
ZR 6379



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	2,8	4,2

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8379.314. ...	014	-
ZR379.314. ...	014	-
ZR6379.314. ...	014	+023

✦ = max. 300000 min-1/rpm
Huevo
Oval

ZR 8379 L
ZR 379 L



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	2,9	4,3

FG largo · *FG comprido (FGL)*

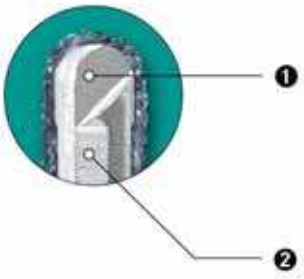
ZR8379L.315. ...	014	023
ZR379L.315. ...	014	-

max. 300000 min-1/rpm
Huevo, cuello largo
Oval, pescoço comprido

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama





Removedor de compósito

Removedor de compósito 5985 - especialmente concebido

Devido a sua extraordinaria forma , os diferentes materiais como os compositos, os compomeros e os ormoceramicas podem ser retiradas com rapidez e eficacia.

Devido à sua extraordinária forma, os materiais como os compósitos, os compómeros e os ormocerâmicos podem ser retirados com rapidez e eficácia.

❶ *Boa caracteristica de corte axial devido ao desenho especial na sua ponta*
❷ *Estucturado em branco*

Eliminador de composite

Eliminador de composite 5985 - especialmente concebido

Debido a su extraordinaria construcción, diferentes materiales como son los composites, los compómeros y los ormocerámicos pueden ser retirados rápida y eficazmente.

El instrumento penetra en las obturaciones y elimina los materiales eficazmente.

❶ Buenas caracteristicas de corte axial debido al diseño especial de la punta
❷ Estructura blanca



Remoción de viejas obturaciones
Removedor de composites
Remoção das obturações velhas
Removedor de compósito



5985

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	4,2

FG · *Friction Grip (FG)*

5985.314. ... 012

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Eliminador de composite
Eliminador de compósito

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama





Separador de coronas para ZrO_2

Cortadores de coroas para ZrO_2

Cortador de coroas para óxido de zircónio

O novo cortador de coroas para restaurações de óxido de zircónio 4ZR («fo(u)r zirconia») foi desenvolvido especialmente para este trabalho particularmente cansativo e desgastante de material. Tal como para o ZRA união especial consegue remover muito melhor a substância e tem uma vida útil mais longa, comparativamente com outros instrumentos de diamante.

É preferivelmente usado a uma velocidade de ↻opt. 160.000 rpm no contra-ângulo vermelho porque é recomendado o binário mais elevado (comparado ao de uma turbina convencional) para cortar ZrO_2 .

Para a trepanação ou ligeiras adaptações a restaurações ZrO_2 , recomendamos os nossos abrasivos ZR.

Vantagens:
- *Revestimento especial para garantir uma união permanente dos grãos de diamante*
- *Excelente remoção de substância*
- *Vida útil extremamente longa*

El separador de coronas para óxido de circonio

El nuevo separador de coronas para el tallado y la separación de restauraciones de óxido de circonio 4ZR (fo(u)r zirconia) ha sido desarrollado especialmente para esta exigente tarea, que hasta la fecha requería de mucho tiempo y desgastaba mucho el instrumental. Gracias a su ligazón especial, este instrumento destaca por su excelente capacidad de corte y larga vida operativa al ser comparado con los instrumentos diamantados convencionales.

Puesto que tiene mayor torque, (comparado con la turbina tradicional) para trabajar eficazmente con ZrO_2, se recomienda el contraángulo rojo con una velocidad de ↻opt. 160.000 rpm.

Para trepanar o acomodar las restauraciones cerámicas de ZrO_2, recomendamos nuestros abrasivos ZR.

Ventajas:
- Ligazón especial que une firmemente los granos de diamante al material ligante
- Alta capacidad de desgaste
- Excelente duración



○ 4 ZR

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**
L	mm	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

○ **4ZR**.314. ...	012	014

Para la separación de coronas y puentes de óxido de circonio
Para a separacão de coroas e pontes

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



WS 25

		10
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*		medium (45 µm)
Grosor · *Espessura*	mm	0,13
Ancho (B) · *Largura (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS 25 F

		10
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*		fine (30 µm)
Grosor · *Espessura*	mm	0,10
Ancho (B) · *Largura (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS 25 EF

		10
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*		extra-fine (15 µm)
Grosor · *Espessura*	mm	0,08
Ancho (B) · *Largura (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS 25 A.000

Surtido con 15 uds.
Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Sortido com 15 unidades
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável

●	**WS25.**000.	5	
●	**WS25F.**000.	5	
●	**WS25EF.**000.	5	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



WS 37

		10
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*		medium (45 µm)
Grosor · *Espessura*	mm	0,13
Ancho (B) · *Largura (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS 37 F

		10
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*		fine (30 µm)
Grosor · *Espessura*	mm	0,10
Ancho (B) · *Largura (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS 37 EF

		10
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*		extra-fine (15 µm)
Grosor · *Espessura*	mm	0,08
Ancho (B) · *Largura (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável



WS 37 A.000

Surtido con 15 uds.
Tira de diamante con diseño de nido de abeja, una cara, acero inoxidable
Sortido com 15 unidades
Tira de diamante com design colmeia, frente única, de aço inoxidável

●	**WS37.**000.	5	
●	**WS37F.**000.	5	
●	**WS37EF.**000.	5	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



DS 25

		10
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*		medium (45 µm)
Grosor · *Espessura*	mm	0,13
Ancho (B) · *Largura (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS 25 F

		10
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*		fine (30 µm)
Grosor · *Espessura*	mm	0,10
Ancho (B) · *Largura (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS 25 EF

		10
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*		extra-fine (15 µm)
Grosor · *Espessura*	mm	0,08
Ancho (B) · *Largura (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS 25 A.000

Surtido con 15 uds.
Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Sortido com 15 unidades
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável

●	**DS25.**000.	5	
●	**DS25F.**000.	5	
●	**DS25EF.**000.	5	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



DS 37

		10
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*		medium (45 µm)
Grosor · *Espessura*	mm	0,13
Ancho (B) · *Largura (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS 37 F

		10
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*		fine (30 µm)
Grosor · *Espessura*	mm	0,10
Ancho (B) · *Largura (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS 37 EF

		10
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*		extra-fine (15 µm)
Grosor · *Espessura*	mm	0,08
Ancho (B) · *Largura (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável



DS 37 A.000

Surtido con 15 uds.
Tira de diamante, una cara, acero inoxidable
Sortido com 15 unidades
Tira de diamante, frente única, de aço inoxidável

●	**DS37.**000.	5	
●	**DS37F.**000.	5	
●	**DS37EF.**000.	5	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama





Disco diamantado

O disco de polir 952 complementa o sistema de polimento 4323 e o Compo Sistema 4416 optimamente

Quando precissamos eliminar os excessos de material da obturação na zona interdentária

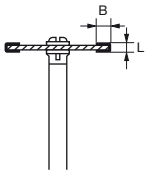
- *Alta flexibilidade*
- *Grão fino de diamante*
- *Desenho de colmeia para melhor controlo visual da remoção de excessos*
- *Visualização melhorada*
- *Sistema de troca rápida*
- *Fecho antideslizante para um uso mais seguro*

Disco diamantado

El disco de pulido 952 complementa el sistema de pulido 4323 y el Compo Sistema 4416 óptimamente

Cuando se precisa eliminar los excesos de material de obturación en el área interdental

- Alta flexibilidad
- Grano fino de diamante
- Diseño de panal para controlar visualmente la homogeneidad en la eliminación de los excesos
- Visión mejorada
- Sistema de cambio rápido
- Cierre antideslizante para un uso seguro





952

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,1
Revestimiento · *Revestimento*	mm	2,0
sin montar · *sem montar*		
952.900. ...		140

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 5000 min^{-1}/rpm
Disco de acabado para la reducción de los excesos de material de obturación en el área interdental
Usar mandril 310
Disco de acabamento para a remoção dos excessos de material de obturação na área interdentária
Utilizar mandril 310



310

		6
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*		
330 204 608000 ...		
310.204. ...		•
Pieza de mano · *Peça de mão*		
330 104 608000 ...		
310.104. ...		•

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mandril pop-on para el disco de pulido 952, acero inoxidable
Mandril (pop on) para disco de polimento 952, aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

831 EF
8831
831



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	7,0
L_1	mm	14,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



806 204 267504 ...
831EF.204. ... 012

806 204 267514 ...
8831.204. ... 012

806 204 267524 ...
831.204. ... 012

max. 10000 min^{-1}/rpm
Para la planificación de la raíz
Recomendamos el juego 4362
Para a planificação da raiz
Recomendamos o set 4362

832 EF
8832
832



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0
L_1	mm	14,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



806 204 258504 ...
832EF.204. ... 014

806 204 258514 ...
8832.204. ... 014

806 204 258524 ...
832.204. ... 014

max. 10000 min^{-1}/rpm
Para la planificación de la raíz
Recomendamos el juego 4362
Para a planificação da raiz
Recomendamos o set 4362

831 LEF
8831 L



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	7,0
L_1	mm	19,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



806 204 268504 ...
831LEF.204. ... 012

806 204 268514 ...
8831L.204. ... 012

max. 10000 min^{-1}/rpm
Para la planificación de la raíz
Recomendamos el juego 4362
Para a planificação da raiz
Recomendamos o set 4362

832 LEF
8832 L



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0
L_1	mm	19,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



806 204 259504 ...
832LEF.204. ... 014

806 204 259514 ...
8832L.204. ... 014

max. 10000 min^{-1}/rpm
Para la planificación de la raíz
Recomendamos el juego 4362
Para a planificação da raiz
Recomendamos o set 4362

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama





- **DF 1 EF**
- **DF 1 F**
- **DF 1**
- **DF 1 C**

		5
L	mm	7,5

DF1EF.000. ...		•
DF1F.000. ...		•
DF1.000. ...		•
DF1C.000. ...		•

Para usar en la pieza de mano especial
Recomandamos el juego 4282
Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm
Recomendamos o set 4282



4282.000

Juego de limas de diamante para el acabado interdental de obturaciones de composite
Set de limas de diamante para acabamento interdental de obturacões de composito

DF1EF.000.	1	
DF1F.000.	1	
DF1.000.	1	
DF1C.000.	1	

Para el contra-ángulo de vaivén
Para o contra-ángulo de vaivém

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

new



RCAP 1

		1
L	mm	5,0

RCAP1.000. ...	•

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* pendiente/* *pendente*

Lima periodontal oscilante hoja/sierra, „Surfer“, diamantada, con aplicador/soporte
Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable
Lima periodontal oscilante folha/serra, „Surfer“, diamantada, com aplicador/suporte
Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

new



RCAP 2

		1
L	mm	2,5

RCAP2.000. ...	•

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* pendiente/* *pendente*

Lima periodontal oscilante „Smoother“, diamantada, con aplicador/soporte
Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable
Lima periodontal oscilante „Smoother“, diamantada, com aplicador/suporte
Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

new



RCAP 3

		1
L	mm	4,5

RCAP3.000. ...	•

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2009 011 584*
EP 2 403 425*
* pendiente/* *pendente*

Lima periodontal „Beaver“ oscilante, diamantada, con aplicador/soporte
Para usar en la pieza de mano con acción oscilante, acero inoxidable
Lima periodontal „Beaver“ oscilante, diamantada, com aplicador/suporte
Para usar em contra ângulo oscilante de movimento vai-vêm, aço inoxidável

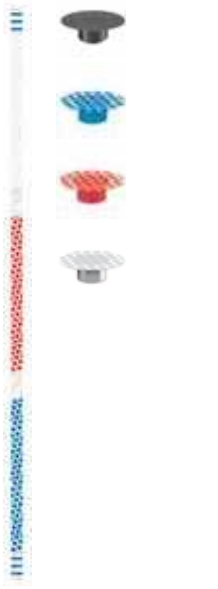
regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

Pulidores para composite
Polidores de compósito



Sistema en 1 etapa
Sistema em 1 passo 174-175



Sistema Compo
Sistema Compo 176-179



Sistema en 3 etapas
Sistema em 3 passos 180-183

Pulidores para cerámicas de alto rendimiento
Polidores para cerâmicas de alto rendimento



Sistema en 2 etapas
Sistema em 2 passos 184-186

Pulidores para cerámica
Polidores de cerâmica



Sistema en 3 etapas
Sistema em 3 passos 187-189

Pulidores para metal
Polidores para metal



Sistema en 2 etapas
Sistema em 2 passos 190-192

Pulidores para acrílicos
Polidores para acrílico



Sistema en 3 etapas
Sistema em 3 passos 193-194

Pulidores para acrílicos provisionales
Polidores para acrílicos provisórios



Sistema en 2 etapas
Sistema em 2 passos 194

Pulidores universales
Polidores universais



Sistema en 1 etapa
Sistema em 1 passo 195

Cepillos especiales
Escovas especiais



196-197

Mandriles
Mandriles



197-198

Mopa de algodón
Disco de algodão



198

Abrasivos Arkansas blancos
Abrasivos Arkansas



Redondo
Redondo 199



Cilindro
Cilindro 199



Puntiagudo
Pontiagudo 199



Cónico
Cónico 199



Llama
Chama 199

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Polidores		Pulidores
Compósito	**174 – 183**	Composite
Cerâmica	**184 – 189**	Cerámica
Metais	**190 – 192**	De metal
Acrílicos	**193 – 194**	Acrílicos
Polidores universais	**195**	Pulidores universales
Escovas/Pasta/Mandris	**196 – 198**	Cepillos/Pasta/Mandriles
Abrasivos Arkansas	**199**	Abrasivos Arkansas blancos

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama





Polidores de compósito de um passo

Os polidores intercalados com grãos de diamante definiram o padrão para o polimento de elevada qualidade de compósitos e materiais cerâmicos. Existe no mercado uma vasta gama de sistemas de polimento de múltiplos passos, mas muitos utilizadores não executam todos os passos para poupar tempo. Estes polidores amarelos, que se forem usados após um passo de acabamento, obtêm uma superfície brilhante com apenas um passo de polimento.

Juntamente com os nossos retocadores Q de grande sucesso, os novos polidores formam uma equipa imbatível!

Vantagens:

- *material muito flexível graças a uma união especial de silicone*
- *material resistente à temperatura (adequado ao tratamento em autoclave)*
- *a codificação colorida (anel branco para ultrafino) associada às codificações coloridas do grão de diamante garantem um fácil manuseamento*

Pulidores para composite en una sola etapa

Los pulidores con granos de diamante incrustados son el instrumento estándar para pulidos de alta calidad en materiales como cerámica y composite. En el mercado, la oferta de sistemas de pulido en varias etapas es muy amplia. A pesar de la existencia de tan amplio espectro, muchos dentistas prescinden de algunas de las etapas recomendadas para ahorrar tiempo. Una vez efectuada la terminación con un instrumento fino de carburo de tungsteno, ¡Ud. logrará un brillo perfecto con nuestros nuevos pulidores amarillos!

Nuestros exitosos instrumentos para acabar «Q» y los nuevos pulidores ¡son el equipo imbatible!

Ventajas:

- muy flexibles – gracias a una ligazón especial de silicona
- utilización de materiales resistentes a altas temperaturas (apropiados para autoclave)
- codificación de color (anillo blanco = ultra fino) adaptada a la granulometría de los diamantes que evita confusiones

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



9523 UF

		10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	030
L	mm	8,5

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9523UF.204. ... 030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4546
Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados
Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"
Usar com refrigeração



9524 UF

		10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	050
L	mm	12,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9524UF.204. ... 050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4546
Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados
Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"
Usar com refrigeração



9525 UF

		10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	085
L	mm	8,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9525UF.204. ... 085

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4546
Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados
Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"
Usar com refrigeração



9526 UF

		10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	100
L	mm	1,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9526UF.204. ... 100

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados
Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4546
Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados
Usar em combinação com os instrumentos de acabamento "Q"
Usar com refrigeração

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama







Sistema Compo

Sistema Compo

Estes inovadores polidores descartáveis foram desenvolvidos em cooperação com o Prof. Dr. M. Oliver Ahlers. O sistema Compo é composto por discos de polimento (CompoClips®), tiras de polimento (CompoStrips®) e o mandril Pop-On patenteado da Komet®.

Os CompoClips azuis, vermelhos e brancos vêm em dois diâmetros (9 e 13 mm) e são fornecidos com um revestimento tipo favo de mel em ambos os lados. Os Compo-Clips super-ásperos e pretos têm apenas um lado. Apesar de serem revestidos por um grão superáspero, são suficientemente finos para o uso interdental. Todos os CompoClips devem ser montados no mandril Pop-On, exercendo uma ligeira pressão para garantir um bloqueio seguro do polidor.

As transparentes CompoStrips baseiam-se no inteligente princípio 3 em 1. Também são revestidas por partículas de polimento num design tipo favo de mel. Característica especial: todos os três tamanhos do grão estão sucessivamente dispostos em cada tira. As superfícies não revestidas para inserção e as pegas manuais nas extremidades facilitam o uso.

Em alternativa aos CompoClips de polimento pretos, recomendamos os retocadores Q para um contorno subsequente.

Remover primeiromente os compósitos excessivos com um retocador Q ou CompoClip preto.

Vantagens:

- *melhor visualização e mais eficiência na remoção da substância*
- *os CompoClips azuis, vermelhos e brancos são cobertos de ambos os lados (permite um rápido trabalho uma vez que os CompoClips não precisam de ser virados)*
- *CompoStrips 3 em 1*
- *codificação colorida associada aos tamanhos dos grãos de diamante para evitar confusões*

Estos innovadores pulidores desechables han sido desarrollados en colaboración con el Docente Privado Dr. M. Oliver Ahlers. El nuevo sistema Compo se compone de discos pulidores (CompoClips®), tiras pulidoras (CompoStrips®) y el patentado y duradero mandril Pop-On de Komet®.

Los discos CompoClip azules, rojos y blancos están disponibles en dos diámetros (9 y 13 mm) y ambas caras están recubiertas en forma de panal. El CompoClip negro (super grueso) está recubierto sólo en una cara. Por ello es posible utilizarlo también en la zona interdental sin dañar el diente adyacente. Estos discos se fijan en el mandril Pop-On mediante una leve presión y quedan bien firmes.

«3 en 1». Ese es el principio inteligente de las tiras CompoStrips. Las partículas pulidoras de óxido de aluminio se incrustan en las tiras transparentes y delgadas en un diseño de panal. Característica destacada: cada tira incluye las tres granulaciones juntas, una a continuación de la otra, así como prácticas zonas de sujección en los extremos de la tira.

Como alternativa a los CompoClips negros recomendamos los instrumentos de acabado «Q» para realizar un contorno preliminar.

Antes de proceder al pulido, recomendamos remover los excedentes de composite con un instrumento de acabado «Q», o con el CompoClip negro.

Las ventajas:

- el recubrimiento en forma de panal otorga mejor visibilidad y un desgaste eficiente
- los CompoClips azules, rojos y blancos tienen ambas caras recubiertas (permiten trabajar rápidamente pues no es necesario dar vuelta los CompoClips)
- CompoStrips multifuncionales 3 en 1
- el código de color evita errores: es idéntico al que indica la granulación del diamante

CC 1 SCV
CC 1 M
CC 1 F
CC 1 UF





		80	80	80	80
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	**090**	**090**	**090**	**090**

sin montar · *sem montar*

CC1SCV.900. ...		090	-	-	-
CC1M.900. ...		-	090	-	-
CC1F.900. ...		-	-	090	-
CC1UF.900. ...		-	-	-	090

$n_{max.}$ 16000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 10000 min^{-1}/rpm

CompoClips no montados, adecuados para el mandril pop-on 310.204
Desechables, el CC1SCV sólo está recubierto en la cara frontal, los otros
Compoclips están recubiertos en ambas caras
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4416
CompoClips não montados, apropriados para o mandril pop-on 310.204
Descartáveis, O CC1SCV somente tem face frontal activa, os outros
CompoClips tem as duas faces activas
Recomendamos set 4416

CC 1 SCV
CC 1 M
CC 1 F
CC 1 UF





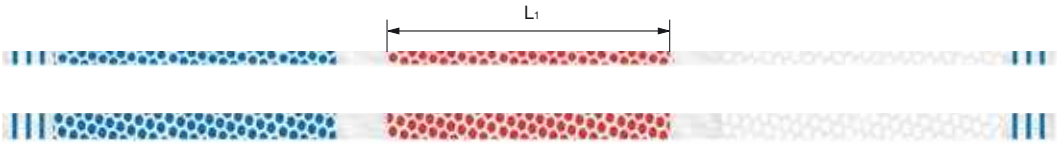
		80	80	80	80
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	**130**	**130**	**130**	**130**

sin montar · *sem montar*

CC1SCV.900. ...		130	-	-	-
CC1M.900. ...		-	130	-	-
CC1F.900. ...		-	-	130	-
CC1UF.900. ...		-	-	-	130

$n_{max.}$ 16000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 10000 min^{-1}/rpm

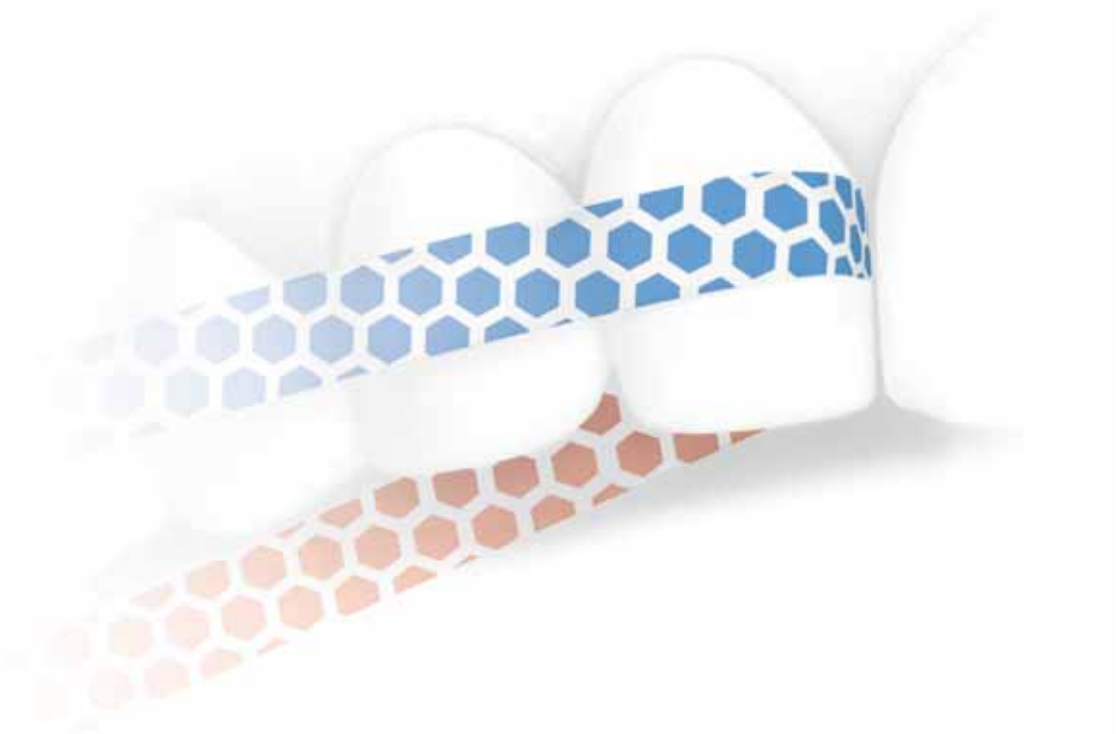
CompoClips no montados, adecuados para el mandril pop-on 310.204
Desechables, el CC1SCV sólo está recubierto en la cara frontal, los otros
Compoclips están recubiertos en ambas caras
Usar con spray refrigerante
Recomendamos el juego 4416
CompoClips não montados, apropriados para o mandril pop-on 310.204
Descartáveis, O CC1SCV somente tem face frontal activa, os outros
CompoClips tem as duas faces activas
Recomendamos set 4416



CS 20
CS 40

	80		
	●	●	○
Grano · *Grã*	50 µm	30 µm	5 µm
Grosor · *Espessura* mm	0,13	0,11	0,08
Ancho · *Largura* (B) mm	2 (CS 20) / 4 (CS 40)		
Longitud · *Comprimento* mm	205		
L_1 mm	55		
CS 20	•		
CS 40	•		

Tiras de pulir revestidas con óxido de aluminio
Tiras de polir revestidas por óxido de alumínio
Muestra de utilidad/Amostra de utilidade GM 20 2004 019 490



regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



4416.000

Sistema Compo, pulidores desechables para restauraciones de composite
Sistema Compo, polidores descartáveis para restaurações de compósito

●	**CC1M.**900.090	30	
●	**CC1F.**900.090	30	
○	**CC1UF.**900.090	30	
●	**CC1M.**900.130	30	
●	**CC1F.**900.130	30	
○	**CC1UF.**900.130	30	
	310.204.	3	
	CS20.000.	30	
	CS40.000.	30	

CompoClips y CompoStrips están disponibles en paquetes de reposición de 80 piezas por variedad
CompoClips e CompoStrips estão disponíveis em embalagens de reposição de 80 peças por variedade

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

Pulidores de diamante

Polidores de diamante

O símbolo de diamante ilustra que um polidor está intercalado com grão de diamante. Oferecemos diferentes linhas de polidores para diferentes materiais (compósito, cerâmicas) para obter um excelente resultado em cada material.

Estes polidores de elevada qualidade estão disponíveis em diversas formas e alguns em diferentes grãos. O tamanho do grão é indicado pela extensão: Coarse (áspero), Medium (médio), Fine (fino) e Ultra-fine (ultrafino). Quando usar uma linha de polidores de múltiplos passos, é importante polir pela ordem correta: de áspero para fino.

Para obter excelentes resultados, recomenda-se o polimento húmido.

El símbolo de diamante indica que el pulidor tiene granos de diamante incrustados. Ofrecemos una amplia gama de pulidores para materiales diferentes (composite, cerámica) para obtener un buen resultado en cualquier material.

Estos pulidores de alta calidad están disponibles en diferentes formas y, en algunos casos, también en diferentes granulometrías. El tamaño de grano se indica por la letra final de la referencia: **C** (coarse = grueso), **M** (medium = medio), **F** (fine = fino) y **UF** (ultra-fine = ultra fino). Al utilizar un sistema de pulido en varias etapas, es muy importante seguir la secuencia correcta: de grueso a fino. Para obtener un resultado perfecto, recomendamos efectuar el pulido con irrigación.

9687
9688
9689





		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**140**	**140**	**140**
L	mm	0,2	0,2	0,2
sin montar · *sem montar*				
9687.900. ...		140	-	-
9688.900. ...		-	140	-
9689.900. ...		-	-	140

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados
Usar con spray refrigerante
Adecuado para el mandril pop-on 310.204
Polidor para compósito com grãos de diamante incrustados
Usar com refrigeração
Apropriado para o mandril pop-on 310.204

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

9400
9401
9402



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**	**030**
L	mm	7,0	7,0	7,0

FG · *Friction Grip (FG)*

9400.314. ...	030	-	-
9401.314. ...	-	030	-
9402.314. ...	-	-	030

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9400.204. ...	030	-	-
9401.204. ...	-	030	-
9402.204. ...	-	-	030

max. 15000 min-1/rpm
opt. 6000 min-1/rpm
Pulidor de composite con granos de diamante incrustados
Usar con spray refrigerante
Recomandamos el juego 4312A
Polidor de compósito com grãos de diamante incrustados
Usar com refrigeração
Recomendamos o set 4312A

9436 C
9436 M
9436 F



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**045**	**045**	**045**
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9436C.204. ...	045	-	-
9436M.204. ...	-	045	-
9436F.204. ...	-	-	045

max. 15000 min-1/rpm
opt. 6000 min-1/rpm
Pulidores de composite con granos de diamante incrustados
Usar con spray refrigerante
Polidores de compósito com grãos de diamante incrustados
Usar com refrigeração

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

9403
9404
9405



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**055**	**055**	**055**
L	mm	8,0	8,0	8,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9403.204. ...	055	-	-
9404.204. ...	-	055	-
9405.204. ...	-	-	055

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores de composite con granos de diamante incrustados
Usar con spray refrigerante
Recomandamos el juego 4312A
Polidores de compósito com grãos de diamante incrustados
Usar com refrigeração
Recomendamos o set 4312A

9406
9407
9408



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9406.204. ...	100	-	-
9407.204. ...	-	100	-
9408.204. ...	-	-	100

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores de composite con granos de diamante incrustados
Usar con spray refrigerante
Recomandamos el juego 4312A
Polidores de compósito com grãos de diamante incrustados
Usar com refrigeração
Recomendamos o set 4312A

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



4312 A.204

Pulidores para composite con granos de diamante incrustados
Polidores para compósito com grãos de diamante incrustrados

9400.204.030	1
9401.204.030	1
9402.204.030	1
9403.204.055	1
9404.204.055	1
9405.204.055	1
9406.204.100	1
9407.204.100	1
9408.204.100	1



Pulidores para cerámicas de alto rendimiento

El nuevo sistema de pulido es idealmente apropiado para las cerámicas duras de alto rendimiento. Se puede obtener un brillo perfecto en tan sólo dos pasos de pulido. Gracias la codificación con colores preestablecidos, las gomas de prepulido (azules) y las de alto brillo (gris claro) son muy fáciles de identificar. También tienen vástago dorado para distinguirlos aún más de otros pulidores.

Komet® ofrece ahora una gama de instrumentos completa que proporciona a los dentistas con todo lo necesario para trabajar en cerámicas de alto rendimiento: abrasivos ZR para correcciones y los nuevos pulidores para pulido rápido de todas las cerámicas de alto rendimiento.

Polidores para cerâmica de elevado desempenho

O novo sistema de polimento destina-se especialmente a cerâmica rígida de rendimento elevado. É possível obter um acabamento espelhado em apens duas fases de polimento. Graças às suas cores definidas, o pré-polidor (azul) e o polidor de brilho elevado (cinzento) são fáceis de identificar. São ainda fornecidos com um veio dourado para os distinguir de outros polidores.

A Komet® disponibiliza agora uma gama completa de instrumentos, fornecendo aos dentistas tudo de que necessitam para trabalhar em cerâmica de elevado rendimento: abrasivos ZR para correções e os novos polidores para um polimento rápido de todas as cerâmicas de elevado rendimento.

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

94020 C
94020 F



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**040**	**040**
L	mm	10,5	10,5

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94020C.204. ...	040	-
94020F.204. ...	-	040

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores para cerámicas de alto rendimiento con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Usar con spray refrigerante
Recomandamos el juego 4622
Polidores para ZrO_2 com grãos de diamante incrustados
Para o polimento preliminar e o polimento de alto brilho
Usar spray refrigerante
Recomendamos o nosso conjunto de instrumentos 4622

94021 C
94021 F



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**050**	**050**
L	mm	12,0	12,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94021C.204. ...	050	-
94021F.204. ...	-	050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores para cerámicas de alto rendimiento con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Usar con spray refrigerante
Recomandamos el juego 4622
Polidores para ZrO_2 com grãos de diamante incrustados
Para o polimento preliminar e o polimento de alto brilho
Usar spray refrigerante
Recomendamos o nosso conjunto de instrumentos 4622

94022 C
94022 F



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**
L	mm	9,3	9,3

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94022C.204. ...	060	-
94022F.204. ...	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores para cerámicas de alto rendimiento con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Usar con spray refrigerante
Recomandamos el juego 4622
Polidores para ZrO_2 com grãos de diamante incrustados
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho
Usar com refrigeração
Recomendamos o set 4622

new

94012 C
94012 F



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**110**	**110**
L	mm	2,5	2,5

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94012C.204. ...	110	-
94012F.204. ...	-	110

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores para cerámicas de alto rendimiento con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Usar con spray refrigerante
Polidores para ZrO_2 com grãos de diamante incrustados
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho
Usar com refrigeração



4622.204

Pulidores para cerámicas de alto rendimiento con granos de diamante incrustados
Polidores para ZrO_2 com grãos de diamante incrustados

94020C.204.040	1	
94020F.204.040	1	
94021C.204.050	1	
94021F.204.050	1	
94022C.204.060	1	
94022F.204.060	1	



9545 F

		10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	110
L	mm	2,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9545F.204. ... 110

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidor de cerámica con incrustaciones de grano de diamante
Usar spray refrigerante
Polidores de cerâmica com grãos de diamante
Usar com refrigeração



new

4637.000

Set para el retoque y pulido de cerámicas de alto rendimiento
Set para retoquee polimento de ZrO_2

● ○	**ZR379L.**315.014	1	
● ○	**ZR8379L.**315.014	1	
● ○	**ZR850.**314.016	1	
● ○	**ZR8850.**314.016	1	
	94020C.204.040	1	
	94020F.204.040	1	
	94022C.204.060	1	
	94022F.204.060	1	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



94000 C
94000 M
94000 F



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**	**030**
L	mm	7,0	7,0	7,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94000C.204. ...	030	-	-
94000M.204. ...	-	030	-
94000F.204. ...	-	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
Usar spray refrigerante
Recomandamos el juego 4313B
Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados
Usar com refrigeração
Recomenda set 4313B

94010 C
94010 M
94010 F



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**040**	**040**	**040**
L	mm	7,0	7,0	7,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94010C.204. ...	040	-	-
94010M.204. ...	-	040	-
94010F.204. ...	-	-	040

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
Usar spray refrigerante
Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados
Usar com refrigeração

94006 C
94006 M
94006 F



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**050**	**050**	**050**
L	mm	10,5	10,5	10,5

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94006C.204. ...	050	-	-
94006M.204. ...	-	050	-
94006F.204. ...	-	-	050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
Usar spray refrigerante
Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados
Usar com refrigeração

94004 C
94004 M
94004 F



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**	**060**
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94004C.204. ...	060	-	-
94004M.204. ...	-	060	-
94004F.204. ...	-	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
Usar spray refrigerante
Recomendamos el juego 4313B
Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados
Usar com refrigeração
Recomendamos o set 4313B

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

94005 C
94005 M
94005 F





	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*			
94005C.204. ...	100	-	-
94005M.204. ...	-	100	-
94005F.204. ...	-	-	100

max. 15000 min^{-1}/rpm
opt. 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
Usar spray refrigerante
Recomendamos el juego 4313B
Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados
Usar com refrigeração
Recomendamos o set 4313B



4313 B.204

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
Polidores para cerâmica com grão de diamante incrustrados

94000C.204.030	1	
94000M.204.030	1	
94000F.204.030	1	
94004C.204.060	1	
94004M.204.060	1	
94004F.204.060	1	
94005C.204.100	1	
94005M.204.100	1	
94005F.204.100	1	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



9606
9616

		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**
L	mm	9,0	9,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

658 204 030513 ...		
9606.204. ...	060	-
658 204 030503 ...		
9616.204. ...	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama, aleaciones de metal precioso y no precioso
Usar con spray refrigerante
Alta eficácia de polimento para polir amálgama, ligas de metal precioso e não precioso
Usar com refrigeração



9607
9617

		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**090**	**090**
L	mm	8,0	8,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

658 204 030513 ...		
9607.204. ...	090	-
658 204 030503 ...		
9617.204. ...	-	090

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama, aleaciones de metal precioso y no precioso
Usar con spray refrigerante
Alta eficácia de polimento, para polir amálgama, ligas de metal precioso e não precioso
Usar com refrigeração



9608
9618

		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**
L	mm	6,0	6,0

FG · *Friction Grip (FG)*

658 314 243513 ...		
9608.314. ...	030	-
658 314 243503 ...		
9618.314. ...	-	030

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

658 204 243513 ...		
9608.204. ...	030	-
658 204 243503 ...		
9618.204. ...	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama, aleaciones de metal precioso y no precioso
Usar con spray refrigerante
Alta eficácia de polimento, para polir amálgama, ligas de metal precioso e não precioso
Usar com refrigeração



9609
9619

		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**045**	**045**
L	mm	10,0	10,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

658 204 243513 ...		
9609.204. ...	045	-
658 204 243503 ...		
9619.204. ...	-	045

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Alta eficacia de pulido
Para el pulido de amalgama,aleaciones de metal precioso y no precioso
Usar con spray refrigerante

Alta eficácia de polimento para polir amálgama, ligas de metal precioso e não precioso
Usar com refrigeração

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



9610
9620

		9610	9620
		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**045**	**045**
L	mm	16,0	16,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



	9610	9620
658 104 292513 ...		
9610.104. ...	045	-
658 104 292503 ...		
9620.104. ...	-	045

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

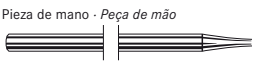
Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados, utilizar fuera de la boca
Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca



9611
9621

		9611	9621
		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**150**	**150**
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



	9611	9621
658 104 303513 ...		
9611.104. ...	150	-
658 104 303503 ...		
9621.104. ...	-	150

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados, utilizar fuera de la boca
Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

9612
9622





		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**150**	**150**
L	mm	2,5	2,5
Pieza de mano · *Peça de mão*			
658 104 372513 ...			
9612.104. ...		150	-
658 104 372503 ...			
9622.104. ...		-	150

max. 15000 min^{-1}/rpm
opt. 6000 min^{-1}/rpm

Alta eficacia de pulido para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados, utilizar fuera de la boca
Alta eficácia de polimento para metais precioso, não preciosos e falsos cotos

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



9603
9641
9644



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**
L	mm	25,0	25,0	25,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca
Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em proteses acrílicas, utilizar fora da boca

9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**
L	mm	19,0	19,0	19,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca
Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em proteses acrílicas, utilizar fora da boca

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

9432
9424
9433



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**055**	**055**	**055**
L	mm	16,5	16,5	16,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca
Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em proteses acrílicas, utilizar fora da boca

9515 M
9515 F



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**	**220**
L	mm	3,5	3,5

sin montar · *sem montar*

9515M.900. ...	220	-
9515F.900. ...	-	220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Para el pulido y pulido de alto brillo en dentaduras acrílicas y acrílicos temporales
Adecuado para el mandril 305.104.050, utilizar fuera de la boca
Para polimento inicial, polimento fino e alto brilho em peças acrílicas e provisórios
Apropriada para mandril 305.104.050, utilizar fora da boca

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

9555



		10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**100**
L	mm	8,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



658 204 030523 ...

9555.204. ... | 100

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para esmalte
Utilizar sin pasta de pulido
Usar con spray refrigerante
Para esmalte
Não utilizar pasta de polimento
Usar com refrigeração

9557



		10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	15,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



658 204 243523 ...

9557.204. ... | 060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para esmalte
Utilizar sin pasta de pulido
Usar con spray refrigerante
Para esmalte
Não utilizar pasta de polimento
Usar com refrigeração

9556



		10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**110**

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



658 204 304523 ...

9556.204. ... | 110

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para esmalte
Utilizar sin pasta de pulido
Usar con spray refrigerante
Polidor universal
Não utilizar pasta de polimento
Usar com refrigeração

9553



		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



658 204 034523 ...

9553.204. ... | 060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para esmalte
Utilizar sin pasta de pulido
Usar con spray refrigerante
Para esmalte
Não utilizar pasta de polimento
Usar com refrigeração

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



9684

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	040

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

9684.204. ...	040

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silice
Para el pulido oclusal de composite y cerámica
Utilizar sin pasta de pulido
Usar con spray refrigerante
Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício
Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica
Utlizar sem pasta de polimento
Usar com refrigeração



9685



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

9685.204. ...	060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silice
Para el pulido oclusal de composite y cerámica
Utilizar sin pasta de pulido
Usar con spray refrigerante
Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício
Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica
Utlizar sem pasta de polimento
Usar com refrigeração

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

9686



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**040**

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9686.204. ...	040

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silice
Para el pulido oclusal de composite y cerámica
Utilizar sin pasta de pulido
Usar con spray refrigerante
Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício
Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica
Sem pasta de polimento
Usar com refrigeração

303



	6

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



330 204 603391 ...	
303.204. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable
Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

327



	6

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



330 204 615421 ...	
327.204. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril especial, acero inoxidable
Mandril especial, aço inoxidável

309



	6

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



330 204 607000 ...	
309.204. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril pop-on para pulidores con forma de taza y cepillos de pulido, acero inoxidable
Mandril pop-on para pulidores con forma de taça e escova de polimento, aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

310



	6

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



330 204 608000 ...

310.204. ...	•

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, acero inoxidable
Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento, aço inoxidável

312



	6

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



312.204. ...	•

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mandril para enroscar pulidores en forma de taza y cepillos de pulido, acero inoxidable
Mandril para enroscar polidores em forma de taça e escovas de polir, aço inoxidável

9628



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**220**

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



050 204 373000 ...

9628.204. ...	220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Mopa de algodón, porta pasta de pulido
Disco de algodão para pasta de polimento

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



601

	10
Grano · *Grão*	420
Tipo de granulometría · *ipo de grão*	extra fine

FG · *Friction Grip (FG)*

601.314. ...	▯420

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



601.204. ...	♦420

♦ = $n_{max.}$ 60000 min^{-1}/rpm
▯ = $n_{max.}$ 120000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 20000-30000 min^{-1}/rpm
Para el pulido de composites
Para polimento de compósitos



645

	10
Grano · *Grão*	420
Tipo de granulometría · *ipo de grão*	extra fine

FG · *Friction Grip (FG)*

645.314. ...	▯420

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



645.204. ...	♦420

♦ = $n_{max.}$ 60000 min^{-1}/rpm
▯ = $n_{max.}$ 120000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 20000-30000 min^{-1}/rpm
Para el pulido de composites
Para polimento de compósitos



638

	10
Grano · *Grão*	420
Tipo de granulometría · *ipo de grão*	extra fine

FG · *Friction Grip (FG)*

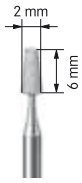
638.314. ...	▯420

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



638.204. ...	♦420

♦ = $n_{max.}$ 60000 min^{-1}/rpm
▯ = $n_{max.}$ 120000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 20000-30000 min^{-1}/rpm
Para el pulido de composites
Para polimento de compósitos



649

	10
Grano · *Grão*	420
Tipo de granulometría · *ipo de grão*	extra fine

FG · *Friction Grip (FG)*

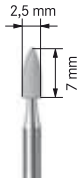
649.314. ...	▯420

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



649.204. ...	♦420

♦ = $n_{max.}$ 60000 min^{-1}/rpm
▯ = $n_{max.}$ 120000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 20000-30000 min^{-1}/rpm
Para el pulido de composites
Para polimento de compósitos



661

	10
Grano · *Grão*	420
Tipo de granulometría · *ipo de grão*	extra fine

FG · *Friction Grip (FG)*

661.314. ...	▯420

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



661.204. ...	♦420

♦ = $n_{max.}$ 60000 min^{-1}/rpm
▯ = $n_{max.}$ 120000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 20000-30000 min^{-1}/rpm
Para el pulido de composites
Para polimento de compósitos

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

Pulidores
Pulidores



202-204

Cepillos
Escovas



205-206

Puntas sónicas
Pontas sónicas



Scaler
Scaler 207



Paro
Perio 208



Soporte para puntas
Suporte de pontas 209



Punta polímero
Pernos polímero 209

Nota : Ver también nuestras puntas ultrasónicas para profilaxis y periodoncia, capítulo PiezoLine, a partir de página 46
Nota : Ver também nossas pontas ultra-sónicas para profilaxia e periodoncia, capítulo PiezoLine, a partir de pagina 46

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Profilaxia		Profilaxis
Introdução		**202** Introducción
Polidores	**203 –**	**204** Pulidores
Escovas	**205 –**	**206** Cepillos
Pontas sónicas	**207 –**	**209** Puntas sónicas

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama









Profilaxia

Pretendemos na nossa vasta gama de produtos igualmente instrumentos selecionados para a profilaxia. No caso de polidores e escovas, opte pelas nossas variantes económicas Pop-on e Screw-in ou decida-se pelos nossos produtos montados.

O nosso programa de profilaxia inclui ainda pontas sónicas para remover tártaro, pontas mais compridas para Paro e um pino de polímero para a profilaxia de implantes, bem como, o respetivo acessório. Para mais informações, peça a nossa brochura para a profilaxia profissional e a nossa SonicLine.

Indicação:
Nos polidores de lamelas e escovas, bem como, nos pinos de polímero para a profilaxia tratase de artigos descartáveis. A embalagem possui o respetivo símbolo ②.

Dica:
Recomendamos o controlo regular do grau de desgaste das pontas de profilaxia e Paro com o cartão de controlo. No verso encontra-se igualmente uma vista geral útil dos níveis de potência na nossa peça de mão sónica SF1LM.

Profilaxis

En nuestra amplia gama de productos también incluímos instrumentos selectos para profilaxis. Ud puede elegir entre nuestros económicos pulidores y cepillos sin montar (para montar en nuestros mandriles especiales Pop-On o Screw-in) y nuestras versiones premontadas. Nuestro programa de profilaxis también incluye puntas sónicas para remoción de sarro, puntas largas para tratamientos periodontales y una punta de polímero para la limpieza de implantes así como los accesorios correspondientes. Si desea más información, solicite nuestros folletos para Profilaxis Profesional y/o SonicLine.

Nota:
Los pulidores laminados y los cepillos así como la punta de polímero para profilaxis son productos desechables, de un sólo uso. Eso se indica mediante el símbolo ②.

Consejo:
Se recomienda utilizar la carta de control para efectuar un chequeo regular del grado de desgaste de las puntas para tratamientos periodontales y profilaxis. Al reverso de la misma se encuentra asímismo un resumen útil del rendimiento en nuestra pieza de mano SF1SM.

9631



		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	8,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



020 204 034000 ...

9631.204. ... 060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Sin látex
Utilizar con pasta de pulido
Sem látex
Utilizar com pasta para polimento

94016 F



		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



94016F.204. ... 060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Sin látex
Utilizar con pasta de pulido
Sem látex
Utilizar com pasta para polimento

9696



		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9696.204. ... 060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Utilizar con pasta de pulido
Utilizar com pasta para polimento

94015 F



		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

94015F.000. ... 060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Sin látex
Utilizar con pasta de pulido
Sem látex
Utilizar com pasta para polimento

9532



		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

9532.000. ... 060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Pulidor normal
Utilizar con pasta de pulido
Adecuado para el mandril 312.204
Polidor normal
Utilizar com pasta para polimento
Apropriado para mandril 312.204

9532 H



		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

9532H.000. ... 060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Pulidor duro
Utilizar con pasta de pulido
Adecuado para el mandril 312.204
Polidor duro
Utilizar com pasta para polimento
Apropriado para mandril 312.204

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



94014 F

		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	9,0

94014F.000. ...	060

10000 min⁻¹/rpm
1500 min⁻¹/rpm
Sin látex
Utilizar con pasta de pulido
Sem látex
Utilizar com pasta para polimento



9672

		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	9,0

9672.000. ...	060

10000 min⁻¹/rpm
1500 min⁻¹/rpm
Pulidor normal
Utilizar con pasta de pulido
Adecuado para el mandril 309.204
Polidor normal
Utilizar com pasta para polimento
Apropriada para mandril 309.204



9672 H

		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	9,0

9672H.000. ...	060

10000 min⁻¹/rpm
1500 min⁻¹/rpm
Pulidor duro
Utilizar con pasta de pulido
Adecuado para el mandril 309.204
Polidor duro
Utilizar com pasta para polimento
Apropriado para mandril 309.204

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

9531



	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	020

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9531.204. ...	020

max. 10000 min-1/rpm
opt. 1500 min-1/rpm
Cepillo con cerdas de nylon
Usar con pasta de pulido
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento

9531 F



	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	020

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9531F.204. ...	020

max. 10000 min-1/rpm
opt. 1500 min-1/rpm
Cepillo de nylón, cerdas finas
Usar con pasta de pulido
Escova de nylon, cerdas finas
Utilizar com pasta de polimento

9654



	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	040

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9654.204. ...	040

max. 10000 min-1/rpm
opt. 1500 min-1/rpm
Cepillo con cerdas de nylon
Utilizar con pasta de pulido
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento

9645



	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9645.204. ...	060

max. 10000 min-1/rpm
opt. 1500 min-1/rpm
Cepillo con cerdas de nylon
Utilizar con pasta de pulido
Escova com cerdas de nylon
Utilizar pasta de polimento

9645 M



	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9645M.204. ...	060

max. 10000 min-1/rpm
opt. 1500 min-1/rpm
Cepillo con cerdas de nylon de dureza intermedia
Utilizar con pasta de pulido
Escova com cerdas de nylon de dureza média
Utilizar com pasta para polimento



9645 F



	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



9645F.204. ...	060

max. 10000 min-1/rpm
opt. 1500 min-1/rpm
Cepillo con cerdas de nylon finas
Utilizar con pasta de pulido
Escova com cerdas de nylon finas
Utilizar com pasta de polimento

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



9533

	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**060**

9533.000. ...	060

max. 10000 min-1/rpm
opt. 1500 min-1/rpm
Cepillo con cerdas de nylon
Usar con pasta de pulido
Adecuado para el mandril 312.204
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento
Apropriado para mandril 312.204

new



9533 M

	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**060**

9533M.000. ...	060

max. 10000 min-1/rpm
opt. 1500 min-1/rpm
Cepillo con cerdas de nylon de dureza intermedia
Utilizar con pasta de pulido
Adecuado para el mandril 312.204
Escova com cerdas de nylon de dureza média
Utilizar com pasta para polimento
Apropriado para mandril 312.204



9533 F

	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**060**

9533F.000. ...	060

max. 10000 min-1/rpm
opt. 1500 min-1/rpm
Cepillo de nylón, cerdas finas
Utilizar con pasta de pulir
Apropiado para mandril 312.204
Escova de nylon, cerdas finas
Utilizar com pasta de polir
Apropiado para mandril 312.204



9534

	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**040**

9534.000. ...	040

max. 10000 min-1/rpm
opt. 1500 min-1/rpm
Cepillo con cerdas de nylon
Usar con pasta de pulido
Adecuado para el mandril 312.204
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento
Apropriado para mandril 312.204



9670

	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**040**

9670.000. ...	040

max. 10000 min-1/rpm
opt. 1500 min-1/rpm
Cepillo con cerdas de nylon
Usar con pasta de pulido
Adecuado para el mandril 309.204
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento
Apropriado para mandril 309.204



9671

	100
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**040**

9671.000. ...	040

max. 10000 min-1/rpm
opt. 1500 min-1/rpm
Cepillo con cerdas de nylon
Usar con pasta de pulido
Adecuado para el mandril 309.204
Escova com cerdas de nylon
Utilizar com pasta de polimento
Apropriado para mandril 309.204

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



SF 1

	1
SF1.000. ...	•

(Scaler) universal
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
(Scaler) universal
Remoção do tártaro subgengival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)



SF 2

	1
SF2.000. ...	•

Scaler, falciforme
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
Scaler, falciforme
Remoção de tártaro subgengival e supragengival (até uma profundidade de 2 mm)



SF 3

	1
SF3.000. ...	•

Scaler periodontal
Remoción de sarro subgingival y supragingival (hasta una profundidad de 2 mm)
Scaler periodontal
Remoção de tártaro subgengival e supra gengival (até uma profundidade de 2 mm)

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



SF 4

	1
SF4.000. ...	•

Perio, larga, recta
Remoción de concreción subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, larga , recta
Remoção de tartaro subgengival (até uma perfundidade 9 mm)



SF 4 L

	1
SF4L.000. ...	•

Perio, inclinada hacia la izquierda
Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, inclinação direcionada para esquerda
Remoção de tartaro subgengival (até uma perfundidade 9 mm)



SF 4 R

	1
SF4R.000. ...	•

Perio, inclinada hacía la derecha
Remoción de sarro subgingival (hasta una profundidad de 9 mm)
Perio, inclinação direcionada para direita
Remoção de tartaro subgengival (até uma perfundidade 9 mm)

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



SF 1981

	1
SF1981.000. ...	•

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2010 033 866

Soporte para puntas
Acero inoxidable
Suporte de pontas
Aço inoxidável





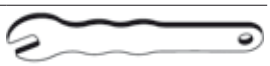
SF 1982

	30
SF1982.000. ...	•

Punta de polímero para profilaxis de implante, desechables
PEEK
Ponta de polímero para profilaxia de implantes
PEEK

4611.000

Juego de instrumentos sónicos para la limpieza de implantes
Set de instrumentos sónicos para limpeza de implantes

SF1981.000.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

Removedor de adhesivos ortodóncicos
Removedor de adesivos ortodônticos



213-214

Contra-ángulo para discos oscilantes
Contra-ângulo para discos oscilantes



216

Discos segmentados oscilantes
Discos de segmento oscilantes



215-221

Discos diamantados
Discos de diamante



222

Juegos de instrumentos/Auxiliares
Conjunto de instrumentos/Auxiliares



223-225

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Ortodontia		Ortodoncia
Introdução	**212**	Introducción
Removedor de adesivos ortodônticos	**213 – 214**	Removedor de adhesivos ortodóncicos
Discos de segmento oscilantes	**215 – 221**	Discos segmentados oscilantes
Discos de diamante	**222**	Discos diamantados
Conjunto de Instrumentos/Auxiliares	**223 – 225**	Juegos de instrumentos/Auxiliares





Ortodoncia

Productos especiales para tratamientos ortodónticos

En las siguientes páginas nos complace presentarles una selección de productos diseñados exclusivamente para tratamientos ortodónticos.
Nuestra gama comprende además otros productos rotatorios que también son relevantes para ortodoncia.

Solicite nuestro folleto para ortodoncia que – además de los productos presentados aquí, incluye también los siguientes:

- Instrumentos de acabado de carburo de tungsteno
- Instrumentos para el pulido de esmalte
- Instrumentos para apertura de fisuras antes del sellado
- Tiras diamantadas de acabado
- Fresones para yeso y acrílico
- Accesorios como bandejas para instrumentos y agentes para el reprocesamiento de instrumentos

Consejo:
Para la higiene dental profesional puede solicitar también el folleto especial de Profilaxis.

Ortodontia

Produtos selecionados para o tratamento ortodôntico do maxilar

Nas seguintes páginas apresentamos-lhe alguns produtos que são unicamente utilizados na área ortodôntica do maxilar. A nossa gama engloba, porém, outros artigos rotativos que também são relevantes para a prática KFO.

Peça a nossa brochura KFO, que para além dos produtos aqui apresentados, também inclui os seguintes produtos:

- *Retocador em metal duro*
- *Artigos para o polimento de fusão*
- *Artigos para a selagem alargada da fissura*
- *Tiras de acabamento com diamante*
- *Broca de metal duro para o processamento de gesso e de material sintético*
- *Acessórios como porta-brocas, bem como, meios para a preparação dos instrumentos*

Indicação:
Pode também pedir uma brochura de profilaxia especial para a limpeza profissional de dentes

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



Removedor de adhesivo ortodóntico

Removedores de adsivos

Remoçao rápida e segura de resíduos adsivos

Depois de completar um tratamento ortodôntico com aparelho, o dentista tem de remover os resíduos aderentes rapidamente e sem danificar a substância saudável do dente.

Recomendamos estes instrumentos para remover suavemente esses resíduos aderentes.

❶ *Extremidade segura para não danificar a gengiva*
❷ *Câmara de segurança para evitar a formação de estrias*
❸ *Para remover resíduos aderentes sem danificar o esmalte*

Eliminación rápida y segura de restos de adhesivos

Una vez completado el tratamiento ortodóntico con brackets, el profesional se enfrenta al problema de remover los residuos de adhesivo sin dañar el esmalte dental.

Para ello recomendamos instrumentos especiales que permiten la eliminación conservadora de residuos adhesivos.

❶ Punta inactiva para no dañar la gingiva
❷ Chamfer de seguridad para evitar la formación de muescas
❸ Para retirar los residuos de adhesivos sin dañar el esmalte



○ H 22 GK

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	4,4

FG · *Friction Grip (FG)*

○ **H22GK**.314. ... 016

Labial, punta no cortante
Labial, ponta não cortante



○ H 22 AGK

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	4,7

FG · *Friction Grip (FG)*

○ **H22AGK**.314. ... 016

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

○ **H22AGK**.204. ... ▮016

▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 198 00 324

Labial, punta no cortante
Labial, ponta não cortante

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



Removedor de adhesivos ortodónticos
para las superficies labiales
Removedor de adhesivos ortodônticos
para as superficies labiais

○ H 22 ALGK



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	8,3

FG · *Friction Grip (FG)*

○ **H22ALGK**.314. ... 016

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

○ **H22ALGK**.204. ... ▮016

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 198 00 324

Labial, punta no cortante
Labial, ponta não cortante

○ H 390 AGK



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	018
L mm	3,6

FG · *Friction Grip (FG)*

○ **H390AGK**.314. ... 018

↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 198 00 324

Palatino, punta no cortante
Palatinal, ponta não cortante



Removedor de adhesivos ortodónticos
para la técnica lingual
Removedor de adhesivos ortodônticos
para a técnica lingual

○ H 379 AGK



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	4,2

FG · *Friction Grip (FG)*

○ **H379AGK**.314. ... +023

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

○ **H379AGK**.204. ... ▮023

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
\+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 198 00 324

Palatino, punta no cortante
Palatinal, ponta não cortante

● H 23 RA



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	4,6

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

● **H23RA**.204. ... 016

↻max. 100000 min⁻¹/rpm

Bisel de seguridad para evitar la creación de ranuras
Angulo de segurança para evitar a criação de ranuras

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama





Discos segmentados

Discos segmentados

O novo ângulo direito oscilante Komet® e os discos segmentados da Komet OS ocasionaram uma inovação em cirurgia maxilofacial.

O Prof. Dr. Jost-Brinkmann de Charité Berlin deu o seu conselho cientifico durante o desenvolvimento do sistema que assegura uma magnífica seguridade durante o stripping. Os discos segmentados que oscilam 60º têm um angulo giratório somente de 30º. Isso permite minimizar o espaço e assegurar uma visibilidade sem comprometer o campo de trabalho e reduzir os riscos de lesões a nivel dos tecidos.

Vantagens:

- *Minimiza o risco de lesões a nível dos tecidos, devido a sua oscilação*
- *Visibilidade óptima e eliminação excelente dos residuos graças ao seu desenho de colmeia*
- *Anel colorido e marcas a laser no mandril para uma identificação mais rápida*

El nuevo ángulo recto oscilante Komet® y los discos segmentados de Komet OS han ocasionado una revolución en cirugía maxilofacial.

El Prof. Dr. Jost-Brinkmann de Charité Berlin dió su consejo científico durante el desarrollo de este sistema que asegura una magnífica seguridad durante el stripping. Los discos segmentados que oscilan 60° tienen un ángulo giratorio de sólo 30°. Esto permite un ahorro de espacio y asegura una visión sin obstruir el lugar de trabajo por lo que minimiza el riesgo de dañar el tejido blando.

Ventajas:

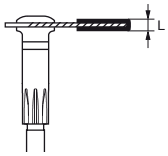
- Mínimo riesgo de dañar el tejido blando debido a la oscilación
- Óptima visión y excelente eliminación de los restos, gracias al diseño de panal
- Anillos de color y marcas láser en el mango para una identificación más fácil



OS 30.000

Contra-ángulo para discos oscilantes
-> Con conexión ISO con una reducción de 8:1 y tres inyectores de refrigeración
-> Sólo para discos oscilantes de Komet
Contra-ângulo para discos oscilantes
-> Com conexão ISO com uma redução de 8:1 e três saídas de refrigeração
-> Só para os discos oscilantes de Komet







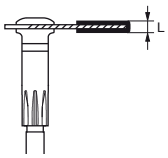
OS 1 M

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**140**
L	mm	0,30

OS1M.000. ...	140

$n_{max.}$ 5000 min^{-1}/rpm
Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224
Ver o set 4594, pág 224





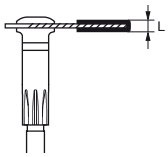
OS 1 F

		1
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**140**
L	mm	0,15

OS1F.000. ...	140

$n_{max.}$ 5000 min^{-1}/rpm
Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 197 54 879

Véase también el juego 4594, pág. 224
Ver o set 4594, pág 224





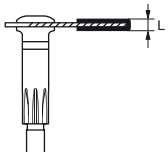
OS 2 M

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,45

OS2M.000. ...	140

max. 5000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 197 54 879





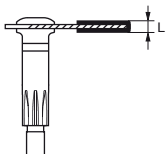
OS 2 F

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,30

OS2F.000. ...	140

max. 5000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 197 54 879





OS 25 M

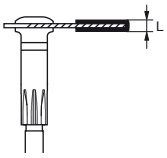
		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,25

OS25M.000. ...	140

max. 5000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224
Ver o set 4594, pág 224





OS 35 M

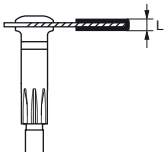
		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,35

OS35M.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224
Ver o set 4594, pág 224





OS 20 F

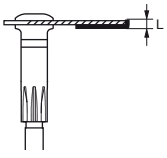
		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,20

OS20F.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224
Ver o set 4594, pág 224





OS 1 MH

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,20

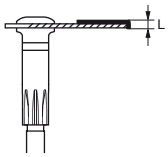
OS1MH.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 197 54 879

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama





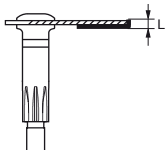
OS 1 MV

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,20

OS1MV.000. ...	140

max. 5000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 197 54 879





OS 1 FH

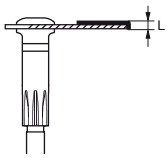
		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,13

OS1FH.000. ...	140

max. 5000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224
Ver o set 4594, pág 224





OS 1 FV

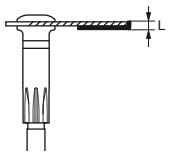
		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,13

OS1FV.000. ...	140

max. 5000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224
Ver o set 4594, pág 224





OS 15 FH

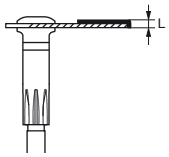
		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,15

OS15FH.000. ...	140

max. 5000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224
Ver o set 4594, pág 224





OS 15 FV

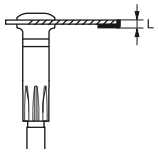
		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,15

OS15FV.000. ...	140

max. 5000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224
Ver o set 4594, pág 224





OS 18 MH

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**110**
L	mm	0,18

OS18MH.000. ...	110

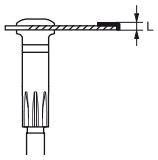
max. 5000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 197 54 879



regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama





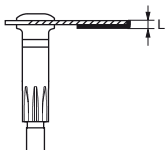
OS 18 MV

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**110**
L	mm	0,18

OS18MV.000. ...	110

max. 5000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 197 54 879





OS 20 FH

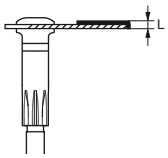
		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,20

OS20FH.000. ...	140

max. 5000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224
Ver o set 4594, pág 224





OS 20 FV

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,20

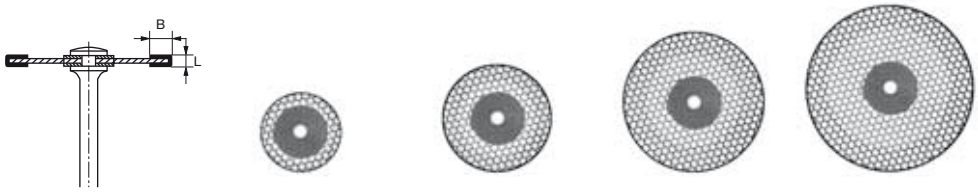
OS20FV.000. ...	140

max. 5000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 197 54 879

Véase también juego 4594, pág 224
Ver o set 4594, pág 224





8934 A

		1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**100**	**140**	**180**	**220**
Revestimiento · *Revestimento*	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
L	mm	0,15	0,15	0,15	0,15

sin montar · *sem montar*

8934A.900. ...	♦100	♦140	△180	▲220

▲ = n max. 20000 min⁻¹/rpm
△ = n max. 25000 min⁻¹/rpm
♦ = n max. 30000 min⁻¹/rpm

Discos de stripping, use protector, recomendamos usar mandril 303
El protector no forma parte de la gama de Komet
Discos de stripping, utilizar protetor. Recomendamos usar mandril 303
O protetor não faz parte da gama da Komet



303

	6

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



330 204 603391 ...

303.204. ...	•

n max. 15000 min⁻¹/rpm
Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable
Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



4430.000

Juego con discos segmentados oscilantes
Set de discos para segmentação oscilantes

			
●	**OS1M.**000.140	1	
			
●	**OS1F.**000.140	1	
			
●	**OS2M.**000.140	1	
			
●	**OS2F.**000.140	1	

Para ser utilizado en el contra-ángulo oscilante de Komet
A ser utilizado em contra-ángulo oscilante da Komet

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



4594.000

Set para la reducción interproximal del esmalte (ASR) según el Dr. Drechsler
Set para a redução interproximal do esmalte (ASR) segundo o Dr. Drechsler

WS37EF.000.	1	
WS37.000.	1	
OS1FV.000.140	1	
OS1FH.000.140	1	
OS15FV.000.140	1	
OS15FH.000.140	1	
OS1F.000.140	1	

OS20FV.000.140	1	
OS20FH.000.140	1	
OS20F.000.140	1	
OS25M.000.140	1	
OS1M.000.140	1	
OS35M.000.140	1	
850.314.012	1	
8392.314.016	1	

Los discos deben utilizarse exclusivamente en el contra-ángulo oscilante OS30 de Komet
Véase también el set 4598 para el pulido
Os discos devem-se utilizar exclusivamente no contra-ângulo oscilante OS30 da Komet
ver também o set 4598 para o polimento

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



4598.000

Set para el pulido de las superficies interproximales de esmalte (ASP)
Set para o polimento das superficies interproximais do esmalte (ASP)

	310.204.	3	
●	**CC1M.**900.130	20	
●	**CC1F.**900.130	20	
○	**CC1UF.**900.130	20	

Para el pulido después de haber utilizado el set 4594
Para o polimento depois de ser utilizado o set 4594

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

Acceso/Ensanchadores
Acesso/Alargadores


Trepanación de coronas de óxido de circonio
Instrumento para a trepanação de zircónio 229


Trepanación de coronas de matal
Trepanação de coronas de matal 229


Ensanchador con punta no cortante
Alargador de com ponta não cortante 229


Ensanchador con punta no cortante, con corte transversal
Alargador de com ponta não cortante, com corte transversal 230


Cavidad de acceso
Cavidade de acesso 230


Instrumento combinado
Instrumento combinado 230


Instrumento combinado
Instrumento combinado 230


Cónico con punta no cortante
Cónica com ponta não cortante 231


Llama con punta no cortante
Chama com ponta não cortante 231-232


Instrumento para la preparación del istmo
Instrumento para a preparação do istmo 232


Ensanchador «Gates Glidden»
Alargadores "Gates Glidden" 232-233


Fresa pulpar «Müller»
Broca polpar "Müller" 233


Ensanchador tipo «P»
Alargadores "P" 233


Fresa tipo «B2»
Brocas "B2" 234


Ensanchador tipo «B1»
Alargadores "B1" 234

Preparación manual
Preparação manual


Tiranervios
Puxadores de nervo 235


Lima manual para sondar
Lima manual para localizar 235


Fresa tipo «K»
Limas "K" 236-237


Limas tipo «K»
Limas "K" 237-238


Limas tipo «H»
Limas "H" 238-239

Preparación mécanica
Limas rotativas


Limas F360®
Limas F360® 241


Obturadores F360 Fill
F360 Fill Obturators 242-243


Limas AlphaKite
Limas AlphaKite 244-246


Set AlphaKite
Set AlphaKite 247-248

Dispositivos
Aparelhos


EndoPilot con accesorios
EndoPilot com auxiliares 249-254


E-Drive con accesorios
E-Drive com auxiliares 255-256


Locapex five
Locapex five 256

Artículos especiales
Artigos especiais


Set Endo universal
Set Endo universal 257-258


Contenedor de limpieza
Recipiente de limpeza 259


Endo Rescue Kit
Endo Rescue Kit 260-261


Puntas de gutapercha
Pontas de guta-percha 262-263

Puntas de papel
Pontas de papel 264


EasySeal
EasySeal 265


Plugger
Plugger 266


Condensadores
Condensador 266


Léntulo tipo «L»
Lêntulo "L" 267


Cortador de gutapercha
Cortador de gutapercha 267


Removedor de gutapercha
Removedor de gutapercha 267


Soporte endodónticos
Suporte endodônticos 268


Topes
Bloqueios 268


Trépano
Trépano 269


Pinzas
Pinças 269

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Endodontia		Endodoncia	
Introdução		**228**	Introducción
Acesso/Alargadores	**229 –**	**234**	Acceso/Ensanchadores
Preparação manual	**235 –**	**239**	Preparación manual
Limas rotativas	**240 –**	**248**	Limas rotatorias
Aparelhos	**249 –**	**256**	Dispositivos
Artígos especiais	**257 –**	**269**	Artículos especiales

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama







Endodontia

A gama completa Endo segue a linha do pensamento do sistema. Os produtos de qualidade excelentemente sintonizados entre si asseguram um trabalho seguro, eficiente e confortável

A proposta engloba, entre outros, instrumentos para a trepanação e escavação, limas manuais e os sistemas de limas NiTi F360® e AlphaKite para a preparação mecânica do canal da raiz. A peça angular E-Drive e o EndoPilot destinam-se ao acionamento de binário limitado, que funcionar como motor Endo, localizador Apex e sistema de obturação.

Com EasySeal, um material de obturação à base de resina epóxida, pontas de guttapercha ou F360 Fill é possível obter uma obturação selada radicular.

A gama é completada por práticos meios auxiliares, como Inserttrays, Sterilcontainer, clipes de frequência e o Endo Rescue Set para remover fragmentos de instrumentos. O tratamento pósendodôntico dispõe de pinos de raiz e um sistema Composite.

Endodoncia

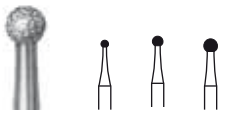
Nuestra amplia gama de productos endodónticos se basa en un concepto de sistema. La excelencia de este surtido permite llevar a cabo tratamientos seguros, eficientes y confortables en todo momento.

Nuestra gama comprende instrumentos para trepanar y excavar así como limas manuales y limas NiTi para la preparación mecánica de conductos radiculares (sistemas F360® y AlphaKite). El contra-ángulo E-Drive y el EndoPilot, que une un motor endodóntico, un localizador de ápices y un sistema de obturación, están diseñados para una preparación del conducto radicular con limitación del torque.

Una obturación radicular sellada puede obtenerse con EasySeal, un material de obturación a base de resina époxy, puntas de gutapercha o F360 Fill.

Para completar nuestra gama ofrecemos accesorios prácticos, p. ej. bandejas de instrumentos, contenedores para esterilización, clips de frecuencia y el set EndoRescue para la remoción de fragmentos de instrumentos. Para el tratamiento postendodóntico contamos con diferentes pernos radiculares y un sistema de composite.

ZR 6801



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6801.314. ...		010	014	018

Redonda, para trepanar coronas de óxido de circonio
Redonda, para trepanar coroas de óxido de zircónio

H 140



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	3,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 429364 ...

H140.314. ...	016

max. 120000 min-1/rpm
Fresa espiral para la trepanación
Broca espiral para a trepanação



4406.000

Juego Endo Access según el Prof. Dr. Rudolf Beer
Set Endo Access segundo o Prof. Dr. Rudolf Beer

	6830L.314.014	1	
	H140.314.016	1	
	H1SE.205.018	1	
	383.314.012	1	
	383.314.014	1	
	389.314.012	1	
	191.204.090	1	
	191.204.120	1	
	G180A.204.050	1	
	G180A.204.070	1	
	G180A.204.090	1	
	G180A.204.110	1	

H 269 GK



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**
L	mm	9,0	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 219295 ...

H269GK.314. ...	+012	▪016

▪ = max. 160000 min-1/rpm
+ = max. 300000 min-1/rpm

Ensanchador de endodoncia con punta no cortante
Alargador de endodontia com ponta não cortante

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



H 269 QGK

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H269QGK.314. ... 016

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Ensanchador de endodoncia con punta no cortante, con corte transversal

Alargador de endodontia com ponta não cortante, com corte transversal



15802

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

15802.314. ... 014

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Para la creación de una cavidad de acceso

Para a criação de uma cavidade de acesso



383

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 198020 ...

383.314. ... 012 014

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Instrumento combinado con parte operatoria recubierta de diamante y punta de carburo para el tallado lateral de sustancia en preparaciones de una cavidad de acceso

Instrumento combinado com parte operatória de diamante e ponta de carboneto para o desgaste lateral de substâncias em preparações de cavidade de acesso



389

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 494020 ...

389.314. ... +012 +014

FG extra largo · *FG extra comprido (FGXL)*

806 316 494020 ...

389.316. ... ▪012 ▪014

▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

\+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Instrumento combinado con parte operatoria recubierta de diamante y punta de carburo para el tallado lateral de sustancia en preparaciones de una cavidad de acceso

Instrumento combinado com parte operatória de diamante e ponta de carboneto para o desgaste lateral de substâncias em preparações de cavidade de acesso

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



Preparación del conducto radicular
Punta no cortante
Preparação do conduto radicular
Ponta não cortante

8851
851



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**
L	mm	8,0	8,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 219514 ...		
8851.314. ...	+012	-
806 314 219524 ...		
851.314. ...	+012	016

+ = ⟲max. 300000 min⁻¹/rpm
Cónico con punta redonda no cortante
Cónica com ponta arredondada não cortante

857



		5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	
L	mm	10,5	
Angulación · *Angulação*	α	1,8°	

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 220524 ...	
857.314. ...	014

⟲max. 300000 min⁻¹/rpm
Cónico, con punta redonda no cortante
Cónica com ponta arredondada não cortante

861 GKEF
8861 GK



		5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	
L	mm	6,0	

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 255504 ...	
861GKEF.314. ...	012
806 314 255514 ...	
8861GK.314. ...	012

Llama con punta no cortante
Chama com ponta não cortante

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

863 GKEF
8863 GK



			5			
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	**012**				
L	mm	10,0				

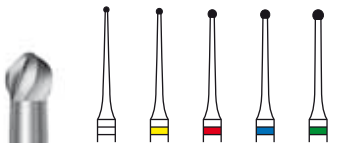
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 256504 ...
863GKEF.314. ... 012

806 314 256514 ...
8863GK.314. ... 012

max. 300000 min^{-1}/rpm
Llama con punta no cortante
Chama com ponta não cortante

H 1 SML



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	**006**	**008**	**010**	**012**	**014**

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*

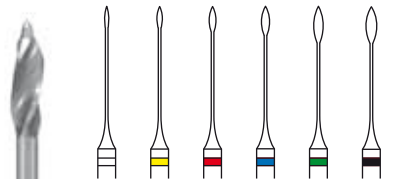
H1SML.205. ... 006 008 010 012 014

Contra-angulo (CA) extra largo · *Contra-ângulo (CA) extra comprido*

H1SML.206. ... 006 - 010 - 014

max. 20000 min^{-1}/rpm
opt. 1500 min^{-1}/rpm
Para la preparación del istmo, cuello delgado para una visión mejorada
Mango 205 - longitud total 31 mm
Mango 206 - longitud total 34 mm
Para a preparação do istmo, haste fina para uma melhor visibilidade
Cabo 205 - comprimento total 31 mm
Cabo 206 - comprimento total 34 mm

G 180



		6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**	**130**	**150**

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

330 204 679336 ...
G180.204. ... 050 070 090 110 130 150

max. 20000 min^{-1}/rpm
Ensanchadores «Gates Glidden» tipo «G», acero inoxidable
Alargadores "Gates Glidden" tipo "G", aço inoxidável

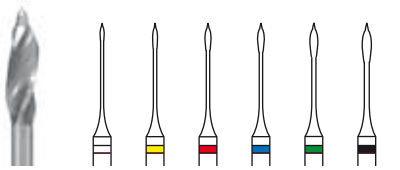
Sortimente:
Assortments:

G180.204.**S**
1 x 050 – 150

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

G 180 A



Sortimente:
Assortments:

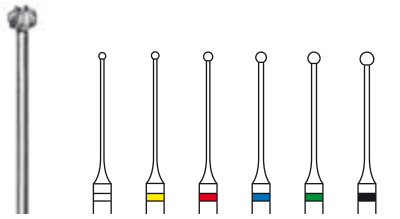
G180A.204.**S**
1 x 050 – 110

G180A.204.**S1**
1 x 050 – 150

		6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	**050**	**070**	**090**	**110**	**130**	**150**
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*							
G180A.204. ...		050	070	090	110	130	150

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Ensanchadores «Gates Glidden» tipo «G», corto, acero inoxidable
Alargadores "Gates Glidden" tipo "G", curto, aço inoxidável

191



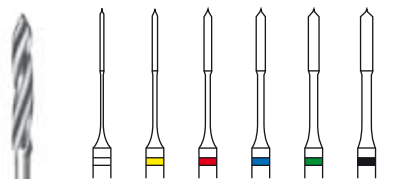
Sortimente:
Assortments:

191.204.**S1**
1 x 090 – 180

		6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	**090**	**100**	**120**	**140**	**160**	**180**
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*							
310 204 698001 ...							
191.204. ...		090	100	120	140	160	180

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Fresa pulpar «Müller», acero inoxidable
Broca polpar "Müller", aço inoxidável

183 L



Sortimente:
Assortments:

183L.204.**S1**
1 x 070 – 170

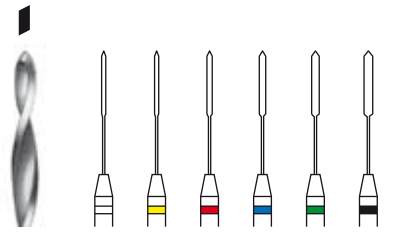
		6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	**070**	**090**	**110**	**130**	**150**	**170**
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*							
310 204 682336 ...							
183L.204. ...		070	090	110	130	150	170

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Ensanchadores «P», acero inoxidable
Alargadores "P" aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

17718



Sortimente:
Assortments:

L = 18 mm

17718.204.**S1**

1 x 035 – 105

		6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**035**	**045**	**060**	**075**	**090**	**105**

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

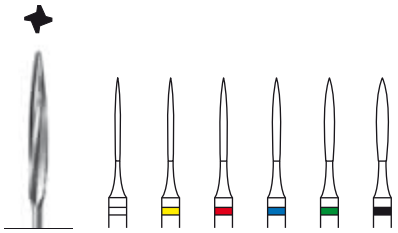


310 204 635459 ...

17718.204. ...		035	045	060	075	090	105

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Fresas «B2», acero inoxidable
Brocas "B2", aço inoxidável

182



Sortimente:
Assortments:

182.204.**S**

1 x 090 – 180

		6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**090**	**100**	**120**	**140**	**160**	**180**

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



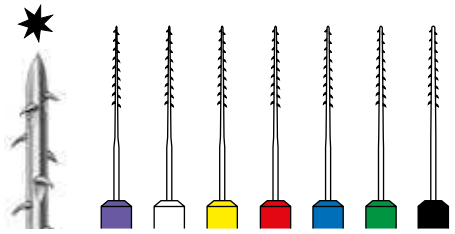
330 204 680336 ...

182.204. ...		090	100	120	140	160	180

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Ensanchadores «B1», acero inoxidable
Alargadores "B1", aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



9107

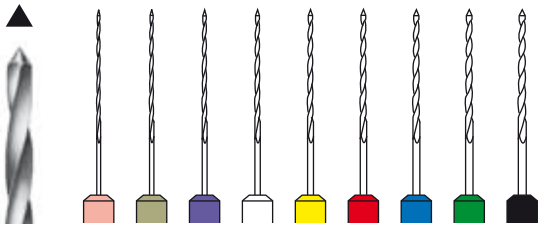
Sortimente:
Assortments:

9107.634.**S1**
2 x 030
2 x 035
2 x 040

		6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**050**	**060**
Mango · *Cabo* 340 654 657455 ...								
9107.654. ...		020	025	030	035	040	050	060

Tiranervios, acero inoxidable para resortes
En paises fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 10 en vez de 6
Alargadores, aço inoxidável para recortes
Em países fora da Almanha e Austria, a unidade de embalagem é 10 em vez de 6.

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



17121
17125
17128
17131

Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

171 25.204.**S1**
1 x 015 – 040

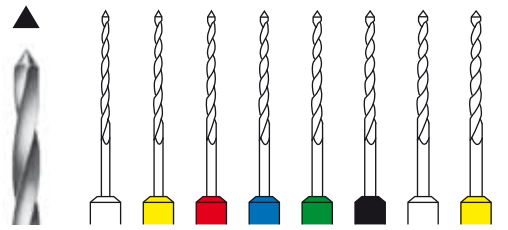
171 21.654.**S1**
171 25.654.**S1**
1 x 015 – 040

		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**006**	**008**	**010**	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
Winkelstück · *Right-angle (RA)*										
340 204 639451 ...										
17121.204. ...		-	-	010	015	020	025	030	035	040
340 204 640451 ...										
17125.204. ...		-	008	010	015	020	025	030	035	040
Mango · *Cabo*										
340 654 639451 ...										
17121.654. ...		006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 640451 ...										
17125.654. ...		006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 641451 ...										
17128.654. ...		006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 642451 ...										
17131.654. ...		006	008	010	015	020	025	030	035	040

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
Limas «K», acero inoxidable
Instrumentos para a preparação do conduto radicular,
Limas "K", aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

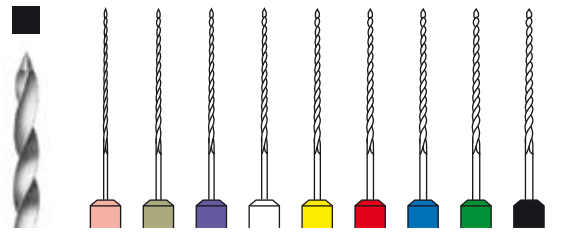
17121
17125
17128
17131



	6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	**045**	**050**	**055**	**060**	**070**	**080**	**090**	**100**
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*								
340 204 639451 ... **17121**.204. ...	045	050	055	060	070	080	-	-
340 204 640451 ... **17125**.204. ...	045	050	055	060	070	080	090	100
Mango · *Cabo*								
340 654 639451 ... **17121**.654. ...	045	050	055	060	070	080	090	100
340 654 640451 ... **17125**.654. ...	045	050	055	060	070	080	090	100
340 654 641451 ... **17128**.654. ...	045	050	055	060	070	080	090	-
340 654 642451 ... **17131**.654. ...	045	050	055	060	070	080	090	-

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
Limas «K», acero inoxidable
Instrumentos para a preparação do conduto radicular,
Limas "K", aço inoxidável

17321
17325
17328
17331



	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	**006**	**008**	**010**	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
Mango · *Cabo*									
340 654 645452 ... **17321**.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 646452 ... **17325**.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 647452 ... **17328**.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 648452 ... **17331**.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
Limas «K», acero inoxidable
Instrumentos para a preparação do conduto radicular,
Limas "K", aço inoxidável

Sortimente:
Assortments:

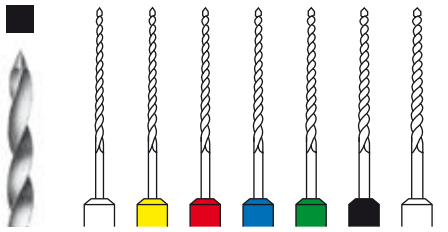
L = 21 mm

173 21.654.**S1**
1 x 015 – 040

173 25.654.**S1**

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

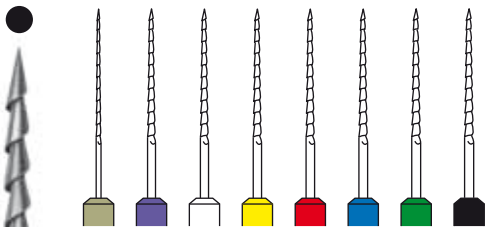
regressar à gama
volver a la gama



17321
17325
17328
17331

		6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**045**	**050**	**055**	**060**	**070**	**080**	**090**
Mango · *Cabo*								
340 654 645452 ... **17321**.654. ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 646452 ... **17325**.654. ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 647452 ... **17328**.654. ...		045	050	055	060	070	080	-
340 654 648452 ... **17331**.654. ...		045	050	055	060	070	080	090

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
Limas «K», acero inoxidable
Instrumentos para a preparação de conduto radicular,
Limas "K", aço inoxidável



17421
17425
17428
17431

Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

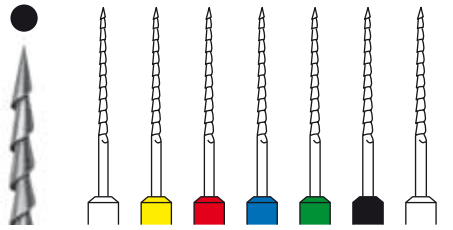
174 21.654.**S1**
1 x 015 – 040

174 25.654.**S1**
174 28.654.**S1**
174 31.654.**S1**

		6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**008**	**010**	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
RA · *RA*									
340 204 650453 ... **17421**.204. ...		-	-	015	020	025	030	035	040
340 204 651453 ... **17425**.204. ...		-	010	015	020	025	030	035	040
Mango · *Cabo*									
340 654 650453 ... **17421**.654. ...		008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 651453 ... **17425**.654. ...		008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 652453 ... **17428**.654. ...		008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 653453 ... **17431**.654. ...		008	010	015	020	025	030	035	040

Instrumentos para la preparación del conducto radicular,
limas Hedstroem «H», acero inoxidable
Instrumentos para a preparação do conduto radicular,
limas Hedstroem "H", aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



17421
17425
17428
17431

Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

174 25 .654 .S2

1 x 045 – 080

		6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**045**	**050**	**055**	**060**	**070**	**080**	**090**
Mango · *Cabo*								
340 654 650453 … **17421**.654. …		045	050	055	060	070	080	090
340 654 651453 … **17425**.654. …		045	050	055	060	070	080	090
340 654 652453 … **17428**.654. …		045	050	055	060	070	080	090
340 654 653453 … **17431**.654. …		045	050	055	060	070	080	090

Instrumentos para la preparación del conducto radicular, limas Hedstroem «H», acero inoxidable
Instrumentos para a preparação do conduto radicular, limas Hedstroem "H", aço inoxidável



F360® – Nada complicado

El nuevo sistema de limas F360 es tan claro como seguro: con la ayuda de dos limas de NiTi en los tamaños 025 y 035 es posible preparar la mayoría de los canales en forma sencilla y efectiva. Decisivo para ello es el innovador diseño de los instrumentos. El flexible corte transversal en forma de doble S, junto con un gran espacio para la salida de los residuos y una torsión dinámica, permiten una alta eficiencia en la limpieza del canal y precisión durante la preparación.

- 2 limas para la mayoría de los canales
- Uso rotatorio en toda la longitud del canal
- Limas flexibles de níquel-titanio con una conicidad delgada 04 que se adapta perfectamente a la morfología de cualquier canal
- Todas las limas tienen el mismo torque
- Limas desechables
- Embalaje estéril

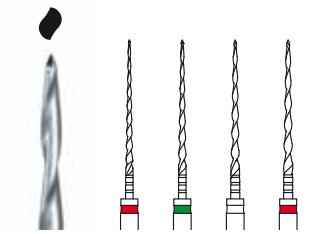
F360®: Não complicado

O novo sistema de limas F360 combina clareza e segurança. Graças ao desenho inovador das limas, a maioria dos canais pode ser preparada de forma simples e eficaz com só duas limas NiTi de tamanhos 025 e 035. O perfil transversal com forma de S duplo, combinado com grandes espaços para a saída das aparas e torção dinâmica, permite uma limpeza eficiente do canal.

- *2 limas para a maioria dos canais*
- *Uso rotatório em todo o comprimento do canal*
- *Limas flexíveis de níquel-titânio de conicidade reduzida que se adapta perfeitamente a qualquer morfologia de canal*
- *Todas as limas têm o mesmo torque*
- *Limas de um só uso*
- *Embalagem estéril*

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

F 04 L 21
F 04 L 25
F 04 L 31



		6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**025**	**035**	**045**	**055**
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*					
F04L21.204. ...		025	035	045	055
F04L25.204. ...		025	035	045	055
F04L31.204. ...		025	035	045	055

max. 500 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2012 012 986*
*pendiente/**pendente*

Lima F360 con conicidad de 04, código de color en forma de anillo
Lima de un sólo uso, embalaje estéril, para la preparación radicular en la longitud de preparación completa, efectuando movimientos cortos de vaivén, níquel-titanio
Lima F360 com conicidade 04, código de cores anular.
Lima de um só uso, embalagem estéril, para a preparação radicular ao comprimento de preparação completo, realizando movimentos curtos de vaivém, níquel-titânio



4634.000

F360 Juego de introducción 4634
F360 Conjunto de introdução

F04L25.204.025	6	
F04L25.204.035	6	
17325.654.010	6	
17325.654.015	6	
AK10L19.204.035	1	
595.000.	1	
GPF04.000.	1	
PPF04.000.	1	
PPF04.000.	3	



GPF 04.000

Puntas de gutapercha F360 con conicidad 04, 60 unidades
Con código de color, graduadas y radiopacas, longitud 28 mm
Contenido: 20 x tamaño 025, 20 x tamaño 035, 10 x tamaño 045, 10 x tamaño 055
Pontas de guta-percha F360 com conicidade 04, 60 unidades
Com código de cores, graduadas e radiopacas
Conteúdo: 20 x tamanho 025, 20 x tamanho 035, 10 x tamanho 045, 10 x tamanho 055



PPF 04.000

F360 Puntas de papel con conicidad 04, 60 unidades
Con código de color, longitud 28 mm
Contenido: 20 x tamaño 025, 20 x tamaño 035, 10 x tamaño 045, 10 x tamaño 055
Pontas de papel com conicidade 04, 60 unidades
Com código de cores, comprimento 28 mm
Conteúdo: 20 x tamanho 025, 20 x tamanho 035, 10 x tamanho 045, 10 x tamanho 055

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



F360 Fill

F360 Fill

O sistema F360® é um sistema de obturação à base de obturadores, para realizar uma obturação termoplástica tridimensional do canal radicular. Os obturadores F360 Fill estão compostos por um núcleo de plástico, recoberto de gutapercha termoplástica, para aquecer no forno F360 Fill e realizar uma obturação perfeitamente selada. F360 Fill é um sistema universal mediante obturadores que também é apropriado para as limas F360.

El sistema F360 Fill es un sistema para la obturación termoplástica y tridimensional de los canales radiculares. Los obturadores F360 Fill se componen de un núcleo de plástico, recubierto de gutapercha termoplástica, para calentar en el horno F360 Fill y realizar una obturación perfectamente sellada. F360 Fill es un sistema universal de pernos que complementan idealmente a las limas F360®.



9994.000

Horno F360 Fill
Horno para calentar los obturadores F360 Fill
Forno F360 Fill
Forno para aquecer os obturadores F360 Fill



9

	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**050**	**055**	**060**
9995.000. ...	020	025	030	035	040	045	050	055	060

Verificador F360 Fill
Instrumentos para verificar el tamaño del obturador F360 Fill a ser utilizado
Verificador F360 Fill
Instrumentos para verificar o tamanho do obturador F360 Fill que irá ser utilizado



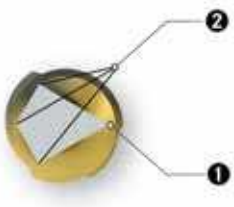
9

	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**050**	**055**	**060**
9996.000. ...	020	025	030	035	040	045	050	055	060

Obturadores F360 Fill
Obturadores que se componen de un núcleo de plástico, recubierto de gutapercha termoplástica, para calentar en el horno F360 Fill y realizar una obturación tridimensional perfectamente sellado
Sistema universal mediante obturadores, también apropiado para limas F360
Con código de color y radiopaco
Obturadores F360 Fill
Obturadores compostos por um núcleo em plástico, recoberto de guta-percha termoplástica, para aquecer no forno F360 Fill e realizar uma obturação tridimensional perfeitamente selada
Sistema universal mediante obturadores,também adequado para limas F360
Com código de cores e radiopaco

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama





AlphaKite

AlphaKite

AlphaKite - Limas NiTi para a preparação do canal da raiz na técnica Crown-Down

- *Corte transversal dragão para uma preparação eficaz e segura*
- *25 limas para uma aplicação variável*
- *Trabalhar na técnica Crown-Down*
- *Fabricado em níquel-titânio altamente flexível*
- *Revestimento de nitreto de titânio para evitar que fiquem prematuramente embotadas devido à esterilização ou ao contacto com NaOCl*

❶ *Angulo de corte 60°*
❷ *Angulo de corte de apoio*

AlphaKite – Limas de níquel-titanio para la preparación del conducto radicular usando la técnica «crown-down»

- Corte transversal en forma de barrilete
- Las 25 limas de este sistema pueden utilizarse en una amplia variedad de tratamientos
- Preparación en técnica «crown-down»
- Limas fabricadas de níquel-titanio muy flexible
- El revestimiento superficial de nitruro de titanio impide que las limas pierdan prematuramente su capacidad de corte debido a las esterilizaciones o al contacto con NaOCl

❶ Angulo de corte 60°
❷ Angulo de corte de apoyo

AK 10 L 15
AK 10 L 19



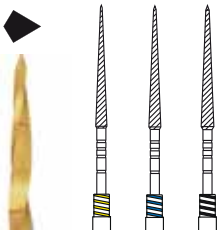
		6	
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	**035**	
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*			
AK10L15.204. ...		035	
AK10L19.204. ...		035	

$n_{max.}$ 800 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicidad de 10, 15 mm y 19 mm
Ensanchador universal del acceso al conducto, de níquel-titanio con revestimiento de nitruro de titanio
En paises fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 5 en vez de 6
Lima AlphaKite com conicidade de 10, 15 mm e 19 mm
Alargador universal de acesso ao conduto, de níquel-titânio com revestimento de nitreto de titânio
Em paises fora da Almanha e Austria, a unidade de embalagem é 5 em vez de 6a

AK 08 L 25



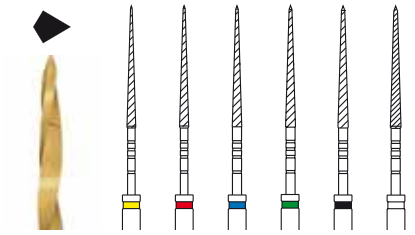
		6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	**020**	**030**	**040**
L	mm	25,0	25,0	25,0
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*				
AK08L25.204. ...		020	030	040

$n_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicidad de 08, lontitud 25 mm, con código de color en forma de espiral
Lima para el ensanchador del acceso al conducto, de níquel-titanio con revestimiento de nitruro de titanio
En paises fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 5 en vez de 6
Lima AlphaKite com conicidade de 08, comprimento 25 mm, com código de cor em forma de espiral
Lima para alargador de acesso, de níquel-titânio com revestimento de nitreto de titânio
Em paises fora da Almanha e Austria, a unidade de embalagem é 5 em vez de 6l

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



AK 06 L 25

		6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**
L	mm	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

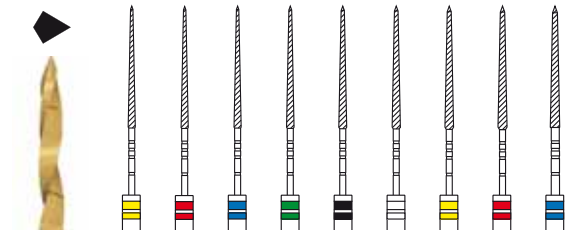


AK06L25.204. ...		020	025	030	035	040	045

$n_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicidad de 06, longitud 25 mm, 1 anillo
Lima para la preparación radicular, níquel-titanio con revestimiento de nitruro de titanio
En paises fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 5 en vez de 6
Lima AlphaKite com conicidade de 06, comprimento 25 mm, 1 anel
Lima para a preparação radicular, níquel-titânio com revestimento de nitreto de titânio
Em paises fora da Almanha e Austria, a unidade de embalagem é 5 em vez de 6



AK 04 L 25

		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**050**	**055**	**060**
L	mm	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



AK04L25.204. ...		020	025	030	035	040	045	050	055	060

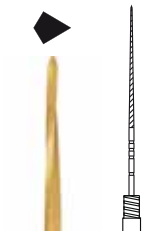
$n_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicidad de 04, longitud 25 mm, 2 anillos
Lima para la preparación radicular, níquel-titanio con revestimiento de nitruro de titanio
En paises fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 5 en vez de 6
Lima AlphaKite com conicidade de 04, comprimento 25 mm, 2 anéis
Lima para a preparação radicular, níquel-titânio com revestimento de nitreto de titânio
Em paises fora da Almanha e Austria, a unidade de embalagem é 5 em vez de 6

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

AK 03 L 25



		6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	015
L	mm	25,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



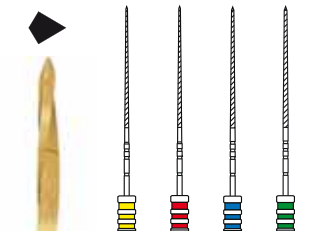
AK03L25.204. ...	015

max. 500 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicidad de 03, longitud 25 mm, código de color en forma de espiral
Lima para el sondaje inicial, níquel-titanio con revestimiento de nitruro de titanio
En paises fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 5 en vez de 6
Lima AlphaKite com conicidade de 03, comprimento 25 mm, código de cor em forma de espiral
Lima para a sondagem inicial, níquel-titânio com revestimento de nitreto de titânio
Em paises fora da Almanha e Austria, a unidade de embalagem é 5 em vez de 6t

AK 02 L 25



		6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	020	025	030	035
L	mm	25,0	25,0	25,0	25,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



AK02L25.204. ...	020	025	030	035

max. 500 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 1 598 027

Lima AlphaKite con conicidad de 02, longitud 25 mm, 3 anillos
Lima para la preparación radicular, níquel-titanio con revestimiento de nitruro de titanio
En paises fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 5 en vez de 6
Lima AlphaKite com conicidade de 02, comprimento 25 mm, 3 anéis
Lima para a preparação radicular, níquel-titânio com revestimento de nitreto de titânio
Em paises fora da Almanha e Austria, a unidade de embalagem é 5 em vez de 6

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



540.000

Bandeja de instrumentos, PP, efecto antibacteriano gracias a la exposición de iones de plata (sin instrumentos)
Bandeja de instrumentos, PP, efeito antibacteriano graças à exposição de iões de prata (sem instrumentos)



539.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	90 x 90 x 55

Contenedor de esterilización AlphaKite, no requiere sellado ni mantenimiento, con filtro apropiado para 150 ciclos de esterilización, apilable, conectable, plástico transparente PPSU
Recipiente de esterilização AlphaKite, não requer selagem nem manutenção, com filtro apropriado para 150 ciclos de esterilização, empilhável, conectável, plástico transparente PPSU



4579.000

Juego AlphaKite contenedor de esterilización y bandeja de instrumentos (sin instrumentos)
AlphaKite recipiente de esterilização e bandeja de instrumentos (sem instrumentos)

539.000.	1	Contenedor de esterilización AlphaKite Recipiente de esterilização AlphaKite
540.000.	1	Bandeja de instrumentos Bandeja de instrumentos

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

E-Drive



E-Drive

O contra-ângulo E-Drive endodôntico de binário limitado permite uma preparação segura e fácil dos canais da raiz, juntamente com os sistemas F360® e AlphaKite ou outros convencionais sistemas de polimento.

- *simples, seguro*
- *O E-Drive pode ser diretamente encaixado no acoplamento do micromotor*
- *O binário pode ser transmitido em 5 diferentes níveis*
- *O E-Drive pode ser diretamente ligado a um localizador Apex - para localizar o Apex sem usar um grampo de polimento*
- *Transmissão 115:1*

El contra-ángulo para endodoncia E-Drive es apropiado para la preparación del conducto radicular con limas F360® y AlphaKite y con las limas de cualquier otro sistema corriente de limas mecánicas.

- Utilización sencilla y segura
- El contra-ángulo E-Drive puede se puede conectar directamente con el acoplamiento del micromotor
- Limitación del torque en 5 niveles
- Ofrece la posibilidad de conectar directamente con un localizador de ápice
- Transmisión 115:1



9938.000

E-Drive
Contra-ángulo para endodoncia con limitación de torque
E-Drive
Contra-ângulo para endodontia com limitação de torque



9939.000

Clip para E-Drive, diámetro del pivote 2,0 mm
Para aparatos de endometría con una conexión de cable de Ø 2,0 mm
Clipe para E-Drive, para ligar um localizador de ápice com cabo, diâmetro de ligação de 2,0 mm
Para aparelhos de endometria com ligação de cabo de Ø 2,0 mm

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



9940.000

Clip para E-Drive, diámetro del pivote 1,5 mm
Para aparatos de endometría con una conexión de cable de Ø 1,5 mm
Clipe para E-Drive, para ligar um localizador de ápice com cabo, diâmetro de ligação de 1,5 mm
Para aparelhos de endometria com ligação de cabo de Ø 1,5 mm



9941.000

Spray para E-Drive
Para la lubricación y la limpieza del contra-ángulo para endodoncia E-Drive
Spray para E-Drive
Para lubrificação e limpeza de contra-ângulo de endodontia E-Drive



LOCA 11.000

Locapex five
Aparato de endometria para la localización del ápice durante la preparación del conducto radicular
Locapex five
Aparelho de endometria para a localização o ápice durante a preparação do conduto radicular

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



541.000

Bandeja de instrumentos Endo universal, para 28 instrumentos endodónticos (vástago de pieza de mano y contra-ángulo), PP con iones de plata, antibacteriano (sin instrumental)
Bandeja de instrumentos Endo universal, para 28 instrumentos endodônticos (haste de peça de mão e contra-ângulo), PP com iões de prata, antibacteriano (sem instrumental)



556.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	90 x 90 x 55

Contenedor de esterilización A8, no requiere sellado ni mantenimiento, con filtro de esterilización para 150 ciclos de esterilización, los contenedores pueden conectarse entre sí, plástico PPSU transparente
Recipiente de esterilização A8, não requer selagem nem manutenção, com filtro de esterilização para 150 ciclos de esterilização, os recipientes podem conectar-se entre si, plástico PPSU transparente



4580.000

Bandeja de instrumentos Endo universal, contenedor estéril y bandeja de instrumentos (sin instrumental)
Bandeja de instrumentos Endo universal, recipiente esterilizado e bandeja de instrumentos (sem instrumental)

556.000.	1	Contenedor de esterilización A8 Recipiente de esterilização A8
541.000.	1	Bandeja de instrumentos Endo universal Bandeja de instrumentos Endo universal

9934

Filtro de esterilización 25 x 61 mm para el contenedor de esterilización A8, cambiar después de 12 meses o 150 ciclos de esterilización, ePTFE, 2 uds.
Filtro de esterilização 25 x 61 mm para recipiente de esterilização A8, trocar depois de 12 meses ou 150 ciclos de esterilização, ePTFE, 2 unidades

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



9880

Placa indicadora de fecha de caducidad para el recipiente para esterilización, con indicación del año, debe ser sustituida junto con el filtro después de aprox. 150 ciclos de esterilización o como máximo después de un año de uso. El color de la placa cambia cada año
Placa indicadora da validade para o recipiente de esterilização, com indicação do ano, a ser substituída juntamente com os filtros aproximadamente após 150 ciclos de esterilização ou no máximo após um ano de utilização. A cor da placa muda em cada ano



9878

Etiqueta/Sello provisto de un punto indicador. Accesorio opcional del recipiente de esterilización. El punto indicador cambia su color durante la esterilización. Un sello por ciclo de esterilización
Etiqueta/Selo previsto de um ponto indicador. Acessório opcional do recipiente de esterilização. O ponto indicador altera de cor durante a esterilização. Um selo por ciclo de esterilização

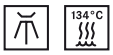


9879

Precinto de seguridad para recipiente de esterilización. Accesorio opcional. 1 precinto por esterilización. El precinto se rompe al abrir la tapa del recipiente
Selo de segurança para recipientes de esterilização. Acessório opcional. 1 selo por esterilização. O selo rompe-se ao abrir a tampa do recipiente



590 U.000



Dimensiones · *Dimensões*	mm	24,5 x 19 x 4,6

Clip indicador de frecuencia de usos para diversas bandejas de instrumentos (p. ej. AlphaKite, bandejas endodónticas universales)
Para documentar las veces que han sido utilizadas las limas endodónticas y otros instrumentos
Los clips pueden marcarse con rotuladores permanentes usuales
Clipe indicador de utilizações para as bandejas de instrumentos endodônticos universais
Para documentar as vezes que foram utilizadas as limas endodônticos e outros instrumentos
Os clipes podem-se marcar com marcadores permanentes

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



9955.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	67 x 50 x 61

Contenedor de limpieza
Para la limpieza y la desinfección mecánica de instrumentos en el termodesinfector
Recipiente de limpeza
Para limpeza e desinfeção mecânica de instrumentos na termodesinfectadora



9870

Dimensiones · *Dimensões*	mm	90 x 52 x 13

Secuenciador Alpha, caja de instrumentos de acero inoxidable, módulo interior de teflón con 12 perforaciones para colocar instrumentos (manuales o de contra-ángulo), 3 marcadores de silicona (amarillo, rojo, azul) para controlar el número de esterilizaciones
Sequenciador Alpha, caixa de instrumentos aço inoxidável, interior de teflon com 12 orifícios para colocar instrumentos (manuais e de contra-ângulo), 3 marcadores de silicone (amarelo, vermelho, azul) para controlar o número de esterilizações



Endo Rescue

Endo Rescue

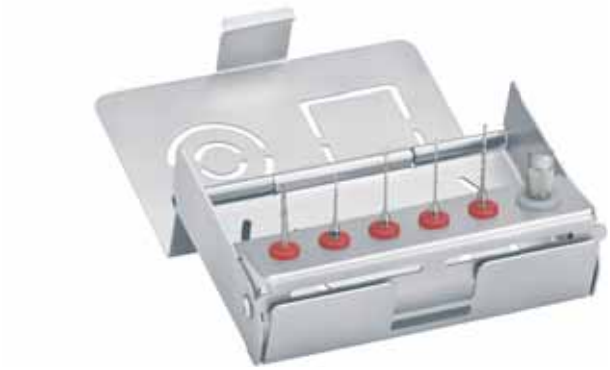
Endo Rescue: Para a remoção de fragmentos de instrumentos

A fratura de um instrumento durante um tratamento endodôntico não só coloca o dentista sob uma enorme tensão, como significa um risco acrescido de complicações pósendondônticas para o paciente. O set Endo Rescue fornece uma solução simples e sistemática, proporcionando o acesso à abertura do canal da raiz e permitindo a remoção do instrumento fraturado. Uma vez criado o acesso direto ao fragmento através de uma convencional broca endotôntica e duas brocas Gates, dois instrumentos especificamente desenvolvidos simplificam muito um procedimento que era anteriormente complicado. Uma broca de centrar liberta uma parte coronal do fragmento. De seguida, posiciona-se uma broca de trépano extremamente fina sobre o fragmento, que é agarrado pela broca e segurado pelos resíduos de dentina. O fragmento é depois puxado para fora da raiz no sentido contrário dos ponteiros do relógio.

EndoRescue - Remoción simple y sistemática de limas fracturadas

La fractura de un instrumento durante el tratamiento endodóntico no sólo significa un estrés enorme para el operador, sino también un riesgo elevado de complicaciones post-endodónticas para el paciente. El juego EndoRescue ofrece una solución simple y sistemática para el acceso y la remoción de tales fragmentos fracturados. Después de realizar el acceso hasta la cabeza del instrumento con un instrumento endodóntico estándar y 2 fresas «Gates Glidden», 2 instrumentos especiales permitirán llevar a cabo una acción que hasta la fecha resultaba muy complicada:
Una fresa de centrado expone la parte coronal del fragmento, mientras un trépano extremadamente fino envuelve el fragmento, y lo remueve fácilmente del conducto en rotación antihoraria.

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

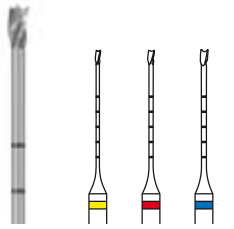


4601.000

Endo Rescue Kit
Para la remoción de instrumentos fracturados
Endo Rescue Kit
Para a remoção de instrumentos fracturados

H269GK.315.016	1	
G180A.204.110	1	
G180.204.090	1	
RKP.204.090	1	
RKT.204.090	1	
155.000.	1	

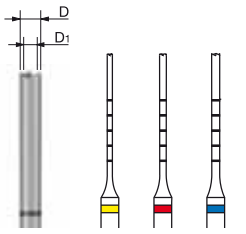
RKP



		2	2	2
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	**070**	**090**	**110**
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*				
RKP.204. ...		070	090	110

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 300 min^{-1}/rpm
Fresa de centrado EndoRescue
Broca de centrar EndoRescue

RKT



		2	2	2
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	**070**	**090**	**110**
D	Ø $^{1}/_{10}$ mm	7	9	11
D_1	Ø $^{1}/_{10}$ mm	4	5	7
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*				
RKT.204. ...		070	090	110

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 300 min^{-1}/rpm
Trépano Endo Rescue
Utilizar con rotación antihoraria
Trepano Endo Rescue
Utilizar com rotação anti-horária

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



G

	100	100	100	100	100	100	100
	○	●	●	●	●	●	○
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**
GP02.000. ...	015	020	025	030	035	040	045

Puntas de gutapercha con conicidad de 02
Con código de color, graduadas y radiopacas
Longitud: 28 mm
Pontas de guta-percha com conicidade de 02
Com código de cor, graduadas e radiopacas
Comprimento: 28 mm



G

	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	●	●	●	●	●	○	●	●	●
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**050**	**055**	**060**
GP04.000. ...	020	025	030	035	040	045	050	055	060

Puntas de gutapercha con conicidad de 04
Con código de color, graduadas y radiopacas
Longitud: 28 mm
Pontas de guta-percha com conicidade de 04
Com código de cor, graduadas e radiopacas
Comprimento: 28 mm

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



G

	100	100	100	100	100	100
	●	●	●	●	●	○
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**
GP06.000. ...	020	025	030	035	040	045

Puntas de gutapercha con conicidad de 06
Con código de color, graduadas y radiopacas
Longitud: 28 mm
Pontas de guta-percha com conicidade de 06
Com código de cor, graduadas e radiopacas
Comprimento: 28 mm



G

	60	
	●	
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	**030**	
GP08.000. ...	030	

Puntas de gutapercha con conicidad de 08
Con código de color, graduadas y radiopacas
Longitud: 28 mm
Pontas de guta-percha com conicidade de 08
Com código de cor, graduadas e radiopacas
Comprimento: 28 mm

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



Sortiment:
Assortment:

PP02.000.**S1**
015 – 040
200

P

	200	200	200	200	200	200	
	○	●	●	●	●	●	
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	
PP02.000. ...	015	020	025	030	035	040	

Puntas de papel con conicidad de 02
Con código de color, longitud: 28 mm
Pontas de papel com conicidade de 02
Com código de cor, comprimento: 28 mm



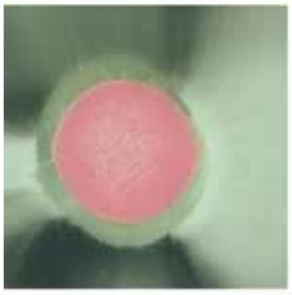
P

	60	60	60	60	60	60	60	60
	○	●	●	●	●	●	○	●
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**055**
PP04.000. ...	015	020	025	030	035	040	045	055

Puntas de papel con conicidad de 04
Con código de color, longitud: 28 mm
Pontas de papel com conicidade de 04
Com código de cor, comprimento: 28 mm

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama





EasySeal

EasySeal

Depois de completar um tratamento endodóntico, o canal deve ser obturado hermeticamente para prevenir a reinfeção.

EasySeal é um material de obturação definitivo à base de resina epoxi. O material é autoestéril, o que impede a reinfeção do conduto radicular. EasySeal é radiopaco e dimensionalmente estável. O material é fornecido numa seringa dupla, c
aplicação sem necessidade de misturar previamente os componentes.

Después de un tratamiento endodóntico completado, el canal debe estar provisto de una obturación hermética para evitar una reinfección.

EasySeal es un material de obturación definitivo a base de resina epoxi. El material es autoestéril y así impide la reinfección del conducto radicular. EasySeal es radiopaco y estable dimensionalmente. El material es suministrado en una jeringa doble, facilitando la aplicación sin necesidad de mezclar los componentes de antemano.



9978.000

EasySeal
Material de obturación radicular a base de resina epoxi
Jeringa Minimix 12 g
Incl. 20 cánulas mezcladoras/Mixing Tips y 20 Endo Tips
EasySeal
Material de obturação radicular permanente à base de resina epóxida
Seringa Minimix 12 g
Incl. 20 cânulas de mistura/Mixing Tips e 20 Endo Tips



9979

	1
9979.000. ...	•

20 cánulas mezcladoras EasySeal
20 cânulas misturadoras EasySeal

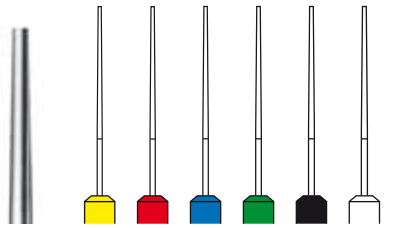
9980

	1
9980.000. ...	•

20 Endo Tips EasySeal
20 Endo tips EasySeal

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

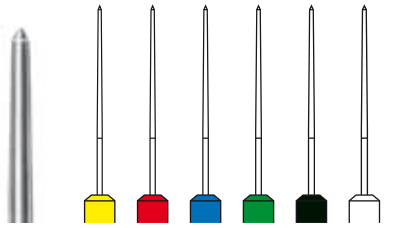
regressar à gama
volver a la gama



17025

		6	6	6	6	6	6
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**
Handgriff · *Handle*							
340 654 667461 ...							
17025.654. ...		020	025	030	035	040	045

Plugger, acero inoxidable para resortes
Plugger, aço inoxidável para molas



17225

		6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**
Mango · *Cabo*							
340 654 632467 ...							
17225.654. ...		020	025	030	035	040	045

Condensador lateral, acero inoxidable para resortes
Condensador lateral digital, aço inoxidável para molas

Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

172(25).654.S1

1 x 020 – 045



NTD 11 T.000

Condensador lateral Naviflex 2° L21 mm, aleación de niquel-titanio
Condensador lateral Naviflex 2° L21 mm, liga de níquel-titânio



NTD 11 T 25.000

Condensador lateral Naviflex 2° L25 mm, aleación de niquel-titanio
Condensador lateral Naviflex 2° L25 mm, liga de níquel-titânio

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

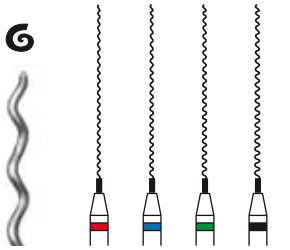
Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

178 21.204.**S1**
3 x 025 1 x 035
1 x 030 1 x 040

178 25.204.**S1**
3 x 025 1 x 035
1 x 030 1 x 040

17821
17825



	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	025	030	035	040
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*				
340 204 672458 ...				
17821.204. ...	025	030	035	040
340 204 673458 ...				
17825.204. ...	025	030	035	040

Léntulo, acero inoxidable para resortes
En paises fuera de Alemania y Austria, la unidad de embalaje es 4 en vez de 6
Lêntulo, aço inoxidável para molas
Em paises fora da Almanha e Austria, a unidade de embalagem é 4 em vez de 6

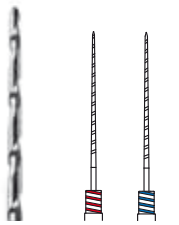
GP 801 L



	5	
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	014	
FG · *Friction Grip (FG)*		
GP801L.314. ...	014	

max. 300000 min^{-1}/rpm
Cortador de gutapercha
Para cortar gutapercha o el transportador plástico en caso de utilizar sistemas de obturación con transportador
Utilizar preferentemente en el contra-ángulo rojo, sin refrigeración, con poca presión
Cortador de gutapercha
Para cortar gutapercha ou o transportador plástico no caso de utilizar sistemas de obturação com transportador
Utilizar preferivelmente no contra-ângulo vermelho, sem refrigeração, com pouca pressão

GPR



	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	025	030
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*		
GPR.204. ...	025	030

max. 4000 min^{-1}/rpm
Removedor de gutapercha sin filos cortantes
La gutapercha se plastifica gracias al calor de fricción causado por la rotación del instrumento, aleación de niquel-titanio
Removedor de guta-percha sem bordos cortantes
A guta-percha plastifica-se graças ao calor de fricção causado pela rotação do instrumento, liga de níquel-titânio

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



9848

Bloc acrílico para prácticas, 3 uds.
Bloco acrílico para práticas, 3 un



595.000

Soporte provisional para instrumentos endodónticos con interior de goma espuma (5 unidades)
Para la limpieza y el almacenamiento provisional de instrumentos endodónticos radicular durante el tratamiento (sin instrumentos)
Suporte provisório para instrumentos endodônticos com interiores de esponja (5 unidades)
Para a limpeza e o armazenamento provisório de instrumentos para o canal radicular durante o tratamento (sem instrumentos)



9114

	12
9114.000. ...	•

Topes de silicona para los instrumentos de preparación del canal radicular
Bloqueios de silicone para os instrumentos de preparação do canal radicular



419 F

Calibre de medición Alpha, aluminio
Calibre de medição, alumínio



9866

Dimensiones · *Dimensões*	mm	50 x 30 x 17

Interior de gomaespuma blanca, repuesto 25 uds.
Interior de borracha branca, reposições 25 un

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

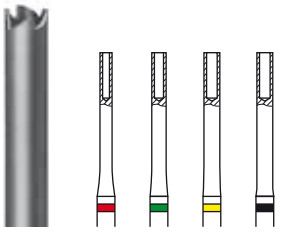
9138

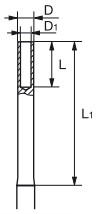


	1	1	1	1	1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**
9138.000. ...	1	2	3	4	5	6	7	8

Dispensador de topes endodónticos con 100 topes de silicona
Dispensador de topes endodónticos com 100 topes de silicone

30013





		1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**18**	**19**	**20**	**21**
D	∅ 1/10 mm	16,2	17,7	19,8	23,6
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0
D_1	∅ 1/10 mm	12,5	14,0	16,0	20,0
L_1	mm	19,0	19,0	19,0	19,0
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*					
30013.204. ...		18	19	20	21

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Trépano para la exposición de fragmentos en el canal radicular
Trépano para a exposição de fragmentos no canal radicular



215.000

Angulación · *Angulação*	α	45°

Pinzas para retirar los residuos del canal radicular, angulo a 45°, acero inoxidable
Pinças para retirar os resíduos do canal radicular, ângulo de 45°, aço inoxidável



216.000

Angulación · *Angulação*	α	90°

Pinzas para retirar los residuos del canal radicular, angulo a 90°, acero inoxidable
Pinças para retirar os resíduos do canal radicular, ângulo de 90°, aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

Sistema ER
Sistema ER

ER DentinPost Coated
ER DentinPost Coated 275-276

ER DentinPost
ER DentinPost 277-278



ER DentinPost X
ER DentinPost X 279-281

ER CeraPost®
ER CeraPost® 282-284



ER Postes con cabeza
Postes com cabeça 285-286



Postes ER ELO
Postes ER ELO 287



ER Postes de platino-iridio
ER Postes de platina-irídio 288



Postes ER Heraplat
Postes ER Heraplat 289



Postes ER Platunor
Postes ER Platunor 290



Postes ER ELD
Postes ER ELD 290



Postes ER CAST
Postes ER CAST 290



Postes ER TMP
Postes ER TMP 291



ER Postes de estabilización
ER Postes de estabilização 291



ER Bandeja de instrumentos y contenedor de esterilización
ER Bandeja de instrumentos e caixa de esterilização 310-312

OptiPost®
OptiPost®



294-298

Vario
Vario



Vario X
Postes roscados
Vario X
Postes rosqueados 299-300



Vario XL
Postes roscados, largos
Vario XL
Postes rosqueados, compridos
301



Vario X ELO
Vario X ELO 302

Vario Postes roscados
Vario Postes rosqueados 302

Vario L
Postes roscados, largos
Vario L
Postes rosqueados, compridos
302

BKS
BKS



BKS Postes roscados
BKS Postes rosqueados
305-309

RepairPost
RepairPost



RepairPost,
titanio puro
RepairPost,
titânio puro 310-312



RepairPost Fibre,
composite reforzado
por fibras
RepairPost Fibre,
compósito reforçado por fibras
312-313

FO/PCR Pins
FO/PCR pins



FO
FO 314



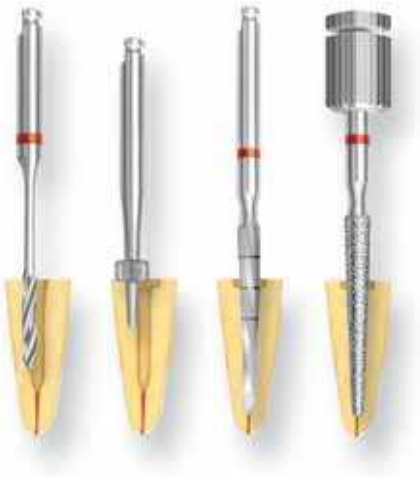
PCR
PCR 314-315

Heraplat es un producto/marca registrada de Heraeus Kulzer Dental, Hanau
ELD son productos/marca registrada de DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
Platunor son productos/marca registrada de RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Suiza

Heraplat é um produto/marca registada da Heraeus Kulzer Dental, Hanau
ELD são produtos/marca registada da DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
Platunor são produtos/marca registada da RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Switzerland

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Postes radiculares		Pernos radiculares
Sistema ER	**272 – 274**	Sistema ER
Postes DentinPost	**275 – 281**	Postes DentinPost
ER CeraPost®	**282 – 284**	ER CeraPost®
ER Titânio	**285 – 287**	ER Titanio
Colagens de uma peça/Postes para a colagem	**288 – 291**	ER Colados de una pieza/Postes para el colado
ER Bandeja de instrumentos	**292 – 293**	ER Bandeja de instrumento
OptiPost®	**294 – 298**	OptiPost®
Vario	**299 – 304**	Vario
BKS	**305 – 309**	BKS
Poste de reparação	**310 – 313**	Poste de reparación
FO/PCR Pins	**314 – 315**	FO/PCR Pins



ER

Sistema ER - pinos adaptados às indicações individuais e correspondentes instrumentos

Os instrumentos adaptados e a seleção específica de pinos ER afunilados constituem uma boa base para todo o tipo de reconstruções coronais.

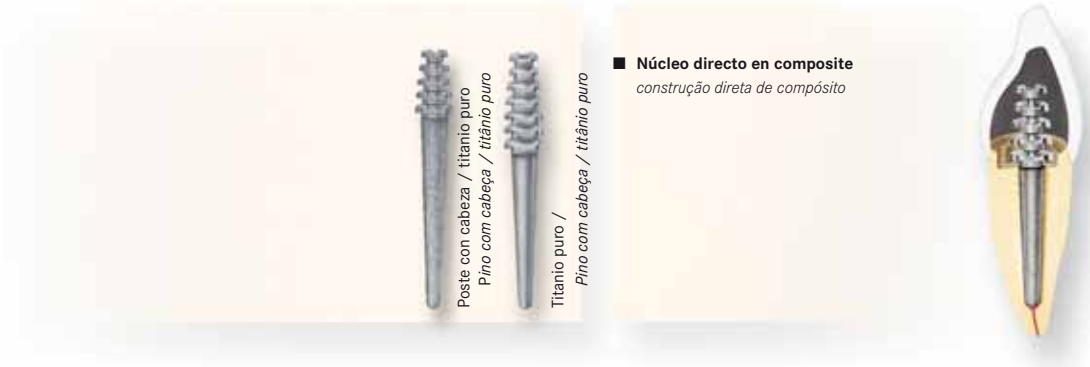
ER

Sistema ER - Postes adaptados a las diferentes indicaciones individuales con los instrumentos correspondientes.

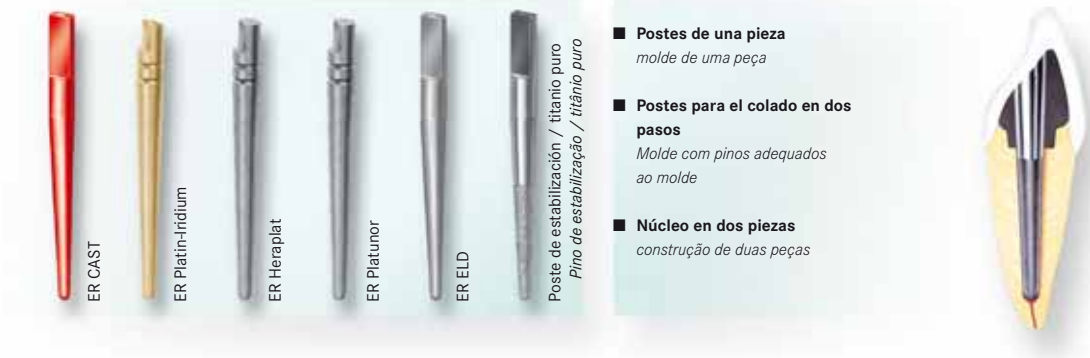
Los instrumentos de adaptación y la selección de postes cónicos ER son una buena base para todo tipo de reconstrucción coronal.



- **Núcleo directo en composite**
  construção direta de compósito
- **Núcleo de cerámica en dos piezas**
  construção cerâmica de duas peças



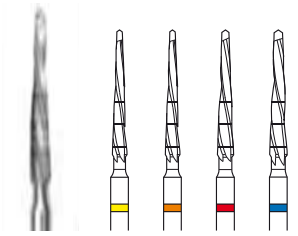
- **Núcleo directo en composite**
  construção direta de compósito



- **Postes de una pieza**
  molde de uma peça
- **Postes para el colado en dos pasos**
  Molde com pinos adequados ao molde
- **Núcleo en dos piezas**
  construção de duas peças

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

196



	2	2	2	2
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

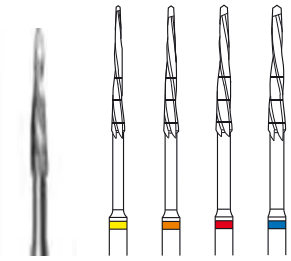


330 204 687340 ...

196.204. ...	050	070	090	110

max. 20000 min^{-1}/rpm
Ensanchador, acero inoxidable
Alargardor, aço inoxidável

196 L



	2	2	2	2
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

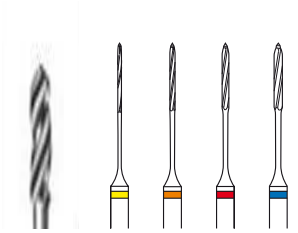


330 204 688340 ...

196L.204. ...	050	070	090	110

max. 20000 min^{-1}/rpm
Ensanchador largo, acero inoxidable
Alargardor comprido, aço inoxidável

183 LB



	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**

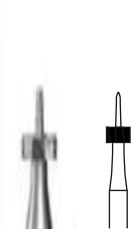
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



183LB.204. ...	050	070	090	110

max. 20000 min^{-1}/rpm
Fresa piloto, acero inoxidable
Broca piloto, aço inoxidável

120 D



	1
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**030**

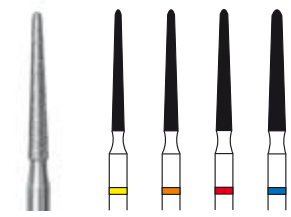
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



120D.204. ...	030

max. 20000 min^{-1}/rpm
Fresa para planear, recubierto de diamante
Para postes de tamaños 050, 070, 090 y 110
Broca para alisar, revestimento de diamante. Para postes de tamanhos 050, 070, 090 e 110

196 D





	1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**

Mango · *Cabo*

196D.644. ...	050	070	090	110

Instrumento rugoso, chapado de diamante
Instrumento rugoso, revestimento de diamante

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



45 L 9

		1
L	mm	9

45L9.000. ... •

Calibradores de profundidad para postes con cabeza y postes ELO, acero inoxidable
Calibradores de profundidade para postes com cabeça e postes ELO, aço inoxidável



45 L 12

		1
L	mm	12

45L12.000. ... •

Calibradores de profundidad para postes con cabeza y postes ELO, acero inoxidable
Calibradores de profundidade para postes com cabeça e postes ELO, aço inoxidável



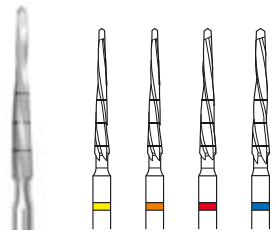
45 L 15

		1
L	mm	15

45L15.000. ... •

Calibradores de profundidad para postes con cabeza y postes ELO, acero inoxidable
Calibradores de profundidade para postes com cabeça e postes ELO, aço inoxidável





196

		1	1	1	1
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**

Handgriff · *Handle*

196.644. ... 050 070 090 110

Ensanchador, acero inoxidable
Alargardor, aço inoxidável

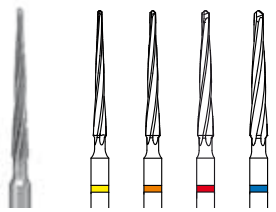


74 L 12

		1
L	mm	11-16

74L12.000. ... •

Calibrador universal de profundidad, acero inoxidable
Calibrador universal de profundidade, aço inoxidável



H 196

		1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



H196.204. ... 050 070 090 110

max. 20000 min⁻¹/rpm
Removedor de pernos DentinPost
Removedor dos pinos DentinPost

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama







DentinPost Coated

DentinPost revestido

ER DentinPost revestido - os pinos de raiz em compósito reforçado a fibra de vidro, precondicionados e dotados de uma camada de polímero com melhor aderência

As fibras de vidro não aumentam apenas a estabilidade, como também garantem radio-opacidade, um módulo de elasticidade idêntico ao da dentina e excelentes resultados estéticos.

Graças ao elemento de manuseamento não revestido, consegue-se uma união aderente ininterrupta entre o pino e o compósito desde a extremidade coronal até à apical, o que fornece uma excelente aderência. O elemento de manuseamento não revestido pode ser dobrado depois de inserir o pino da raiz.

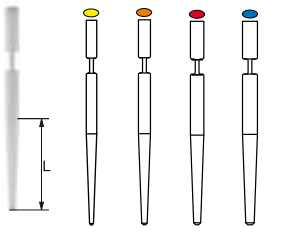
O DentinPost revestido é recomendado na seguinte indicação: reconstrução de dentes com coroa clínica parcialmente destruída com compósito (p. ex. DentinBuild Evo).

ER DentinPost Coated - Postes radiculares de composite reforzado por fibras de vidrio, precondicionados, con capa de polímero que aumenta la adhesión

Las fibras de vidrio aseguran una gran estabilidad. Además, los postes DentinPost son radiopacos, tienen una elasticidad parecida a la de la dentina natural y garantizan una restauración perfectamente estética.

Gracias a la colocación de un tapón de inserción no recubierto podemos asegurar una unión adhesiva continua entre el poste y el composite a lo largo de la pare apical y coronal, garantizando una óptima estabilidad del poste. El tapón de inserción se quita doblándolo, después de insertar el poste en el conducto radicular.

Los DentinPost Coated son recomendados para la siguiente indicación:
Reconstrucción de dientes, con corona clínica parcialmente destruida, con composite (p. ej. DentinBuild)



DPC 1 L 12

		10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	12	12	12	12
DPC1L12.000. ...		050	070	090	110

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
GM 20 2008 006 129

Poste DentinPost Coated de composite reforzado por fibras de vidrio, con capa de polímero que aumenta la adhesión
Poste DentinPost Coated de compósito reforçado por fibras de vidro, com camada de polímero o que aumenta adesão

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



4485.000

Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 050
Set de postes DentinPost Coated, tamanho 050

183LB.204.050	1	
196.204.050	1	
196D.644.050	1	
DPC1L12.000.050	10	



4486.000

Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 070
Set de postes DentinPost Coated, tamanho 070

183LB.204.070	1	
196.204.070	1	
196D.644.070	1	
DPC1L12.000.070	10	



4487.000

Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 090
Set de postes DentinPost Coated, tamanho 090

183LB.204.090	1	
196.204.090	1	
196D.644.090	1	
DPC1L12.000.090	10	



4488.000

Juego de postes DentinPost Coated, tamaño 110
Set de postes DentinPost Coated, tamanho 110

183LB.204.110	1	
196.204.110	1	
196D.644.110	1	
DPC1L12.000.110	10	






DentinPost

DentinPost

ER DentinPost - postes radiculares fabricados em compósito reforçado com fibra de vidro

DentinPost são postes radiculares prefabricados em fibra de vidro e revestidos em resina epóxida.Os postes radiculares estão compostos, em grande parte, de fibra de vidro especial unidirecional assegurando uma grande estabilidade. Além disso DentinPost são radiopacos e com um módulo de elasticidade similar à dentina e garantir um bom resultado estético.

DentiPost estão indicados para: Restaurações de compósito em dentes com destruição coronária parcial (destruição coronal 10 - 70%)

Graças a sua cabeça de retenção pronunciada, os **DentinPost X** *permitem uma restauração estável mesmo em casos de dentes com destruição coronária completa.*

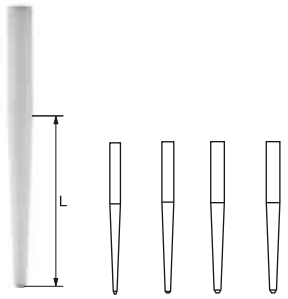
ER DentinPost - postes radiculares fabricados en composite reforzados con fibra de vidrio

DentinPost son postes radiculares prefabricados en fibra de vidrio y revestidos con resina epoxy.
Los postes radiculares están compuestos, en gran parte, de fibras de vidrio especiales unidireccionales asegurando una gran estabilidad. Además, DentinPost son radiopacos y con un módulo de elasticidad similar al de la dentina para garantizar un resultado bueno estéticamente.

DentiPost están indicados para:
Restauración de composite en dientes con destrucción coronaria, parcial [destrucción coronal 10 – 70%]

Gracias a su cabeza de retención pronunciada, los **DentinPost X** permiten una restauración estable hasta en caso de dientes con destrucción coronaria completa.

- **354 TL 12**
- **366 TL 12**
- **355 TL 12**
- **356 TL 12**



		10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	12	12	12	12
354TL12.000. ...		050	-	-	-
366TL12.000. ...		-	070	-	-
355TL12.000. ...		-	-	090	-
356TL12.000. ...		-	-	-	110

Postes DentinPost de composite reforzado por fibras
Postes DentinPost de compósito reforçado por fibras

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



4412.000

Juego de introducción de postes DentinPost, tamaño 050
Set de introdução DentinPost, tamanho 050

183LB.204.050	1	
196.204.050	1	
196D.644.050	1	
354TL12.000.050	10	



4413.000

Juego de introducción de postes DentinPost, tamaño 070
Set de introdução DentinPost, tamanho 070

183LB.204.070	1	
196.204.070	1	
196D.644.070	1	
366TL12.000.070	10	



4414.000

Juego de introducción de postes DentinPost, tamaño 090
Set de introdução DentinPost, tamanho 090

183LB.204.090	1	
196.204.090	1	
196D.644.090	1	
355TL12.000.090	10	



4415.000

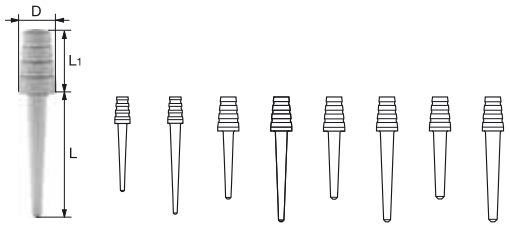
Juego de introducción de postes DentinPost, tamaño 110
Set de introdução DentinPost, tamanho 110

183LB.204.110	1	
196.204.110	1	
196D.644.110	1	
356TL12.000.110	10	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

- **443 L 9**
- **443 L 12**
- **444 L 9**
- **444 L 12**
- **445 L 9**
- **445 L 12**
- **446 L 9**
- **446 L 12**



		10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**050**	**050**	**070**	**070**	**090**	**090**	**110**	**110**
L	mm	9	12	9	12	9	12	9	12
D	∅ 1/10 mm	20	20	28	28	28	28	28	28
L_1	mm	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
443L9.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-
443L12.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-
444L9.000. ...		-	-	070	-	-	-	-	-
444L12.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-
445L9.000. ...		-	-	-	-	090	-	-	-
445L12.000. ...		-	-	-	-	-	090	-	-
446L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	110	-
446L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	110

Poste DentinPost X con cabeza para reconstrucciones directas utilizando materiales moldeables Composite reforzado por fibras
Poste DentinPost X com cabeça para reconstruções diretas utilizando materiais maleáveis Compósito reforçado com fibras



4442 A.000

Juego de introducción de postes DentinPost X extra pequeños
Set de introdução DentinPost X extra pequenos

●	**196.**204.050	1	
	120D.204.030	1	
●	**196D.**644.050	1	
	45L9.000.	1	
●	**443L9.**000.050	10	



4443 A.000

Juego de introducción de postes DentinPost X pequeños
Set de introdução DentinPost X pequenos

●	**196.**204.070	1	
	120D.204.030	1	
●	**196D.**644.070	1	
	45L9.000.	1	
●	**444L9.**000.070	10	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



4444 A.000

Juego de introducción de postes DentinPost X medios
Set de introdução DentinPost X médios

●	**196.**204.090	1	
	120D.204.030	1	
●	**196D.**644.090	1	
	45L9.000.	1	
●	**445L9.**000.090	10	



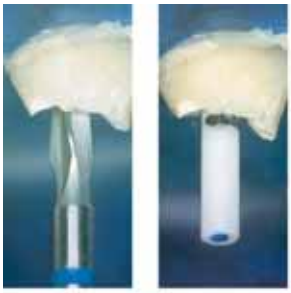
4445 A.000

Juego de introducción de postes DentinPost X grandes
Set de introdução DentinPost X grandes

●	**196.**204.110	1	
	120D.204.030	1	
●	**196D.**644.110	1	
	45L9.000.	1	
●	**446L9.**000.110	10	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama







CeraPost®

CeraPost®

ER CeraPost - Postes fabricados com cerâmica de dióxido de circonita

CeraPost são postes prefabricados em cerâmica de dióxido de circonita estabilizada. Este tipo de material cerâmico tem obtido êxitos durante muitos anos nos tratamentos clínicos dentais e médicos no que respeita à biocompatibilidade, comportamento anti-corrossivo e resistência às forças mecânicas.

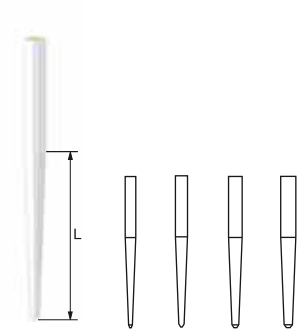
CeraPost são aconselhados para as siguintes aplicações:
❶ *estabilização pre-protésica [destrução coronal de 0 - 10%]*
❷ *restauração de dentes com destrução parcial de coroas de material plástico [destrução coronal de 10 - 70%]*
❸ *restauração de dentes com destruição coronal com côto cerâmico em duas peças [destrução coronal de 70 - 100%]*

ER CeraPost - Postes fabricados con cerámica de dióxido de circonita

CeraPost son postes prefabricados en cerámica de dióxido de circonita.
Este tipo de material cerámico ha obtenido éxitos durante muchos años en los tratamientos clínicos dentales y médicos en lo que respecta a la biocompatibilidad, comportamiento anticorrosivo y resistencia a las fuerzas mecánicas.

CeraPost están recomendados para las siguientes aplicaciones:
❶ Estabilización preprotésica [destrucción coronal 0 – 10%]
❷ Restauración de dientes con destrucción parcial de coronas de material plástico [destrucción coronal 10 – 70%]
❸ Restauración de dientes con destrucción coronal con muñón cerámico en dos piezas [destrucción coronal 70 – 100%]

- **231 L 12**
- **439 L 12**
- **232 L 12**
- **233 L 12**



		10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	12	12	12	12
231L12.000. ...		050	-	-	-
439L12.000. ...		-	070	-	-
232L12.000. ...		-	-	090	-
233L12.000. ...		-	-	-	110

Postes CeraPosts de cerámica de óxido de circonio
Postes CeraPosts de cerâmica de óxido de zircónio

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



4366.000

Juego de introducción de postes CeraPost, tamaño 050
Set de introdução de postes CeraPost, tamanho 050

●	**183LB.**204.050	1	
	120D.204.030	1	
●	**196.**204.050	1	
	74L12.000.	1	
●	**196D.**644.050	1	
●	**231L12.**000.050	10	



4441.000

Juego de introducción de postes CeraPost, tamaño 070
Set de introdução de postes CeraPost, tamanho 070

●	**183LB.**204.070	1	
	120D.204.030	1	
●	**196.**204.070	1	
	74L12.000.	1	
●	**196D.**644.070	1	
●	**439L12.**000.070	10	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



4367.000

Juego de introducción de postes CeraPost, tamaño 090
Set de introdução de postes CeraPost, tamanho 090

●	**183LB.**204.090	1	
	120D.204.030	1	
●	**196.**204.090	1	
	74L12.000.	1	
●	**196D.**644.090	1	
●	**232L12.**000.090	10	



4368.000

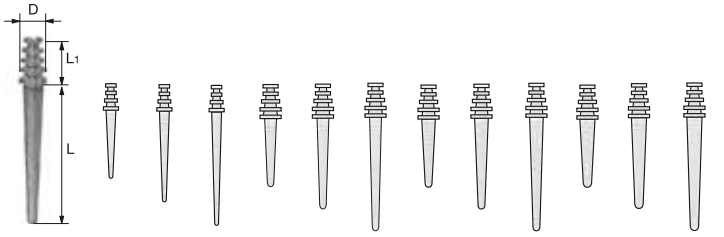
Juego de introducción de postes CeraPost, tamaño 110
Set de introdução de postes CeraPost, tamanho 110

●	**183LB.**204.110	1	
	120D.204.030	1	
●	**196.**204.110	1	
	74L12.000.	1	
●	**196D.**644.110	1	
●	**233L12.**000.110	10	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

- **48 L 9**
- **48 L 12**
- **48 L 15**
- **228 L 9**
- **228 L 12**
- **228 L 15**
- **49 L 9**
- **49 L 12**
- **49 L 15**
- **50 L 9**
- **50 L 12**
- **50 L 15**



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/100 mm	**050**	**050**	**050**	**070**	**070**	**070**	**090**	**090**	**090**	**110**	**110**	**110**
D	Ø 1/10 mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L_1	mm	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
48L9.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48L12.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48L15.000. ...		-	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
228L9.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-	-
228L12.000. ...		-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-
228L15.000. ...		-	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-
49L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-	-
49L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-
49L15.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-
50L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-	-
50L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-
50L15.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110

Postes con cabeza para la reconstrucción con materiales moldeables, titanio puro
Postes com cabeça para a reconstrução com materiais maliáveis, puro titânio

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



4644.000

Juego de postes ER con cabeza, tamaño 070
Set de postes ER com cabeça, tamanho 070

183LB.204.070	1	
120D.204.030	1	
196.204.070	1	
196D.644.070	1	
228L9.000.070	5	
228L12.000.070	5	
45L9.000.	1	
45L12.000.	1	



4645.000

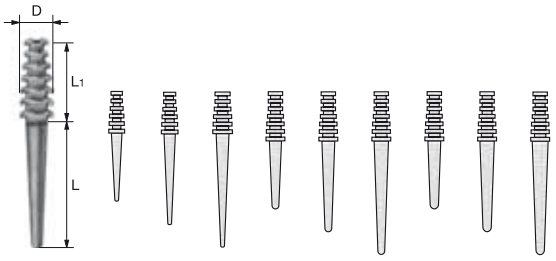
Juego de postes ER con cabeza, tamaño 090
Set de postes ER com cabeça, tamanho 090

183LB.204.090	1	
120D.204.030	1	
196.204.090	1	
196D.644.090	1	
49L9.000.090	5	
49L12.000.090	5	
45L9.000.	1	
45L12.000.	1	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

- **48 L 9 A**
- **48 L 12 A**
- **48 L 15 A**
- **49 L 9 A**
- **49 L 12 A**
- **49 L 15 A**
- **50 L 9 A**
- **50 L 12 A**
- **50 L 15 A**



		10	10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**050**	**050**	**050**	**090**	**090**	**090**	**110**	**110**	**110**
D	∅ 1/10 mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L_1	mm	5,7	5,7	5,7	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6
48L9A.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-	-
48L12A.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-	-
48L15A.000. ...		-	-	050	-	-	-	-	-	-
49L9A.000. ...		-	-	-	090	-	-	-	-	-
49L12A.000. ...		-	-	-	-	090	-	-	-	-
49L15A.000. ...		-	-	-	-	-	090	-	-	-
50L9A.000. ...		-	-	-	-	-	-	110	-	-
50L12A.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	110	-
50L15A.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	110

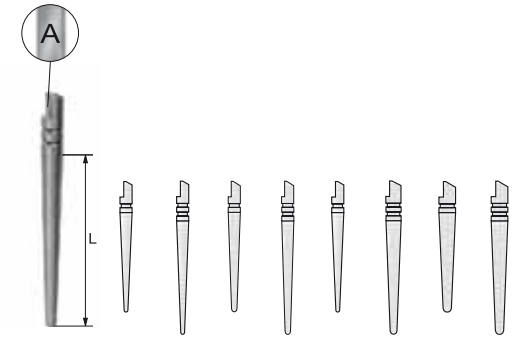
Postes para la reconstrucción de dientes extremadamente largos con materiales moldeables, titanio puro

Postes para a reconstrução de dentes extremamente compridos com materiais maleáveis, puro titânio

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

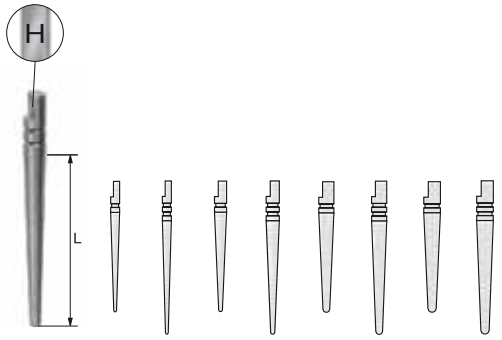
- 206 L 12
- 206 L 15
- 438 L 12
- 438 L 15
- 207 L 12
- 207 L 15
- 208 L 12
- 208 L 15



		5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**050**	**050**	**070**	**070**	**090**	**090**	**110**	**110**
L	mm	12	15	12	15	12	15	12	15
206L12.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-
206L15.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-
438L12.000. ...		-	-	070	-	-	-	-	-
438L15.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-
207L12.000. ...		-	-	-	-	090	-	-	-
207L15.000. ...		-	-	-	-	-	090	-	-
208L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	110	-
208L15.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	110

Postes de platino-iridio para el muñón colado, aleación libre de paladio (platino-iridio) para muñón colado
Postes de platina-irídio para falso côto, liga livre de paládio (platina-irídio) para falso côto

- **203 L 12**
- **203 L 15**
- **437 L 12**
- **437 L 15**
- **204 L 12**
- **204 L 15**
- **205 L 12**
- **205 L 15**



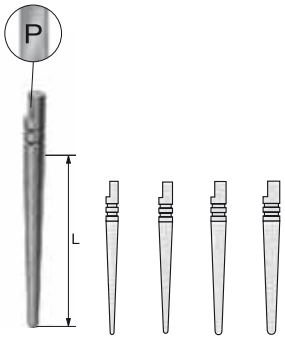
		5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**050**	**050**	**070**	**070**	**090**	**090**	**110**	**110**
L	mm	12	15	12	15	12	15	12	15
203L12.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-
203L15.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-
437L12.000. ...		-	-	070	-	-	-	-	-
437L15.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-
204L12.000. ...		-	-	-	-	090	-	-	-
204L15.000. ...		-	-	-	-	-	090	-	-
205L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	110	-
205L15.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	110

Postes Heraplat para muñón colado, aleación (Heraplat)
Postes Heraplat para falso coto, liga (Heraplat)

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

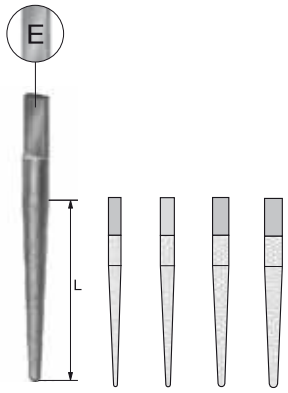
- 97 AL 15
- 436 AL 15
- 98 AL 15
- 99 AL 15



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	15	15	15	15
97AL15.000. ...		050	-	-	-
436AL15.000. ...		-	070	-	-
98AL15.000. ...		-	-	090	-
99AL15.000. ...		-	-	-	110

Postes Platunor para muñón colado, aleación de oro-platino
Postes Platunor para coto colado,falso coto liga (Platunor)

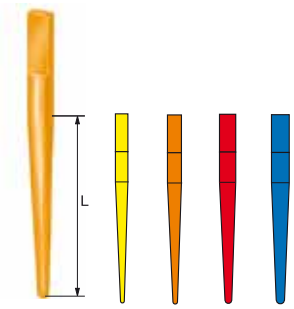
- 75 L 16
- 435 L 16
- 76 L 16
- 77 L 16



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	16	16	16	16
75L16.000. ...		050	-	-	-
435L16.000. ...		-	070	-	-
76L16.000. ...		-	-	090	-
77L16.000. ...		-	-	-	110

Postes ELD para muñón colado, aleación (ELD) condicionalmente apropiado para el colado
Postes ELD para falso coto, liga (ELD) devidamente apropriada para os falsos cotos

- 57 L 16
- 339 L 16
- 58 L 16
- 59 L 16

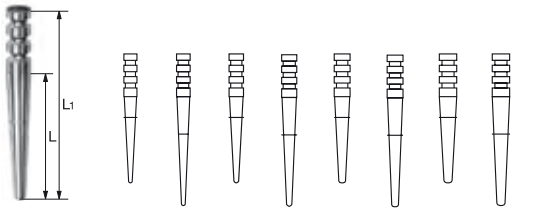


		10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	16	16	16	16
57L16.000. ...		050	-	-	-
339L16.000. ...		-	070	-	-
58L16.000. ...		-	-	090	-
59L16.000. ...		-	-	-	110

Postes CAST para muñónes en una pieza realizada con acrílicos
Postes CAST para coto numa peça realizada com acrílicos

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

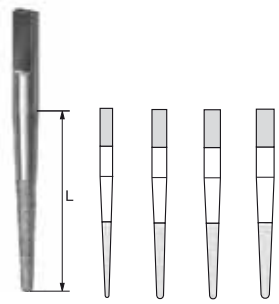
- **P 75 L 11**
- **P 75 L 14**
- **P 422 L 11**
- **P 422 L 14**
- **P 76 L 11**
- **P 76 L 14**
- **P 77 L 11**
- **P 77 L 14**



		10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**050**	**050**	**070**	**070**	**090**	**090**	**110**	**110**
L	mm	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4
L_1	mm	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0
P75L11.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-
P75L14.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-
P422L11.000. ...		-	-	070	-	-	-	-	-
P422L14.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-
P76L11.000. ...		-	-	-	-	090	-	-	-
P76L14.000. ...		-	-	-	-	-	090	-	-
P77L11.000. ...		-	-	-	-	-	-	110	-
P77L14.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	110

Postes TMP para aplicación provisional, titanio puro
Postes TMP para aplicação provisórias, titânio puro

- **60 L 16**
- **440 L 16**
- **61 L 16**
- **62 L 16**



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	16	16	16	16
60L16.000. ...		050	-	-	-
440L16.000. ...		-	070	-	-
61L16.000. ...		-	-	090	-
62L16.000. ...		-	-	-	110

Postes de estabilización para la obturación de la raíz y el sellado del canal y restauraciones en dos partes, titanio puro
Postes de estabilização para a obturação da raiz e a selagem do canal e restaurações em duas partes, titânio puro

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



581.000

Sistema ER - Bandeja de instrumentos, PP con iones de plata, efecto antibacteriano
Sistema ER - Bandeja de instrumentos, PP com iões de prata, efeito antibacteriano



4616.000

Sistema ER - Bandeja de instrumentos y contenedor de esterilización
Sistema ER - Bandeija de instrumentos e caixa de esterilização

581.000.	1	Sistema ER - Bandeja de instrumentos Sistema ER - Bandeija de instrumentos
556.000.	1	Contenedor de esterilización A8 Recipiente de esterilização A8



4233 A.000

Bandeja de instrumentos y Caja de almacenaje (sin instrumentos)
Bandeja de instrumentos e Caixa de armazenamento (sem instrumentos)

169A.000.	1	Módulo instrumentos ER (sin instrumentos) 50 x 70 x 38 mm Módulo instrumentos ER (sem instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
170A.000.	1	Módulo postes ER (sin instrumentos) 50 x 70 x 38 mm Módulo ER post (sem instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
214.000.	1	Caja de almacenaje 106,5 x 76 x 62 mm Caixa de armazenamento 106,5 x 76 x 62 mm



4234 A.000

Bandeja de instrumentos y Caja de almacenaje (sin instrumentos)
Bandeja de instrumentos e caixa de armanezamento (sem instrumentos)

169A.000.	1	Módulo instrumentos ER (sin instrumentos) 50 x 70 x 38 mm Módulo instrumentos ER (sem instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
171A.000.	1	Módulo postes ER (sin instrumentos) 50 x 70 x 38 mm Módulo ER post (sem instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
180.000.	1	Caja de almacenaje 106,5 x 76 x 62 mm Caixa de armazenamento 106,5 x 76 x 62 mm



4480.000

Bandeja de instrumentos y Caja de almacenaje (sin instrumentos)
Bandeja de instrumentos e caixa de armazenamento (sem instrumentos)

169A.000.	1	Módulo instrumentos ER (sin instrumentos) 50 x 70 x 38 mm Módulo instrumentos ER (sem instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
492.000.	1	Módulo postes ER (sin instrumentos) 50 x 70 x 38 mm Módulo postes ER (sem instrumentos) 50 x 70 x 38 mm
180.000.	1	Caja de almacenaje 106,5 x 76 x 62 mm Caixa de armazenamento 106,5 x 76 x 62 mm





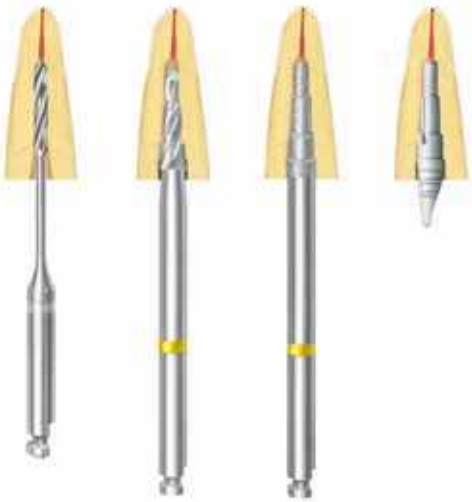


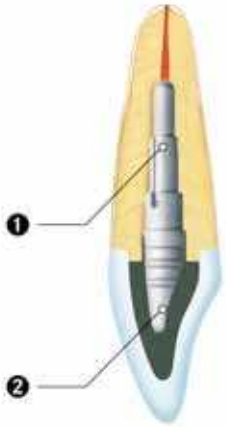
OptiPost®

OptiPost - o sistema de pinos de raiz fácil e seguro

para restaurar incisivos, caninos e pré-molares coronalmente destruídos. OptiPost combina as vantagens de pinos individualmente produzidos com a rápida e fácil aplicação de pinos pré-fabricados.

❶ *Segmento radicular progressivo para a máxima adaptaço de parede*
❷ *Segmento coronal perfeitamente adaptado ao tipo de dente*





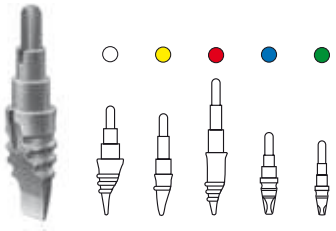
OptiPost®

OptiPost - sistema de postes radiculares rápido y seguro

para la restauración de coronas destruidas en anteriores, caninos y premolares. OptiPost combina las ventajas de los postes colados con la rapidez y facilidad de aplicación de los postes prefabricados.

❶ Niveles escalonados para la máxima adaptación a las paredes del canal
❷ Segmento coronal perfectamente adaptado al tipo de diente

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

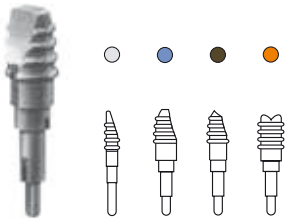


279

	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	1	2	3	4	5
279.000. ...	1	2	3	4	5

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 197 13 289

Postes OptiPost radiculares arcada superior (UJ), titanio puro
El tamaño corresponde al diente, es decir 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5
Postes OptiPost radiculares arcada superior (UJ), titânio puro
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=UJ1/2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

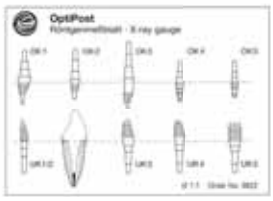


280

	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	1	3	4	5
280.000. ...	1	3	4	5

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 197 13 289

Postes OptiPost radiculares arcada inferior (LJ), titanio puro
El tamaño corresponde al diente, es decir 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5
Postes OptiPost radiculares arcada superior (LJ), titânio puro
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5



9822.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	74 x 54

Calibre radiológico
Calibre radiológico

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

183 LA



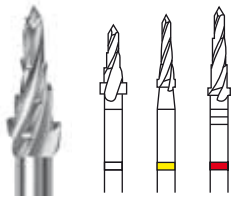
		6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/100 mm	090

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

183LA.204. ...	090

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Ensanchador OptiPost, acero inoxidable
Alargadores OptiPost, aço inoxidável

29 A



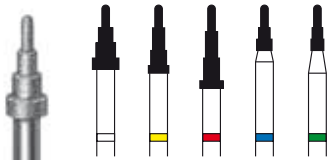
	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	**1**	**2**	**3**

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

29A.204. ...	○1	▲2	▲3

○ = $\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
▲ = $\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Taladro piloto OptiPost, arcada superior (UJ), con filos, acero inoxidable
El tamaño corresponde al diente, es decir: 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3
Furador piloto OptiPost, arcada superior (UJ), com gumes, aço, inoxidável
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3

27 D



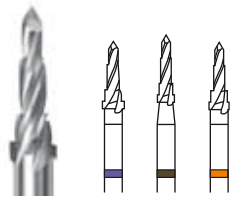
	1	1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

27D.204. ...	1	2	3	4	5

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Taladro posicionador OptiPost, arcada superior (UJ), recubierto de diamante
Tamaño corresponde al diente, es decir 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5
Furador posicionador OptiPost, arcada superior (UJ), revestido de diamante
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=UJ1/2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

30 A

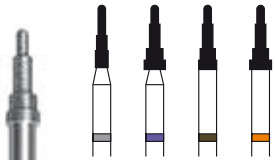


	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	**3**	**4**	**5**

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

30A.204. ...	3	4	5

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Taladro piloto OptiPost, arcada inferior (LJ) con filos, acero inoxidable
Tamaño corresponde al diente, es decir 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5
Furador piloto OptiPost, arcada inferior (LJ) com fios, aço inoxidável
O tamanho corresponde ao dente, isto é 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5



28 D

	1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	**1**	**3**	**4**	**5**
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*				
28D.204. ...	1	3	4	5

max. 20000 min^{-1}/rpm
Taladro posicionador OptiPost, arcada inferior (LJ),recubierto de diamante
Tamaño corresponde al diente, es decir 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5
Furador posicionador OptiPost, arcada inferior (LJ), revestido de diamante
O tamanho corresponde ao dente, isto é 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

4309 A.000

Juego OptiPost
Set OptiPost

183LA.204.090	3	
27D.204.1	1	
27D.204.2	1	
27D.204.3	1	
27D.204.4	1	
27D.204.5	1	
28D.204.1	1	
28D.204.3	1	
28D.204.4	1	
28D.204.5	1	
29A.204.1	1	
29A.204.2	1	
29A.204.3	1	
30A.204.3	1	
30A.204.4	1	
30A.204.5	1	
279.000.1	2	
279.000.2	2	
279.000.3	2	
279.000.4	2	
279.000.5	2	
280.000.1	2	
280.000.3	2	
280.000.4	2	
280.000.5	2	

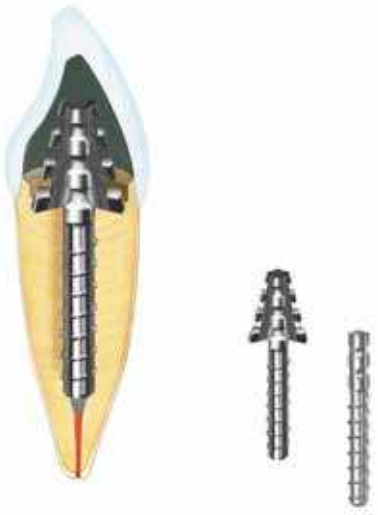
Incluso bandeja de instrumentos (284.000), Caja de almacenaje (285.000) y calibre radiológico (9822.000)
Bandeja de instrumentos (284.000), Caixa de armazenagem (285.000) e calibre radiológico (9822.000)

4311 A.000

Juego OptiPost
Set OptiPost

	183LA.204.090	6	
○	**27D.**204.1	1	
●	**27D.**204.2	1	
●	**27D.**204.3	1	
●	**27D.**204.4	1	
●	**27D.**204.5	1	
○	**28D.**204.1	1	
●	**28D.**204.3	1	
●	**28D.**204.4	1	
●	**28D.**204.5	1	
○	**29A.**204.1	1	
●	**29A.**204.2	1	
●	**29A.**204.3	1	
●	**30A.**204.3	1	
●	**30A.**204.4	1	
●	**30A.**204.5	1	
○	**279.**000.1	5	
●	**279.**000.2	5	
●	**279.**000.3	5	
●	**279.**000.4	5	
●	**279.**000.5	5	
○	**280.**000.1	5	
●	**280.**000.3	5	
●	**280.**000.4	5	
●	**280.**000.5	5	

Incluso bandeja de instrumentos (284.000), caja de almacenaje (285.000) y calibre radiológico (9822.000)
Incluindo bandeja de instrumentos (284.000), caixa de almazenagem (285.000) e calibre radiológico (9822.000)



VARIO

VARIO

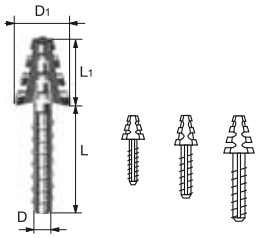
VARIO - Pernos radiculares cilíndricos para uma grande variedade de aplicações

- *Disponível com cabo activo*
- *Disponível com dois desenhos de cabeça para diferentes situações coronárias: VARIO X (forma de árvore de Natal; para dentes com coroa totalmente destruída) y VARIO (forma cilíndrica; para dentes com coroa parcialmente destruída e dentes com múltiples raízes)*
- *4 comprimentos*
- *Feita de titânio puro*

VARIO - Pernos radiculares cilíndricos para una variedad de aplicaciones

- Disponibles con mango activo
- Disponibles con dos diseños de cabeza para diferentes situaciones coronarias: VARIO X (forma de árbol de navidad; para dientes con corona completamente destruida) y VARIO (forma cilíndrica; para dientes con corona parcialmente destruida y dientes con múltiples raíces)
- 4 longitudes
- Titanio puro

- T 63 L 6
- T 63 L 7
- T 63 L 9





		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D_1	∅ 1/10 mm	25	30	40
L_1	mm	2,75	3,85	4,90
T63L6.000. ...		1	-	-
T63L7.000. ...		-	2	-
T63L9.000. ...		-	-	3

Vario X
Postes roscados para reconstrucciones utilizando materiales moldeables, titanio puro
Vario X
Postes rosqueados para reconstruções utilizando materiais maleáveis, titânio puro

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



4118.000

Juego de postes Vario X pequeños, estándar, activos
Set de postes Vario X pequenos, standart, activos

●	**116D.**204.1	1	
●	**179.**204.1	1	
●	**66L6.**000.1	1	
●	**T63L6.**000.1	10	



4119.000

Juego de postes Vario X medios, estándar, activos
Set de postes Vario X médios, standart, activos

●	**116D.**204.2	1	
●	**179.**204.2	1	
●	**66L7.**000.2	1	
●	**T63L7.**000.2	10	



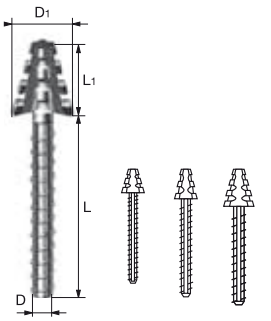
4120.000

Juego de postes Vario X grandes, estándar, activos
Set de postes Vario X grandes, standart, activos

●	**116D.**204.3	1	
●	**179.**204.3	1	
●	**66L9.**000.3	1	
●	**T63L9.**000.3	10	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



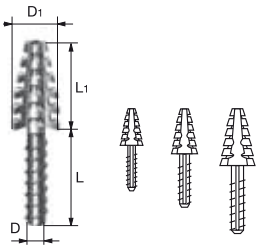
- **T 51 L 13**
- **T 52 L 13**
- **T 53 L 13**



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
D_1	Ø 1/10 mm	25	30	40
L_1	mm	2,75	3,85	4,90
T51L13.000. ...		1	-	-
T52L13.000. ...		-	2	-
T53L13.000. ...		-	-	3

Vario XL
Postes roscados, largos, para reconstrucciones utilizando materiales moldeables, titanio puro
Vario XL
Postes rosqueados, compridos, para reconstruções utilizando materiais maleáveis, titânio puro

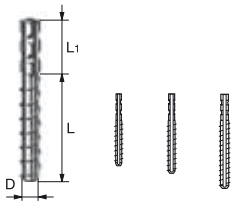
regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



- **T 63 L 6 A**
- **T 63 L 7 A**
- **T 63 L 9 A**

		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*		**1**	**2**	**3**
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D_1	Ø 1/10 mm	25	30	40
L_1	mm	4,9	6,0	7,6
T63L6A.000. ...		1	-	-
T63L7A.000. ...		-	2	-
T63L9A.000. ...		-	-	3

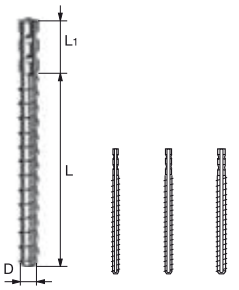
Vario X ELO
Postes para reconstrucciones de dientes extremadamente largos con materiales moldeables, titanio puro
Vario X ELO
Postes para reconstruções de dentes extremamente longos com materiais maliáveis, titânio puro



- **T 91 L 6**
- **T 92 L 7**
- **T 93 L 9**

		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*		**1**	**2**	**3**
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
L_1	mm	3,5	3,5	3,5
T91L6.000. ...		1	-	-
T92L7.000. ...		-	2	-
T93L9.000. ...		-	-	3

Vario
Postes roscados para reconstrucciones con materiales moldeables, titanio puro
Vario
Postes rosqueados para reconstruções com materiais maliáveis, titânio puro



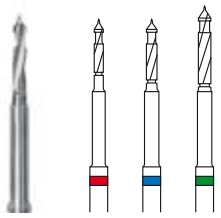
- **T 91 L 13**
- **T 92 L 13**
- **T 93 L 13**

		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*		**1**	**2**	**3**
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
L_1	mm	3,5	3,5	3,5
T91L13.000. ...		1	-	-
T92L13.000. ...		-	2	-
T93L13.000. ...		-	-	3

Vario L
Postes roscados, largos, para reconstrucciones utilizando materiales moldeables, titanio puro
Vario L
Postes rosqueados, compridos, para reconstruções utilizando materiais maliáveis, titânio puro

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

179



	2	2	2
Tamaño · *Tamanho*	1	2	3

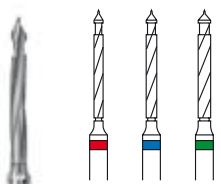
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



179.204. ...	1	2	3

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Taladro de combinación, acero inoxidable
Furador de combinação, aço inoxidável

179 L



	2	2	2
Tamaño · *Tamanho*	1	2	3

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



179L.204. ...	1	2	3

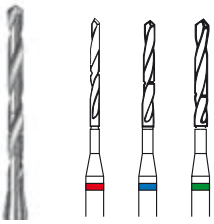
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



179L.205. ...	1	2	3

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Taladro de combinación, largo, acero inoxidable
Furador de combinação, comprido, aço inoxidável

154



	2	2	2
Tamaño · *Tamanho*	1	2	3

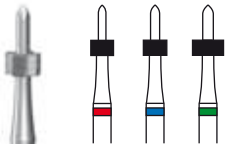
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



154.204. ...	1	2	3

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Taladro de rosca, acero inoxidable
Furador de rosca, aço inoxidável

116 D



	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	1	2	3

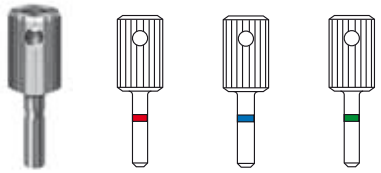
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



116D.204. ...	1	2	3

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Fresa para planear, chapado de diamante
Broca para alisar, revestimento de diamante

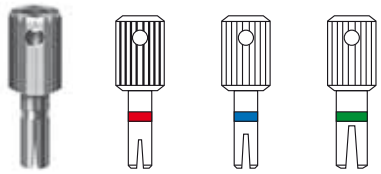
127



	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	**1**	**2**	**3**
127.000. ...	1	2	3

Llave de tubo para postes Vario, acero inoxidable
Chave de tubo para postes Vario, aço inoxidável

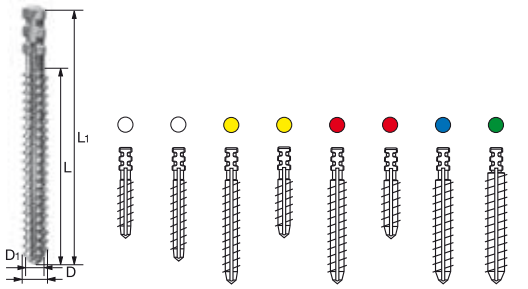
66 L 6
66 L 7
66 L 9



	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	**1**	**2**	**3**
66L6.000. ...	1	-	-
66L7.000. ...	-	2	-
66L9.000. ...	-	-	3

Llave de tubo para postes Vario X, acero inoxidable
Chave de tubo para postes Vario X, aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



117 BKS
117 L 11
117 L 8

		10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*		**1**	**1**	**2**	**2**	**3**	**3**	**4**	**5**
D	∅ 1/10 mm	14,0	14,0	16,0	16,0	18,0	18,0	20,0	25,0
L	mm	8,0	11,0	14,0	8,0	14,0	8,0	14,0	15,0
D_1	∅ 1/10 mm	10,5	10,5	12,0	12,0	13,0	13,0	14,0	19,0
L_1	mm	12,0	15,0	18,0	12,0	18,0	12,0	18,0	18,0
117BKS.000. ...		1	-	2	-	3	-	4	5
117L11.000. ...		-	1	-	-	-	-	-	-
117L8.000. ...		-	-	-	2	-	3	-	-

Postes roscados BKS para reconstrucciones utilizando materiales moldeables, titanio puro
Postes rosqueados BKS para reconstruções com materiais maleáveis, puro titânio



4184.204

Juego de postes roscados BKS, tamaño 1
Set de postes de rosca BKS, tamanho 1

○	**152BKS.**204.1	2	
○	**118BKS.**000.1	1	
	119BKS.000.	1	
○	**117BKS.**000.1	10	



4189.204

Juego de postes roscados BKS, tamaño 2, longitud 12 mm
Set de postes rosqueados BKS, tamanho 2, comprimento 12 mm

●	**152BKS.**204.2	2	
●	**118BKS.**000.2	1	
	119BKS.000.	1	
●	**117L8.**000.2	10	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



4185.204

Juego de postes roscados BKS, tamaño 2, longitud 18 mm
Set de postes rosqueados BKS, tamanho 2, comprimento 18 mm

●	**152BKS.**204.2	2	
●	**118BKS.**000.2	1	
	119BKS.000.	1	
●	**117BKS.**000.2	10	



4186.204

Juego de postes roscados BKS, tamaño 3
Set de postes rosqueados BKS, tamanho 3

●	**152BKS.**204.3	2	
●	**118BKS.**000.3	1	
	119BKS.000.	1	
●	**117BKS.**000.3	10	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



4187.204

Juego de postes roscados BKS, tamaño 4
Set de postes rosqueados BKS, tamanho 4

	152BKS.204.4	2	
	118BKS.000.4	1	
	119BKS.000.	1	
	117BKS.000.4	10	



4188.204

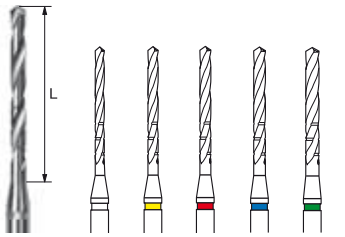
Juego de postes roscados BKS, tamaño 5
Set de postes rosqueados BKS, tamanho 5

	152BKS.204.5	2	
	118BKS.000.5	1	
	119BKS.000.	1	
	117BKS.000.5	10	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

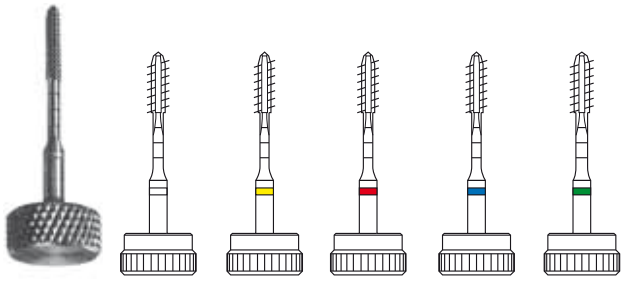
152 BKS



		1	1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*		**1**	**2**	**3**	**4**	**5**
L	mm	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*						
152BKS.204. ...		1	2	3	4	5

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Ensanchadores de canal radicular, acero inoxidable
Alargadores de canal radicular, aço inoxidável

118 BKS



		1	1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*		**1**	**2**	**3**	**4**	**5**
118BKS.000. ...		1	2	3	4	5

Cortadores de rosca, acero inoxidable
Cortadores de rosca, aço inoxidável

119 BKS



		1
119BKS.000. ...		•

Llave de tubo, acero inoxidable
Chave de tubo, aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama









RepairPost

RepairPost

RepairPost Fibra e RepairPost Fibra

A solução de emergência para pacientes com fracturas de postes. O RepairPost Fibra foi especialmente desenhado para a restauração de fragmentos de pernos de cerâmica e para dentes cujo material de obturação ceramica não pode ser retirado do conduto radicular. O Repair Post tubular se colocase sobre o resto do poste que ainda permanece na raíz. O RepairPost Fibra oferece um resultado estético com uma restauração livre de metal, nada menos do que o original.

Vantagens:

- *Fácil manipulação*
- *Restauração segura*

Só necessita de dois passos para ter uma restauração duradora e funcional

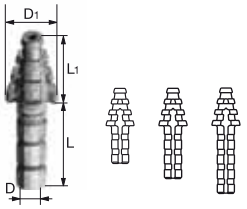
RepairPost y RepairPost Fibra

La solución de emergencia para pacientes con fracturas de postes. El RepairPost Fibra fue especialmente diseñado para la restauración de fragmentos de pernos de cerámica y para dientes cuyos materiales de obturación cerámicos no pueden ser retirados del conducto radicular. El RepairPost tubular se coloca sobre el resto del poste que aún permanece en la raíz. El RepairPost Fibra ofrece un resultado estético de una restauración libre de metal, nada inferior a la restauración original.

Ventajas:

- Fácil manejo
- Restauración segura

Sólo se necesitan dos pasos para lograr una restauración duradera y funcional.

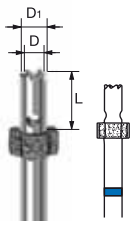


- **332 L 5**
- **332 L 7**
- **332 L 9**



	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	**2**	**2**	**2**
D ∅ 1/10 mm	17,5	17,5	17,5
L mm	5,0	7,0	9,0
D_1 ∅ 1/10 mm	40	40	40
L_1 mm	4,9	4,9	4,9
332L5.000. ...	2	-	-
332L7.000. ...	-	2	-
332L9.000. ...	-	-	2

RepairPost, titanio puro
RepairPost, titânio puro



114

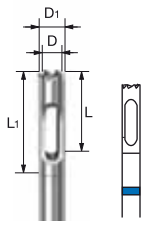
	1
Tamaño · *Tamanho*	**2**
D ∅ 1/10 mm	17
L mm	5,0
D_1 ∅ 1/10 mm	23

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



114.204. ... — 2

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Trépano, acero inoxidable
Trépano, aço inoxidável



113

	1
Tamaño · *Tamanho*	**2**
D ∅ 1/10 mm	17
L mm	7,0
D_1 ∅ 1/10 mm	23
L_1 mm	9,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



113.204. ... — 2

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Trépano, acero inoxidable
Trépano, aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

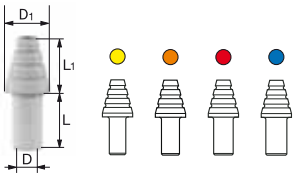
regressar à gama
volver a la gama



4317.000

Juego de postes RepairPost
Set de postes RepairPost

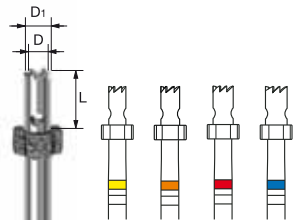
114.204.2	1	
113.204.2	1	
332L5.000.2	2	
332L7.000.2	2	
332L9.000.2	2	



425 L 5

		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*		**1**	**2**	**3**	**4**
D	Ø 1/10 mm	15,8	17,8	19,8	21,8
L	mm	5,0	5,0	5,0	5,0
D_1	Ø 1/10 mm	40	40	40	40
L_1	mm	4,9	4,9	4,9	4,9
425L5.000. ...		1	2	3	4

Poste RepairPost Fibre, composite reforzado por fibras
Poste RepairPost Fibre, compósito reforçado por fibras



114 F

		1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*		**1**	**2**	**3**	**4**
D	Ø 1/10 mm	15	17	19	21
L	mm	5,0	5,0	5,0	5,0
D_1	Ø 1/10 mm	23	25	27	29
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*					
114F.204. ...		1	2	3	4

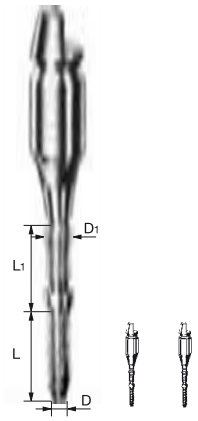
max. 20000 min^{-1}/rpm
Trépano, acero inoxidable
Trépano, aço inoxidável



4437.000

Juego de introducción de postes RepairPost Fibre
Set de introdução de postes RepairPost Fibre

	114F.204.1	1	
	114F.204.2	1	
	114F.204.3	1	
	114F.204.4	1	
	425L5.000.1	1	
	425L5.000.2	1	
	425L5.000.3	1	
	425L5.000.4	1	



● **80 FO**
● **84 FO**

		20	20
Tamaño · *Tamanho*		**2**	**4**
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D_1	∅ 1/10 mm	7,50	8,70
L_1	mm	2,20	2,40

FO/PCR · *FO/PCR*

●	**80FO**.471. ...	2	-
●	**84FO**.471. ...	-	4

Pins FO para el anclaje de las restauraciones con materiales moldeables
Titanio (Ti6Al4V)
Pins FO para a fixação das restaurações com materiais maleáveis
Titânio (Ti6Al4V)



4168.204

Juego de pins FO, tamaño 2
Set de pins FO, tamanho 2

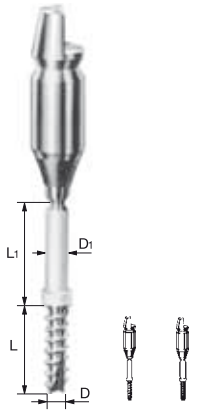
●	**198.**204.2	2	
	9803.204.	1	
●	**80FO.**471.2	20	



4169.204

Juego de pins FO, tamaño 4
Set de pins FO, tamanho 4

●	**199.**204.4	2	
	9803.204.	1	
●	**84FO.**471.4	20	



● **80 PCR**
● **84 PCR**

		20	20
Tamaño · *Tamanho*		**2**	**4**
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D_1	∅ 1/10 mm	5,50	7,50
L_1	mm	2,75	2,90

FO/PCR · *FO/PCR*

●	**80PCR**.471. ...	2	-
●	**84PCR**.471. ...	-	4

Pins PCR para el anclaje de restauraciones de composite
Titanio (Ti6Al4V)
Pins PCR para a fixação de restaurações de compósito
Titânio (Ti6Al4V)

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



4164.204

Juego de pins PCR, tamaño 2
Set de pins PCR, tamanho 2

●	**198.**204.2	2	
	9803.204.	1	
●	**80PCR.**471.2	20	

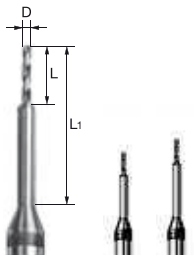


4165.204

Juego de pins PCR, tamaño 4
Set de pins PCR, tamanho 4

●	**199.**204.4	2	
	9803.204.	1	
●	**84PCR.**471.4	20	

● **198**
● **199**



		2	2
Tamaño · *Tamanho*		**2**	**4**
D	Ø 1/10 mm	4,3	5,4
L	mm	2,8	2,9
L_1	mm	8,5	10,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

●	**198.**204. ...	2	-
●	**199.**204. ...	-	4

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Taladro de pin
Acero inoxidable
Furador de pin
Aço inoxidável

9803



	1

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

9803.204. ...	•

Adaptador contra-ángulo
Adaptador contra-ângulo

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

Carburo de Tungsteno
Carboneto de Tungsténio



Cortador de hueso, redondo
Cortador de hueso redondo
319-320



Instrumento combinado
Instrumento combinado 321



Cortador para implantes de lámina
Cortador de osso para implantes de lâmina 321



Fresa de hueso, alta eficacia de corte
Broca para osso com grande eficácia do corte 322





Cortadores de hueso
Cortador de osso 322-326



Fresa con borde final cortante
Broca com bordo final cortante
326

Cerámica
Cerâmica



Cortador de hueso, redondo
Cortador de hueso redondo 327



Cortador de hueso
Cortador de osso 327

Diamante
Diamante



Cortador de hueso, redondo
Cortador de osso redondo 328



Cortador de hueso
Cortador de osso 329



Disco
Disco 329

Instrumentos con refrigeración interna
Cortadores com refrigeração interna



Fresa piloto para implantología
Broca piloto de implantologia
330



Cortador de hueso
Cortador de osso 330

Fresa piloto para implantología
Broca piloto de implantologia



Cerámica y acero inoxidable
Cerâmica e aço inoxidável
331-332

Acero
Aço



Trépano
Trépano 333-335



Extractor de fragmentos óseos
Extractor de fragmentos ósseos
335

TissueMaster Concept®
TissueMaster Concept®







336-338

Accesorios
Auxiliaries



Extensión para mangos
Extensão para mandril 339



Manilla para instrumentos con mango de contra-ángulo
Cabo para instrumentos com mandril de contra-ângulo 339

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Cirurgía		Cirugía
Introdução	**318**	Introducción
Carboneto de Tungsténio	**319 – 326**	Carburo de Tungsteno
Cerâmica	**327**	Cerámica
Diamante	**328 – 329**	Diamante
Cortadores com refrigeração interna	**330**	Cortadores con refrigeración interna
Broca piloto	**331 – 332**	Fresa piloto
Trépano	**333 – 335**	Trépano
Extrusão	**336 – 338**	Extrusión
Artígos especiais	**339**	Artículos especiales



Cirugía/Implantología

Cirurgia/ Implantologia

A preparação óssea tem à disposição uma grande seleção de brocas para ossos em metal duro, cerâmica, instrumentos com diamante e o disco "Miniflex". As formas respeitam os diversos requisitos, que resultam das diferentes indicações. As modernas geometrias de corte especiais garantem um funcionamento tranquilo com uma excelente potência de corte. Os instrumentos possuem todos o elevado padrão de qualidade da Komet® e são sinónimo de bons resultados e uma capacidade de preparação eficaz e minimamente invasiva. Como formas especiais estão à disposição a broca de trépano e a broca piloto para a implantologia, que mesmo com um diâmetro de 1 mm contribuem para a preparação da direção e profundidade de um fornecimento de implante planeada.

Exemplos bem sucedidos de desenvolvimentos atuais são as nossas brocas para ossos H254E e H162SL.

Programa de instrumentos:
- *Broca para ossos*
- *Serra para ossos Miniflex*
- *Instrumentos internamente refrigerados*
- *Broca de trépano*
- *Broca de lascas para ossos*
- *Broca piloto universal*
- *Broqueiros para instrumentos cirúrgicos*

Sistemas para obtenção óssea e aumento
Na cirurgia oral e pré-implantologia a Komet oferece sistemas especiais, p. ex. parafusos MaxilloPrep Spread-Condense, os Sistemas de Modulação Angle ou Pipe Augmentation para a preparação do maxilar minimamente invasiva.
É com muito gosto que lhe podemos enviar a nossa brochura de cirurgia!

Komet® ofrece una gran variedad de fresas para hueso fabricadas con carburo de tungsteno y cerámica, así como instrumentos diamantados y discos «Miniflex» para tratamientos en el hueso. Las formas de los instrumentos han sido diseñadas para satisfacer los requerimientos de diferentes indicaciones. Geometrías de corte de última generación aseguran simultáneamente una operación suave y excelente eficacia de corte.

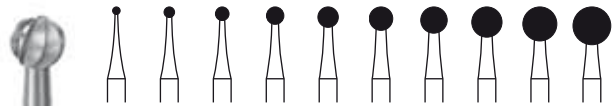
Los instrumentos de altísima calidad fabricados por Komet son sinónimo de óptimos resultados clínicos y preparaciones eficientes, mínimamente invasivas. Como formas especiales se ofrecen trépanos y fresas piloto para tratamientos implantológicos, que, incluso en diámetros de 1 mm, son una ayuda efectiva para determinar la dirección y la profundidad del sitio del implante, asegurando una preparación eficiente. Ejemplos de éxito en innovaciones recientes son nuestras fresas para hueso H254E y H162SL.

Gama de instrumentos:
- Fresas para hueso
- Disco para hueso «Miniflex» con periferia serrada
- Instrumentos con irrigación interna
- Trépanos
- Extractores de fragmentos óseos
- Fresas piloto universales
- Freseros para instrumentos quirúrgicos

Sistemas para extracción y aumentación de hueso
Komet ofrece sistemas especiales para la cirugía oral y el tratamiento preimplantológico, como son los expansores roscados Spread-Condense, el Sistema de Modulación de Ángulo o el sistema de aumento mediante galería para la expansión mínimamente invasiva de la cresta.
¡Con mucho gusto podemos enviarle nuestro folleto sobre Cirugía!



H 141

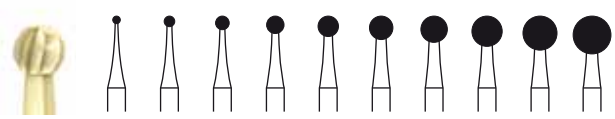


		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050
US No.		2S	4S	6S	8S	10S	11S	-	-	-	-
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*											
500 205 001291 ...											
H141.205. ...		▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	▮040	-	-
Contra-angulo (CA) extra largo · *Contra-ângulo (CA) extra comprido*											
500 206 001291 ...											
H141.206. ...		▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	▮040	-	-
Pieza de mano · *Peça de mão*											
500 104 001291 ...											
H141.104. ...		▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	♦040	♦045	♦050
Pieza de mano, largo · *Peça de mão comprida*											
500 105 001291 ...											
H141.105. ...		▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	♦040	-	♦050

♦ = $n_{max.}$ 60000 min^{-1}/rpm
◊ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Cortador de hueso redondo, versión súper afilada
Cortador de osso redondo, versão super afiada

H 141 Z



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050
Pieza de mano · *Peça de mão*											
H141Z.104. ...		▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	◊040	◊045	◊050

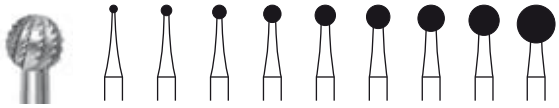
◊ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Fresa de hueso redonda, alta eficacia de corte, con revestimiento ZrN
Broca de osso esférica, alta eficacia de corte, com revestimento ZrN

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

H 141 A

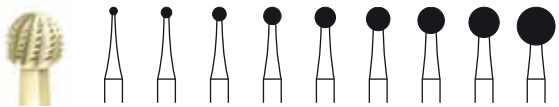


	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**	**027**	**031**	**035**	**040**	**050**
US No.	-	-	-	8SA	10SA	11SA	-	-	-
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido* 500 205 001298 ... **H141A.205. ...**	-	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	♦040	-
Contra-angulo (CA) extra largo · *Contra-ângulo (CA) extra comprido* 500 206 001298 ... **H141A.206. ...**	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	♦040	-
Pieza de mano · *Peça de mão* 500 104 001298 ... **H141A.104. ...**	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	♦040	♠050

♠ = $n_{max.}$ 60000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Cortador de hueso redondo, con diseño de corte especial para una operación suave
Cortador de osso, redondo, com desenho de corte especial para uma operação suave e silenciosa

H 141 AZ



	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**	**027**	**031**	**035**	**040**	**050**
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido* **H141AZ.205. ...**	-	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	040	-
Pieza de mano · *Peça de mão* **H141AZ.104. ...**	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	♦040	♦050

♦ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Fresa de hueso redonda, con diseño de corte especial para una operación suave y silenciosa, con revestimiento ZrN
Broca de osso esferica, com desenho de corte especial para uma operação suave e silenciosa, com revestimento ZrN

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



H 254 E
H 254 LE



Para tejidos óseos y sustancia dura del diente
Cortador de hueso
Para tecidos osseos e substancia dura do dente
Cortador de osso

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 415298 ...
H254E.314. ... ◆012

500 314 415298 ...
H254LE.314. ... ◆012

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 415298 ...
H254E.204. ... ◆012

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



500 205 415298 ...
H254E.205. ... ◆012

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 415298 ...
H254E.104. ... ◆012

◆ = ↻max. 40000 min⁻¹/rpm
◆ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm

Instrumento de corte combinado para la preparación conservadora del tejido óseo y la sustancia dura del diente
Instrumento de corte combinado para a preparação conservadora do tecido ósseo e a substância dura do dente



H 254

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0
US No.		700XXL	701XXL

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 415296 ...
H254.314. ... 010 012

↻max. 80000 min⁻¹/rpm
Cortador de hueso para implantes de lámina
Cortador de osso para implantes de lâmina

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama





H 162 SL
H 162 SXL

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H162SL.314. ... 014

H162SXL.314. ... 014

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



H162SL.204. ... 014

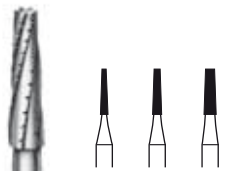
Pieza de mano · *Peça de mão*



H162SL.104. ... 014

= $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
= $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
= $n_{max.}$ 120000 min^{-1}/rpm
= $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Fresa para hueso con alta eficacia de corte
Broca para osso com grande eficácia do corte



H 33 L

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		700XL	701L	702L

FG extra largo · *FG extra comprido (FGXL)*

500 316 171007 ...

H33L.316. ... 010 012 016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cortador de hueso largo cónico con corte transversal
Cortador cónico comprido para osso com corte tranversal para implantes



H 33 R

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	4,4
US No.		1702

FG extra largo · *FG extra comprido (FGXL)*

500 316 194007 ...

H33R.316. ... 016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cortador de hueso cónico con punta redondeada y corte transversal
Cortador cónico para osso com ponta arredondada e corte transversal

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

H 167



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 410297 ...

H167.104. ... 023

max. 80000 min-1/rpm
Cortador de hueso tipo Lindemann
Cortador de osso tipo Lindemann

H 267



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 210295 ...

H267.314. ... ▪016

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 210295 ...

H267.104. ... ▮016

▮ = max. 100000 min-1/rpm
▪ = max. 160000 min-1/rpm
Cortador de hueso
Cortador de osso

H 269



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	11,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 199295 ...

H269.314. ... 016

max. 160000 min-1/rpm
Cortador de hueso
Cortador de osso

H 269 Q



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	11,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H269Q.314. ... 016

FG largo · *FG comprido (FGL)*

H269Q.315. ... 016

max. 160000 min-1/rpm
Cortador de hueso
Cortador de osso

H 161



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 408295 ...
H161.314. ... ▪016

Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 408295 ...
H161.104. ... ▮016

▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm
▪ = max. 160000 min⁻¹/rpm

Cortador de hueso tipo Lindemann
Cortador de osso tipo Lindemann

H 162



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 408297 ...
H162.314. ... ▪016

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

500 204 408297 ...
H162.204. ... ▮016

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*

500 205 408297 ...
H162.205. ... ▮016

Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 408297 ...
H162.104. ... ▮016

▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm
▪ = max. 160000 min⁻¹/rpm

Cortador de hueso tipo Lindemann
Cortador de osso tipo Lindemann

H 162 Z



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H162Z.314. ... ▪016

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

H162Z.204. ... ▮016

Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*

H162Z.205. ... ▮016

Handstück · *Handpiece (HP)*

H162Z.104. ... ▮016

▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm
▪ = max. 160000 min⁻¹/rpm

Cortador de hueso, Lindemann, recubierto de ZrN
Cortador de osso, Lindemann, com revestimento ZrN

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

H 162 A



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 408298 ...
H162A.314. ... ▪016

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

500 204 408298 ...
H162A.204. ... ▮016

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*

500 205 408298 ...
H162A.205. ... ▮016

Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 408298 ...
H162A.104. ... ▮016

▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
▪ = ↻max. 160000 min-1/rpm

Fresa para hueso tipo Lindemann con dentadura especial cruzada
Broca de ossos tipo Lindemann com dentes cruzados especiais

H 162 AZ



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H162AZ.314. ... ▪016

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

H162AZ.204. ... ▮016

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*

H162AZ.205. ... ▮016

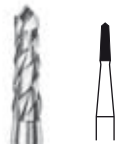
Pieza de mano · *Peça de mão*

H162AZ.104. ... ▮016

▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
▪ = ↻max. 160000 min-1/rpm

Fresa de hueso, Lindemann, con dentadura cruzada especial, con revestimiento ZrN
Broca de ossos Lindemann com dentes cruzados especiais, com revestimento ZrN

H 163 A



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

H163A.204. ... 014

Pieza de mano · *Peça de mão*

H163A.104. ... 014

↻max. 100000 min-1/rpm
Fresa corta para hueso tipo Lindemann, con dentadura especial cruzada
Broca de ossos curta tipo Lindemann, com dentes cruzados especiais

H 166



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

500 204 409297 ...
H166.204. ... 021

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*

500 205 409297 ...
H166.205. ... 021

Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 409297 ...
H166.104. ... 021

↻max. 100000 min-1/rpm
Cortador de hueso tipo Lindemann
Cortador de osso tipo Lindemann

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

H 166 Z



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



H166Z.204. ... 021

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



H166Z.205. ... 021

Pieza de mano · *Peça de mão*



H166Z.104. ... 021

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa de hueso, Lindemann, con revestimiento ZrN
Broca de osso, Lindemann, com revestimento ZrN

H 166 A



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



500 204 409298 ...
H166A.204. ... 021

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



500 205 409298 ...
H166A.205. ... 021

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 409298 ...
H166A.104. ... 021

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa para hueso tipo Lindemann con dentadura especial cruzada
Broca de ossos tipo Lindemann com dentes cruzados especiais

H 166 AZ



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



H166AZ.204. ... 021

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*



H166AZ.205. ... 021

Pieza de mano · *Peça de mão*



H166AZ.104. ... 021

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa de hueso, Lindemann, con dentadura cruzada especial, con revestimiento ZrN
Broca de ossos Lindemann com dentes cruzados especiais, com revestimento ZrN

H 207 D



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
US No.		958D

FG extra largo · *FG extra comprido (FGXL)*

500 316 150001 ...
H207D.316. ... 012

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Fresa con borde final cortante para reducir la sustancia ósea durante una prolongación quirúrgica de la corona, para restablecer la anchura biológica o para crear un fondo plano en la cavidad, marcado láser a 4 mm
Broca com bordo final cortante para reduzir a substância óssea durante um prolongamento cirúrgico da coroa, para restabelecer a largura biológica ou para criar um fundo plano na cavidade, marcado a laser a 4 mm

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama





CeraBur®

CeraBur®

CeraBur - Cortador de osso

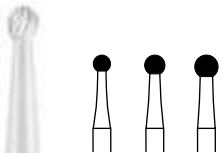
Vantagens:

- *Não se corroem*
- *Biocompatível*
- *Sem metal*
- *Corte de grande eficácia*
- *Propiedades de fresagem ótimas*
- *Desenho de gume especial para uma supervisão precisa e suave*
- *Redução do material de forma conservadora, alisada*
- *Parte operativa cilíndrica de K157 para prevenir a obstrução*

CeraBur - Cortador de hueso

Ventajas:

- sin corrosión
- biocompatible
- sin metal
- corte de gran eficacia
- propiedades óptimas de fresado
- diseño especial de la hoja para una supervisión precisa y suave
- reducción conservadora y suave de material
- parte operativa cilíndrica de K157 para prevenir la obstrucción



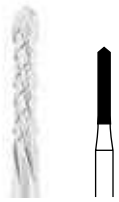
K 160 A

	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**023**	**027**	**031**
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*			
K160A.205. ...	023	027	031
Pieza de mano · *Peça de mão*			
K160A.104. ...	023	027	031

$\mathcal{O}_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 1 539 018*
* pendiente/* pendente*

Cortador de hueso redondo, de cerámica
Cortador de osso arredondado, cerâmica



K 157

		5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm		**016**
L	mm	9,0
FG · *Friction Grip (FG)*		
K157.314. ...		▪016
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*		
K157.204. ...		◇016
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*		
K157.205. ...		◇016
Pieza de mano · *Peça de mão*		
K157.104. ...		◇016

◇ = $\mathcal{O}_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
▪ = $\mathcal{O}_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Cortador de hueso, cerámica
Broca para osso, cerâmica

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



Fresas diamantadas para hueso

A diferencia de las fresas con filos, los instrumentos revestidos de diamante trabajan mediante abrasión. La fresa redonda puede utilizarse por ej. para la movilización de una ventana ósea lateral durante la elevación del seno maxilar.

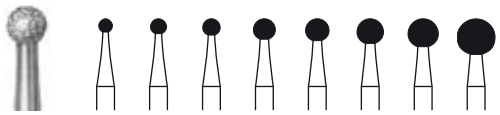
Disco diamantado Miniflex
El disco diamantado extrafino Miniflex se utiliza asiduamente para seccionar un trozo de maxilar, facilitando la dilatación antes de colocar un implante. Además sirve para extraer bloques óseos en el ángulo mandibular. En este caso es necesario utilizar un protector especial.

Brocas de diamante para osso

Ao contrário das brocas cortantes, os instrumentos com diamante trabalham de modo a limar. A forma redonda pode, entre outros, na mobilização de uma janela óssea lateral, ser selecionada no âmbito de um Sinuslift-OP.

Disco de diamante Miniflex
O disco de diamante Miniflex extra-fino é frequentemente utilizado no alargamento de uma secção do maxilar para alargar no caso de um fornecimento de implante planeado. É também utilizado para extrair o bloco ósseo na área angular do maxilar. A utilização requer uma proteção do disco.

242

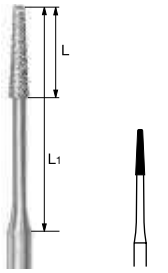


		5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	018	021	023	029	031	035	040	050
Pieza de mano · *Peça de mão*									
242.104. ...		▮018	▮021	▮023	▮029	▮031	▮035	♦040	♦050

♦ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Diamante, redondo
Diamante, redondo

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



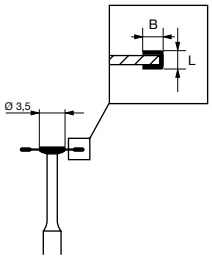
D 254

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	6,0
L_1	mm	15,0

FG · *Friction Grip (FG)*

D254.314. ... | 012

max. 100000 min⁻¹/rpm
Fresa diamantada para apicectomía y odontosección de los cordales
Broca de diamante para apicectomia e odontossecção dos sisos







943 CH

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**065**	**080**
Revestimiento · *Revestimento*	mm	0,5	0,5
L	mm	0,29	0,29
D	∅ 1/10 mm	3,5	3,5

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*



806 204 361524 ...
943CH.204. ... | ◊065 | ◊080

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*

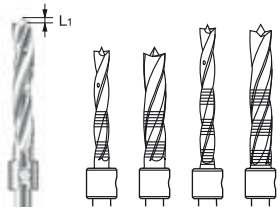


806 205 361524 ...
943CH.205. ... | ◊065 | ◊080

◊ = max. 35000 min⁻¹/rpm
◊ = max. 40000 min⁻¹/rpm
Miniflex discos de diamante para la fenestración ósea
Apiceptomía en el área molar, osteoplástica y cirugía del seno maxilar
Use protector de disco
Miniflex discos de diamante para a fenestração óssea
Apicectomia na área molar, osteoplastia e cirurgia do seio maxilar
Use protector de disco

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

210 IK 16
210 IK 19



		1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**020**	**028**	**020**	**028**
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0
L_1	mm	0,5	0,8	0,5	0,8
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*					
210IK16.204. ...		020	028	-	-
210IK19.204. ...		-	-	020	028

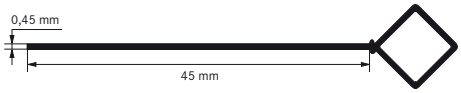
max. 6000 min^{-1}/rpm
Fresa piloto para implantología con sistema de refrigeración interna, acero inoxidable
Marcas de profundidad = 2 mm
Broca piloto para implantologia com sistema de refrigeração interna, aço inoxidável
Marcas de profundidade =2mm

167 IK



		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	11,0
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*		
330 204 404297 ...		
167IK.204. ...		023

max. 6000 min^{-1}/rpm
Cortador de hueso con refrigeración interna (IK), acero inoxidable
Cortador de osso com refrigeração interna (IK), Aço inoxidável



9793

Fiador para la limpieza de los orificios de los instrumentos de refrigeración interna, acero inoxidable
Vareta para a limpeza dos orifícios dos instrumentos de refrigeração interna, aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama







Fresas piloto

Brocas piloto

Fresas piloto univesales de cerámica y acero inoxidable para Implantología

Las fresas piloto universales han sido diseñadas para la preparación inicial óptima del eje y de la profundidad del sitio del implante. Las fresas piloto con diámetros particularmente pequeños pueden utilizarse también para palpar la posición del implante o para perforar los bloques óseos. También dentro del campo de la separación maxilar son instrumentos de preparación ideales para generar una línea de perforación continua y para colocar expansores.

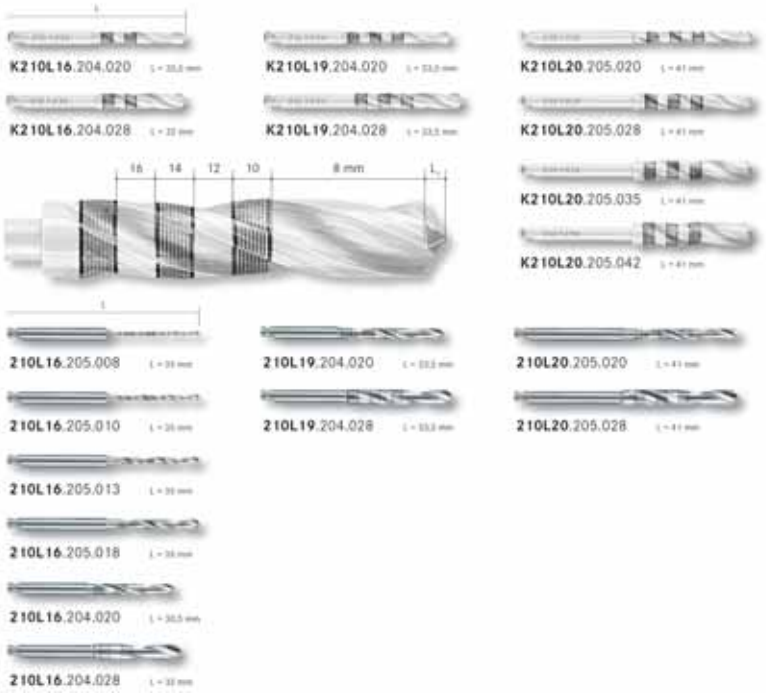
El diseño especial de la punta de las fresas garantiza una alta eficacia de corte. Las marcas de profundidad efectuadas con laser comienzan a 8mm de la punta, visibles como superficies claras y oscuras alternadas, a intervalos de 2mm.

Broca piloto universal para a implantologia em cerâmica e aço inoxidável

Com as brocas piloto universais é possível preparar muito bem previamente o eixo e a profundidade de uma cama de implante planeado.

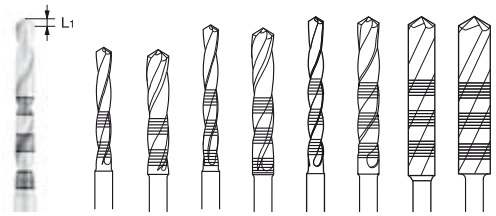
As brocas piloto com um diâmetro particularmente pequeno podem também ser utilizadas na palpação da posição do implante ou na perfuração de blocos ósseos. Mesmo no âmbito de uma separação do maxilar, os instrumentos preparatórios ideais adequam-se à formação de uma linha de perfuração contínua e à utilização de parafusos de dilatação.

A ponta do instrumento especialmente concebida proporciona um desempenho de corte particularmente eficaz. As marcações de profundidade a laser começam nos 8 mm após a ponta, visível como superfície clara/escura em distâncias de 2 mm.



regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

K 210 L 16
K 210 L 19
K 210 L 20





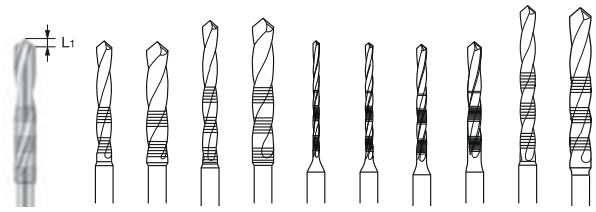
		1	1	1	1	1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**020**	**028**	**020**	**028**	**020**	**028**	**035**	**042**
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	20,0
L_1	mm	0,6	0,8	0,6	0,8	0,6	0,8	1,1	1,3
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*									
K210L16.204. ...		020	028	-	-	-	-	-	-
K210L19.204. ...		-	-	020	028	-	-	-	-
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*									
K210L20.205. ...		-	-	-	-	020	028	035	042

$n_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2006 042 762
EP 1 539 018*
* pendiente/** pendente*

Fresa piloto de implantología, cerámica
Marca de profundidad = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm
Broca piloto de implantologia, cerâmica
Marca de profundidade = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm

210 L 16
210 L 19
210 L 20





		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**020**	**028**	**020**	**028**	**008**	**010**	**013**	**018**	**020**	**028**
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	16,0	16,0	16,0	16,0	20,0	20,0
L_1	mm	0,8	1,2	0,8	1,2	0,3	0,4	0,6	0,8	0,8	1,2
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*											
210L16.204. ...		020	028	-	-	-	-	-	-	-	-
210L19.204. ...		-	-	020	028	-	-	-	-	-	-
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*											
210L16.205. ...		-	-	-	-	008	010	013	018	-	-
210L20.205. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	020	028

$n_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Fresa piloto para implantología de acero inoxidable
Marca de profundidad = 6, 8, 10, 12, 14 mm en tamaños 008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm en tamaños 020-028
Broca piloto para implantologia, em aço inoxidável
Marca de profundidade = 6, 8, 10, 12, 14 mm em tamanhos 008-018, 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm em tamanhos 020-028



Trépanos

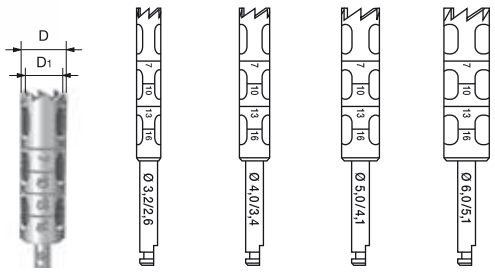
Brocas de trépano

O programa de brocas de trépano da Komet® oferece brocas de trépano de elevada qualidade em aço inoxidável para diferentes requisitos. Para uma explantação segura, para a remoção de blocos ósseos, para a ressecção das pontas da raiz e como correspondente broca de trépano.

- *227A explantação segura*
- *227B obtenção de cilindros ósseos*
- *227C para a ressecção das pontas da raiz, profundidade de punção apenas 5 mm*
- *TRC trépano de centrar*
- *TRT broca de trépano*
- *9126 moderna broca de lascas de ossos*

La gama de trépanos de Komet® comprende trépanos de acero inoxidable de alta calidad para diferentes indicaciones, como pueden ser explantaciones seguras, extracción de bloques óseos, resección apical y como trépano correspondiente.

- 227A: Explantación segura
- 227B: Extracción de cilindros óseos
- 227C: Resección apical, Profundidad de penetración de sólo 5mm
- TRC: Trépano de centrado
- TRT: Trépano
- 9126: Extractor innovador de fragmentos óseos.



227 A

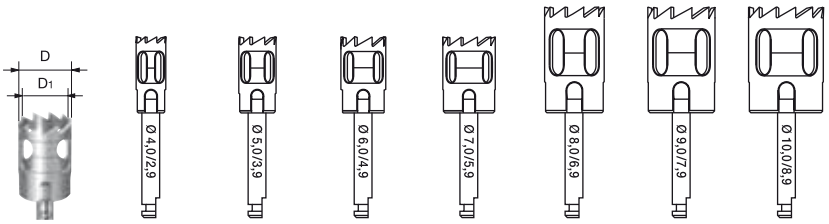
		1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**032**	**040**	**050**	**060**
D	∅ 1/10 mm	32	40	50	60
D_1	∅ 1/10 mm	26	34	41	51
L	mm	18	18	18	18
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*					
227A.204. ...		032	040	050	060

$n_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Fresa de trepanar para explanar, acero inoxidable
Broca de trepanar para explanar, aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

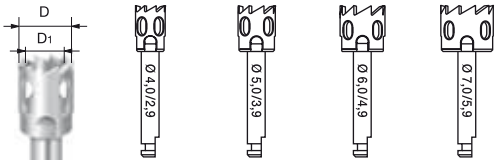
227 B



		1	1	1	1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	**040**	**050**	**060**	**070**	**080**	**090**	**100**
D	Ø 1/10 mm	40	50	60	70	80	90	100
D_1	Ø 1/10 mm	29	39	49	59	69	79	89
L	mm	8	8	8	8	12	12	12
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*								
227B.204. ...		040	050	060	070	080	090	100

$\circlearrowleft_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Fresa de trepanar para la preparación de cilindros de hueso, acero inoxidable
Broca de trepanar para a preparação segura de cilindros de osso, aço inoxidável

227 C

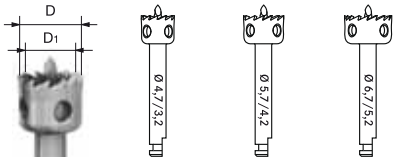


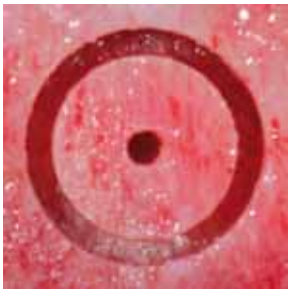


		1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	**040**	**050**	**060**	**070**
D	Ø 1/10 mm	40	50	60	70
D_1	Ø 1/10 mm	29	39	49	59
L	mm	5	5	5	5
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*					
227C.204. ...		040	050	060	070

$\circlearrowleft_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Fresa de trepanar para la preparación de cilindros de hueso en el curso de una apiceptomia, acero inoxidable
Broca de trepanar para a preparação segura de cilindros de osso no decurso de uma apicectomia, aço inoxidável

TRC



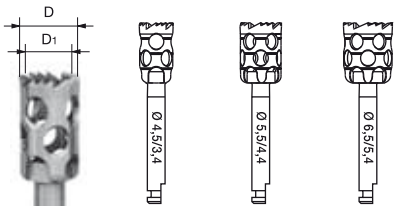


		1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	**045**	**055**	**065**
D	Ø 1/10 mm	47	57	67
D_1	Ø 1/10 mm	32	42	52
L	mm	5,5	5,5	5,5
Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*				
TRC.205. ...		045	055	065

$\circlearrowleft_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2008 029 920
EP 2 138 255*
* pendiente/* pendente*

MaxilloPrep Trépano de centrado para la realización de una ranura-guía circular gracias a su punta de centrar, acero inoxidable
MaxilloPrep Trépano de centrar para a realização de uma ranhura-guía circular graças a sua ponta de centrar, aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



TRT



		1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	**045**	**055**	**065**
D	Ø 1/10 mm	45	55	65
D_1	Ø 1/10 mm	34	44	54
L	mm	8,0	8,0	8,0

Contra-angulo (CA) largo · *Contra-ângulo (CA) comprido*

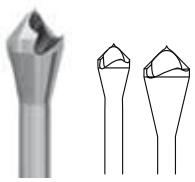


TRT.205. ...	045	055	065

$\circlearrowleft_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2008 029 920
EP 2 138 255*
* pendiente/* *pendente*

MaxilloPrep Trépano, para la extracción de cilindros óseos, acero inoxidable
MaxilloPrep Trépano, para la extracção de cilindros ósseos, aço inoxidável



9126



		1	1
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	**042**	**060**
L	mm	7,0	12,0

Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*

9126.204. ...	○042	●060

● = $\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
○ = $\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

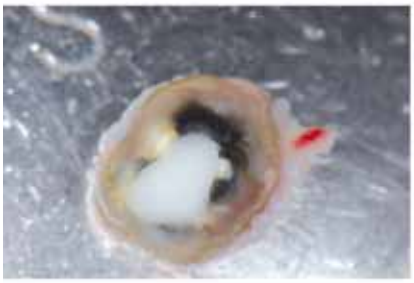
Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2008 020 178*
EP 2 111 805*
* pendiente/* *pendente*

MaxilloPrep Extractor de fragmentos óseos, acero inoxidable
MaxilloPrep Extractor de fragmentos ósseos, aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama













Terapia de extrusão com o TissueMaster Concept®

A extração de um dente lança processos de reabsorção que originam uma perda significativa de tecidos periodontais e alveolares duros e moles. A progressão destes processos e os danos resultantes nos tecidos requerem medidas terapêuticas..

A extrusão ortodontica de acordo com o conceito TissueMaster desenvolvido pelo Dr. Stefan Neumeyer constitui uma terapia minimamente invasiva com excelentes vantagens: É gerado um movimento coronal do tecido adjacente periodontal e alveolar, o qual evita uma perda recessiva de tecidos.

A terapia de extrusão consiste num tratamento complementar útil com vista a otimizar a criação do local do implante. As fases básicas são: "Extração, reconstituição, extrusão, implantação".

Vantagens:

- *Reconstituição para manter as estruturas alveolares*
- *O objetivo da terapia de extrusão é lançar um movimento coronal das estruturas alveolares*
- *Conceito de tratamento lógico, simples e eficiente*
- *Instrumentos elegantes e bem idealizados*

Terapia de extrusión según el concepto TissueMaster Concepts®

La extracción de una pieza dental inicia procesos de reabsorción que llevan a una considerable pérdida de tejidos duros y blandos, tanto periodontales como alveolares. La progresión de estos procesos y los daños resultantes a los tejidos requieren de medidas terapéuticas.

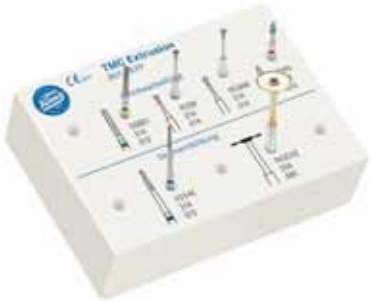
La extrusión ortodóncica, en el marco del Tissue Master Concept® desarrollado por el Dr. Stefan Neumeyer, constituye una terapia mínimamente invasiva y tiene ventajas decisivas: se produce un movimiento coronal de los tejidos periodontales y alveolares adyacentes, lo que impide una pérdida recesiva de tejidos.

La terapia de extrusión es un tratamiento complementario muy útil en vistas a optimizar la creación del lecho para la inserción de un implante. Las etapas básicas son: "Extracción, reimplantación, extrusión, implantación".

Ventajas:

- Reimplantación con el fin de mantener los tejidos alveolares
- El objetivo de la extrusión es el movimiento coronal de los tejidos alveolares
- El concepto del tratamiento es lógico, simple y eficiente
- Instrumental elegante y bien concebido

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



new

4628/1.000

Set „TMC Pin de extrusión“
Set „TMC Pin de extrusão“

97502L15.000.120	1
97503.000.120	1
97505L25.000.120	1
97500.000.032	10
97500.000.064	10
97501.000.032	10
97501.000.048	10
97501.000.064	10

pin/elemento lenticular/barra, uno de cada, 5 x 10 gomas tensoras
pin/elemento lenticular/barra, um de cada, 5 x 10 borrachas esticadoras

new

4629.000

Set de instrumentos TMC Extrusión
Set de instrumentos TMC Extrusão

●	**S6881**.314.012	1
	953M.314.014	1
	953AM.314.014	1
●	**8390**.314.014	1
●	**H254E**.314.012	1
	943CHZ.204.080	1

Trabajo en dientes, preparación de segmentos
Trabalho em dentes, preparação de segmentos

new

97502 L 15



	1
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	**120**
L mm	15

97502L15.000. ...	120

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2009 006 005*
* pendiente/* pendente*

TMC Pin de extrusión, fabricado de composite reforzado de fibra de vidrio, con manguito de aplicación montado
Concepto Maestro de Tejidos
TMC Pin de extrusão, fabricado de compósito reforçado de fibra de vidro, com acoplamento de aplicação montado
Conceito Mestre de Tecidos

new

97503



	1
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	**120**

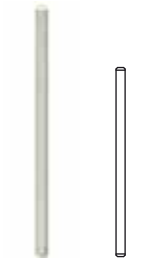
97503.000. ...	120

TMC Elemento lenticular para el pin de extrusión , PEEK, con manguito de aplicación montado
Concepto Maestro de Tejidos
TMC Elemento lenticular para o pin de extrusão , PEEK, com acoplamento de aplicação montado
Conceito Mestre de Tecidos

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

new



97505 L 25

	1
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/100 mm	**120**

97505L25.000. ...	120

TMC Barra tensora, fabricada de composite reforzado de fibra de vidrio
Concepto Maestro de Tejidos
TMC Barra esticadora, fabricada em compósito reforçado de fibra de vidro
Conceito Mestre de Tecidos

new



97501

LATEX

	10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	**032**	**048**	**064**	**095**
97501.000. ...	032	048	064	095

Gomas tensoras intraorales, fuertes
Silicona, contienen látex
Borrachas esticadoras intra-orais, fortes
Silicone, contêm latex

new



97500

LATEX

	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	**032**	**064**	**095**
97500.000. ...	032	064	095

Gomas tensoras intraorales, medias
Silicona, contienen látex
Borrachas esticadoras intra-orais, médias
Silicone, contêm latex

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



589

	1
Contra-angulo (CA) · *Contra-ângulo (CA)*	
589.204. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Extensión para mangos de fresas (15 mm) de contra-ángulo
Acero inoxidable
Extensão para cabos das brocas (15 mm) de contra-ângulo
Aço inoxidável



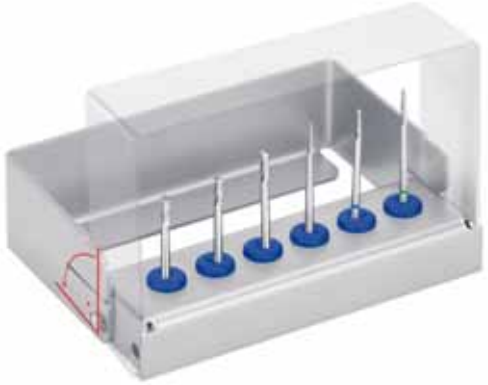
155 A

Manilla para el uso manual de instrumentos con mango de contra-ángulo
Acero inoxidable
Cabo para uso manual de instrumentos com mandril de contra-ângulo
Aço inoxidável



454

Rueda manual 454 para ser montada con la llave manual para aumentar el torque
Titanio puro
Roda manual 454 a ser montada na chave manual para aumentar o torque
Titânio puro



Para nuestra vasta gama de freseros universales, ver capitulo “freseros”.
Para o nosso vasto sortimento de broqueiros universais, ver o capítulo “broqueiros”.

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

Preparación de coronas
Preparação de coroas

4573/ST Set de expertos para coronas en cerámica según el Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster
Set profissional para coroas em cerâmica, segundo o Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster 343

4333/C Set de preparación Procera® para restauraciones completamente cerámicas con Procera® AllCeram
Set de preparação Procera® para as restaurações completamente cerâmicas com Procera® AllCeram 344

4410 Set para preparaciones completamente cerámicas con punta guía según el Dr. Julian Brandes
Set para todos as preparações totalmente em cerâmicas com ponta guía segundo o Dr. Julian Brandes 345

4384A Set para la preparación de coronas con punta guía según el Prof. Günay
Set para a preparação da coroas com ponta guía - Prof. Günay 345

4278 Set Göttingen para preparaciones de coronas completamente cerámicas
Set Göttingen para preparações de coroas totalmente em cerâmica 346

TD1272 Set de preparación para chamfers modificados, cilíndrico según el Dr. Massironi
Set de preparação de chamfer modificado segundo o Dr. Domenico Massironi 346

Preparación de cavidades
Preparação de cavidades

4562/ST Set de expertos para inlays y coronas parciales en cerámica, según el Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster
Set profissional para inlays e coroas parciais em cerâmica, segundo o Dr. Ahler, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster 347

4261 Set para preparaciones de Inlays
Set para preparação de inlays 348

Acabado de obturaciones
Acabamento em obturações

4546 Set para el acabado y pulido de composite en dos etapas
Set para el acabamento e polido de composito em duas etapas 349

4389 Set para el acabado de composite según el Prof. Radlanski
Set para acabamento de composito segundo o Prof. Radlanski 349

4159 Acabado de composite con instrumentos de carburo de tungsteno
Acabamento de composito com instrumentos de carboro de tungsténio 350

4092 Acabado de composite con instrumentos de diamante
Acabamento de composito com instrumentos diamantados 350

Facetas revestidas
Facetas revestidas

4388 Set para carillas de porcelana según el Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg
Set para facetas laminadas de porcelana segundo o Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg 351

4151 Set de instrumentos CVS para carillas de porcelana
Set de instrumentos CVS para facetas laminadas de porcelana 351

Otros juegos
Outros conjuntos

TD1520A Set para hacer correcciones en prótesis
Set para correcções de próteses 352

4409 Set para el tratamiento de aplicaciones temporales según el asistente dental J. Mettler
Set para o tratamento de aplicações provisorias segundo assistente dentário ZMF J. Mettler 352

4399A Set para el pulido de cerámicas
Set para o polimento de cerâmicas 353

4548 Set para trabajar titanio en la boca
Set para trabalhar titânio na boca 353

4362 Set PA con instrumentos para el tratamiento parodontal
Set PA com instrumentos para o tratamento periodontal 354

4180 Set TPS2 para preparaciones de inlay, coronas y puentes según el Dr. Bernard Touati, Paris
Set TPS2 para preparações de inlay, coroas e próteses fixas segundo o Dr. Bernard Touati, Paris 354

4310 Juegos para todo tipo de preparaciones según el Prof. Dr. A. Gutowski
Set para todo o tipo de preparações segundo o Prof. Dr. A. Gutowski 355

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Conjuntos		**Juegos**	
Introdução		**342**	Introducción
Preparação de coroas	**343 –**	**346**	Preparación de coronas
Preparação de cavidades	**347 –**	**348**	Preparación de cavidades
Acabamento em obturacoes	**349 –**	**350**	Acabado de obturaciones
Facetas revestidas		**351**	Facetas revestidas
Outros conjuntos	**352 –**	**355**	Otros juegos

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama





Juegos de instrumentos

Nuestra versátil selección de juegos de instrumentos es muy popular. Los sets conteniendo variantes de un sólo instrumento (p. ej. en diferentes tamaños) aparecen – en el catálogo - en la tabla del instrumento individual correspondiente. Cuando permiten llevar a cabo toda una secuencia de tratamiento, los ofrecemos bajo la categoría de juegos de instrumentos. Si para estos sets disponemos de material informativo adicional, como la Información del Producto con una descripción detallada del tratamiento paso a paso, en la tabla descriptiva del catálogo encontrará – bajo ese set en particular – el símbolo informativo: ⓘ

Los juegos están ordenados por campo de indicación.

Ya que disponemos de una enorme cantidad de sets, en este catálogo encontrará sólo una pequeña selección. Si desea conocer toda nuestra variedad de sets, solicite nuestro folleto de juegos de instrumentos.

Conjuntos

A nossa ampla gama de composições de conjuntos é muito apreciada. Os conjuntos, que contêm um instrumento em diferentes variantes (p. ex. em diferentes tamanhos), estão atribuídos às respetivas tabelas do catálogo do instrumento individual. Se forem apresentados processos completos de tratamento, fornecemos os instrumentos necessários como conjunto. Se existir mais material informativo sobre estes conjuntos, como p. ex. informações do produto com uma descrição detalhada do processo de tratamento, pode encontrar um respetivo símbolo de informações na tabela do catálogo do respetivo conjunto. ⓘ

Os conjuntos estão classificados por áreas de indicações.

Devido à variedade dos nossos conjuntos, este catálogo apresenta apenas uma pequena seleção. Devia pedir a nossa brochura de conjuntos, que contém muitos mais conjuntos interessantes.



4573 ST.314

Set de expertos para coronas en cerámica según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster
Set profissional para coroas em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster

●	**6837KR.**314.012	1
●	**6856.**314.021	1
●	**6856.**314.018	1
●	**6856.**314.012	1
●	**6379.**314.023	1
●	**6836KR.**314.014	1
●	**8856.**314.021	1
●	**8856.**314.018	1
●	**8379.**314.023	1

El contenido corresponde al del juego 4573, pero este set viene con un fresero esterilizable. Véase también el set de expertos 4562/ST para inlays y coronas parciales en cerámica, página 347
Conteúdo como no set 4573, mas no broqueiro esterilizável. Ver também o set profissional 4562/ST para inlays de cerâmica e coroas parciais, página 347



4573.314

Set de expertos para coronas en cerámica según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster
Set profissional para coroas em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster

●	**6837KR.**314.012	1
●	**6856.**314.021	1
●	**6856.**314.018	1
●	**6856.**314.012	1
●	**6379.**314.023	1
●	**6836KR.**314.014	1
●	**8856.**314.021	1
●	**8856.**314.018	1
●	**8379.**314.023	1

Véase también el set de expertos 4562/S para inlays y coronas parciales en cerámica, página 347
Veja também o Set profissional 4562/S para inlays e coroas parciais em cerâmica, página 347



4333.000

Juego de preparación Procera® para restauraciones completamente cerámicas con Procera® AllCeram
Set de preparação Procera® para as restaurações completamente cerâmicas com Procera® AllCeram

878K.314.014	1	
878K.314.016	1	
878K.314.018	1	
368.314.023	1	

Procera® es una marca registrada de Nobel Biocare, Schweden
Procera® é uma marca registada da Nobel Biocare, Suécia



4333 C.314

Juego de preparación Procera® para restauraciones completamente cerámicas con Procera® AllCeram
Set de preparação Procera® para restaurações completamente em cerâmicas com Procera® AllCeram

●	**6878K.**314.014	1	
●	**6878K.**314.016	1	
●	**6878K.**314.018	1	
●	**6368.**314.023	1	

Procera® es una marca registrada de Nobel Biocare, Schweden
Procera® é uma marca registada da Nobel Biocare, Suécia



4410.000

Juego para preparaciones completamente cerámicas con punta guía según el Dr. Julian Brandes
Set para todos as preparações totalmente em cerâmicas com ponta guia segundo o Dr. Julian Brandes

8372P.314.023	1	
8372PL.314.023	1	
8847KR.314.023	1	
8846KR.314.018	1	
379.314.023	1	
9653.204.060	1	
8845KR.314.025	1	
8845KR.314.018	1	
H50A.314.010	1	
6830LGK.204.014	1	

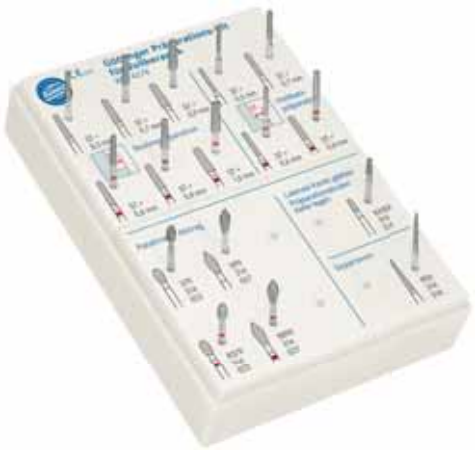


4384 A.314

Juego para la preparación de coronas con punta guía según el Prof. Günay
Set para a preparação da coroas com ponta guía - Prof. Günay

878KP.314.018	1	
878KP.314.021	1	
8878KP.314.018	1	
8878KP.314.021	1	
856P.314.018	1	
856P.314.021	1	
8856P.314.018	1	
8856P.314.021	1	
S6878K.314.012	1	
S6878K.314.016	1	
S6856.314.018	1	
8856.314.018	1	
6379.314.023	1	
661.314.420	1	

El complemento ideal al set: las puntas sónicas SF8878KD (distal) y SF8878KM (mesial) son perfectamente aptos para el retoque final de las superficies interproximales
Set de complemento ideal: as pontas sónicas SF8878KD (distal) e SF8878KM (mesial) são perfeitamente aptos para o retoque final das superficies interproximais



4278.314

Juego Göttingen para preparaciones de coronas completamente cerámicas
Set Göttingen para preparações de coroas totalmente em cerâmica

	951KR.314.016	1	
	951KR.314.019	1	
	951KR.314.023	1	
●	**8951KR.**314.017	1	
●	**8951KR.**314.020	1	
●	**8951KR.**314.024	1	
	881.314.010	1	
	881.314.014	1	
●	**8881.**314.012	1	
●	**8881.**314.016	1	
	379.314.023	1	
	899.314.027	1	
●	**8379.**314.023	1	
●	**8899.**314.027	1	
	845KR.314.016	1	
	850.314.014	1	



TD 1272.314

Juego de preparación para chamfers modificados, cilíndrico según el Dr. Massironi
Set de preparação de chamfer modificado segundo o Dr. Domenico Massironi

●	**2886.**314.014	1	
●	**2886.**314.016	1	
●	**2886.**314.018	1	
●	**2979.**314.014	1	
●	**2979.**314.016	1	
●	**2979.**314.018	1	
●	**8979.**314.014	1	
●	**8979.**314.016	1	
●	**8979.**314.018	1	

El complemento ideal al set: La punta sónica SF979 para el posicionamento y el acabado del margen coronario
O complemento ideal ao set: Ponta sonica SF979 para o posicionamento subgengival e acabamento da margem da coroa



4562 ST.314

Set de expertos para inlays y coronas parciales en cerámica, según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster
Set profissional para inlays e coroas parciais em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster

●	**6847KRD.**314.016	1
	959KRD.314.018	1
	845KRD.314.025	1
●	**8862.**314.012	1
	801.314.023	1
●	**8847KR.**314.016	1
●	**8959KR.**314.018	1
●	**8845KR.**314.025	1
●	**8862.**314.016	1
●	**8379.**314.023	1

El contenido corresponde al del juego 4562, pero este set viene con un fresero esterilizable. Véase también el set de expertos 4573/ST para coronas en cerámica, página 343
Conteúdo como no set 4562, mas no broqueiro esterilizável. Ver também o set profissional 4573/ST para coroas de cerâmica, página 347



4562.314

Set de expertos para inlays y coronas parciales en cerámica, según el Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster
Set profissional para inlays e coroas parciais em cerâmica, segundo o Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster

●	**6847KRD.**314.016	1
	959KRD.314.018	1
	845KRD.314.025	1
●	**8862.**314.012	1
	801.314.023	1
●	**8847KR.**314.016	1
●	**8959KR.**314.018	1
●	**8845KR.**314.025	1
●	**8862.**314.016	1
●	**8379.**314.023	1

Véase también el set de expertos 4573 para coronas en cerámica, página 343
Ver também o set profissional 4573 para coroas de cerâmica, página 343



4261.314

Juego para preparaciones de Inlays
Set para preparação de inlays

	959KR.314.018	1	
●	**8959KR.**314.018	1	
●	**959KREF.**314.018	1	
	845KR.314.018	1	
●	**8845KR.**314.018	1	
●	**845KREF.**314.018	1	
	845KR.314.025	1	
●	**8845KR.**314.025	1	
●	**845KREF.**314.025	1	
●	**856EF.**314.012	1	



4546.000

Juego para el acabado y pulido de composite en dos etapas
Set para el acabamento e polimento de compósito em duas etapas

●●	**H135Q.**314.014	1
●●	**H48LQ.**314.012	1
●●	**H379Q.**314.023	1
●●	**H390Q.**314.018	1
○	**9524UF.**204.050	1
○	**9526UF.**204.100	1
○	**9525UF.**204.085	1
○	**9523UF.**204.030	1



4389.314

Juego para el acabado de composite según el Prof. Radlanski
Set para acabamento de compósito segundo o Prof. Radlanski

●●	**H134Q.**314.014	1
●●	**H135Q.**314.014	1
●●	**H379Q.**314.023	1
●●	**H390Q.**314.018	1
○	**H22AGK.**314.016	1
○	**H22ALGK.**314.016	1
○	**H379AGK.**314.023	1
○	**H390AGK.**314.018	1



4159.314

Acabado de composite con instrumentos de carburo de tungsteno
Acabamento de composito com instrumentos de carboro de tungsténio

●	**H132.**314.008	1
●	**H133.**314.010	1
●	**H134.**314.014	1
●	**H135.**314.014	1
●	**H132F.**314.008	1
●	**H133F.**314.010	1
●	**H134F.**314.014	1
●	**H135F.**314.014	1
○	**H132UF.**314.008	1
○	**H133UF.**314.010	1
○	**H134UF.**314.014	1
○	**H135UF.**314.014	1
●	**H379.**314.023	1
●	**H247.**314.007	1
●	**H247.**314.009	1



4092.314

Acabado de composite con instrumentos de diamante
Acabamento de composito com instrumentos diamantados

●	**8955.**314.008	1
●	**8956.**314.010	1
●	**8852.**314.014	1
●	**8859.**314.014	1
●	**955EF.**314.008	1
●	**956EF.**314.010	1
●	**852EF.**314.014	1
●	**859EF.**314.014	1
●	**8379.**314.023	1
●	**8957.**314.007	1
●	**8957.**314.009	1
●	**379EF.**314.023	1
●	**957EF.**314.007	1
●	**957EF.**314.009	1

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



4388.314

Juego para carillas de porcelana según el Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg
Set para facetas laminadas de porcelana segundo o Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg

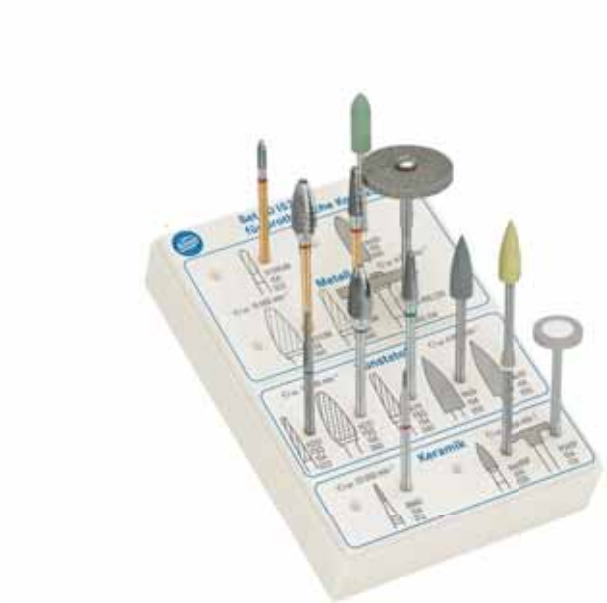
868B.314.018	1	
868B.314.020	1	
868.314.012	1	
868.314.016	1	
379.314.023	1	
8868.314.012	1	
8868.314.016	1	
8379.314.023	1	
852EF.314.014	1	
379EF.314.023	1	



4151.314

Juego de instrumentos CVS para carillas de porcelana
Set de instrumentos CVS para facetas laminadas de porcelana

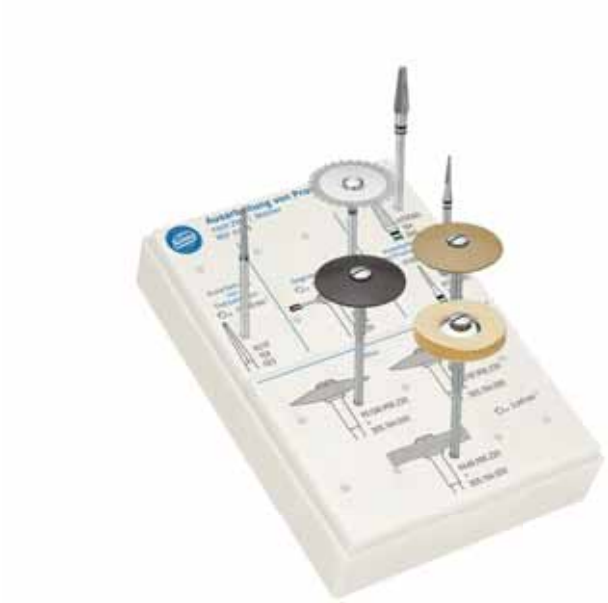
834.314.021	1	
834.314.016	1	
6844.314.016	1	
6844.314.014	1	
H133UF.314.010	1	
852EF.314.014	1	
955EF.314.008	1	
379EF.314.023	1	



TD 1520 A.000

Juego para hacer correcciones en protesis
Set para correcções de próteses

H139UM.104.023	1	
9620.104.045	1	
H251UM.104.060	1	
H79UM.104.040	1	
9675.900.220	1	
305.104.050	1	
H261FSQ.104.023	1	
H251FSQ.104.060	1	
H79FSQ.104.040	1	
9424.104.055	1	
9433.104.055	1	
8860.104.012	1	
94000F.104.030	1	
9545F.104.110	1	



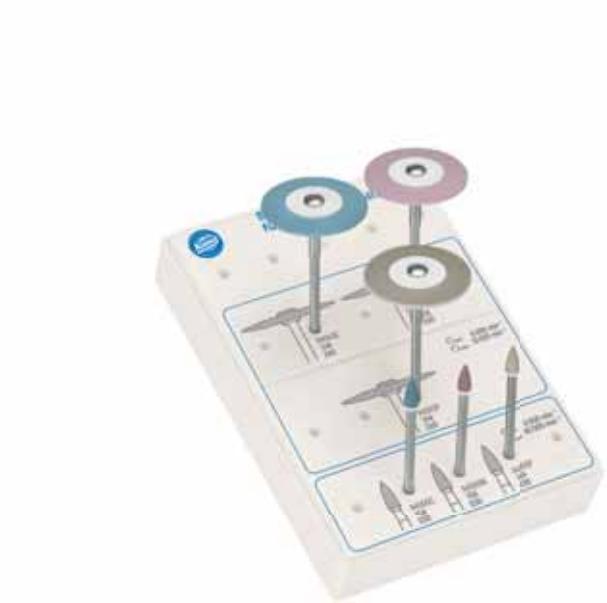
4409.000

Juego para el tratamiento de aplicaciones temporales según asistente dental J. Mettler
Set para o tratamento de aplicações provisorias segundo assistente dentário ZMF J. Mettler

H219.104.023	1	
946.104.220	1	
H79GSQ.104.040	1	
H136GSQ.104.016	1	
9515M.900.220	1	
9515F.900.220	1	
9448.900.220	1	
305.104.050	3	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



4399 A.104

Juego para el pulido de cerámicas
Set para o polimento de cerâmicas

94000C.104.030	1	
94000M.104.030	1	
94000F.104.030	1	
94003C.104.260	1	
94003M.104.260	1	
94003F.104.260	1	



4548.314

Juego para trabajar titanio en la boca
Set para trabalhar titânio na boca

●	**H856G.**314.016	1	
●	**H856G.**314.018	1	
●	**H847KRG.**314.016	1	
●	**H847KRG.**314.018	1	
●	**H379G.**314.023	1	
●	**H375R.**314.016	1	
●	**H375R.**314.018	1	
●	**H336.**314.016	1	
●	**H336.**314.018	1	
●	**H379.**314.023	1	



4362.000

Juego PA con instrumentos para el tratamiento parodontal
Set PA com instrumentos para o tratamento periodontal

8831.204.012	1		
831EF.204.012	1		
8832.204.014	1		
832EF.204.014	1		
8831L.204.012	1		
831LEF.204.012	1		
8832L.204.014	1		
832LEF.204.014	1		
190.205.010	1		
189.204.012	1		



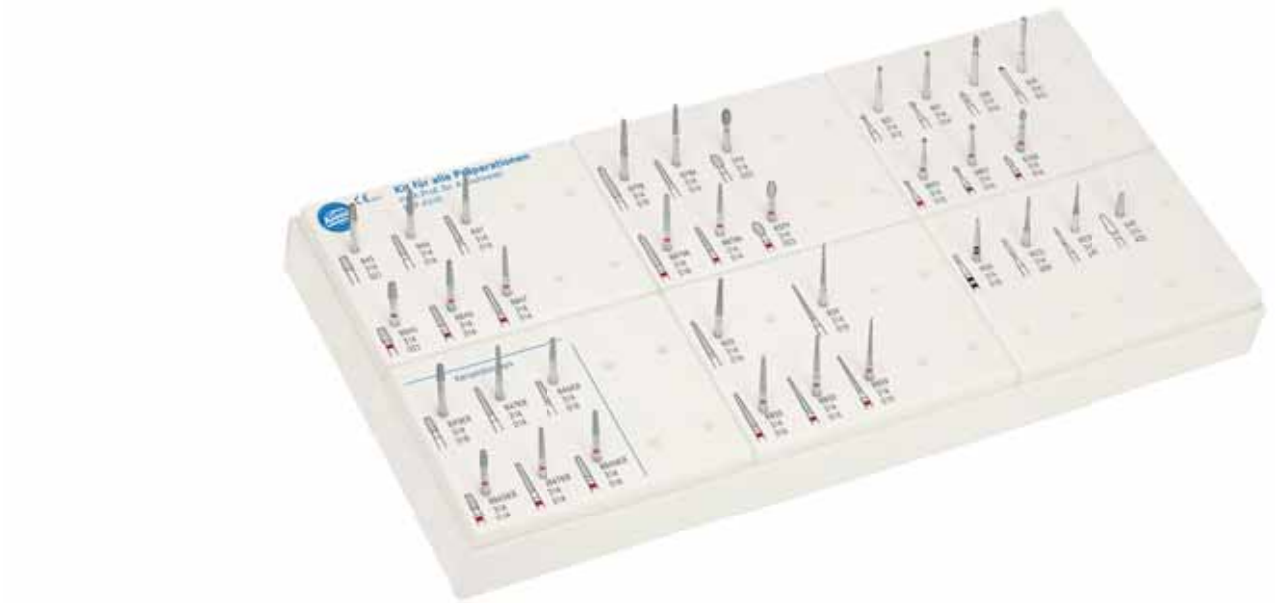
4180.314

Juego TPS2 para preparaciones de inlay, coronas y puentes según el Dr. Bernard Touati, Paris
Set TPS2 para preparações de inlay, coroas e próteses fixas segundo o Dr. Bernard Touati, Paris

6889.314.010	1	TPS2-1		
8889.314.010	1	TPS2-2		
6883.314.010	1	TPS2-3		
888.314.012	1	TPS2-4		
868.314.012	1	TPS2-5		
6856.314.016	1	TPS2-6		
8856.314.016	1	TPS2-7		
6856.314.018	1	TPS2-8		
8856.314.018	1	TPS2-9		
6847KR.314.016	1	TPS2-10		
8847KR.314.016	1	TPS2-11		
6849.314.016	1	TPS2-12		
8368.314.016	1	TPS2-13		
5856.314.016	1	TPS2-14		
5368.314.023	1	TPS2-15		

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



4310.314

Juegos para todo tipo de preparaciones según el Prof. Dr. A. Gutowski
Set para todo o tipo de preparações segundo o Prof. Dr. A. Gutowski

845.314.021	1	
846.314.016	1	
847.314.014	1	
● **8845.**314.021	1	
● **8846.**314.016	1	
● **8847.**314.014	1	
845KR.314.018	1	
847KR.314.014	1	
846KR.314.016	1	
● **8845KR.**314.018	1	
● **8847KR.**314.014	1	
● **8846KR.**314.016	1	
879K.314.018	1	
878K.314.014	1	
379.314.023	1	
● **8879K.**314.018	1	
● **8878K.**314.014	1	

● **8379.**314.023	1	
850.314.016	1	
859.314.010	1	
● **8850.**314.016	1	
● **8850.**314.014	1	
● **8859.**314.010	1	
801.314.012	1	
801.314.014	1	
368.314.016	1	
839.314.012	1	
● **8801.**314.012	1	
● **8801.**314.014	1	
● **8368.**314.016	1	
●● **H34.**314.010	1	
H21L.314.009	1	
H23L.314.009	1	
649.314.420	1	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

Freseros de acero inoxidable
Suporte em aço inoxidável



358-362

Freseros de aluminio
Suporte em alumínio



363-366

Embalajes
Embalagens



367-369

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Broqueiros		**Freseros**
Suporte em aço inoxidável	**358 – 362**	Freseros de acero inoxidable
Suporte em alumínio	**363 – 366**	Freseros de aluminio
Embalagens	**367 – 369**	Embalajes

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



Broqueiro em aço inoxidável

A chegada de instrumentos rotativos e oscilantes num consultório pode em grandes quantidades,que qualquer equipa quer preparar de forma ergonómica e simples. Nesse sentido, a Komet® oferece os mais diferentes broqueiros: p. ex. para a gama rotativa padrão, a endodontia e as pontas sónicas.

As diferenças: grande, pequeno, alto, fundo. O que é comum: visibilidade e uma grande durabilidade. Os broqueiros em aço inoxidável e tribuna adequam-se ao banho de instrumentos ou de ultrassom, ao termodesinfetor e ao autoclave. Uma vez que a preparação dos nossos instrumentos é validada por um instituto externo, você pode estar sempre seguro com os nossos broqueiros e as informações do fabricante sobre a preparação dos instrumentos.

Freseros de acero inoxidable

En los consultorios dentales suele haber una gran cantidad de instrumentos rotatorios y oscilantes. El personal de cada consultorio intenta organizar estos instrumentos de la manera más sencilla y ergonómica. Komet® ofrece para ello una gran variedad de freseros, por ejemplo para profilaxis, para endodoncia y para puntas sónicas.

Están disponibles en diferentes versiones: grandes, pequeños, altos, profundos. Todos tienen en común una disposición clara y una larga vida útil. Los freseros de acero inoxidable y los freseros en forma de tribuna se pueden limpiar en el baño de instrumentos o en el baño ultrasónico, desinfectados en el termodesinfector y esterilizados en autoclave. El acondicionamiento de los instrumentos de Komet fue validado por un instituto externo. Con nuestros freseros y nuestras prácticas instrucciones para el acondicionamiento de los instrumentos, nuestros clientes están siempre seguros.

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



new

9993 L 6.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	91 x 45 x 60

Fresero de acero inoxidable con 6 agujeros de silicona azul para fresas FG y CA y 3 agujeros para puntas sónicas con una longitud máxima de 58 mm
Broqueiro em aço inoxidável com 6 furos de silicone azul para brocas FG e CA e 3 furos para pontas sónicas com comprimento máximo de 58 mm.



9933 L 3.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	61 x 45 x 30

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 12 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 28 mm
Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 12 orificios para instrumentos FG y RA e suporte azul de silicona, para uma altura máxima de instrumentos de 28 mm



new

9933 L 6.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	61 x 45 x 60

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 12 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 58 mm
Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 12 orificios para instrumentos FG y RA e suporte azul de siliconae, para uma altura máxima de instrumentos de 58 mm



9949 L 3.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	79 x 63 x 30

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 24 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 28 mm
Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 24 orificios para instrumentos FG y RA e suporte azul de siliconae, para uma altura máxima de instrumentos de 28 mm

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



new

9989.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	83 x 45 x 35

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 16 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm
Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 16 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 33 mm



new

9990.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	109 x 63 x 35

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 30 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm
Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 30 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 33 mm



new

9991.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	109 x 80 x 35

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 40 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 33 mm
Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 40 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 33 mm



new

9992.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	109 x 80 x 60

Bandeja de instrumentos de acero inoxidable con 40 agujeros para instrumentos FG y RA y soportes azules de silicona, para una longitud máxima de instrumentos de 58 mm
Bandeja de instrumentos de aço inoxidável com 40 orifícios para instrumentos FG e RA e suporte azul de silicone, para uma altura máxima de instrumentos de 58 mm

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



9945.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	147,5 x 79 x 49

Fresero de acero inoxidable con 40 soportes de silicona azul para instrumentos con tipo de mango FG y contra-ángulo, para una longitud máximade instrumentos de 45 mm
Broqueiros de aço inoxidável com 40 suportes de silicone azul para instrumentos com tipo de manderil FG e RA, com uma altura máxima do instrumentos de 45 mm



9890 L 4

Dimensiones · *Dimensões*	mm	72 x 20 x 40

Fresero universal de acero inoxidable con 6 soportes universales para instrumentos de silicona azul
Pueden combinarse diferentes tipos de mango
Sin instrumentos
Broqueiro universal de aço inoxidável com 6 suportes universais para instrumentos de silicone azul
Podem ser combinados diferentes tipos de cabos



9890 L 5

Dimensiones · *Dimensões*	mm	72 x 20 x 50

Fresero universal de acero inoxidable con 6 soportes universales para instrumentos de silicona azul
Pueden combinarse diferentes tipos de mango
Sin instrumentos
Broqueiro universal de aço inoxidável com 6 suportes universais para instrumentos de silicone azul
Podem ser combinados diferentes tipos de cabos

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



9890 L 7

Dimensiones · *Dimensões*	mm	72 x 20 x 70

Fresero universal de acero inoxidable con 6 soportes universales para instrumentos de silicona azul
Pueden combinarse diferentes tipos de mango
Sin instrumentos
Broqueiro universal de aço inoxidável com 6 suportes universais para instrumentos de silicone azul
Podem ser combinados diferentes tipos de cabos



9891

	1	1	1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**
9891.000. ...	1	2	3	4	5	6

Tapones de silicona de recambio para todos los freseros que llevan tapones de silicona, 8 unidades
Tampa em silicone para mudar para todos os broqueiros que vêm com tampas em silicone, 8 unidades

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama





Broqueiros de alumínio

Estes broqueiros também estão disponíveis em vermelho, dourado e azul.

Alterar **S** *no final do numéro da REF por um* **R**, **G** *ou* **B.**

*Devido ao seu material, geralmente, os porta-brocas de alumínio não são apropriados para a desinfeção na termodesinfetadora***.**

Freseros de aluminio

Estos freseros también están disponibles en rojo, dorado y azul.

Simplemente cambiar la **S** al final del numero de REF por una **R**, una **G** o una **B**.

Debido a su material, los freseros de aluminio en general no son apropiados para la desinfección en la termodesinfectadora.



A 100 S.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	41 x 25 x 28

Fresero de aluminio anodizado para 10 instrumentos de FG y 5 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 25 mm
También están disponibles en rojo (A100R), dorado (A100G) y azul (A100B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario
Broqueiro de aluminio anodizado para 10 instrumentos de FG e 5 de RA, para instrumentos de comprido máximo de 25 mm
Também estão disponíveis em vermelho (A100R), dourado (A100G) e aul (A100B)
Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido



A 303 S.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	41 x 25 x 24,5

Fresero de aluminio anodizado para 15 instrumentos de FG corto, para instrumentos de longitud máxima de 18,5 mm
También están disponibles en rojo (A303R), dorado (A303G) y azul (A303B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario
Broqueiro de aluminio anodizado para 15 instrumentos de FG curto, para instrumentos de comprido máximo de 18,5 mm
Também estão disponíveis em vermelho (A303R), dourado (A303G) e aul (A303B)
Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido



A 500 S.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	41 x 25 x 28

Fresero de aluminio anodizado para 10 instrumentos de FG, para instrumentos de longitud máxima de 25 mm
También están disponibles en rojo (A500R), dorado (A500G) y azul (A500B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario
Broqueiro de aluminio anodizado para 10 instrumentos de FG, para instrumentos de comprido máximo de 25 mm
Também estão disponíveis em vermelho (A500R), dourado (A500G) e aul (A500B)
Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido



A 600 S.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	73 x 25 x 28

Fresero de aluminio anodizado para 20 instrumentos de FG y 10 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm (FG) y 27 mm (CA)
También están disponibles en rojo (A600R), dorado (A600G) y azul (A600B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario
Broqueiro de aluminio anodizado para 20 instrumentos de FG e 10 de RA, para instrumentos de comprimento máximo de 26 mm (FG) e 27 mm (CA)
Também estão disponíveis em vermelho (A600R), dourado (A600G) e aul (A600B)
Basta mudar a S no final do número da REF por um R, G o B, tal como exigido

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



A 603 S.000

134°C

Dimensiones · *Dimensões*	mm	73 x 25 x 28

Fresero de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG y 6 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm (FG) y 27 mm (RA)
También están disponibles en rojo (A603R), dorado (A603G) y azul (A603B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario
Broqueiro de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG e 6 de RA, para instrumentos de comprido máximo de 26 mm (FG) e 27 mm (RA)
Também estão disponíveis em vermelho (A600R), dourado (A600G) e aul (A600B)
Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido



A 604 S.000

134°C

Dimensiones · *Dimensões*	mm	80 x 25 x 27/31

Fresero de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG y 12 de RA, para instrumentos de longitud máxima de 23,5 mm
(4 FG), 21,5 mm (8 FG) y 27,5 mm (12 RA)
También están disponibles en rojo (A604R), dorado (A604G) y azul (A604B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario
Broqueiro de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG e 12 de RA, para instrumentos de comprido máximo de 23,5 mm
(4 FG), 21,5 mm (8 FG) e 27,5 mm (12 RA)
Também estão disponíveis em vermelho (A604R), dourado (A604G) e aul (A604B)
Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido



A 622 S.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	86 x 25 x 30

Fresero de aluminio anodizado para 12 instrumentos de RA, para instrumentos de longitud máxima de 27 mm
También están disponibles en rojo (A622R), dorado (A622G) y azul (A622B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario
Broqueiro de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG e 12 de RA, para instrumentos de comprido máximo de 27 mm
Também estão disponíveis em vermelho (A622R), dourado (A622G) e aul (A622B)
Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido



A 623 S.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	86 x 25 x 30

Fresero de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm
También están disponibles en rojo (A623R), dorado (A623G) y azul (A623B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario
Broqueiro de aluminio anodizado para 12 instrumentos de FG, para instrumentos de comprido máximo de 26 mm
Também estão disponíveis em vermelho (A623R), dourado (A623G) e aul (A623B)
Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido



A 624 S.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	86 x 25 x 30

Fresero de aluminio anodizado para 24 instrumentos de CA, para instrumentos de longitud máxima de 26 mm
También están disponibles en rojo (A624R), dorado (A624G) y azul (A624B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario
Broqueiro de aluminio anodizado para 24 instrumentos de FG, para instrumentos de comprido máximo de 26 mm
Também estão disponíveis em vermelho (A624R), dourado (A624G) e aul (A624B)
Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido



A 640 S.000

Dimensiones · *Dimensões*	mm	86 x 50 x 27,5

Fresero de aluminio anodizado para 21 instrumentos de CA, para instrumentos de longitud máxima de 24,5 mm
También están disponibles en rojo (A640R), dorado (A640G) y azul (A640B)
Simplemente cambiar la S al final del número de REF por una R, una G o una B, según sea necesario
Broqueiro de aluminio anodizado para 21 instrumentos de FG, para instrumentos de comprido máximo de 24,5 mm
Também estão disponíveis em vermelho (A640R), dourado (A640G) e aul (A640B)
Basta mudar a S no final do numero da REF por um R, G o B, tal como exigido

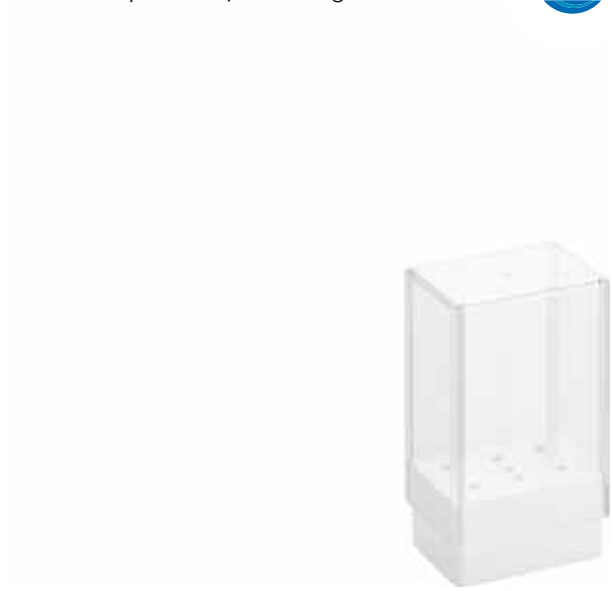
regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



C.204.006

Dimensiones · *Dimensões*	mm	35 x 25 x 38

C.204.006 para 6 instrumentos de CA
C.204.006 para 6 instrumentos de contra-ângulo



C.314.006

Dimensiones · *Dimensões*	mm	35 x 25 x 38

C.314.006 para 6 instrumentos de FG
C.314.006 para 6 instrumentos de FG



Z.204.010

Dimensiones · *Dimensões*	mm	70 x 50 x 38

Z.204.010 para 10 instrumentos de CA
Z.204.010 para 10 instrumentos de CA



Z.204.025

Dimensiones · *Dimensões*	mm	70 x 50 x 38

Z.204.025 para 25 instrumentos de CA
Z.204.025 para 25 instrumentos de CA

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



Z.314.010

Dimensiones · *Dimensões*	mm	70 x 50 x 38

Z.314.010 para 10 instrumentos de FG
Z.314.010 para 10 instrumentos de FG



Z.314.025

Dimensiones · *Dimensões*	mm	70 x 50 x 38

Z.314.025 para 25 instrumentos de FG
Z.314.025 para 25 instrumentos de FG



W.204.020

Dimensiones · *Dimensões*	mm	74 x 104 x 40

W.204.020 para 20 instrumentos de CA (2 x 10)
W.204.020 para 20 instrumentos de CA (2 x 10)



W.204.050

Dimensiones · *Dimensões*	mm	74 x 104 x 40

W.204.050 para 50 instrumentos de CA (2 x 25)
W.204.050 para 50 instrumentos de CA (2 x 25)

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



W.314.020

Dimensiones · *Dimensões*	mm	74 x 104 x 40

W.314.020 para 20 instrumentos de FG (2 x 10)
W.314.020 para 20 instrumentos de FG (2 x 10)



W.314.050

Dimensiones · *Dimensões*	mm	74 x 104 x 40

W.314.050 para 50 instrumentos de FG (2 x 25)
W.314.050 para 50 instrumentos de FG (2 x 25)



V.204.060

Dimensiones · *Dimensões*	mm	215 x 104 x 40

V.204.060 para 60 instrumentos de CA (6 x 10)
V.204.060 para 60 instrumentos de CA (6 x 10)



V.204.150

Dimensiones · *Dimensões*	mm	215 x 104 x 40

V.204.150 para 150 instrumentos de CA (6 x 25)
V.204.150 para 150 instrumentos de CA (6 x 25)



V.314.060

Dimensiones · *Dimensões*	mm	215 x 104 x 40

V.314.060 para 60 instrumentos de FG (6 x 10)
V.314.060 para 60 instrumentos de FG (6 x 10)



V.314.150

Dimensiones · *Dimensões*	mm	215 x 104 x 40

V.314.150 para 150 instrumentos de FG (6 x 25)
V.314.150 para 150 instrumentos de FG (6 x 25)

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

DC1®
DC1®



372-373

Accesorios
Auxiliaries



374

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Limpeza e Agente de desinfecção **Limpieza y agente de desinfección**

DC1® **372 –** **373** DC1®
Artígos especiais **374** Artículos especiales

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

DC1®

DC1®

Para preparação manual

Vantagens:
- *Económico (1 litro concentrado = 100 litros de solução pronto para usar)*
- *Utilização universal para a limpeza e desinfecção*
- *Para todos os instrumentos rotativos e manuais*
- *Sem degradação do material*
- *Adequado desenho da embalagem*
- *Produto registado na DGHM e VAH*
- *Sem aldehídos*
- *Sem álcool*

Para la preparación manual

Ventajas:
- Económico (1 litro concentrado = 100 litros de solución listos para usar)
- Uso universal para la limpieza y desinfección
- Para todos los instrumentos rotatorios y manuales
- Sin degradación del material
- Diseño adecuado del envase
- Producto registrado en la DGHM y VAH
- Sin aldehidos
- Sin alcohol



9826

Komet DC 1 Líquido limpiador y desinfectante, 1 litro
(con instrucciones multilingües)
Komet DC 1 Líquido limpeza e desinfeção, 1 litro
Com instruções multilingues



9829

Komet DC 1 Líquido limpiador y desinfectante
Envase doble 2 x 3 litros (con instrucciones en alemán)
Komet DC 1 Líquido limpeza e desinfecção
Embalagem dupla 2 x 3 litros (com instruções em alemão)

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



9834 A

Grifo para el bidón de almacenaje Komet (3, 5 y 10 litros)
Torneira para a garrafa de armacenamento Komet (3, 5, 10 litros)



9888

Jarra graduada para Komet DC1 250 ml, con escala práctica para mezclar la solución DC1
Jarra graduada para Komet DC1 250 ml, com escala prática para misturar a solução DC1



9791

134°C

Cepillo metálico de limpieza esterilizable
Mango de metal con cepillo recambiable de acero inoxidable para la limpieza y el mantenimiento del instrumental rotario
Escova de limpeza esterilizável
Cabo de metal com escova removível para a limpeza e manutenção da instrumentação rotativa



9792

134°C

Repuesto cepillo de metal
Reposição escova de metal



9873

134°C

Cepillo de limpieza esterilizable
Mango de metal con cepillo recambiable de nylon para la limpieza y el mantenimiento de instrumentos rotatorios de cerámica
Escova de limpeza esterilizáveis
Cabo de metal com escova de nylon removível para a limpeza e manutenção dos instrumentos rotativos de cerâmica



9874

134°C

Cepillo de recambio con cerdas de nylon
Escova de reposição com cerdas de nylon

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Cortadores de cerámica
Brocas de cerâmica



Fresa especial para dentaduras acrílicas
Broca especial para acrílicas 379-380



Para acrílicos blandos
Para resina mole 380

Cortador de material sintético
Brocas de material sintético



Instrumento con 4 lados de forma piramidal
Instrumento com 4 lados em forma piramidal 381

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Cerámica/Acrílicos **Cerámicas/Acrílicos**

Brocas de cerâmica **378 –** **380** Cortador de cerámica
Brocas de material sintetico **381** Fresas de material sintético







Quando o brilho se torna em perfeição Cortadores de cerâmica fabricados pela Komet®

O seu excelente profissionalismo exige ferramentas de primeira classe. A resposta: cortadores de cerâmica exclusivos da Komet, todos de cor branca. O material garante um trabalho agradável, delicado e intuitivo, combinado com uma precisão absoluta.

Vantagens:

- *Excelente eficácia de corte*
- *Superfícies extremamente suaves*
- *Sem obstrução*
- *Funcionamento suave*
- *Não aquecem como a maioria dos instrumentos metálicos, se utilizados corretamente*
- *Resistentes aos efeitos dos agentes de limpeza químicos*

Velocidade recomendada:

opt. *15.000 rpm*

Genialidad transformada en perfección. Fresas de cerámica fabricadas por Komet®.

Su excelente capacidad artesanal reclama instrumentos de primera categoría. La solución: las exclusivas fresas de cerámica de Komet, totalmente blancas. Este material asegura un trabajo agradable, suave e intuitivo, combinado con precisión absoluta.

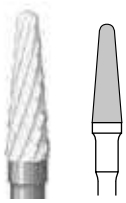
Ventajas:

- Excelente eficacia de corte
- Superficies extremadamente lisas
- No se embotan
- Operación muy suave
- Utilizadas correctamente no se calientan tanto como los instrumentos de metal
- Resistentes a los efectos de los agentes químicos para limpieza del instrumental

Velocidad recomendada:

opt. 15 000 min

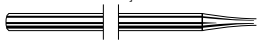
new



K 79 ACR

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

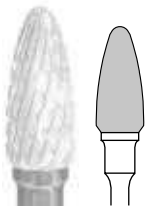


K79ACR.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2011 010 897*
EP 2 486 888*
* pendiente/* *pendente*

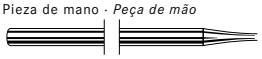
Cortadores especiales para dentaduras acrílicas
Broca especial para acrílicas



K 251 ACR

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



K251ACR.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2011 010 897*
EP 2 486 888*
* pendiente/* *pendente*

Cortador especial para dentaduras acrílicas
Broca especial para acrílicas

new



K 251 EQ

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

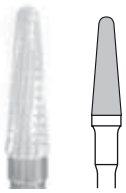


K251EQ.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2011 010 897*
EP 2 486 888*
* pendiente/* *pendente*

Cortador dual para acrílicos
Dentado grueso con dentado fino en la punta
Broca de dupla função para acrílicos
Dentado grosso com dentado fino na ponta



K 79 GSQ

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



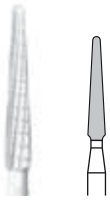
K79GSQ.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2011 010 897*
EP 2 486 888*
* pendiente/* *pendente*

Cortador especial para acrílicos blandos
Para resina mole

new



K 261 GSQ

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



K261GSQ.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Para acrílicos blandos
Para resina mole

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama







Soft Cutter

Cortador suave

O Softie de entre as brocas

O novo Soft Cutter desenvolvido pelos irmãos Hugo e Xaver Spicher (Suíça), trabalha sem agressividade, pois foi concebido para as delicadas correções nos bordos sintéticos. Graças às suas propriedades especiais, ele não danifica os arames limítrofes ou outros elementos metálicos.

Vantagens:

- *a peça de trabalho é mais mole do que o metal*
- *não danifica arames KFO, aparelhos, arcos, etc.*
- *peça de trabalho em material sintético especial de alta tecnologia para trabalhar o detalhe*
- *sem formação prejudicial de calor*
- *adequado ao laboratório dental e ao consultório*

Velocidade recomendada:

$\circlearrowleft_{opt.}$ *10.000 rpm*

Instrumento extra-suave

Desarrollado en colaboración con los hermanos Hugo y Xaver Spicher, de Suiza, el nuevo instrumento Soft Cutter extrasuave fue diseñado para un trabajo poco agresivo a propósito, facilitando la corrección y el retoque de pequeños detalles del acrílico en las zonas críticas, sin riesgo de dañar algún alambre adyacente o elemento metálico.

Ventajas:

- Parte activa más blanda que el metal
- No daña ganchos, estribos, alambres ortodónticos, resortes y retenciones
- Instrumento especial fabricado de un material sintético de alta tecnología para trabajos delicados y finos
- No genera calor que dañaría el acrílico
- Indicado para el laboratorio dental y el consultorio

Velocidad recomendada:

$\circlearrowleft_{opt.}$ 10 000 rpm



SC 1

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	055
L	mm	15,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



SC1.104. ...	055

$\circlearrowleft_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Instrumento con 4 lados y forma piramidal, fabricado de un material de alta tecnología para la elaboración de las zonas de transición entre acrílico y metal
Instrumento com 4 lados em forma piramidal, fabricado de um material de alta tecnologia para a elaboração das zonas de transição entre acrílico e metal

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

Fresas
Brocas



Redonda
Redonda 384



Cono invertido
Cono invertido 385



Cilíndrico
Cilíndrico 385-386



Cónica
Cónica 386



Cónica redonda
Cónica arredondada 386-387



Punta trazadora
Trifacetada 388-389



Fresa espiral
Broca espiral 389

Instrumentos de acabado
Instrumentos de acabado



Torpedo
Torpedo 390



Cono invertido
Cono invertido 390



Aguja
Agulha 390



Llama
Chama 390

Instrumentos para la turbina
Instrumentos de acabamento



Cono invertido
Cono invertido 391



Cónica redonda
Cónica arredondada 391



Aguja
Agulha 391-392



Puntiagudo
Trifacetada 392

Cortadores
Cortadores,



Corte con orificio
Corte com orifício 393



Puntiagudo triangular
Puntiagudo triangular 393



Cilíndrico
Cilíndrico 394

Nota:
Nota:

Nuestras **fresas especiales** - indroducidas por nuestro compás de fresas de carburo - se encuentran en las **páginas 395** y seguientes.
*Os nossos **cortadores especiais,** introduzidos pelo compasso de cortador, podem ser consultados **a partir da página 395.***

Instrumentos para zurdos
Cortadores para esquerdinos

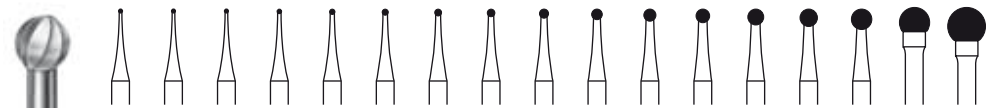


435-437

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Carboneto de Tungsténio		**Carburo de Tungsteno**
Brocas	**384 – 389**	Fresas
Instrumentos de acabamento	**390**	Instrumentos de acabado
Instrumentos de acabamento	**391 – 392**	Instrumentos de acabado
Cortadores	**395 – 434**	Cortadores
Cortadores, corte para a esquerda	**435 – 437**	Cortadores, corte hacia la izquierda

H 71



	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**003**	**004**	**005**	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**027**	**040**	**050**

Pieza de mano · *Peça de mão*

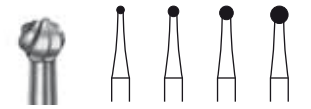


500 104 001175 ...

H71.104. ...	▮003	▮004	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮027	▮040	♦050

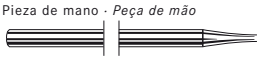
♦ = ↻max. 80000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
Redondo
Soldadura en el cuello: Carburo de tungsteno se extiende a lo largo del mango para aumentar la estabilidad del cuello
Esférica
Solda no pescoço da broca: Carbure de tungsteno extende-se ao longo do mandril para aumentar a estabilidade do pescoço

H 1 S



	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**
US No.	2S	4S	6S	8S

Pieza de mano · *Peça de mão*

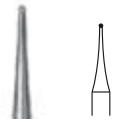


500 104 001003 ...

H1S.104. ...	010	014	018	023

↻max. 100000 min-1/rpm
Redondo, diseño de corte de alta eficacia
Esférica com alta eficiência de corte

H 52



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**003**

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 006001 ...

H52.104. ...	003

↻max. 100000 min-1/rpm
Acabado de fisuras
Acabamento de fissuras

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

H 30



		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**006**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6
US No.		L33 ½	L34	L34 ½	L35	L36	L37	L38

Pieza de mano · *Peça de mão*

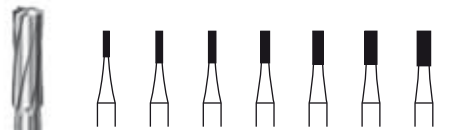


500 104 010175 ...

H30.104. ...	006	008	009	010	012	014	016

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cono invertido
Cone invertido

H 21



		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		55	56	57	58	59	60	61

Pieza de mano · *Peça de mão*

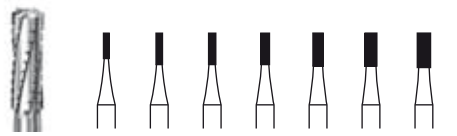


500 104 107006 ...

H21.104. ...	008	009	010	012	014	016	018

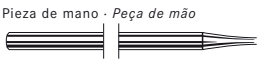
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico
Cilíndrico

H 31



		5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		555	556	557	558	559	560	561

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 107007 ...

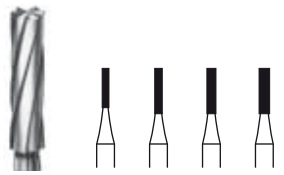
H31.104. ...	008	009	010	012	014	016	018

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico, con corte transversal
Cilíndrico, com corte transversal

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

H 21 L



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

Pieza de mano · *Peça de mão*

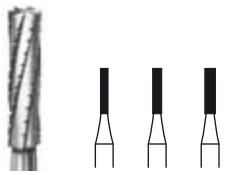


500 104 110006 ...

H21L.104. ... | 009 | 010 | 012 | 014

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico, largo
Cilíndrico comprido

H 31 L



		5	5	5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	
L	mm	6,0	6,0	6,0	
US No.		557L	558L	559L	

Pieza de mano · *Peça de mão*

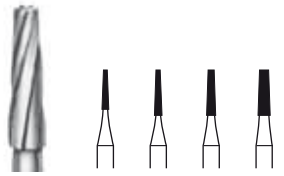


500 104 110007 ...

H31L.104. ... | 010 | 012 | 014

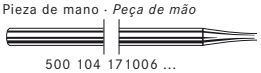
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico, largo, con corte transversal
Cilíndrico, comprido, com corte transversal

H 23 L



		5	5	5	5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**	
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	
US No.		169L	170L	171L	172L	

Pieza de mano · *Peça de mão*

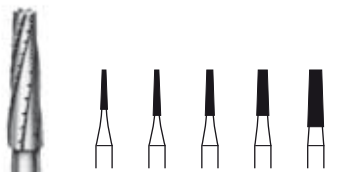


500 104 171006 ...

H23L.104. ... | 009 | 010 | 012 | 016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, largo
Cónico, comprido

H 33 L



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**	**021**
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 171007 ...

H33L.104. ... | 009 | 010 | 012 | 016 | 021

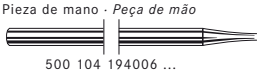
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, largo, con corte transversal
Cónico, comprido, com corte transversal

H 23 R



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 194006 ...

H23R.104. ... | 010 | 012 | 016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, con punta redondeada
Cónico, com ponta arredondada

H 33 R



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 194007 ...

H33R.104. ... | 010 | 012 | 016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, con corte transversal y punta redondeada
Cónico, com corte transversal e ponta arredondada

H 23 RS



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**008**	**009**	**010**
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		-	1169S	1170S

Pieza de mano · *Peça de mão*

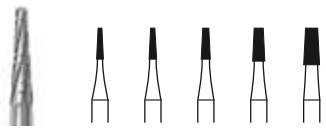


500 104 196006 ...

H23RS.104. ...	008	009	010

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, con punta redondeada
Diseño de corte de alta eficacia
Cónico com ponta arredondada
Alta eficiência de corte

H 33



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**009**	**010**	**012**	**016**	**021**
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

Pieza de mano · *Peça de mão*

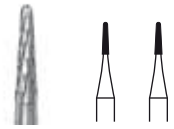


500 104 168007 ...

H33.104. ...	009	010	012	016	021

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, con corte transversal
Cónico, com corte transversal

H 23 RSE



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**009**	**010**
L	mm	4,2	4,2

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 196019 ...

H23RSE.104. ...	009	010

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, con punta redondeada
Dentadura en cruz de alta eficacia
Cónico, com ponta arredondada
Dentado em cruz de alta eficiência

H 33 FRS



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**009**	**010**
L	mm	4,2	4,2

Pieza de mano · *Peça de mão*



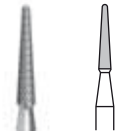
500 104 196015 ...

H33FRS.104. ...	009	010

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, con punta redondeada
Especialmente apto para aleaciones de metal duras
Diseño de corte de alta eficacia con corte transversal fino
Cónico, com ponta arredondada
Especialmente para ligas metalicas duras
Desenho de corte transversal de alta eficiência

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama





H 136 ES

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	8,5

Pieza de mano · *Peça de mão*

H136ES.104. ... 016

max. 100000 min-1/rpm
Cortador de fisuras para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos
Punta afilada
Broca de fissuras para lidas não preciosas e ligas sem metal precioso
Ponta afiada





H 349

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**005**
L	mm	2,7
D	∅ 1/10 mm	002

Pieza de mano · *Peça de mão*



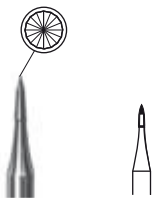
500 104 195072 ...

H349.104. ... 005

max. 100000 min-1/rpm
Fresa para fisuras
Cónica, con punta redondeada muy fina
Broca para fissuras
Cónicas, com ponta arredondada muito fina

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

H 99



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

Pieza de mano · *Peça de mão*

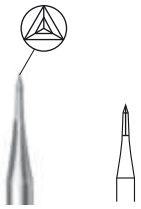


500 104 162384 ...

H99.104. ... 008

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Retocar y profundizar las fisuras en cerámica
Retoca e aprofunda as fissuras nas superfícies oclusais em cerâmica

H 97



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	010

Pieza de mano · *Peça de mão*

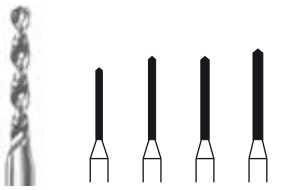


500 104 468373 ...

H97.104. ... 010

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Punta trazadora
Recorte fino de las superficies oclusales
Trifacetada
Recorte fino dos sulcos em superfícies oclusais em cerâmica

H 203



		1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	9,5	11,0	11,0	12,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 417364 ...

H203.104. ... 009 010 012 014

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa espiral
Broca espiral

H 283 E



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 289080 ...

H283E.104. ... 012

max. 100000 min-1/rpm
Paralelo con bisel modificado y corte cruzado
Paralelo com bisel modificado e com corte cruzado

H 283 EF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 289140 ...

H283EF.104. ... 012

max. 100000 min-1/rpm
Cilíncrico, con dentadura en cruz fina y bisel modificado
Cilíndrico com dentado em cruz fino e bisel modificado

H 42



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	1,7	2,8

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 010133 ...

H42.104. ... 018 023

max. 100000 min-1/rpm
Cono invertido
Cone invertido

H 246



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,7
US No.		7901

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 496071 ...

H246.104. ... 009

max. 100000 min-1/rpm
Aguja, tallado fino de las superficies oclusales
Agulha
Para desgaste fino oclusal

H 390



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

Pieza de mano · *Peça de mão*

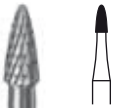


500 104 274072 ...

H390.104. ... 016

max. 100000 min-1/rpm
Llama con punta redondeada
Chama com ponta arredondada

H 390 EF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



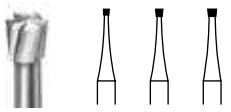
500 104 274140 ...

H390EF.104. ... 016

max. 100000 min-1/rpm
Llama con punta redondeada, dentadura en cruz fina
Chama com ponta arredondada, dentado em cruz fina

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

H 30



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**
L	mm	0,9	1,1	1,2
US No.		L34	L35	L36

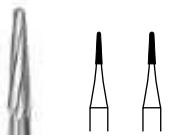
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 010175 ...

H30.314. ... | 008 | 010 | 012

Cono invertido
Cone invertido

H 23 RS



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**
L	mm	4,2	4,2
US No.		1169S	1170S

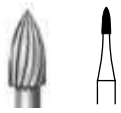
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 196006 ...

H23RS.314. ... | 009 | 010

Cónico, con punta redondeada. Diseño de corte de alta eficacia
Cónico, com ponta arredondada
Desenho com alta eficiência de corte

H 46



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	3,5
US No.		7102

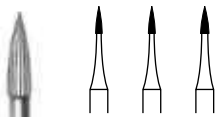
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 254072 ...

H46.314. ... | 012

Llama
Recorte de las superficies oclusales
Chama
Recorte das superfícies oclusais

H 246



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**
L	mm	3,6	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 496071 ...

H246.314. ... | 009 | 010 | 012

Aguja
Recorte fino de las superficies oclusales
12 filos
Agulha
Recorte fino para superfícies oclusais
12 Lâminas

H 246 D



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	6,0

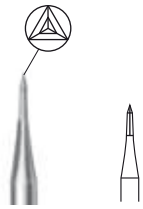
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 496072 ...

H246D.314. ... 014

Aguja
Recorte fino de las superficies oclusales
8 filos
Agulha
Recorte fino para superfícies oclusais
8 Lâminas

H 97



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 468373 ...

H97.314. ... 010

Punta trazadora
Terminación de las superficies oclusales de cerámica
Trifacetada
Escultura na superfície oclusal em cerâmica

H 97 A



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**011**

FG · *Friction Grip (FG)*

H97A.314. ... 011

Cuadrangular
Para el recorte fino de superficies oclusales de cerámica
Quadrangular
Para o recorte fino das superfícies oclusais de cerâmica

H 97 B



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**011**

FG · *Friction Grip (FG)*

H97B.314. ... 011

Hexagonal
Recorte fino de superficies oclusales de cerámica
Hexagonal
Para o recorte fino das superfícies oclusais de cerâmica

H 97 BZ



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**011**

FG · *Friction Grip (FG)*

H97BZ.314. ... 011

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Hexagonal
Recorte fino de superficies oclusales de cerámica
Muy larga duración
Hexagonal
Corte fino de superficie oclusal de cerâmica
Larga duração

H 99



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**008**
L	mm	1,2
US No.		1621

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 162384 ...

H99.314. ... 008

Retocar y profundizar las fisuras en cerámica
Retocar e aprofundar as fissuras em cerâmica

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

H 98



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**040**	**070**
L	mm	1,6	3,3
D	∅ 1/10 mm	2,4	2,5

Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 547211 ...

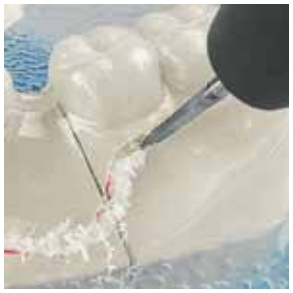
H98.104. ... ▮040 ♦070

♦ = ↻max. 30000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Corte con orificio
Corte com orifício



H 219



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 468211 ...

H219.104. ... 023

↻max. 100000 min-1/rpm
Fresa para moldes acrílicos termo-formados al vacío
Broca para recortar placas de polietileno/acrílico termoformagem



H 219 A

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	13,0

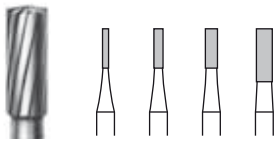
Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 468133 ...

H219A.104. ... 023

↻max. 100000 min-1/rpm
Fresa para moldes acrílicos termo-formados al vacío
Broca para recortar placas de polietileno/acrílico.

H 259



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**
L	mm	5,2	5,2	5,2	7,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

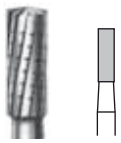


500 104 107175 ...

H259.104. ...	010	014	018	023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico
Cilíndrico

H 260



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	7,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 107176 ...

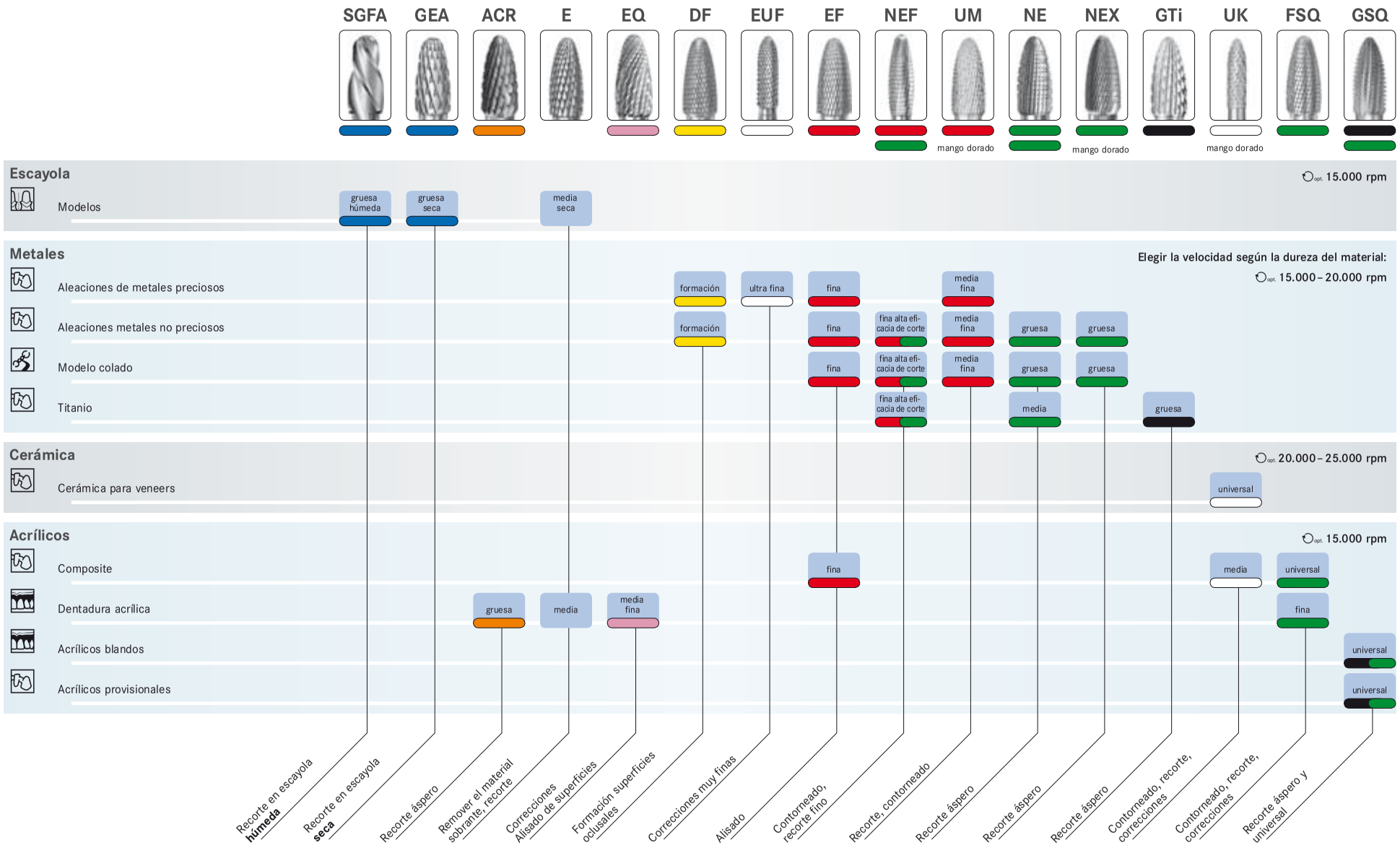
H260.104. ...	023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico, con corte transversal
Cilíndrico, com corte transversal

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

Compás | Fresas de carburo

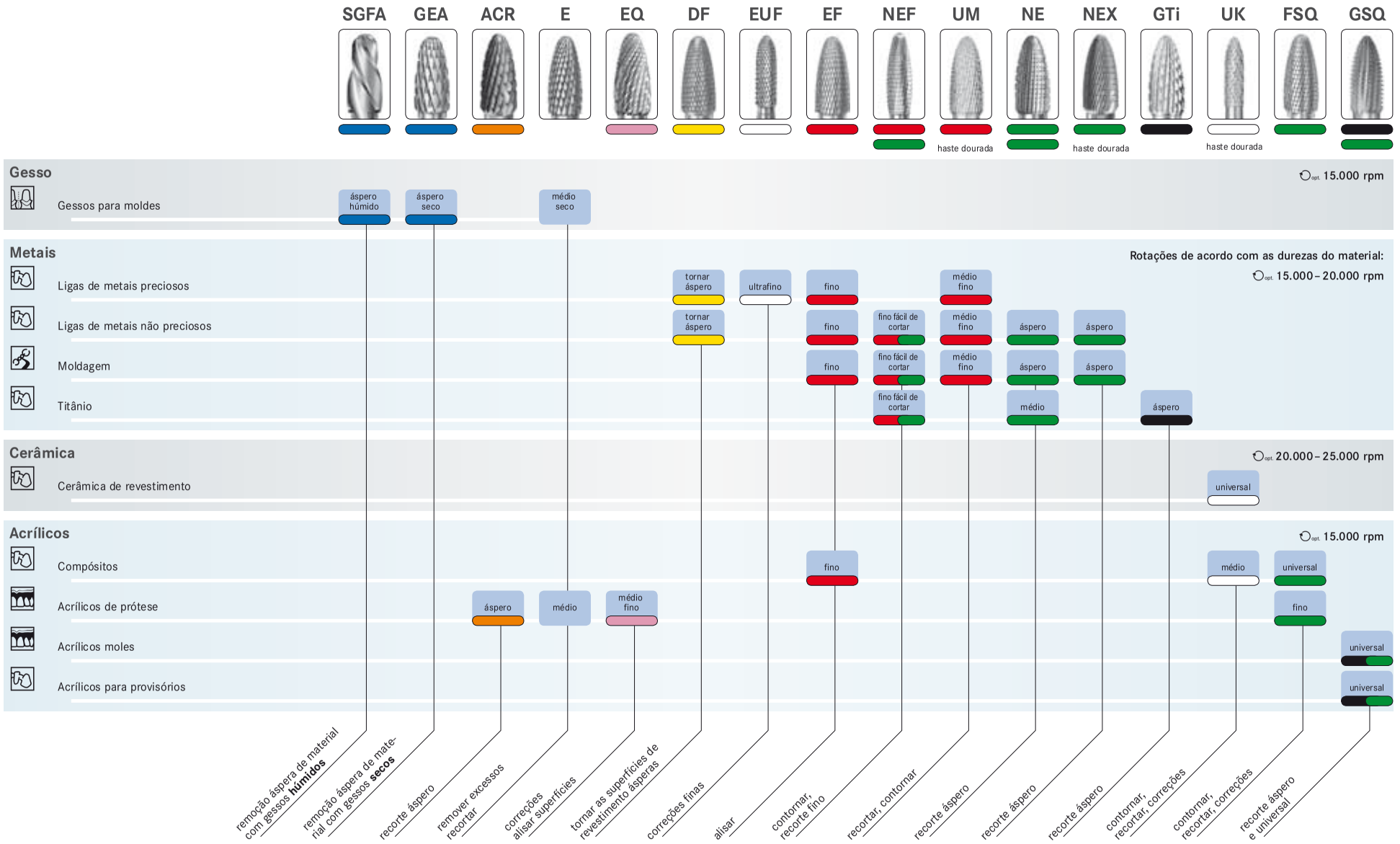
Recomendación para el uso eficiente con fresas de carburo en el corte al aire



regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

Kompass | Broca de metal duro

Recomendado para o uso económico de brocas de metal duro no recorte mão livre



regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama









Cortadores SGFA

Cortadores SGFA

Mecanição de modelos de gesso

Vantagens:
- *Alta redução do material sem obstruções*
- *Superficies perfeitas*
- *Baixa vibração durante o trabalho graças ao seu modelo biselado dos filamentos*
- *Dentadura segura com rotação à esquerda*

Velocidade recomendada:
$n_{opt.}$ *15.000 rpm*

Elaboración de modelos de yeso

Ventajas:
- Alta reducción de material sin obstrucción
- Superficies perfectas
- Baja vibración durante el trabajo gracias al modelado del biselado de las hojas
- Dentado seguro con torsión a la izquierda

Velocidad recomendada:
$n_{opt.}$ 15 000 rpm



H 72 SGFA

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	070
L	mm	12,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H72SGFA.104. ...	070

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Dentado seguro con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



H 79 SGFA



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**070**
L	mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

H79SGFA.104. ...	070

max. 30000 min-1/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso

H 251 SGFA



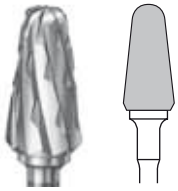
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

H251SGFA.104. ...	060

max. 50000 min-1/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em gesso

H 79 SGEA



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**070**
L	mm	14,0

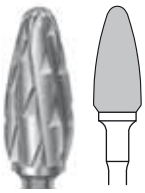
Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 194225 ...

H79SGEA.104. ...	070

max. 30000 min-1/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso

H 251 SGEA



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

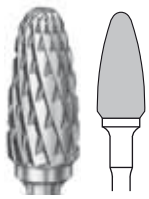
Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 274225 ...

H251SGEA.104. ...	060

max. 50000 min-1/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso

H 251 GEA



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 274221 ...

H251GEA.104. ...	060

max. 50000 min-1/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola y acrílicos
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso e acrílico

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama







Cortadores ACR

Cortadores ACR

A característica especial para este novo cortador áspero para acrílicos é o seu dentado helicoidal especialmente concebido. O tamanho intermédio do dentado helicoidal, isto é, entre áspero e médio, torna o instrumento ideal para acrílicos protéticos. O nome ACR está para materiais à base de acrílico. O cortador é muito pontiagudo, mas fácil de guiar sem tendência a apanhar a superfície. O resultado: um trabalho suave e agradável e excelentes resultados.

Vantagens:
- *excelente eficiência de corte*
- *fácil de controlar*
- *agradável de trabalhar*

Velocidade recomendada:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15.000 rpm*

El nuevo fresón grueso para resina acrílica de Komet® se destaca por tener una geometría de corte cruzada especial. La dentadura se encuentra entre la versión cruzada “gruesa” y la “media”, demostrando ser particularmente eficiente para la elaboración de bases de prótesis. La denominación ACR resulta de la abreviatura de los materiales a ser tratados, de base acrílica. Este fresón tiene un corte excelente y eficaz, y no “salta” sobre la superficie sino que se deja llevar con facilidad. El resultado es un trabajo confortable con resultados óptimos.

Ventajas:
- Alta eficacia de corte
- Optimo control durante el trabajo
- Trabajo muy confortable

Velocidad recomendada:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 rpm



H 77 ACR

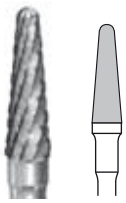
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H77ACR.104. ...	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Cortadores especiales para dentaduras acrílicas
Broca especial para acrílicas



H 79 ACR

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H79ACR.104. ...	040

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cortadores especiales para dentaduras acrílicas
Broca especial para acrílicas

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



H 251 ACR



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060
L mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H251ACR.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Cortadores especiales para dentaduras acrílicas
Broca especial para acrílicas



H 251 EQ



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060
L mm	14,0

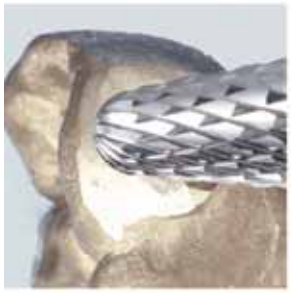
Pieza de mano · *Peça de mão*



H251EQ.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Cortador dual para acrílicos
Dentado grueso con dentado fino en la punta
Broca de dupla função para acrílicos
Dentado grosso com dentado fino na ponta







Cortadores E

Cortadores E

Cortadores em carboneto de tungsténio com dentado tipo E

Os cortadores com dentado cruzado tipo E são instrumentos com uma alta eficácia de corte.

Propriedades e vantagens:

- *Grande número de lâminas garantem uma elevada duração*
- *O dentado universal com elementos individuais dispostos de maneira alternada*
- *Apropriado para ligas de metal, acrílicos e gesso*
- *Aparas curtas e granuladas que não penetram nem irritam a pele*
- *As cortadores com dentado cruzado asseguram um trabalho ergonómico*

Velocidades recomendadas:

Metais preciosos:
↻opt. *25.000 rpm*
Metais não preciosos:
↻opt. *15.000 rpm*
Acrílicos:
↻opt. *15.000 rpm*
Gesso:
↻opt. *15.000 rpm*

Cortadores en carburo de tungsteno con dentadura tipo E

Los cortadores con dentadura cruzada tipo E son instrumentos con una alta eficacia de corte.

Propiedades y ventajas:

- Gran número de filos que garantizan una elevada duración
- La dentadura universal con elementos individuales dispuestos de manera alternada
- Apropiado para aleaciones de metal, acrílicos y yeso
- Virutas cortas, granuladas que no penetran ni irritan la piel
- Los cortadores con dentadura cruzada aseguran un trabajo ergonómico.

Velocidades recomendadas:

Metales preciosos:
↻opt. 25 000 rpm
Metales no preciosos:
↻opt. 15 000 rpm
Acrílicos:
↻opt. 15 000 rpm
Yeso:
↻opt. 15 000 rpm

H 30 E



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**
L	mm	1,1	1,4	1,7

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 010190 ...

H30E.104. ... | 010 | 014 | 018

↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 71 E



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**	**027**	**050**

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 001190 ...

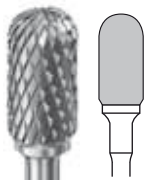
H71E.104. ... | ▮010 | ▮014 | ▮018 | ▮023 | ▮027 | ⬖050

⬖ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
Para acrílico, gesso e ligas metálicas

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

H 72 E



			5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm		**060**
L	mm		12,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

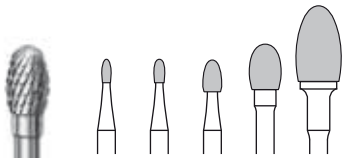


500 104 137190 ...

H72E.104. ... | 060

max. 50000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 73 E



			5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm		**012**	**014**	**023**	**040**	**060**
L	mm		2,9	3,1	4,2	6,0	10,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

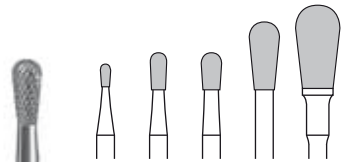


500 104 277190 ...

H73E.104. ... | ▮012 | ▮014 | ▮023 | ▮040 | ◇060

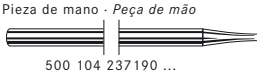
◇ = max. 50000 min^{-1}/rpm
▮ = max. 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 77 E



			5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm		**014**	**023**	**029**	**040**	**060**
L	mm		2,9	5,0	5,0	9,0	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

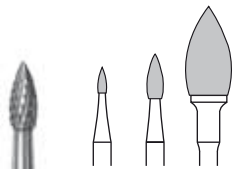


500 104 237190 ...

H77E.104. ... | ▮014 | ▮023 | ▮029 | ▮040 | ◇060

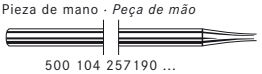
◇ = max. 50000 min^{-1}/rpm
▮ = max. 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 78 E



			5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm		**012**	**023**	**060**
L	mm		3,5	6,0	12,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

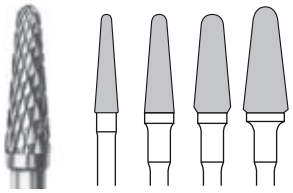


500 104 257190 ...

H78E.104. ... | ▮012 | ▮023 | ◇060

◇ = max. 50000 min^{-1}/rpm
▮ = max. 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 79 E



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	031	040	050	060
L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



500 204 194190 ...

H79E.204. ... | - | ▮040 | - | -

Pieza de mano · *Peça de mão*



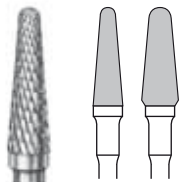
500 104 194190 ...

H79E.104. ... | ▮031 | ▮040 | ⧫050 | ◇060

◇ = ↻max. 50000 min-1/rpm
⧫ = ↻max. 80000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 79 EA



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	040	050
L	mm	13,0	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 194194 ...

H79EA.104. ... | ▮040 | ⧫050

⧫ = ↻max. 80000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Dentado seguro con torsión a la izquierda. Mecanizado de acrílicos, escayola y aleaciones de metal
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em acrílicos, gesso e ligas metálicas

H 88 E



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

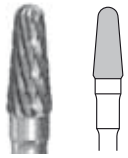


500 104 276190 ...

H88E.104. ... | 023

↻max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para gesso e ligas metálicas

H 89 E



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



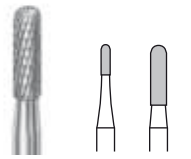
H89E.104. ... | 040

↻max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

H 129 E



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	4,0	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

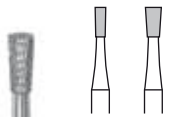


500 104 141190 ...

H129E.104. ...	014	023

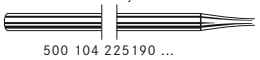
max. 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 137 E



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	**023**
L	mm	4,0	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

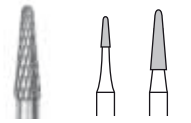


500 104 225190 ...

H137E.104. ...	016	023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 138 E



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	4,0	8,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



500 204 198190 ...

H138E.204. ...	-	023

Pieza de mano · *Peça de mão*

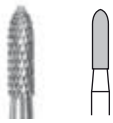


500 104 198190 ...

H138E.104. ...	014	023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 139 E



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

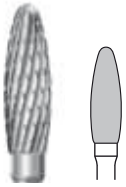


500 104 289190 ...

H139E.104. ...	023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 250 E



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	12,7

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 275190 ...

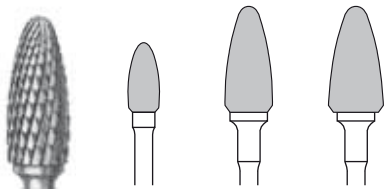
H250E.104. ...	040

max. 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



H 251 E

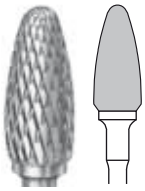


		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**040**	**060**	**070**
L	mm	9,0	14,0	14,0
Winkelstück · *Right-angle (RA)*				
500 204 274190 ...				
H251E.204. ...		-	◇060	-
Pieza de mano · *Peça de mão*				
500 104 274190 ...				
H251E.104. ...		▮040	◇060	♦070

♦ = ↻max. 30000 min-1/rpm
◇ = ↻max. 50000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

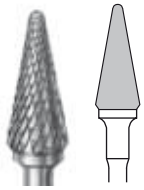
H 251 EA



		5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**	
L	mm	14,0	
Pieza de mano · *Peça de mão*			
500 104 274194 ...			
H251EA.104. ...			060

↻max. 50000 min-1/rpm
Dentado seguro con torsión a la izquierda. Mecanizado de modelos de escayola y acrílicos
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilizado em modelos de gesso e acrílicos

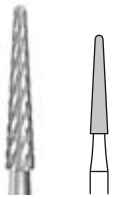
H 257 RE



		5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**	
L	mm	14,0	
Pieza de mano · *Peça de mão*			
500 104 201190 ...			
H257RE.104. ...			060

↻max. 50000 min-1/rpm
Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
Para acrílico, gesso e ligas metálicas

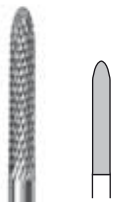
H 261 E



		5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**	
L	mm	13,0	
Pieza de mano · *Peça de mão*			
500 104 194190 ...			
H261E.104. ...			023

↻max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 295 E



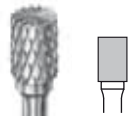
		5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**	
L	mm	15,0	
Pieza de mano · *Peça de mão*			
500 104 292190 ...			
H295E.104. ...			023

↻max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

H 296 E



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	6,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

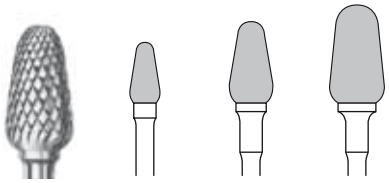


500 104 110190 ...

H296E.104. ... | 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 351 E



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**040**	**060**	**070**
L	mm	8,0	11,0	13,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



500 204 263190 ...

H351E.204. ... | - | ◇060 | -

Pieza de mano · *Peça de mão*

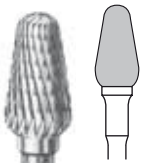


500 104 263190 ...

H351E.104. ... | ▮040 | ◇060 | ♦070

♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◇ = $n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 351 EA



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

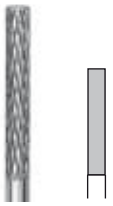


500 104 263194 ...

H351EA.104. ... | 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Dentadura segura con torsión a la izquierda
Mecanizado de modelos de escayola y acrílicos
Dentado de segurança com torção à esquerda
Utilização em modelos de gesso e acrílico

H 364 E



		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	15,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

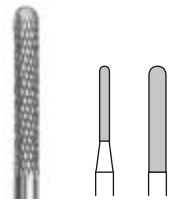


500 104 116190 ...

H364E.104. ... | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 364 RE



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**015**	**023**
L	mm	10,0	15,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 137190 ...

H364RE.104. ... | 015 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
Para acrílico, gesso e ligas metálicas





Cortadores E finos

Cortadores E finos

Dentado fino cruzado tipo E

Cortadores com dentado fino cruzado tipo E para o acabamento de ligas de metal, acrílico e gesso.

Vantagens:
- *Grande número de lâminas para um acabamento total e preciso*
- *Aparas curtas e granuladas*
- *Corte suave quase sem presão*
- *O estado liso obtido nas superficies reduz significativamente o tempo no polimento seguinte*

Velocidades recomendadas:
Metais preciosos:
$n_{opt.}$ *25.000 rpm*
Metais não preciosos:
$n_{opt.}$ *15.000 rpm*
Acrílicos:
$n_{opt.}$ *15.000 rpm*
Gesso:
$n_{opt.}$ *15.000 rpm*

Dentadura fina cruzada tipo E

Cortadores con dentadura fina cruzada tipo E para el acabado de las aleaciones de metal, acrílicos y yeso.

Ventajas:
- Gran número de filos para un acabado superpreciso
- Virutas cortas, granuladas
- Corte suave casi sin presión
- El estado liso obtenido de las superficies, reduce el tiempo necesario para el posterior pulido

Velocidades recomendadas:
Metales preciosos:
$n_{opt.}$ 25 000 rpm
Metales no preciosos:
$n_{opt.}$ 15 000 rpm
Acrílicos:
$n_{opt.}$ 15 000 rpm
Yeso:
$n_{opt.}$ 15 000 rpm



H 71 EF

	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**023**

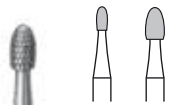
Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 001140 ...

H71EF.104. ... | 010 | 014 | 023

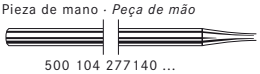
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas



H 73 EF

	5	5	
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**014**	**023**	
L mm	3,1	4,2	

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 277140 ...

H73EF.104. ... | 014 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

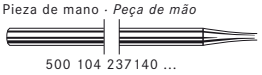


H 77 EF



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**	**029**
L	mm	5,0	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

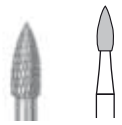


500 104 237140 ...

H77EF.104. ... | 023 | 029

max. 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 78 EF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	6,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

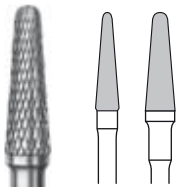


500 104 257140 ...

H78EF.104. ... | 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 79 EF



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



500 204 194140 ...

H79EF.204. ... | - | 040

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 194140 ...

H79EF.104. ... | 031 | 040

max. 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 88 EF



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

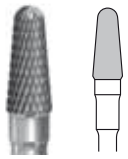


500 104 276140 ...

H88EF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 89 EF



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	040
L mm	9,5

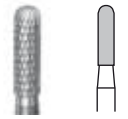
Pieza de mano · *Peça de mão*



H89EF.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 129 EF



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

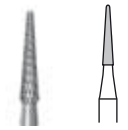


500 104 141140 ...

H129EF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 136 EF



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

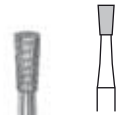


500 104 184140 ...

H136EF.104. ... 016

max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 137 EF



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

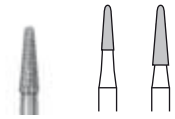


500 104 225140 ...

H137EF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 138 EF



	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	018	023
L mm	6,0	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 198140 ...

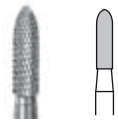
H138EF.104. ... 018 023

max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

H 139 EF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

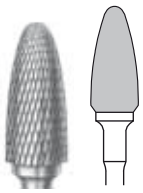


500 104 289140 ...

H139EF.104. ... 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas de metálicas

H 251 EF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

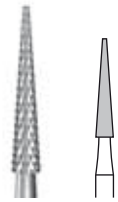


500 104 274140 ...

H251EF.104. ... 060

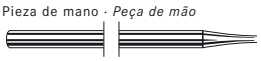
max. 50000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 257 EF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

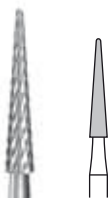


500 104 187140 ...

H257EF.104. ... 023

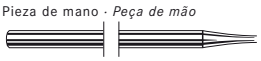
max. 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 257 REF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

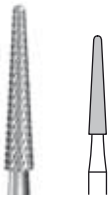


500 104 201140 ...

H257REF.104. ... 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 261 EF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

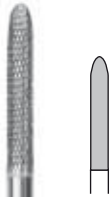


500 104 194140 ...

H261EF.104. ... 023

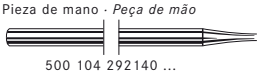
max. 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

H 295 EF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 292140 ...

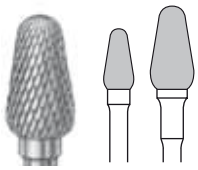
H295EF.104. ... 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metálicas

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

H 351 EF



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**040**	**060**
L	mm	8,0	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 263140 ...

H351EF.104. ... ▮040 ◇060

◇ = ↻max. 50000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Para acrílicos y aleaciones de metal no precioso
Para acrílico e ligas metálicas nao precioso

H 73 EUF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	3,1

Pieza de mano · *Peça de mão*

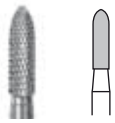


500 104 277110 ...

H73EUF.104. ... 014

↻max. 100000 min-1/rpm
Para aleaciones de metales preciosos
Dentadura en cruz ultra fina
Para ligas metálicas preciosos
Dentado em cruz ultra fino

H 139 EUF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

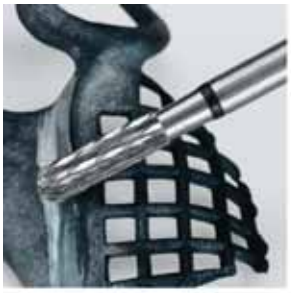
Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 289110 ...

H139EUF.104. ... 023

↻max. 100000 min-1/rpm
Para aleaciones de metales preciosos
Dentadura en cruz ultra fina
Para ligas metálicas preciosos
Dentado super fino em cruz







Cortadores GTi

Cortadores GTI

Broca GTi carboneto de tungsténio

Cortes de eficácia elevada especiais para titânio e outros metais não preciosos.

Vantagens:
- *Elevada redução de material*
- *Prolongada durabilidade*
- *Formas e tamanhos específicos*

Velocidade recomendada:
$n_{opt.}$ *15.000 rpm*

(Uma velocidade muito elevada poderá gerar danos nos cortes produzindo faíscas ao trabalhar com titânio)

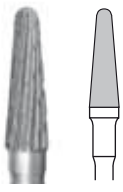
Cortadores GTi en carburo de tungsteno

Cortes de alta eficacia especiales para titanio y otros metales no preciosos.

Ventajas:
- Elevada reducción de material
- Prolongada durabilidad
- Formas y tamaños específicos

Velocidad recomendada:
$n_{opt.}$ 15 000 rpm

(Una velocidad demasiado elevada producirá daños en los cortes generando chispas al trabajar con titanio)



H 79 GTi

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^1/_{10}$ mm	040
L	mm	13,0

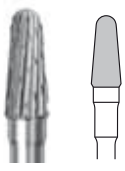
Pieza de mano · *Peça de mão*



H79GTI.104. ...	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos

new



H 89 GTi

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^1/_{10}$ mm	040
L	mm	9,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H89GTI.104. ...	040

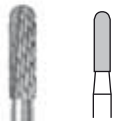
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



H 129 GTi



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

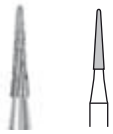
Pieza de mano · *Peça de mão*



H129GTI.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos

H 136 GTi



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	016
L mm	8,0

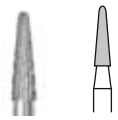
Pieza de mano · *Peça de mão*



H136GTI.104. ... 016

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos

H 138 GTi



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

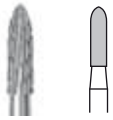
Pieza de mano · *Peça de mão*



H138GTI.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos

H 139 GTi



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

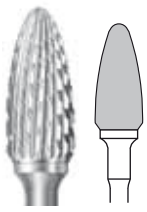
Pieza de mano · *Peça de mão*



H139GTI.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos

H 251 GTi



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	060
L mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H251GTI.104. ... 060

$\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Para titanio y metales no preciosos
Para titânio e metais não preciosos







Cortadores NEX – la generación siguiente

La nueva dentadura NEX exclusiva de Komet® es una versión mejorada nuestra exitosa dentadura NE que combina una máxima capacidad de desgaste (muy efectiva), una larga vida útil y una superficie de calidad perfecta. Estos cortadores se usan principalmente para aleaciones de metales no preciosos y prótesis colada sobre modelo.

Además, la dentadura NEX se caracteriza por operar con poca vibración, aliviando así la fatiga en la muñeca del operador. Su identificación entre otros fresones NEM es fácil e inmediata gracias a su vástago dorado con marcación láser y a un anillo verde. Así se completan las excelentes propiedades de estos «especialistas para metales no preciosos».

Ventajas:
- Máxima capacidad de desgaste
- Trabajo táctil gracias a su operación suave
- Superficies lisas
- Larga vida útil

Cortadores NEX – a próxima geração

O novo dentado NEX exclusivo da Komet® é uma versão aperfeiçoada do bem-sucedido dentado NE e combina as maiores exigências em termos de remoção de material, vida útil e qualidade de superfície. São essencialmente utilizados nas ligas de metal não nobre e nos moldes, onde mostra todo o seu potencial.

Para além deste desempenho convincente, o dentado NEX distinguese ainda por um funcionamento agradavelmente suave e, por isso, ergonómico. A haste dourada com o anel verde e marcação laser permite reconhecê-lo facilmente e completam as características positivas deste "especialista NEM".

Vantagens:
- *máxima potência de remoção*
- *trabalho táctil graças ao suave funcionamento*
- *superfícies lisas*
- *longa vida útil*



H 73 NEX

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Pieza de mano · *Peça de mão*



H73NEX.104. ... 014

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 77 NEX

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

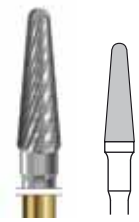
Pieza de mano · *Peça de mão*



H77NEX.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



H 79 NEX

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**040**
L mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H79NEX.104. ... 040

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 89 NEX

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**040**
L mm	9,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H89NEX.104. ... 040

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 129 NEX

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H129NEX.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 138 NEX

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H138NEX.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



H 139 NEX

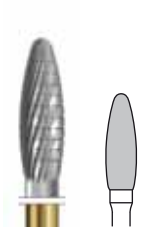
	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H139NEX.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 250 NEX

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**040**
L mm	12,7

Pieza de mano · *Peça de mão*



H250NEX.104. ... 040

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 251 NEX

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**060**
L mm	14,0

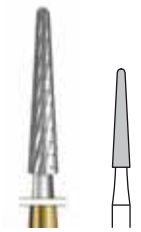
Pieza de mano · *Peça de mão*



H251NEX.104. ... 060

$\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

new



H 261 NEX

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H261NEX.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama











Cortadores NE/NEF

Cortadores NE/NEF

Cortadores especiais para o trabalho de ligas metalicas não preciosas

Komet® desenvolveu dois novos tipos de dentado que são particularmente apropriados para um trabalho em ligas com pouco ou nenhum conteúdo de metal precioso.

Os cortadores NE permitem adivinhar à primeira vista de que são capazes. Com um tipo de dentado muito agressivo e com um elevado corte inicial, permitem uma redução grande e efectiva do material.
Os cortadores NEF estão compostos por um dentado especial com muitas lâminas de corte, permitindo um trabalho agradável e bastante ergonómico.

Além disso, destacam por uma operação suave, quase sem vibração. Os excessos produzidos têm a vantagem, pela forma, de não penetrarem nem irritarem a pele. A área de trabalho das brocas NEF dão-nos uma superficie lisa e fácil de polir.

Vantagens à primeira vista:
- *redução efectiva de material*
- *economia de tempo e dinheiro*
- *vida útil extremamente longa*

Velocidade recomendada:
$n_{opt.}$ *20.000 rpm*

Fresas especiales para el trabajo racional de aleaciones de metales no preciosos

Komet® a desarrollado dos tipos nuevos de dentadura que son particularmente apropiados para el trabajo en aleaciones con poco o ningún contenido de metales preciosos.

Los cortadores NE permiten adivinar – a simple vista – de lo que son capaces. Con un tipo de dentadura muy agresiva y alto corte inicial, permiten una gran y efectiva reducción de material.

Los cortadores NEF están provistos con una dentadura especial con muchos filos cortantes a prueba de roturas, destinados a permitir un trabajo ergonómico y agradable. Además se destacan por una operación suave, casi sin vibraciones. Las virutas producidas tienen la ventaja, por su forma, que no penetran ni irritan la piel. El área de trabajo de los cortadores NEF son aquellas zonas que requieran de superficies lisas, fácil de pulir.

Ventajas de un vistazo:
- Reducción efectiva de material
- Ahorran tiempo y dinero
- Vida útil extremadamente larga

Velocidad óptima:
$n_{opt.}$ 20 000 rpm



H 73 NE



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**014**
L mm	3,1

Pieza de mano · *Peça de mão*

H73NE.104. ... 014

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* pendiente/* *pendente*

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos
Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas

H 77 NE



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

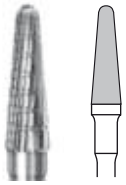
H77NE.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* pendiente/* *pendente*

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos
Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas

H 79 NE



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**040**
L mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

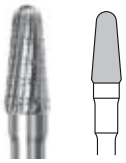
H79NE.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* pendiente/* *pendente*

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos
Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas

H 89 NE



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**040**
L mm	9,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

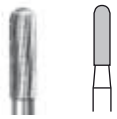
H89NE.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* pendiente/* *pendente*

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos
Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas

H 129 NE



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



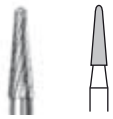
H129NE.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* pendiente/* *pendente*

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos
Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas

H 138 NE



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



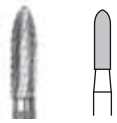
H138NE.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* pendiente/* *pendente*

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos
Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas

H 139 NE



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



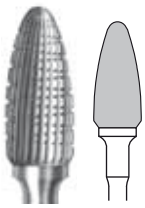
H139NE.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* pendiente/* *pendente*

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos
Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas

H 251 NE



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



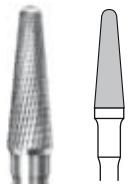
H251NE.104. ... 060

max. 50000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2006 002 722
EP 1 810 637*
* pendiente/* *pendente*

Desbastado grueso de aleaciones de metales no preciosos
Desgaste grosso em ligas de metalicas não preciosas

H 79 NEF



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**040**
L mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H79NEF.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos
Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas

H 129 NEF



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H129NEF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos
Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas

H 138 NEF



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	8,0

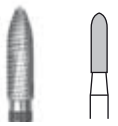
Pieza de mano · *Peça de mão*



H138NEF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos
Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas

H 139 NEF



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

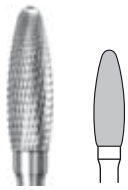


H139NEF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos
Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas



H 250 NEF



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**040**
L mm	12,7

Pieza de mano · *Peça de mão*



H250NEF.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm
Alta eficacia de corte, para superficies finas en aleaciones de metales no preciosos
Alta eficacia de corte, para superficies finas em ligas metalicas não preciosas

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama







Cortadores UM

Cortadores UM

Cortadores de carboneto de tungsténio UM com características de corte multifuncionais

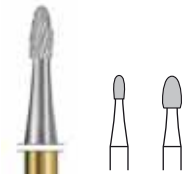
Os cortadores de carboneto de tungsténio UM da Komet® oferecem importantes vantagens relativamente aos convencionais cortadores de carboneto de tungsténio:
- *maior pressão para uma maior redução de material*
- *menor pressão para suavizar superfícies*
- *funcionamento suave e menor esforço sobre o pulso*
- *longa vida útil e eficiência económica*
- *trabalho orientado através da variação da força de compressão*

Velocidade recomendada:
Metais preciosos:
$n_{opt.}$ *25.000 rpm*
Metais não preciosos e moldes:
$n_{opt.}$ *15.000 rpm*

Cortadores de carburo de tungsteno UM con multifunción de corte

Los cortadores Komet® UM ofrecen importantes ventajas respecto a los instrumentos convencionales de carburo de tungsteno:
- Alta presión de contacto para una elevada reducción de material
- Baja presión de contacto para obtener superficies lisas
- Trabajo suave y con reducidas vibraciones – menor tensión producida en la muñeca
- Gran eficacia y economía
- Variación de la presión de contacto adaptada a cada aplicación

Velocidades recomendadas:
Metales preciosos:
$n_{opt.}$ 25 000 rpm
Metales no preciosos y modelos colados:
$n_{opt.}$ 15 000 rpm



H 73 UM

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^1/_{10}$ mm	**014**	**023**
L	mm	3,1	4,2

Pieza de mano · *Peça de mão*

H73UM.104. ...	014	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 77 UM

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^1/_{10}$ mm	**023**
L	mm	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

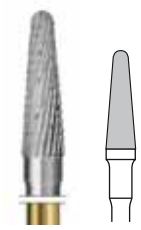
H77UM.104. ...	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



H 79 UM

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	040
L mm	13,0

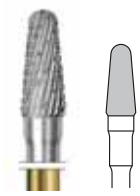
Pieza de mano · *Peça de mão*

H79UM.104. ... 040

max. 100000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 89 UM

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	040
L mm	9,0

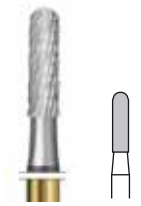
Pieza de mano · *Peça de mão*

H89UM.104. ... 040

max. 100000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 129 UM

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

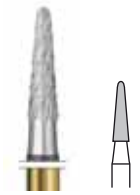
Pieza de mano · *Peça de mão*

H129UM.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 138 UM

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

H138UM.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 139 UM

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	8,0

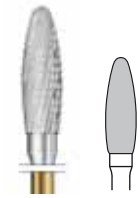
Pieza de mano · *Peça de mão*

H139UM.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 250 UM

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	040
L mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

H250UM.104. ... 040

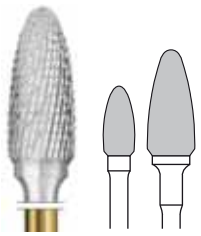
max. 100000 min^{-1}/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



H 251 UM



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**040**	**060**
L	mm	9,0	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

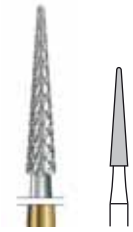


H251UM.104. ... ▮040 ◇060

◇ = ↻max. 50000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 257 RUM

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

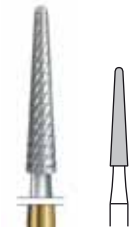


H257RUM.104. ... 023

↻max. 100000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 261 UM

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

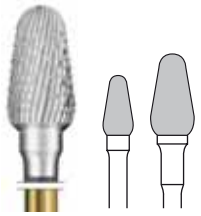


H261UM.104. ... 023

↻max. 100000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 1 021 995

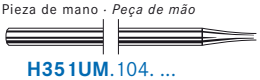
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos



H 351 UM

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**040**	**060**
L	mm	8,0	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H351UM.104. ... ▮040 ◇060

◇ = ↻max. 50000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
EP 1 021 995

Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

regresar al contenido general
volver ao conteúdo geral
regresar a la gama
volver à gama







Cortadores DF

Cortadores DF em carboneto de tungsténio

O dentado de diamante fino realiza uma superficie nos metais num optimo estado que é ideal para aplicação de facetas de cerâmica.

Este dentado tem pontas cortantes em forma de pirâmide
- *trabalha como um abrasivo*
- *obtêm-se superfícies ligeiramente rugosas para a aplicação de incrustações de cerâmica*

Velocidade recomendada:
Metais preciosos:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *25.000 rpm*
Metais não preciosos:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15.000 rpm*

Cortadores DF

Cortadores DF en carburo de tungsteno

La dentadura de diamante fina realiza un estado especial de superficie en metal que es ideal para la aplicación de carillas cerámicas.

Esta dentadura tiene puntas cortantes en forma de pirámide
- Trabaja como un abrasivo
- Para obtener superficies ligeramente ásperas para la aplicación de veneers cerámicas

Velocidad recomendada:
Metales preciosos:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 25 000 rpm
Metales no preciosos:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 rpm



H 77 DF

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023	029
L	mm	5,0	5,0

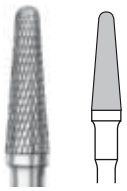
Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 237141 ...

H77DF.104. ...		023	029

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugusidade controlada na superficie do metal



H 79 DF

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



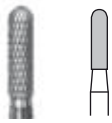
500 104 194141 ...

H79DF.104. ...		040

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugusidade controlada na superficie do metal

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

H 129 DF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

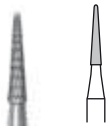


500 104 141141 ...

H129DF.104. ... 023

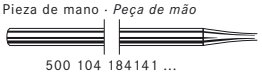
max. 100000 min-1/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugusidade controlada na superficie do metal

H 136 DF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

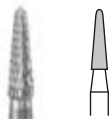


500 104 184141 ...

H136DF.104. ... 016

max. 100000 min-1/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugusidade controlada na superficie do metal

H 138 DF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 198141 ...

H138DF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugusidade controlada na superficie do metal



H 139 DF



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



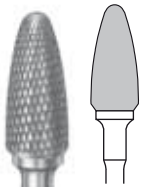
500 104 289141 ...

H139DF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugusidade controlada na superficie do metal

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

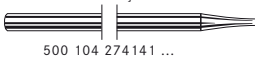
regressar à gama
volver a la gama



H 251 DF

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**060**
L mm	14,0

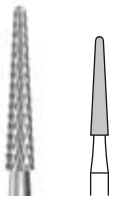
Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 274141 ...

H251DF.104. ... 060

max. 50000 min^{-1}/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugusidade controlada na superficie do metal



H 261 DF

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	13,0

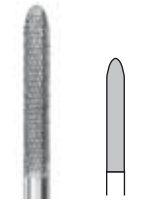
Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 194141 ...

H261DF.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugusidade controlada na superficie do metal



H 295 DF

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	15,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 292141 ...

H295DF.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Para la rugosificación controlada de superficies de metal
Dando uma rugusidade controlada na superficie do metal

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama







Cortadores GSQ

Cortadores GSQ

Dentado GSQ - para processar material sintético suave tanto na clínica como no laboratório dentário.

As brocas GSQ são adequadas ao processamento eficiente de materiais de silicone moles de
- *posicionadores*
- *proteção da boca dos desportistas*
- *forros moles*
- *máscaras de gengivas moles*

No processamento de materiais de fácil obstrução, como os provisórios ou material sintético modelo, a geometria de corte grossa e fácil de cortar impede a colocação da broca.

Vantagens:
- *formação da superfície fácil e controlada*
- *corte eficaz com elevada redução de material*
- *sem obstrução do cortador*
- *excelente qualidade da superfície*

Atenção: A peça de trabalho fica quente durante o uso!
Baixa geração de calor é intencional e melhora a eficiência de corte.

Cortadores GSQ

El corte GSQ para trabajar suavemente en acrílicos blandos en la clínica y el laboratorio dental

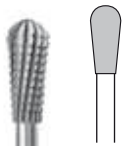
GSQ cortadores para el laboratorio dental. Eficacia en el trabajo sobre materiales blandos y siliconas, como
- Posicionadores
- Protectores bucales para el deportista
- Rebases blandos de dentadura
- Máscaras gingivales blandas

Gracias a la geometría de corte gruesa de alta eficacia de corte, el cortador no se empasta durante la elaboración de aparatos provisionales y acrílicos para modelos.

Ventajas:
- Fácil y controlado recorte de la superficie
- Corte eficaz con alta reducción de material sin obstrucción
- Óptima calidad de la superficie
- Baja generación de calor

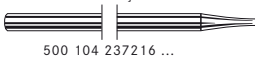
¡Atención! La parte operatoria se calienta durante el uso.
La generación de calor es intencionada, ya que mejora la eficacia de corte.

H 77 GSQ



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	9,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

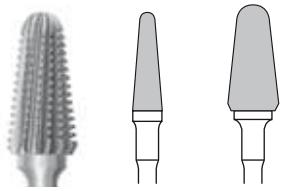


500 104 237216 ...

H77GSQ.104. ...	040

max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos blandos
Para resinas moles

H 79 GSQ



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**040**	**070**
L	mm	13,0	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

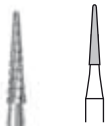


500 104 194216 ...

H79GSQ.104. ...	▮040	♦070

♦ = max. 30000 min-1/rpm
▮ = max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole

H 136 GSQ



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

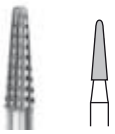


500 104 184216 ...

H136GSQ.104. ...	016

max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos blandos
Para acrílicos moles

H 138 GSQ



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H138GSQ.104. ...	023

max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole

H 251 GSQ



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**060**
L mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

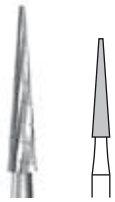


500 104 274216 ...

H251GSQ.104. ... 060

max. 50000 min-1/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole

H 257 GSQ



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

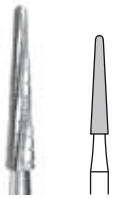


500 104 187216 ...

H257GSQ.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos blandos
Para resinas moles

H 261 GSQ



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 194216 ...

H261GSQ.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole



H 351 GSQ



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**060**
L mm	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 263216 ...

H351GSQ.104. ... 060

max. 50000 min-1/rpm
Para acrílicos blandos
Para resina mole

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama







Cortadores FSQ

Cortadores FSQ

Cortadores FSQ de carboneto de tungsténio

FSQ tem um dentado fino de alta eficácia, com corte transversal desenvolvida para as zonas de transição metal/rebasamentos moles e materiais elásticos e duros. O corte transversal deste dentado de alta eficácia de corte divide as lâminas do instrumento em segmentos mais pequenos.

Vantagens:

- *fácil penetração ao trabalhar materiais elásticos e duros*
- *produz pouco calor*
- *não mancha*
- *trabalha com pressão reduzida*

Velocidade recomendada:

Metais preciosos:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *25.000 rpm*
Acrílicos:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15.000 rpm*

Cortadores FSQ

Cortadores FSQ en carburo de tungsteno

FSQ es una dentadura fina de alta eficacia cortante con corte transversal. Ha sido desarrollada para las zonas de transición metal/rebases blandos así como para acrílicos elásticos o muy duros. El corte transversal de esta dentadura divide los filos del instrumento en segmentos más pequeños.

Ventajas:

- Fácil penetración al trabajar materiales elásticos y duros
- Mínima generación de calor
- No mancha
- Trabajar con presión reducida

Velocidad recomendada:

Metales preciosos:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 25 000 rpm
Acrílicos:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 rpm



H 73 FSQ

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	014
L mm	3,1

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 277134 ...

H73FSQ.104. ... 014

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos



H 77 FSQ

	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



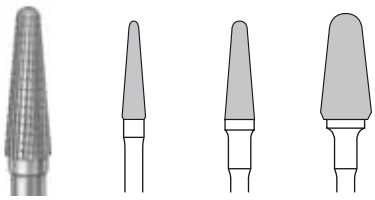
500 104 237134 ...

H77FSQ.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

H 79 FSQ



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**031**	**040**	**070**
L	mm	13,0	13,0	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 194134 ...

H79FSQ.104. ...	▮031	▮040	♦070

♦ = ⟲max. 30000 min⁻¹/rpm
▮ = ⟲max. 100000 min⁻¹/rpm

Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

H 129 FSQ



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 141134 ...

H129FSQ.104. ...	023

⟲max. 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

H 138 FSQ



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

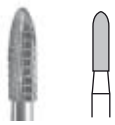


500 104 198134 ...

H138FSQ.104. ...	023

⟲max. 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

H 139 FSQ



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



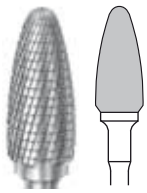
500 104 289134 ...

H139FSQ.104. ...	023

⟲max. 100000 min⁻¹/rpm
Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

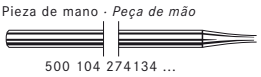


H 251 FSQ



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**060**
L mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

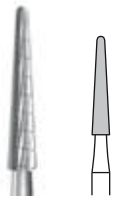


500 104 274134 ...

H251FSQ.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

H 261 FSQ



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

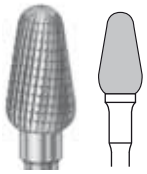


500 104 194134 ...

H261FSQ.104. ... 023

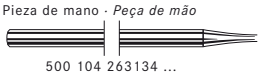
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos

H 351 FSQ



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**060**
L mm	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 263134 ...

H351FSQ.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos duros o elásticos y metales preciosos
Para acrílicos duros ou elásticos e metais preciosos







Cortadores UK

Cortadores UK

UK cortadores de carboneto de tungsténio para as resinas acrílicas e cerâmicas

O dentado UK é particularmente apropriado para trabalhar cerâmicas (antes de ser glaceado) e resinas acrílicas para veneers assim como na fase de transição entre as resinas e a peça de cerâmica.

Vantagens:

- *Alta e controlada redução de material*
- *Qualidade da superfície 7 vezes melhor, que com os instrumentos de diamante*
- *Não contamina a cerâmica*
- *Trabalho suave e com reduzida vibração - menor tensão produzida no pulso*
- *Mais económica devido ao seu dentado combinado*

Velocidade recomendada:

Veeners acrílicas:
$n_{opt.}$ *15.000 - 20.000 rpm*
Cerâmicas moles:
$n_{opt.}$ *20.000 - 25.000 rpm*

UK Cortadores de carburo de tungsteno para materiales de veneers

La dentadura UK es particularmente apta para trabajar cerámicas (antes del glaseado) y acrílicos para veneers así como la zona de transición entre el veneer y el armazón de cerámica.

Ventajas:

- Alta y controlada reducción de material
- Calidad de superficie 7 veces mejor que la lograda con los instrumentos de diamante
- No contamina la cerámica
- Trabajo suave y con reducidas vibraciones - menor tensión producida en la muñeca
- Económicos gracias a su dentadura combinada

Velocidades recomendadas:

Veneers acrílicas:
$n_{opt.}$ 15 000 - 20 000 rpm
Cerámicas blandas:
$n_{opt.}$ 20 000 - 25 000 rpm



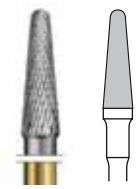
○ H 77 UK

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

○ H77UK.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de composito



○ H 79 UK

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

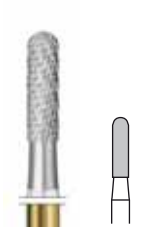
○ H79UK.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de composito

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

H 129 UK



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



H129UK.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de composito

H 136 UK



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**016**
L mm	8,0

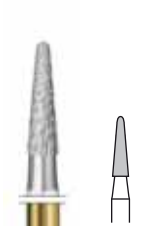
Pieza de mano · *Peça de mão*



H136UK.104. ... 016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de compósito

H 138 UK



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

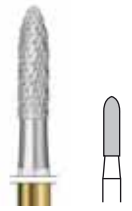


H138UK.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de composito



H 139 UK



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**023**
L mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



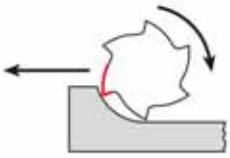
H139UK.104. ... 023

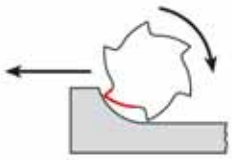
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Para cerámicas y restauraciones de composite
Para cerâmica e restaurações de compósito

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama









Cortadores para esquerdinos

Cortadores, cortar à esquerda (L)

Estes instrumentos permitem aos operadores esquerdinos um trabalho ergonómico e eficiente.

Vantagens:
- *design da lâmina a cortar à esquerda*
- *perfuração contra-rotacional na direção do corpo*
- *vista desobstruída sobre a superfície a trabalhar*
- *as lascas são dirigidas à aspiração*
- *codificação (anel violeta)*
- *marcação da haste: esquerda*

Velocidade recomendada:
Ligas de metal:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15.000 - 25.000 rpm*
Acrílicos:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15.000 rpm*
Gesso:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15.000 rpm*

Atenção:
Mudar o motor para o movimento "inverso"!
Solicite a nossa assistência de encomenda extra relativamente a este tema!

Instrumentos para zurdos

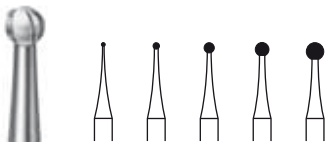
Cortadores, corte hacia la izquierda (L)

Estos instrumentos permiten a los operatorios zurdos un trabajo ergonómico y eficiente.

Ventajas:
- Geometría de corte especial para rotación a la izquierda
- Diseño de filos con corte hacia la izquierda
- Sin obstrucción visual de la superficie de trabajo
- Los restos son dirigidos hacia la aspiración
- Codificación (anillo color violeta)
- Marcados en el mango: «links/left»

Velocidades recomendadas:
Aleaciones de metal:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 - 25 000 rpm
Acrílicos:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 rpm
Yeso:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 rpm

¡Atención!
Cambie la moción de su motor a «contra-rotación»
No dude en solicitar nuestro folleto especial que incluye nuestra entera gama de instrumentos para zurdos.



H 1 L

		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	005	008	014	018	023
US No.		-	1L	4L	-	-

Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 001012 ...

H1L.104. ...		005	008	014	018	023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm



H 23 RSEL

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	009

Pieza de mano · *Peça de mão*

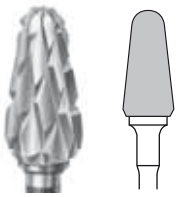


H23RSEL.104. ...	009

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Trabajo de fisuras
Trabalho de fissuras

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



H 79 SGEL

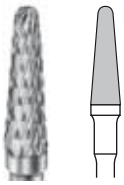
		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**070**
L	mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 194224 ...

H79SGEL.104. ... 070

max. 30000 min^{-1}/rpm
Mecanizado de modelos de escayola
Desgaste em modelos de gesso



H 79 EL

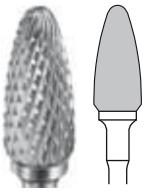
		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**040**
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

500 104 194192 ...

H79EL.104. ... 040

max. 100000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
Para acrílicos, gesso e ligas metálicas



H 251 EL

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**060**
L	mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

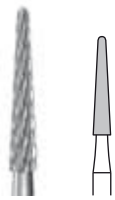
500 104 274192 ...

H251EL.104. ... 060

max. 50000 min^{-1}/rpm
Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
Para acrílicos, gesso e ligas metálicas

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

H 261 EL



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

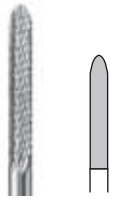


500 104 194192 ...

H261EL.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
Para acrílicos, gesso e ligas metálicas

H 295 EL



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023
L mm	15,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

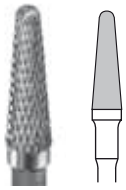


500 104 292192 ...

H295EL.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos, escayola y aleaciones de metal
Para acrílicos, gessos e ligas de metais

H 79 EFL



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	040
L mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



500 104 194142 ...

H79EFL.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm
Para acrílicos y aleaciones de metal
Para acrílico e ligas metalicas

H 73 UML



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	014

Pieza de mano · *Peça de mão*



H73UML.104. ... 014

max. 100000 min-1/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

H 77 UML



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023

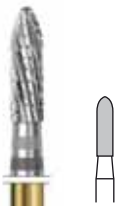
Pieza de mano · *Peça de mão*



H77UML.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

H 139 UML



	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	023

Pieza de mano · *Peça de mão*



H139UML.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para ligas de metal precioso, não precioso e modelos fundidos

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

Fresas/Cortadores
Brocas/Cortadores



Redondo
Redonda 440



Rueda
Roda 441



Cilindro
Cilindro 441



Cónico
Cónica 442



Puntiagudo
Pontiaguda 442



Bomba
Bomba 442



Fresa espiral
Broca espiral 443



Botón
Botão 443

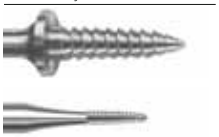
Mandriles
Mandris



Mandril para discos
Mandril para discos 444



Mandril para discos con refuerzo
Mandril para discos com reforço 444



Mandril con tuerca
Mandril com porca 444



Mandril para pulidores oclusales
Mandril para polidores oclusais 444



Mandril para discos pulidores
Mandril para discos de polimento 445



Mandril para tiras de papel
Mandril para tiras de papel 445

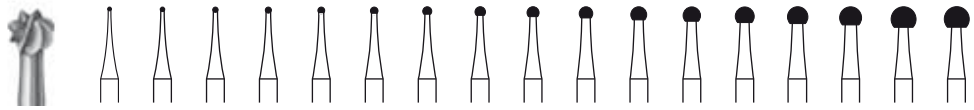


Mandril con rosca para zurdos
Mandril com rosca para esquerdistas 445

Aço **Acero**

Brocas/Cortadores **440 – 443** Fresas/Cortadores
Mandris **444 – 445** Mandriles

1



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**005**	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**025**	**027**	**029**	**031**	**033**
US No.		1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11	-

Pieza de mano · *Peça de mão*



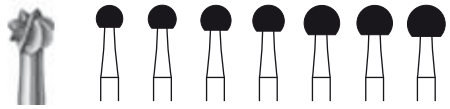
310 104 001001 ...

1.104. ...	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	⬙010	⬙012	⬙014	⬙016	⬙018	◆021	◆023	△025	△027	▲029	▲031	○033

○ = $n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
⬙ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
⬙ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Redondo
Redondo

1



		6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**035**	**037**	**040**	**042**	**045**	**047**	**050**
US No.		-	-	-	-	-	19	20

Pieza de mano · *Peça de mão*



310 104 001001 ...

1.104. ...	035	037	040	042	045	047	050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Redondo
Redondo

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

3



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**023**
US No.		11 1/2	-	12	-	-	14	-	16	-

Pieza de mano · *Peça de mão*



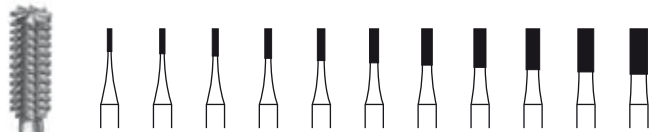
310 104 040001 ...

3.104. ...	▮006	▮007	▮008	▮009	⬙010	⬙012	⬙014	⬙016	♦023

♦ = ↻max. 30000 min-1/rpm
⬙ = ↻max. 40000 min-1/rpm
⬙ = ↻max. 70000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Rueda
Roda

36



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	556	-	557	558	559	560	561	562	563

Pieza de mano · *Peça de mão*



310 104 107002 ...

36.104. ...	▮006	▮007	▮008	▮009	⬙010	⬙012	⬙014	⬙016	⬙018	♦021	♦023

♦ = ↻max. 30000 min-1/rpm
⬙ = ↻max. 40000 min-1/rpm
⬙ = ↻max. 70000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Tamaño 006 sin corte transversal
Tamanho 006 sem corte transversal

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

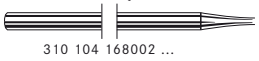
regressar à gama
volver a la gama

38



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	699	-	700	701	-	702	-	703	-

Pieza de mano · *Peça de mão*



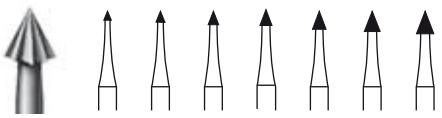
310 104 168002 ...

38.104. ... ▮006 ▮007 ▮008 ▮009 ⬨010 ⬨012 ⬨014 ⬨016 ⬨018 ◆021 ◆023

◆ = ↻max. 30000 min-1/rpm
⬨ = ↻max. 40000 min-1/rpm
⬨ = ↻max. 70000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Cónico, con corte transversal
Cónica, com corte transversal

5



		6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**

Pieza de mano · *Peça de mão*



310 104 159001 ...

5.104. ... ⬨010 ⬨012 ⬨014 ⬨016 ⬨018 ◆021 ◆023

◆ = ↻max. 30000 min-1/rpm
⬨ = ↻max. 40000 min-1/rpm
⬨ = ↻max. 70000 min-1/rpm

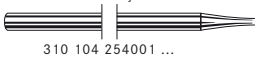
Puntiagudo, largo
Pontiaguda, longa

6



		6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**

Pieza de mano · *Peça de mão*



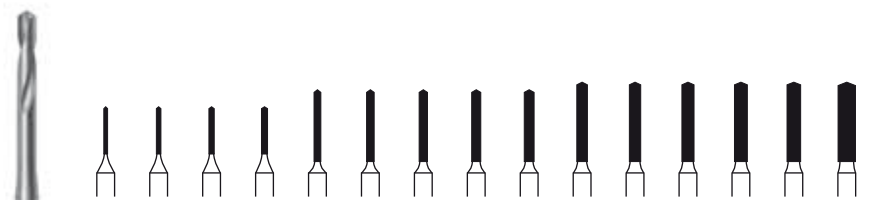
310 104 254001 ...

6.104. ... ▮009 ⬨010 ⬨012 ⬨014 ⬨016 ⬨018 ◆021 ◆023

◆ = ↻max. 30000 min-1/rpm
⬨ = ↻max. 40000 min-1/rpm
⬨ = ↻max. 70000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Botón
Botão

203

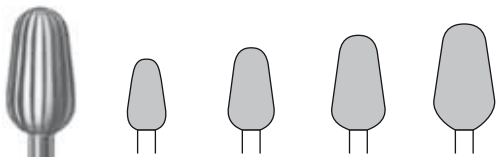


		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**005**	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**011**	**012**	**013**	**014**	**015**	**016**	**017**	**018**	**023**
L	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5
Pieza de mano · *Peça de mão* 310 104 417364 ...																
203.104. ...		▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	◆010	◆011	◆012	◆013	◆014	◆015	◆016	◆017	◆018	◆023

◆ = ↻max. 30000 min-1/rpm
◆ = ↻max. 40000 min-1/rpm
◆ = ↻max. 70000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Fresa espiral
Broca espiral

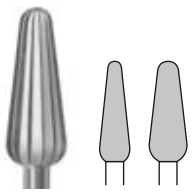
75



		6	6	6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**050**	**060**	**070**	**080**
L	mm	9,5	11,0	12,5	14,0
Pieza de mano · *Peça de mão* 310 104 260171 ...					
75.104. ...		○050	●060	●070	●080

● = ↻max. 10000 min-1/rpm
○ = ↻max. 15000 min-1/rpm

79



		6	6
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**040**	**050**
L	mm	14,0	14,0
Pieza de mano · *Peça de mão* 310 104 266171 ...			
79.104. ...		040	050

↻max. 15000 min-1/rpm

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

303



	6
Pieza de mano · *Peça de mão*	
330 104 603391 ...	
303.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable
Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

305



	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	**050**	**080**
Pieza de mano · *Peça de mão*		
330 104 604391 ...		
305.104. ...	○050	●080

● = $\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
○ = $\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable
Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

301 L



	6
Pieza de mano · *Peça de mão*	
330 104 610415 ...	
301L.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril fuselado con rosca a la derecha para pulidores, acero inoxidable
Mandril com porca, aço inoxidável

329



	6
Pieza de mano · *Peça de mão*	
330 104 610417 ...	
329.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Mandril fuselado para pulidores, acero inoxidable
Mandril com porca, aço inoxidável

329 A



	6
Pieza de mano · *Peça de mão*	
329A.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril para pulidores 9522 C/M/F, acero inoxidable
Mandril para polidores 9522 C/M/F, aço inoxidável

326



	1	1
Tamaño · *Tamanho* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	**020**	**030**
Pieza de mano · *Peça de mão*		
330 104 609000 ...		
326.104. ...	020	030

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril para pulidores oclusales, 2 mm o 3 mm
Mandril para polidores oclusais, 2 mm e 3 mm

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

310



6

Pieza de mano · *Peça de mão*



330 104 608000 ...

310.104. ... •

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mandril para discos de pulir
Mandril para discos de polimento

327



6

Pieza de mano · *Peça de mão*



330 104 615421 ...

327.104. ... •

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril especial, acero inoxidable
Mandril especial, aço inoxidável

318



6

Pieza de mano · *Peça de mão*



330 104 623442 ...

318.104. ... •

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mandril para tiras de papel de vidrio, acero inoxidable
Mandril especial para tiras de papel, aço inoxidável

314



6

Pieza de mano · *Peça de mão*



330 104 622444 ...

314.104. ... •

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Mandril para tiras de papel de vidrio, acero inoxidable
Mandril para tiras de papel, aço inoxidável

305 L



6

Pieza de mano · *Peça de mão*



330 104 604395 ...

305L.104. ... •

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril con torsión a la izquierda, acero inoxidable
Mandril com torção à esquerda, aço inoxidável

329 L



6

Pieza de mano · *Peça de mão*



330 104 610418 ...

329L.104. ... •

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Mandril con rosca a la izquierda, acero inoxidable
Mandril com rosca de sujeição para esquerdistas, aço inoxidável

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

Instrumentos de laboratorio
Instrumentos de laboratorio


Bola
Bola 448


Pera
Pêra 448


Cono invertido largo
Cone invertido comprido 448


Cono invertido
Cone invertido 449


Lenticular
Lenticular 449


Cono invertido
Cone invertido 449-450


Rueda
Roda 450


Cilindro
Cilíndrico 450


Cilindro redondo
Cilíndrico arredondada 451


Cónico, puntiagudo
Cónica pontiaguda 451


Cónico
Cónica 451-452


Cónico redondo
Cónica arredondada 452-453


Aguja
Agulha 453

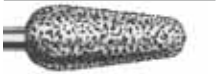

Llama
Chama 453


Torpedo
Torpedo 453-454


Botón
Botão 454


Huevo
Oval 454


Granada
Granada 454


Botón
Botão 454

Abrasivos para óxido de circonio
Abrasivos para óxido de zircónio


455-459

Abrasivos DSB
DSB abrasivos


Redondo
Redondo 460


Cono invertido
Cone invertido 460-461


Lenticular
Lenticular 461


Cilindro redondo
Cilíndrico arredondada 461


Cónico
Cónica 461


Cónico
Cónica 462


Cónico redondo
Cónica arredondada 462


Llama
Chama 462


Botón
Botão 463


Granada
Granada 463

Instrumentos para turbina de laboratorio
Instruments for laboratory turbine


Redondo
Redondo 464


Cono invertido
Cone invertido 464


Lenticular
Lenticular 464


Granada
Granada 464


Piedra de limpieza
Pedra de limpeza 464

Abrasivos DCB
DCB abrasives


465-466

Discos
Discos


467-481

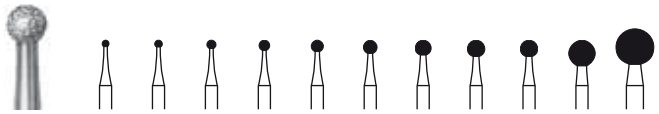
regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Diamante		Diamante
Instrumentos de laboratório	**448 – 454**	Instrumentos de laboratorio
Instrumentos para zircónio	**455 – 459**	Instrumentos para circonio
Abrasivos DSB	**460 – 463**	Abrasivos DSB
Instrumentos de acabamento	**464**	Instrumentos de acabado
Abrasivos de diamante DCB	**465 – 466**	Abrasivos de diamante DCB
Discos	**467 – 481**	Discos

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

801
6801



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**029**	**035**	**050**

Pieza de mano · *Peça de mão*

806 104 001524 ...

801.104. ...		▮009	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮029	▮035	⬖050

806 104 001534 ...

6801.104. ...		-	-	-	-	-	-	-	▮023	▮029	▮035	-

⬖ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Redondo
Redondo

830 RL



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

806 104 238524 ...

830RL.104. ...	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Pera
Pêra

807



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**	**023**
L	mm	4,0	5,0	6,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

806 104 225524 ...

807.104. ...	016	018	023

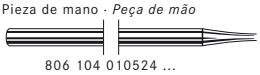
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cono invertido, largo
Cone invertido, comprido

805



		5	5	5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**027**	**042**
L	mm	1,4	1,5	1,6	1,5	2,0	2,3	2,9	2,2

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 010524 ...

805.104. ...	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮027	♦042

♦ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Cono invertido
Cone invertido

805 A



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 014524 ...

805A.104. ...	023

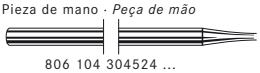
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cono invertido especial
Cone invertido especial

825



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**	**050**	**060**	**095**

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 304524 ...

825.104. ...	▮023	♦050	◇060	♦095

♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◇ = $n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Lenteja
Lentilha

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

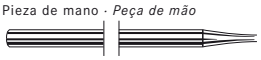
regressar à gama
volver a la gama

812



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**055**	**090**

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 022524 ...

812.104. ...	◇055	◆090

◆ = max. 30000 min^{-1}/rpm
◇ = max. 50000 min^{-1}/rpm
Cono invertido, recubrimiento exterior
Cone invertido com recobrimento externo

814



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**030**	**045**

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 493524 ...

814.104. ...	▮030	◆045

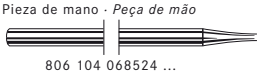
◆ = max. 80000 min^{-1}/rpm
▮ = max. 100000 min^{-1}/rpm
Cono invertido
Cone invertido

909



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**040**	**055**	**065**
L	mm	1,0	2,0	3,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 068524 ...

909.104. ...	▮040	◇055	◈065

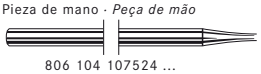
◈ = max. 40000 min^{-1}/rpm
◇ = max. 50000 min^{-1}/rpm
▮ = max. 100000 min^{-1}/rpm
Rueda con bordes redondeados
Roda com bordos arredondados

835



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**016**	**021**
L	mm	4,0	4,0	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

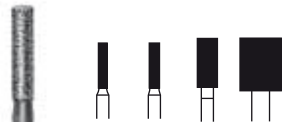


806 104 107524 ...

835.104. ...	010	016	021

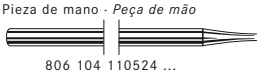
max. 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico, corto
Cilíndrico, curta

836



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**027**	**055**
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

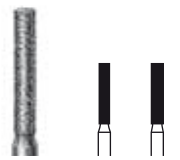


806 104 110524 ...

836.104. ...	▮012	▮014	▮027	◇055

◇ = max. 50000 min^{-1}/rpm
▮ = max. 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico
Cilíndrico

837



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



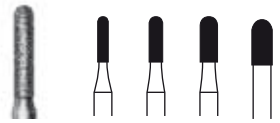
806 104 111524 ...

837.104. ...	014	016

max. 100000 min^{-1}/rpm
Cilíndrico, largo
Cilíndrico, comprido

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

880



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**018**	**023**	**027**
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

806 104 140524 ...

880.104. ... | 014 | 018 | 023 | 027

max. 100000 min-1/rpm
Cilíndrico, redondo
Cilíndrico, arredondado

842



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	12,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

806 104 113524 ...

842.104. ... | 018

max. 100000 min-1/rpm
Cilíndrico, extra largo
Cilíndrico, extra comprido

842 R



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	12,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

806 104 143524 ...

842R.104. ... | 018

max. 100000 min-1/rpm
Cilíndrico redondeado, extra largo
Cilíndrico arredondado, extra longo

858



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

806 104 165524 ...

858.104. ... | 014

max. 100000 min-1/rpm
Cónico puntiagudo
Cónica pontiaguda

8859
859
6859



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**018**
L	mm	10,0	10,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

806 104 166514 ...

8859.104. ... | - | 018

806 104 166524 ...

859.104. ... | 010 | 018

806 104 166534 ...

6859.104. ... | - | 018

max. 100000 min-1/rpm
Cónico puntiagudo
Cónica pontiaguda

845



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**
L	mm	4,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

806 104 168524 ...

845.104. ... | 010

max. 100000 min-1/rpm
Cónico, corto con punta plana
Cónico, curto com ponta plana

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

846



			5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm		025
L	mm		7,0

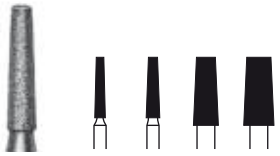
Pieza de mano · *Peça de mão*

806 104 171524 ...

846.104. ... 025

max. 100000 min-1/rpm
Cónico, con punta plana
Cónico, com ponta recta

847



			5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm		014	018	033	040
L	mm		8,0	8,0	9,0	9,0

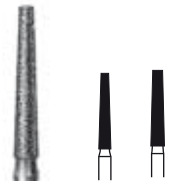
Pieza de mano · *Peça de mão*

806 104 172524 ...

847.104. ... 014 018 033 040

max. 100000 min-1/rpm
Cónico, con punta plana
Cónico, com ponta recta

848
6848



			5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm		016	018
L	mm		10,0	10,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

806 104 173524 ...

848.104. ... 016 018

806 104 173534 ...

6848.104. ... - 018

max. 100000 min-1/rpm
Cónico, largo, con punta plana
Cónico, comprido, com ponta plana

8849
849



			5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm		009	010
L	mm		4,0	4,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

806 104 194514 ...

8849.104. ... - 010

806 104 194524 ...

849.104. ... 009 010

max. 100000 min-1/rpm
Cónico, corto, con punta redondeada
Cónico, curto, com ponta arredondada

855



			5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm		025
L	mm		7,0

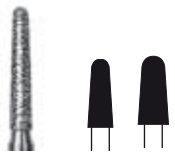
Pieza de mano · *Peça de mão*

806 104 197524 ...

855.104. ... 025

max. 100000 min-1/rpm
Cónico, con punta redondeada
Cónica, com ponta arredondada

856



			5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm		033	040
L	mm		9,0	9,0

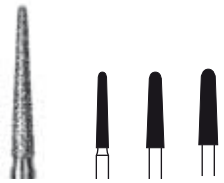
Pieza de mano · *Peça de mão*

806 104 198524 ...

856.104. ... 033 040

max. 100000 min-1/rpm
Cónico, con punta redondeada
Cónica, com ponta arredondada

850



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	**023**	**025**
L	mm	10,0	10,0	10,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

806 104 199524 ...
850.104. ... | 016 | 023 | 025

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Cónico, largo con punta redondeada
Cónico, comprido com ponta arredondada

8860
860



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

806 104 245514 ...
8860.104. ... | 009 | - | 012 | -

806 104 245524 ...
860.104. ... | - | 010 | 012 | 016

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Llama, corta
Chama, curta

8867



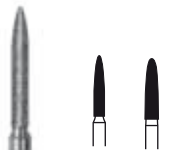
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

806 104 496514 ...
8867.104. ... | 014

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Aguja
Agulha

862
5862



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**018**
L	mm	8,0	8,0

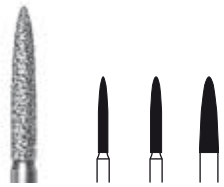
Pieza de mano · *Peça de mão*

806 104 249524 ...
862.104. ... | 014 | 018

806 104 249544 ...
5862.104. ... | - | 018

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Llama
Chama

8863
863
6863



		5	5	5	
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**	**025**	
L	mm	10,0	10,0	10,0	

Pieza de mano · *Peça de mão*

806 104 250514 ...
8863.104. ... | 012 | - | -

806 104 250524 ...
863.104. ... | 012 | 016 | 025

806 104 250534 ...
6863.104. ... | - | 016 | -

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Llama, larga
Chama, comprida

879



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	10,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

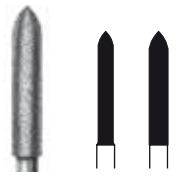
806 104 290524 ...
879.104. ... | 014

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Torpedo
Torpedo

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

892



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**020**	**025**
L	mm	15,0	15,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 292524 ...

892.104. ... | 020 | 025

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Torpedo
Torpedo

8368
368



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	5,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 257514 ...

8368.104. ... | 023

806 104 257524 ...

368.104. ... | 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Botón
Botão

379



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	2,8	4,2

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 277524 ...

379.104. ... | 014 | 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Huevo
Oval

8390
390



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	3,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 274514 ...

8390.104. ... | 016

806 104 274524 ...

390.104. ... | 016

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Granada
Granada

5896



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**080**
L	mm	17,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

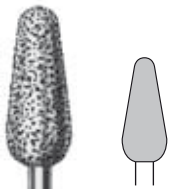


806 104 260544 ...

5896.104. ... | 080

$\circlearrowleft_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
Botón
Botão

894



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 263524 ...

894.104. ... | 060

$\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Botón
Botão







Abrasivos ZR

Abrasivos ZR

Trabalho eficiente com óxido de zircónio em laboratório dentário

Uma nova geração de instrumentos: brocas de diamante ZR para trabalhos com óxido de zircónio utilizando a turbina de laboratório.

Vantagens:
- *Liga especial*
- *Alta redução de material*
- *Vida útil mais longa que nos instrumentos diamantados convencionais*

Velocidade recomendada:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *160.000 rpm*

Mecanizado eficiente de óxido de circonio en el laboratorio dental

Una nueva generación de instrumentos: las fresas para ZR para el mecanizado de óxido de circonio para ser utilizadas en la turbina de laboratorio.

Ventajas:
- Ligazón especial
- Alta reducción de material
- Vida útil más larga que la de los instrumentos diamantados convencionales

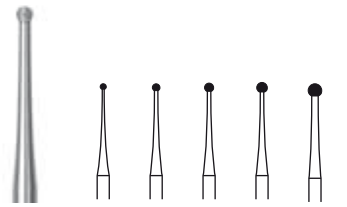
Velocidad recomendada:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 160 000 rpm



ZR 6801

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**
FG · *Friction Grip (FG)*				
ZR6801.314. ...		010	014	018

Trabajo del ZrO_2 con la turbina de laboratorio
Redondo
Trabalho de ZrO_2 com turbina de laboratório Redondo



ZR 8801 L
ZR 801 L
ZR 6801 L

		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**018**
FG largo · *FG comprido (FGL)*						
ZR8801L.315. ...		008	010	-	014	018
ZR801L.315. ...		-	-	012	014	-
ZR6801L.315. ...		-	-	-	014	018

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Trabajo del ZrO_2 con la turbina de laboratorio
Redondo
Trabalho de ZrO_2 com turbina de laboratório
Esférico

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

ZR 6390



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6390.314. ...	016

Trabajo del ZrO_2 con la turbina de laboratorio
Granada
Trabalho de ZrO_2 com turbina de laboratório
Granada

ZR 8390 L
ZR 390 L



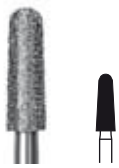
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG largo · *FG comprido (FGL)*

ZR8390L.315. ...	014
ZR390L.315. ...	014

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Trabajo del ZrO_2 con la turbina de laboratorio
Granada
Trabalho de ZrO_2 com turbina de laboratório
Granada

ZR 6856



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6856.314. ...	025

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Trabajo del ZrO_2 en la turbina de laboratorio
Cónico, redondo
Trabalho de ZrO_2 com turbina de laboratório
Cónica, arredondada

new

ZR 8972
ZR 972



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8972.314. ...	020
ZR972.314. ...	020

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Trabajo del ZrO_2 con la turbina de laboratorio
Granada
Trabalho de ZrO_2 com turbina de laboratório
Granada

ZR 8881
ZR 6881



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6881.314. ...	012	016

FG largo · *FG comprido (FGL)*

ZR8881.315. ...	-	+016

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Trabajo del ZrO_2 con la turbina de laboratorio
Cilíndrico, redondo
Trabalho de ZrO_2 com turbina de laboratório
Cilíndrico arredondado

ZR 6830 L



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6830L.314. ...	014

Trabajo del ZrO_2 en la turbina de laboratorio
Pera
Trabalho de ZrO_2 com turbina de laboratório
Pêra

ZR 8850
ZR 850
ZR 6850



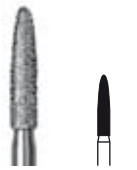
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8850.314. ...	016
ZR850.314. ...	016
ZR6850.314. ...	016

Trabajo del ZrO_2 en la turbina de laboratorio
Cónico largo con punta redondeada
Trabalho de ZrO_2 com turbina de laboratório
Cónico comprido com ponta arredondada

ZR 862



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR862.314. ...	016

Trabajo del ZrO_2 en la turbina de laboratorio
Llama
Trabalho de ZrO_2 com turbina de laboratório
Chama

ZR 8863
ZR 863



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8863.314. ...	014
ZR863.314. ...	014

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Trabajo del ZrO_2 en la turbina de laboratorio
Llama
Trabalho de ZrO_2 com turbina de laboratório
Chama



ZR 8379
ZR 379
ZR 6379



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	2,8	4,2

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8379.314. ...	014	-
ZR379.314. ...	014	-
ZR6379.314. ...	014	+023

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Trabajo del ZrO_2 con la turbina de laboratorio
Huevo
Trabalho de ZrO_2 com turbina de laboratório
Oval

ZR 8379 L
ZR 379 L



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	2,9	4,3

FG largo · *FG comprido (FGL)*

ZR8379L.315. ...	014	023
ZR379L.315. ...	014	-

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Trabajo del ZrO_2 con la turbina de laboratorio
Huevo, cuello largo
Trabalho de ZrO_2 com turbina de laboratório
Oval, pescoço longo



ZR 943

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**065**	**080**	**100**
Revestimiento · *Revestimento*	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,3	0,3	0,3

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR943.314. ...	065	080	100

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Revestimiento en ambas caras
Trabajo del ZrO_2 en la turbina de laboratorio
No utilizar en boca!
Revestimento em ambas as faces
Trabalho de ZrO_2 em turbina de laboratório
Não utilizar em boca!



4447.000

Juego para el trabajo del ZrO_2 según el técnico Jan Holger Bellmann
Kit para o trabalho de ZrO_2 segundo o tecnico Jan Holger bellmann

ZR6881.314.016	1	
ZR6856.314.025	1	
ZR862.314.016	1	
ZR8881.315.016	1	
ZR8850.314.016	1	
ZR8379L.315.014	1	
ZR8801L.315.010	1	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama







DSB abrasivos

DSB abrasivos

DSB abrasivos com ligação sinterizada

Os abrasivos DSB são abrasivos com ligação sinterizada e grãos de diamante incorporados.

Vantagens:
- *Longa durabilidade de trabalho*
- *Estabilidade dimensional*
- *Reduzida produção de pó*
- *Grande economia*

Apropriado para:
- *Cerâmica*
- *Cromo-cobalto*

Limpar e afiar regularmente com a pedra de limpeza REF 9750

Velocidade recomendada:
$n_{opt.}$ *15.000 rpm*

DSB abrasivos con ligazón sinterizada

Los abrasivos DSB son abrasivos con ligazón sinterizada y granos de diamante incorporados.

Ventajas:
- Larga duración
- Estabilidad dimensional
- Reducida formación de polvo
- Gran economía

Apropiado para:
- Cerámica
- Cromo-cobalto

Limpiar y afilar regularmente con la piedra de limpieza REF 9750.

Velocidad recomendada:
$n_{opt.}$ 15 000 rpm

7801
76801



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**018**	**023**

Pieza de mano · *Peça de mão*

807 104 001524 ...
7801.104. ... | 018 | 023

807 104 001534 ...
76801.104. ... | - | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Redondo
Com liga sinterizada/DSB
Esférica

7805
76805



		5	5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**018**	**021**	**029**	**037**	**047**	**080**
L	mm	0,9	1,2	1,5	2,2	2,5	3,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

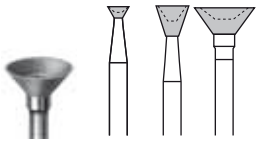
807 104 014524 ...
7805.104. ... | ▮018 | ▮021 | ▮029 | - | - | ◊080

807 104 014534 ...
76805.104. ... | ▮018 | ▮021 | ▮029 | ◊037 | ◊047 | -

◊ = $n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
⬖ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Cono invertido
Com liga sinterizada/DSB
Cone invertido

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

7928



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**029**	**045**	**080**
L	mm	1,5	4,0	3,5

Pieza de mano · *Peça de mão*

807 104 030524 ...

7928.104. ...	♦029	♦045	♢080

♢ = ↻max. 40000 min⁻¹/rpm
♦ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Cono invertido hueco
Com liga sinterizada/DSB
Cone invertido

7825
76825



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**	**040**	**047**	**080**
L	mm	0,8	1,2	1,4	2,2

Handstück · *Handpiece (HP)*

807 104 304524 ...

7825.104. ...	-	▮040	-	-

807 104 304534 ...

76825.104. ...	▮023	▮040	♦047	♢080

♢ = ↻max. 35000 min⁻¹/rpm
♦ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Lenticular
Com liga sinterizada/DSB
Lentilha

76881



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**029**
L	mm	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

807 104 141534 ...

76881.104. ...	029

↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Cilíndrico, redondo
Com liga sinterizada/DSB
Cilíndrico, arredondado

76859



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**029**
L	mm	9,0

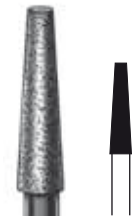
Pieza de mano · *Peça de mão*

807 104 166534 ...

76859.104. ...	029

↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Cónico puntiagudo
Com liga sinterizada/DSB
Cónica, pontiaguda

7848



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	029
L	mm	12,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

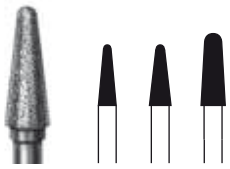


807 104 174524 ...

7848.104. ... | 029

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Cónico, con punta plana
Com liga sinterizada/DSB
Cónico, com ponta recta

7856
76856



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023	029	033
L	mm	8,0	8,0	9,5

Pieza de mano · *Peça de mão*



807 104 198524 ...

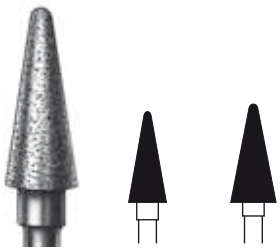
7856.104. ... | 023 | 029 | -

807 104 198534 ...

76856.104. ... | - | - | 033

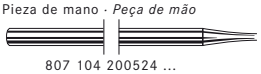
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Cónico, con punta redondeada
Com liga sinterizada/DSB
Cónico, com ponta arredondada

7852
76852



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	050	060
L	mm	12,0	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



807 104 200524 ...

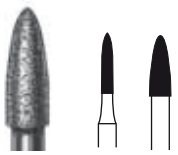
7852.104. ... | ◖050 | -

807 104 200534 ...

76852.104. ... | - | ◇060

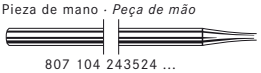
◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
◖ = $\circlearrowleft_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Aguja
Com liga sinterizada/DSB
Agulha

7862



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016	029
L	mm	8,0	8,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

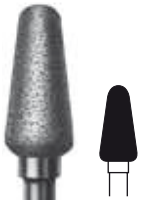


807 104 243524 ...

7862.104. ... | 016 | 029

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Llama
Com liga sinterizada/DSB
Chama

7351
76351



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**050**
L	mm	10,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

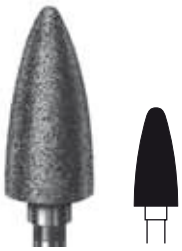


807 104 263524 ...
7351.104. ... 050

807 104 263534 ...
76351.104. ... 050

$n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Cónico, con punta redondeada
Com liga sinterizada/DSB
Cónico, com ponta arredondada

76251
75251



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



807 104 274534 ...
76251.104. ... 060

807 104 274544 ...
75251.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Granada
Com liga sinterizada/DSB
Granada

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

76801



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023

FG · *Friction Grip (FG)*

807 314 001534 ...

76801.314. ... 023

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Redondo
Com liga sinterizada/DSB
Esférica

76805



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	1,2

FG · *Friction Grip (FG)*

807 314 014534 ...

76805.314. ... 021

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Cono invertido
Com liga sinterizada/DSB
Cone invertido

76825



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	0,8

FG · *Friction Grip (FG)*

807 314 304534 ...

76825.314. ... 023

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Lenticular
Com liga sinterizada/DSB
Lentilha

7390



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

807 314 274524 ...

7390.314. ... 016

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Con ligazón sinterizada/DSB
Granada
Com liga sinterizada/DSB
Granada



9750

Dimensiones · *Dimensões*	mm	100 x 25 x 13

Piedra de limpieza para instrumentos diamantados
Pedra de limpeza para instrumentos diamantados

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama





Abrasivos de diamante DCB

Abrasivos de diamante DCB

Abrasivos DCB com liga cerâmica
Com grãos de diamante incorporados.

Vantagens:
- *Para trabalhos efectivos em todas as cerâmicas, incluindo óxido de zircónio*
- *Desgaste suave sem pressão*
- *Realiza superficies muito finas, p.ex. 4-6 µm em oxido de zirconio*
- *Óptima durabilidade*

Velocidade recomendada:
$n_{opt.}$ *12.000 rpm*

Observação:
Para garantir uma boa refrigeração recomenda-se que a peça de trabalho esteja molhada.

Abrasivos DCB con ligazón de cerámica
Con granos de diamante incorporados.

Ventajas:
- Trabajo efectivo en todas las cerámicas, incluso en óxido de circonio
- Desgaste suave, sin presión
- Realizan superficies muy finas, p. ej. 4-6 µm en óxido de circonio
- Optima durabilidad

Velocidad recomendada:
$n_{opt.}$ 12 000 rpm

Consejo:
Para garantizar una buena refrigeración se recomienda que la pieza esté mojada durante el trabajo.



DCB 1

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

DCB1.104. ...	025

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB 2
DCB 2 C

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	048	065
L	mm	13,0	13,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

DCB2.104. ...	048	065
DCB2C.104. ...	-	065

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



DCB 3
DCB 3 C

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	040
L	mm	11,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

DCB3.104. ...	040
DCB3C.104. ...	040

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB 4
DCB 4 C

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	120
L	mm	2,5

Pieza de mano · *Peça de mão*

DCB4.104. ...	120
DCB4C.104. ...	120

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB 5

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	220
L	mm	2,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

DCB5.104. ...	220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro



DCB 6

		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	120
L	mm	6,8

Pieza de mano · *Peça de mão*

DCB6.104. ...	120

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro

new



DCB 7 C

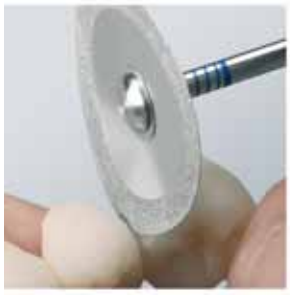
		5
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

DCB7C.104. ...	220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Para el trabajo de todas las cerámicas incluso ZrO_2, también apropiado para aleaciones de metales duros
Para trabalhos de cerâmica incluindo ZrO_2, também apropriado para ligas de metal duro







Discos de diamante

Discos de diamante

Discos galvânicos ou de grão de diamante para cada aplicação

Os discos de diamante da Komet® adequam-se, em função da versão, desde cortar e contornar revestimentos de cerâmica, passando pelo processamento de material sintético ou serrar segmentos modelo, até ao corte de objetos maiores.

Vantagens:

- *largo espectro de diferentes variantes de discos de diamante*
- *desde hiperflexível até rígido*
- *com diferentes granulações e diâmetros*
- *com ou sem perfurações ou dentados de serra*
- *galvânico ou com grão de diamante*
- *montado de fábrica para o circundar perfeitamente com elevada segurança*
- *elevada vida útil*

Velocidade recomendada:

Tamanhos 065 – 140:
↻opt. *25.000 rpm*
180:
↻opt. *20.000 rpm*
220:
↻opt. *15.000 rpm*
≥ 300:
↻opt. *10.000 rpm*

Discos diamantados con ligazón galvánica y discos impregnados con granos diamante compactado para cualquier tipo de aplicación.

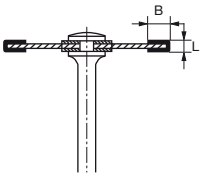
Con los discos diamantados de Komet® es posible , dependiendo de su modelo, desde separar y contornear veneers de cerámica y recortar acrílico hasta cortar segmentos de modelos de yeso y separar objetos grandes.

Ventajas:

- Amplia gama de discos en diferentes variantes
- Versiones que van de hiperflexibles a rígidas
- Con diferentes granulometrías y diámetros
- Con o sin perforaciones o dentaduras serradas
- Con ligazón galvánica o impregnados con granos de diamante impregnados
- Se suministran montados para garantizar una perfecta concentricidad y una alta seguridad
- Larga vida útil

Velocidades recomendadas:

Tamaños 065 – 140:
↻opt. 25 000 rpm
180:
↻opt. 20 000 rpm
220:
↻opt. 15 000 rpm
≥ 300:
↻opt. 10 000 rpm









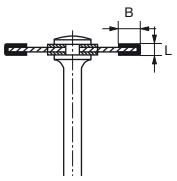


934
6934

		5	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**100**	**140**	**180**	**220**
Revestimiento · *Revestimento*	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
Pieza de mano · *Peça de mão*					
806 104 400524 ...					
934.104. ...		♦100	♦140	△180	▲220
806 104 400534 ...					
6934.104. ...		-	-	△180	▲220

▲ = ↻max. 20000 min⁻¹/rpm
△ = ↻max. 25000 min⁻¹/rpm
♦ = ↻max. 30000 min⁻¹/rpm

934: L = 0,18 mm
6934: L = 0,22 mm
Disco especial reforzado con diseño nido de abeja
Para el contorneado ultra fino de cerámicas y acrílicos
934: L = 0,18 mm
6934: L = 0,22 mm
Disco Visionflex com espiral reforçado
Para contorno ultra fino de cerâmica e acrílico





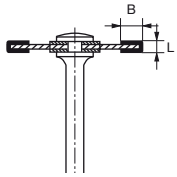


6924

		1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**180**	**220**
Revestimiento · *Revestimento*	mm	3,0	3,0
L	mm	0,22	0,22
Pieza de mano · *Peça de mão*			
6924.104. ...		180	220

↻max. 25000 min⁻¹/rpm
Disco especial reforzado con diseño nido de abeja
Para separar y contornear cerámicas y acrílicos
Disco reforçado em espiral com design colméia
Para separar e contornar cerâmica e acrílicos

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



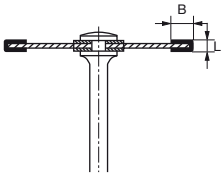




6924

		1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**300**	**400**
Revestimiento · *Revestimento*	mm	3,0	3,0
L	mm	0,32	0,32
Handstück · *Handpiece (HP)*			
6924.104. ...		300	400

max. 15000 min⁻¹/rpm
Disco reforzado en espiral con diseño nido de abeja
Para escayola
Disco reforçado em espiral com design colméia
Para gesso





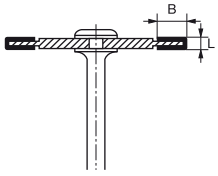
924 XC

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**400**
Revestimiento · *Revestimento*	mm	3,0
L	mm	1,10
Pieza de mano · *Peça de mão*		
924XC.104. ...		400

max. 15000 min⁻¹/rpm
Disco reforzado en espiral, con borde extra grueso para desbastar cerámicas muy duras
Disco reforçado em espiral, com bordo extra grosso para desbastar cerâmica muito dura

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

987 P







		1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**400**	**480**
Revestimiento · *Revestimento*	mm	7,5	9,0
L	mm	0,33	0,33

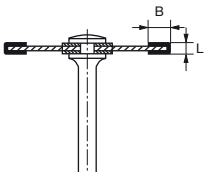
Handstück · *Handpiece (HP)*



987P.104. ...	400	480

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Dentado, recubierto en ambas caras
Para modelos de escayola o de resina acrílica
Rotación en sentido de las agujas del reloj y en sentido contrario a las agujas del reloj
Dentado, recubrimentos de ambos os lados
Para modelos de gesso ou resina acrilicas
Rotação no sentido do ponteiro do relogio e em sentido contrario das agulhas do relogio

8964





		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**300**
Revestimiento · *Revestimento*	mm	3,0
L	mm	0,30

Pieza de mano · *Peça de mão*



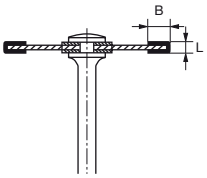
806 104 377514 ...

8964.104. ...	300

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Dentado, recubierto en ambas caras
Solamente rotación en el sentido de las agujas del reloj
Modelo de escayola, separación de dientes
Máxima profundidad de corte 11,5 mm
No apropiado para cerámica
Dentado recobertos nos dois lados
Utilizar somente em sentido horário
Para modelo de gesso, separação de dentes
Máxima profundidade de corte 11,5 mm
Não apropriado para cerâmica

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

911 HEF
911 H
6911 H









		1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^1/_{10}$ mm	**140**	**180**	**220**
Revestimiento · *Revestimento*	mm	2,0	3,0	3,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 355504 ...
911HEF.104. ... | - | △180 | ▲220

806 104 355514 ...
911H.104. ... | ♦140 | △180 | ▲220

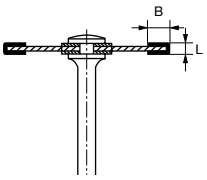
806 104 355534 ...
6911H.104. ... | - | △180 | ▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm

911HEF: L = 0,10 mm
911H: L = 0,15 mm
6911H: L = 0,20 mm
Con revestimiento en ambas caras
Para el corte y contorneado de cerámicas
911HEF: L = 0,10 mm
911H: L = 0,15 mm
6911H: L = 0,20 mm
Com recobrimento bilateral
Para corte e contorno de cerâmica

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama









911 HK
6911 HK

		1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**180**	**220**
Revestimiento · *Revestimento*	mm	3,0	3,0
Pieza de mano · *Peça de mão*			
911HK.104. ...		△180	▲220
6911HK.104. ...		△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
911HK: L = 0,20 mm
6911HK: L = 0,22 mm
Revestimiento en ambas caras. Reforzado.
Para el corte y contorneado de cerámicas
Pieza en bruto especial para evitar que el instrumento tambalee
911HK:L = 0,20 mm
6911HK:L = 0,22 mm
Com recobrimento bilateral
Para corte e contorno de cerâmica
Peça especial (bruta) evita que o instrumento fracture

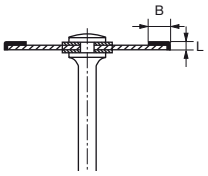


911 HF
6911 HF

		1	
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**	
Revestimiento · *Revestimento*	mm	3,0	
L	mm	0,17	
Pieza de mano · *Peça de mão*			
806 104 355514 ...			
911HF.104. ...		220	
6911HF.104. ...		220	

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
911HF: L = 0,15 mm
6911HF: L = 0,20 mm
Revestimiento en ambas caras
Reforzado para el corte recto de cerámicas
911HF: L= 0,15 mm
6911HF: L= 0,20 mm
Disco reforçado e revestido de ambos os lados
Para corte rectos em cerâmica

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama







911 HV

		1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^1/_{10}$ mm	**180**	**220**
Revestimiento · *Revestimento*	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Pieza de mano · *Peça de mão*

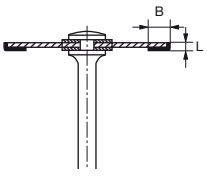


806 104 357514 ...

911HV.104. ...	△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm

Revestimiento en la cara superior
Para el corte y contorneado fino de cerámicas
Revestimento unilateral superior
Para corte e contorno fino de cerâmica







911 HH

		1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^1/_{10}$ mm	**180**	**220**
Revestimiento · *Revestimento*	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 356514 ...

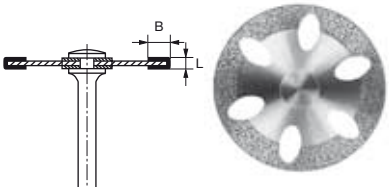
911HH.104. ...	△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm

Revestimiento en la cara inferior
Para el corte y contorneado fino de cerámicas
Revestimento unilateral inferior
Para corte e contorno fino de cerâmica

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



911 HP

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**
Revestimiento · *Revestimento*	mm	3,0
L	mm	0,15

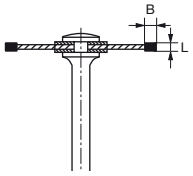
Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 317514 ...

911HP.104. ... | 220

max. 20000 min^{-1}/rpm
Revestimiento en ambas caras
Para el corte fino y contorneado de cerámicas y acrílicos
Revestimento bilateral
Para corte e contorno de cerâmica e acrílico







942
6942

		1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**140**	**200**
Revestimiento · *Revestimento*	mm	1,5	2,0
L	mm	0,17	0,17

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 354524 ...

942.104. ... | ♦140 | ▲200

806 104 354534 ...

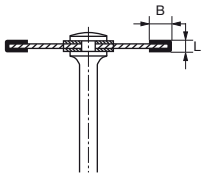
6942.104. ... | - | ▲200

▲ = max. 20000 min^{-1}/rpm
♦ = max. 30000 min^{-1}/rpm
Flexible, vida útil más larga gracias a los bordes entremezclados de diamante
Para separar cerámicas
Grande durabilidade, contém diamante nas extremidades
Para separação de cerâmica

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



946







		1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	**180**	**220**
Revestimiento · *Revestimento*	mm	3,0	3,0
L	mm	0,20	0,20

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 365514 ...

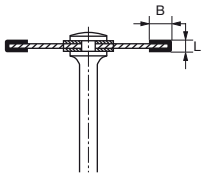
946.104. ... | △180 | ▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm

Flexible, dentado, con revestimiento en ambas caras
Para separar y contornear acrílicos
Flexível, dentado com revestidos de ambos os lados
Para separar e contornar acrílico



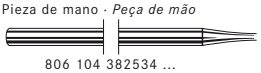
936





		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^{1}/_{10}$ mm	**220**
Revestimiento · *Revestimento*	mm	3,0
L	mm	0,25

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 382534 ...

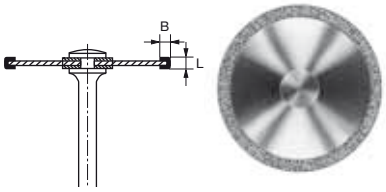
936.104. ... | 220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Para el contorneado grueso de cerámicas, escayola y acrílicos
Para contorno de cerâmica, gesso e acrílico

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

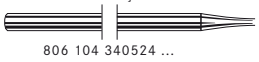
regressar à gama
volver a la gama

911



		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**
Revestimiento · *Revestimento*	mm	1,5
L	mm	0,30

Pieza de mano · *Peça de mão*

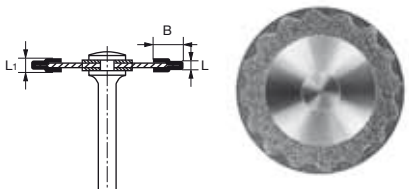


806 104 340524 ...

911.104. ...	220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Revestimiento en ambas caras
Para el corte y contorneado de cerámicas
Revestimento bilateral
Para corte e contorno de cerâmicas

984



		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**
Revestimiento · *Revestimento*	mm	3,0
L	mm	0,15
L_1	mm	0,25

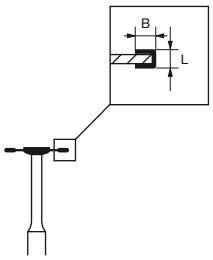
Pieza de mano · *Peça de mão*



984.104. ...	220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Hiperflexible, revestimiento en ambas caras
Para el corte y contorneado de cerámicas
Grano medio y fino
Hiperflexível, revestimento bilateral
Para corte e contorno de cerâmica
Granulação media e fina

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama









943

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**065**	**080**	**100**
Revestimiento · *Revestimento*	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,15	0,15	0,15

Pieza de mano · *Peça de mão*

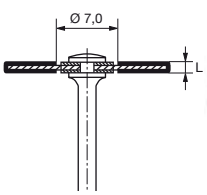


806 104 361514 ...

943.104. ...	◊065	◊080	♦100

♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◊ = $n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
◊ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm

Revestimiento en ambas caras
Para el corte fino de cerámicas
Revestimento bilateral
Para corte fino de cerâmica



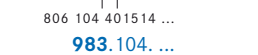


983



		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	0,10

Pieza de mano · *Peça de mão*



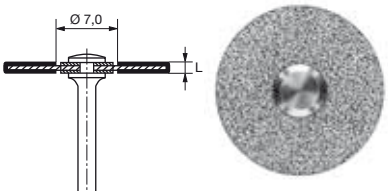
806 104 401514 ...

983.104. ...	220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Hiperflexible, revestimiento en ambas caras
Para el corte y contorneado super fino de cerámicas
Hiperflexível, revestimento bilateral
Para cortar e contorno super fino em cerâmica

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



940

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	0,18
Pieza de mano · *Peça de mão*		
806 104 358514 ...		
940.104. ...		220

max. 20000 min-1/rpm
Revestimiento en ambas caras
Para la separación y el tallado grueso de cerámica
Flexível, revestimento bilateral
Para separação e desgaste grosso de cerâmica



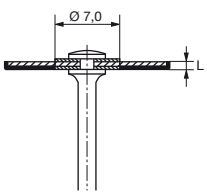
918 B

		1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**180**	**200**	**220**
L	mm	0,30	0,30	0,30
Pieza de mano · *Peça de mão*				
806 104 345524 ...				
918B.104. ...		△180	▲200	▲220

▲ = max. 20000 min-1/rpm
△ = max. 25000 min-1/rpm
Revestimiento en ambas caras
Para la separación y el tallado grueso de cerámica
Flexível, revestimento bilateral
Para separação e desgaste grosso de cerâmica

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

919



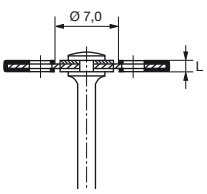


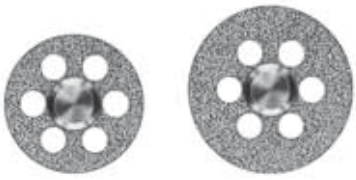
		1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^1/_{10}$ mm	**180**	**200**	**220**
L	mm	0,20	0,20	0,20
Pieza de mano · *Peça de mão*				
806 104 346524 ...				
919.104. ...		△180	▲200	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm

Revestimiento únicamente en la cara externa
Para el corte y contorneado grueso de cerámicas
Revestimento somente do lado externo
Para corte e contorno grosso em cerâmica

918 PB







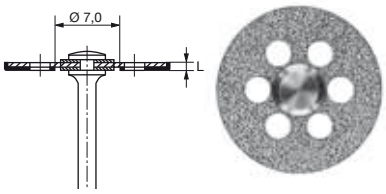
		1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ $^1/_{10}$ mm	**180**	**220**
L	mm	0,30	0,30
Pieza de mano · *Peça de mão*			
806 104 350524 ...			
918PB.104. ...		△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm

Revestimiento en ambas caras
Para el corte y contorneado grueso de cerámicas
Revestimento bilateral
Para corte e contorno grosso de cerâmica

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

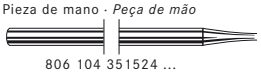
regressar à gama
volver a la gama



919 P

		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	0,20

Pieza de mano · *Peça de mão*



806 104 351524 ...

919P.104. ... 220

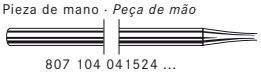
max. 20000 min^{-1}/rpm
Revestimiento en la cara inferior
Para el corte y contorneado grueso de cerámicas
Revestimento unilateral
Para corte e contorno grosso em cerâmica



7818

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**080**
L	mm	0,50

Pieza de mano · *Peça de mão*



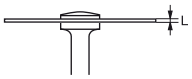
807 104 041524 ...

7818.104. ... 080

max. 35000 min^{-1}/rpm
Disco de diamante con ligazón sinterizada
Disco diamantado com liga sinterizada

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

7941
76941





		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**200**
L	mm	0,40

Pieza de mano · *Peça de mão*



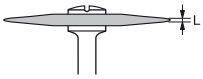
807 104 327524 ...
7941.104. ... 200

807 104 327534 ...
76941.104. ... 200

max. 20000 min^{-1}/rpm
Disco de diamante con ligazón sinterizada
Disco diamantado com liga sinterizada



K 6974





		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	0,3

Pieza de mano · *Peça de mão*



K6974.104. ... 220

max. 20000 min^{-1}/rpm
Disco de diamante con ligazón de resina
Para separar y recortar los hitos de cerámica y metal
No deja estrías negras sobre cerámica
Disco de diamante com liga de resina
Para separar e recortar cerâmica e metal
Não contamina (mancha) a cerâmica

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

Discos de separar
Disco de separar



Discos de separar, reforzados
Disco de separar, reforçado 484-485







Discos abrasivos
Abrasive discs 486-487

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Disco de separar **484 – 487** Discos de separar

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama





Discos de separar

Discos para separar

para o corte de modelos fundidos e técnica de pontes.

Vantagens:
- *Discos de separação com uma liga de resina dura*
- *Corte rápido*
- *Reduzida produção de calor*
- *Versão reforçada para uma elevada estabilidade*

Velocidades recomendadas:
Tamanhos 190 - 250:
$n_{opt.}$ *20.000 rpm*
Tamanhos 340 - 400:
$n_{opt.}$ *10.000 rpm*

para el corte de prótesis coladas sobre modelo y prótesis fija.

Ventajas:
- Disco de separar con ligazón de resina dura
- Corte rápido
- Reducida generación de calor
- Versiones reforzadas para una elevada estabilidad

Velocidades recomendadas:
Tamaños 190 – 250:
$n_{opt.}$ 20 000 rpm
Tamaños 340 – 400:
$n_{opt.}$ 10 000 rpm





9527

		50
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**200**
L	mm	0,3

sin montar · *sem montar*

9527.900. ...	200

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Grano de diamante incrustado
Para cerámicas y aleaciones de metales no preciosos
Grão de diamante incrustado
Para cerâmica e ligas de metal não precioso

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

9528







		100	100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**	**260**
L	mm	0,2	0,2

nicht montiert · *not mounted*

9528.900. ...	220	260

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos
Para ligas de metal precioso

9529







		100	100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**	**260**
L	mm	0,3	0,3

nicht montiert · *not mounted*

9529.900. ...	220	260

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos y no preciosos
Para ligas de metais preciosos e não preciosos

9530







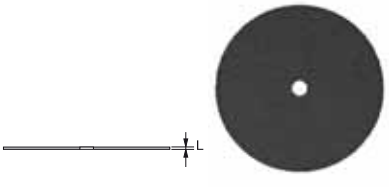
		100	50
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**	**400**
L	mm	0,5	0,5

nicht montiert · *not mounted*

9530.900. ...	△220	○400

○ = $n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Para aleaciones de metales preciosos y no preciosos
Para ligas de metais preciosos e nao preciosos

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



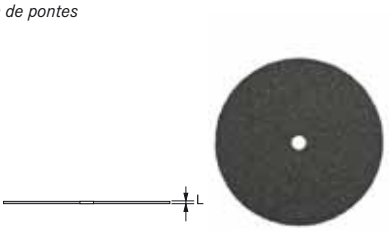
9506

		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*		ultra fine
L	mm	0,2

sin montar · *sem montar*

653 900 327494 ...
9506.900. ... 220

max. 25000 min^{-1}/rpm
Negro
Para el corte de coronas y puentes
Preto
Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes



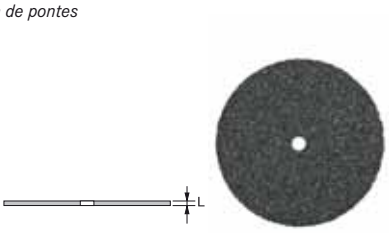
9500

		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*		extra fine
L	mm	0,3

sin montar · *sem montar*

653 900 327504 ...
9500.900. ... 220

max. 25000 min^{-1}/rpm
Negro
Para el corte de coronas y puentes
Preto
Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes



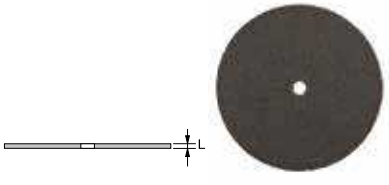
9512

		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*		medium
L	mm	0,6

sin montar · *sem montar*

653 900 327524 ...
9512.900. ... 220

max. 25000 min^{-1}/rpm
Negro
Para el corte de prótesis coladas sobre modelo y puentes
Preto
Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes



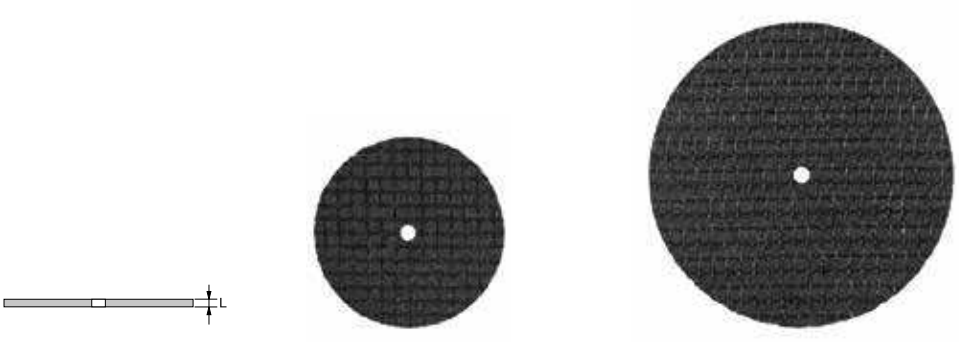
9501

		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**
Tipo de granulometría · *Tipo de grão*		medium
L	mm	0,6

sin montar · *sem montar*

613 900 327524 ...
9501.900. ... | 220

max. 25000 min-1/rpm
Marrón
Para el corte de prótesis coladas sobre modelo y puentes
Castanho
Para cortar modelos fundidos e técnica de pontes



9507

		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**250**	**400**
Tipo de granulometría · *ipo de grão*		coarse	coarse
L	mm	1,0	1,0

nicht montiert · *not mounted*

613 900 371534 ...
9507.900. ... | △250 | ○400

○ = max. 15000 min-1/rpm
△ = max. 25000 min-1/rpm
Reforzado con fibra, marrón
Para el corte en prótesis coladas sobre modelo y puentes
Disco de corte reforçado, castanho
Para o corte em modelos fundidos e pontes

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

Pulidores para cerámica
Polidores para cerâmica



Sistema de pulido en dos etapas, pulidores para óxido de circonio, con granos de diamante incrustados
Sistema em 2 fases de circonio com grãos de diamante 490-492



Sistema de pulido en tres etapas, con granos de diamante incrustados
Sistema em 3 fases, com grãos de diamante 493-497



Abrasivo cónico de papel esmerilado
Abrasivo cónico de papel 497

Pulidores para metal
Polidores para metais



Sistema de pulido en 2 etapas para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos
Sistema de pulido *em 2 fases, para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso* 498-499



Prepulido de metales no preciosos
Pré-polimento metais não preciosos 500-501



Sistema de 2 etapas
Sistema em 2 fases 501-503



Sistema de 3 etapas
Sistema em 3 fases 503



Pulidor de alto brillo para metales no preciosos
Polidor alto brilho de metais não preciosos 504

Pulidores para acrílicos
Polidores para acrílico



Sistema de 3 etapas
Sistema em 3 fases 505-506

Pulidores universales azul/blanco
Polidores universais azul/branco



para metal
para metal 507



para metales preciosos, acrílico y cerámica
para metais preciosos, acrílico e cerâmica 508

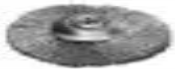
Cepillos
Escovas



Cerdas naturales
Cerdas naturais 509-511



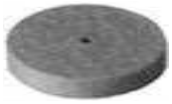
Mopa de material de fibras
Mopa fibros 511



Alambre de acero
Arame de aço 512



Cepillo de silicona-carburo
Escova silicone-carboneto 512



Pulidor de fieltro
Polidor de feltro 513



Mopa abrasiva
Mopa abrasiva 513

Mandriles
Mandris



Mandriles para discos
Mandril para disco 514



Mandriles fuselados
Spindle-shaped mandrel 515



Mandril para pulidores oclusales
Mandril para polidores oclusais 515

Pasta de pulido de diamante
Pasta de polimente de diamant



513

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Polidores		**Pulidores**
Cerâmica	**490 – 497**	Cerámica
Metais	**498 – 504**	De metal
Acrílicos	**505 – 506**	Acrílicos
Polidores universais	**507 – 508**	Pulidores universales
Escovas/Pasta/Mandris	**509 – 515**	Cepillos/Pasta/Mandriles

94011 C
94011 F





		1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**260**	**260**
L	mm	2,0	2,0
Pieza de mano · *Peça de mão*			
94011C.104. ...		260	-
94011F.104. ...		-	260

max. 10000 min^{-1}/rpm
opt. 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidores para oxido de zircónio com grão de diamante incrustado
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho



94012 C
94012 F



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**110**	**110**
L	mm	2,5	2,5
Pieza de mano · *Peça de mão*			
94012C.104. ...		110	-
94012F.104. ...		-	110

max. 10000 min^{-1}/rpm
opt. 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidores para oxido de zircónio com grão de diamante incrustado
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

94013 C
94013 F




		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**170**	**170**
L	mm	2,5	2,5
Pieza de mano · *Peça de mão*			
94013C.104. ...		170	-
94013F.104. ...		-	170

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidores para oxido de zircónio com grão de diamante incrustado
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho



94018 C
94018 F



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**055**	**055**
L	mm	17,5	17,5
Pieza de mano · *Peça de mão*			
94018C.104. ...		055	-
94018F.104. ...		-	055

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores para cerámicas de alto rendimiento (p. ej. ZrO_2) con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidor para óxido de zircónio, com grãos de diamante incrustados
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



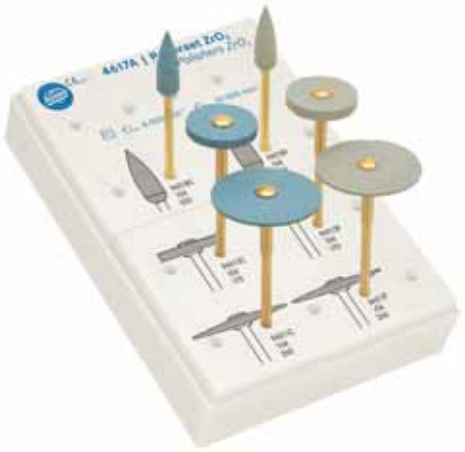
94027 C
94027 F

		100	100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**030**	**030**
L	mm	11,0	11,0

sin montar · *sem montar*

94027C.900. ...	030	-
94027F.900. ...	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores para cerámicas de alto rendimiento (p. ej. ZrO_2) con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidor para óxido de zircónio, com grãos de diamante incrustados
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho



4617 A.104

Juego de pulido para ZrO_2
Kit de polimento para ZrO_2

94018C.104.055	1	
94018F.104.055	1	
94013C.104.170	1	
94013F.104.170	1	
94011C.104.260	1	
94011F.104.260	1	



9697
9698
9699





	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**180**	**180**	**180**
L mm	0,2	0,2	0,2

sin montar · *sem montar*

9697.900. ...	180	-	-
9698.900. ...	-	180	-
9699.900. ...	-	-	180

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados
Para terminación, pulido fino y alto brillo
Polidores para cerâmica com grãos de diamante
Para acabamento, polimento fino e alto brilho

310



	6
Pieza de mano · *Peça de mão*	
330 104 608000 ...	
310.104. ...	•

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mandril para discos de pulir
Mandril para discos de polimento

94001 C
94001 M
94001 F





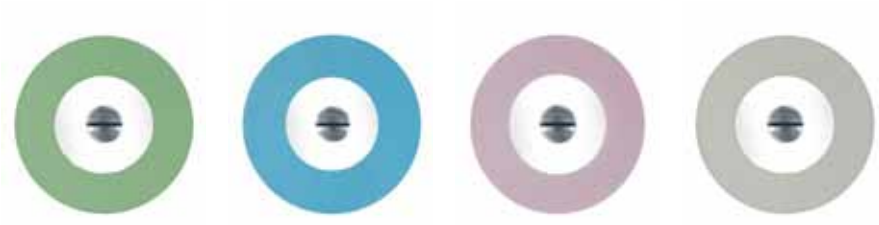
	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**055**	**055**	**055**
L mm	16,5	16,5	16,5
Pieza de mano · *Peça de mão*			
94001C.104. ...	055	-	-
94001M.104. ...	-	055	-
94001F.104. ...	-	-	055

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados
Para terminación, pulido fino y alto brillo
Polidores para cerâmicas com grãos de diamante incrustado
Para acabamento, polimento fino e alto brilho

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

94003 SC
94003 C
94003 M
94003 F



		1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**260**	**260**	**260**	**260**
L	mm	2,0	2,0	2,0	2,0
Pieza de mano · *Peça de mão*					
94003SC.104. ...		260	-	-	-
94003C.104. ...		-	260	-	-
94003M.104. ...		-	-	260	-
94003F.104. ...		-	-	-	260

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados
Para terminación, pulido fino y alto brillo
Polidores para cerâmica com grãos de diamante
Para acabamento, polimento fino e alto brilho



4326 A.104

Juego para pulir cerámica
Kit para polimento de cerâmica

94003C.104.260	1
94003M.104.260	1
94003F.104.260	1

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

94000 C
94000 M
94000 F



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**	**030**
L	mm	7,0	7,0	7,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



94000C.104. ...	030	-	-
94000M.104. ...	-	030	-
94000F.104. ...	-	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
Para terminación, pulido fino y alto brillo
Polidores de cerâmica com grãos de diamante incrustados
Para acabamento, polimento fino e alto brilho

9545 C
9545 M
9545 F



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**110**	**110**	**110**
L	mm	2,0	2,0	2,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



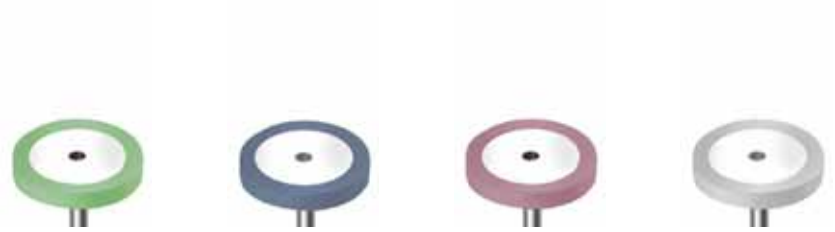
9545C.104. ...	110	-	-
9545M.104. ...	-	110	-
9545F.104. ...	-	-	110

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados
Para terminación, pulido fino y alto brillo
Polidores para cerâmica com grãos de diamante incrustados
Para acabamento, polimento fino e elevado brilho

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

94002 SC
94002 C
94002 M
94002 F



		10	10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	**170**	**170**	**170**	**170**
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5
Pieza de mano · *Peça de mão*					
94002SC.104. ...		170	-	-	-
94002C.104. ...		-	170	-	-
94002M.104. ...		-	-	170	-
94002F.104. ...		-	-	-	170

max. 15000 min^{-1}/rpm
opt. 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
Pulido de alto brillo
Polidores para cerâmica com grão de diamante incrustrado
Polido de alto brilho

9700 M
9700 F



		100	100
Tamaño · *Tamanho*	Ø 1/10 mm	**060**	**060**
L	mm	15,0	15,0
sin montar · *sem montar*			
9700M.900. ...		060	-
9700F.900. ...		-	060

max. 15000 min^{-1}/rpm
opt. 6000 min^{-1}/rpm
Abrasivo cónico fabricado de papel esmerilado para cerámica y acrílico
Abrasivos conicos fabricado de papel esmerilado para cerâmica e acrilico

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

9701 M
9701 F







		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**	**220**
L	mm	4,0	4,0

sin montar · *sem montar*

9701M.900. ...	220	-
9701F.900. ...	-	220

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

9702 M
9702 F



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**
L	mm	22,0	22,0

sin montar · *sem montar*

9702M.900. ...	060	-
9702F.900. ...	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

9703 M
9703 F





		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**	**220**
L	mm	3,0	3,0

sin montar · *sem montar*

9703M.900. ...	220	-
9703F.900. ...	-	220

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

9704 M
9704 F





		100	100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**
L	mm	11,0	11,0

sin montar · *sem montar*

9704M.900. ...	030	-
9704F.900. ...	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores para aleaciones no preciosas
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidor para ligas de metais não preciosas
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama





9550

		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	3,0

sin montar · *sem montar*

618 900 372534 ...
9550.900. ... | 220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidores para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo
Polidores para pré polido para metal (não nobre) e modelos fundidos



9551

		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**070**
L	mm	21,0

sin montar · *sem montar*

618 900 114534 ...
9551.900. ... | 070

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo
Polidores para pré polido para metal (não nobre) e modelos fundidos



9552

		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**250**
L	mm	1,0

sin montar · *sem montar*

618 900 371534 ...
9552.900. ... | 250

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo
Polidor para pré polido para metal (não nobre) e modelos fundidos



9646
9634

		100	100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**020**	**030**
L	mm	20,0	22,0
658 000 114535 ...			
9646.000. ...		020	-
618 000 114534 ...			
9634.000. ...		-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y modelos colados
Polidor para pré polido para metal (não nobre) e modelos fundidos



9610
9620



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**045**	**045**
L	mm	16,0	16,0
Pieza de mano · *Peça de mão*			
658 104 292513 ...			
9610.104. ...		045	-
658 104 292503 ...			
9620.104. ...		-	045

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para polimento fino e alto brilho de ligas de metais preciosos, não preciosos e modelos fundidos

9611
9621



		10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**150**	**150**
L	mm	2,5	2,5
Pieza de mano · *Peça de mão*			
658 104 303513 ...			
9611.104. ...		150	-
658 104 303503 ...			
9621.104. ...		-	150

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metalespreciosos, no preciosos y modelos colados
Para polimento fino e alto brilho de ligas de metais preciosos, não preciosos e modelos fundidos

9615
9625



		100	100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**
L	mm	22,0	22,0
sin montar · *sem montar*			
658 900 114513 ...			
9615.900. ...		060	-
658 900 114503 ...			
9625.900. ...		-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metalicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos

9648
9649



		100	100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**020**	**020**
L	mm	20,0	20,0
658 000 114513 ...			
9648.000. ...		020	-
618 000 114503 ...			
9649.000. ...		-	020

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metalicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



9635
9636

		100	100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**
L	mm	22,0	22,0
658 000 114513 ...			
9635.000. ...		030	-
658 000 114503 ...			
9636.000. ...		-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados
Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metalicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos





9522 C
9522 M
9522 F

		100	100	100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**	**030**
L	mm	11,0	11,0	11,0
sin montar · *sem montar*				
9522C.900. ...		030	-	-
9522M.900. ...		-	030	-
9522F.900. ...		-	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pre-pulido, pulido y alto billo de aleaciones de metales
Kit de introducción SD1873 con 10 uds.
Cada una de 9522 C/M/F y 3 mandriles 329 A
Pre polido, polido e alto brilho em ligas metalicas
Kit de introdução SD1873 com 10 unidades
Cada uma de 9522 C/M/F e 3 mandris 329A

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



9675

		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	3,0

sin montar · *sem montar*

9675.900. ...	220

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidor para el pulido de alto brillo de metales no preciosos y modelos colados
Polidores para alto brilho em metais não preciosos e modelos fundidos



9957 R

		1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**070**	**100**	**130**
L	mm	13,0	15,0	19,0

Pieza de mano · *Peça de mão*

9957R.104. ...	◇070	♦100	▲130

▲ = $\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
♦ = $\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
Soporte especial para capuchones abrasivos, para la abrasión de resinas acrílicas duras y blandas así como escayola
Suporte especial para capuchos abrasivos, desenhados para a abrasão de resinas acrílicas duras e moles, assim como gesso

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



9958 R



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**070**	**100**	**130**
L	mm	13,0	15,0	19,0
9958R.000. ...		◊070	♦100	▲130

▲ = ↻max. 20000 min-1/rpm
♦ = ↻max. 30000 min-1/rpm
◊ = ↻max. 40000 min-1/rpm

Para la abrasión de resinas acrílicas duras y blandas así como escayola
Para a abrasão de resinas acrílicas duras e moles, assim como gesso



9603
9641
9644



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**
L	mm	25,0	25,0	25,0
Pieza de mano · *Peça de mão*				
9603.104. ...		100	-	-
9641.104. ...		-	100	-
9644.104. ...		-	-	100

↻max. 10000 min-1/rpm
↻opt. 6000 min-1/rpm
Para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas
Para o polimento inicial, polimento fino e alto brilho em peças acrílicas

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**
L	mm	19,0	19,0	19,0
Pieza de mano · *Peça de mão*				
9642C.104. ...		100	-	-
9642M.104. ...		-	100	-
9642F.104. ...		-	-	100

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas
Para o polimento inicial, polimento fino e alto brilho em peças acrílicas

9432
9424
9433



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**055**	**055**	**055**
L	mm	16,5	16,5	16,5
Pieza de mano · *Peça de mão*				
9432.104. ...		055	-	-
9424.104. ...		-	055	-
9433.104. ...		-	-	055

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas
Para o polimento inicial, polimento fino e alto brilho em peças acrílicas



9584

		10
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**050**
L	mm	16,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



658 104 292522 ...

9584.104. ... | 050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



9678

		100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**070**
L	mm	20,0

sin montar · *sem montar*

9678.900. ... | 070

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



9574

		100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**150**
L	mm	2,0

sin montar · *sem montar*

658 900 303522 ...

9574.900. ... | 150

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



9575

		100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**220**
L	mm	3,5

sin montar · *sem montar*

658 900 303522 ...

9575.900. ... | 220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



9572

		100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**220**
L	mm	3,0

sin montar · *sem montar*

658 900 372522 ...

9572.900. ... | 220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas



9661

		100
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**030**
L	mm	22,0

658 000 114534 ...

9661.000. ... | 030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal
Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

9557



		10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	15,0

Pieza de mano · *Peça de mão*



658 104 243523 ...

9557.104. ... | 060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
Para polimento universal de ligas de metais preciosos e veeners acrílicos

9630



		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**070**
L	mm	20,0

sin montar · *sem montar*

658 900 114523 ...

9630.900. ... | 070

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
Para polimento de ligas metálicas e veeners acrílicos

9558



		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**120**
L	mm	8,0

sin montar · *sem montar*

658 900 035523 ...

9558.900. ... | 120

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
Para polimento de ligas metálicas e veeners acrílicos

9559



		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**180**
L	mm	3,5

sin montar · *sem montar*

658 900 304523 ...

9559.900. ... | 180

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
Para polimento de ligas metálicas e veeners acrílicos

9627



		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	4,5

sin montar · *sem montar*

658 900 303523 ...

9627.900. ... | 220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
Para polimento de ligas metálicas e veeners acrílicos

9554



		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	3,0

sin mon ar · *sem montar*

6 8 900 304523 ...

9554.900. ... | 220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos
Para polimento de ligas metálicas e veeners acrílicos

9638





	10	10	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**120**	**190**	**220**
Pieza de mano · *Peça de mão*			
9638.104. ...	○120	-	-
sin montar · *sem montar*			
9638.900. ...	-	●190	●220

● = ↻max. 10000 min⁻¹/rpm
○ = ↻max. 15000 min⁻¹/rpm

Cepillos, cerdas naturales (blandos)
Para el pulido de alto brillo en metales preciosos y acrílicos usando pasta de pulir
Escovas de cerdas naturais
Para polimento de alto brilho em metais preciosos e acrílicos utilizando pasta de polimento

9449




	10	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**190**	**220**
sin montar · *sem montar*		
9449.900. ...	190	220

↻max. 10000 min⁻¹/rpm
Cepillos redondos, cerdas muy rígidas
Para la limpieza/pulido inicial de carillas acrílicas, metales preciosos y aleaciones de metales semi-preciosos usando pasta de pulir
Escovas redondas, cerdas muito rigidas
Para limpeza/pré-polimento de cerâmica dentária, metal precioso e liga metálica não preciosa

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



9451



	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**220**

sin montar · *sem montar*

9451.900. ...	220

max. 10000 min^{-1}/rpm
Cepillos redondos, cerdas muy rígidas
Para la limpieza/pulido inicial de carillas acrílicas, metales preciosos y aleaciones de metales semi-preciosos usando pasta de pulir
Escova dentada, cerdas muito rigidas
Para a limpeza/polimento inicial das facetas, metais preciosos e ligas metálicas não precioso usando pasta de polir



AR 9463

	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**190**

Pieza de mano · *Peça de mão*



AR9463.104. ...	190

max. 10000 min^{-1}/rpm
Cepillo redondo de crin (rígido)
Escova redonda de crina de cavalo, rígido

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

AR 9464



		10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**190**
Pieza de mano · *Peça de mão*		
AR9464.104. ...		190

max. 10000 min⁻¹/rpm
Cepillo redondo con cerdas naturales (medio)
Escova redonda com cerda natural

9485 C
9485 M
9485 F





		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**250**	**250**	**250**
Pieza de mano · *Peça de mão*				
9485C.104. ...		250	-	-
9485M.104. ...		-	250	-
9485F.104. ...		-	-	250

max. 10000 min⁻¹/rpm

Mopa abrasiva
ES Test assortment including 2 units each of 9485C/M/F: Sort031
Mopa abrasiva fibrosa
PT Test assortment including 2 units each of 9485C/M/F: Sort031

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

9637



	10
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**220**

sin montar · *sem montar*

9637.900. ...	220

max. 10000 min^{-1}/rpm
Alambre de acero
Para la limpieza/el pulido inicial de aleaciones de metal
Arame de aço para limpeza/polimento de ligas metálicas

9452 C
9452 M
9452 F





	5	5	5
Tamaño · *Tamanho* ∅ 1/10 mm	**220**	**220**	**220**

sin montar · *sem montar*

9452C.900. ...	220	-	-
9452M.900. ...	-	220	-
9452F.900. ...	-	-	220

max. 6000 min^{-1}/rpm

Cepillo redondo, Silicona-carburo
Para el pulido inicial en tres pasos de paladio y aleaciones de metales no preciosos, modelos calados y titanio
Sin pasta de pulir
Escova redonda, Silicone-Carboneto
para o polimento inicial em três passos de paládio, ligas de metais não preciosos, modelos fundidos e titânio
Não utiliza pasta de polimento



9629

		100
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**210**
L	mm	3,0

sin montar · *sem montar*

010 900 372000 ...

9629.900. ... | 210

max. 10000 min-1/rpm
Pulidor de fieltro para pasta de pulir
Polidor de feltro para pasta de polir



9628

		10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**

sin montar · *sem montar*

050 900 373000 ...

9628.900. ... | 220

max. 10000 min-1/rpm
Mopa de algodón, porta pasta de pulir
Mopa de algodão, para pasta de polir



9448

		10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**220**

sin montar · *sem montar*

9448.900. ... | 220

max. 15000 min-1/rpm
Mopa de micro fibras para el pulido de alto brillo de metales preciosos y aleaciones de metal es no preciosos, modelos colados, titanio, acrílicos y cerámicas
A utilizar sin pasta a pulir
Micro fibras de algodão para o polimento de alto brilho de metais preciosos e ligas metálicas não preciosas, modelos fundidos, titânio, acrílicos e cerâmicas



9300

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D3 (2-5 µm)
Pulido de alto brillo de cerámicas y aleaciones de metal
Pasta de polimento de diamante para o polimento des superfícies, 5 g, D3 (2-5 micra)
Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas



9301

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D7 (5-10 µm)
Pulido mate de ceramicas y aleaciones de metal
Pasta de polimento de diamante para o polimento des superfícies, 5 g, D7 (5-10 micra)
Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

303



	6
Pieza de mano · *Peça de mão*	
 330 104 603391 ...	
303.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable
Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

305



	6	6
Tamaño · *Tamanho* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	050	080
Pieza de mano · *Peça de mão*		
 330 104 604391 ...		
305.104. ...	○050	●080

● = $\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
○ = $\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable
Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

305 L



	6
Pieza de mano · *Peça de mão*	
 330 104 604395 ...	
305L.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril con torsión a la izquierda, acero inoxidable
Mandril com torção à esquerda, aço inoxidável

310



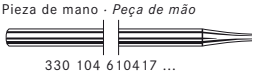
	6
Pieza de mano · *Peça de mão*	
 330 104 608000 ...	
310.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Mandril para discos de pulir
Mandril para discos de polimento

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

329



	6
Pieza de mano · *Peça de mão*	
 330 104 610417 ...	
329.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Mandril fuselado para pulidores, acero inoxidable
Mandril com porca, aço inoxidável

329 L



	6
Pieza de mano · *Peça de mão*	
 330 104 610418 ...	
329L.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Mandril con rosca a la izquierda, acero inoxidable
Mandril com rosca de sujeição para esquerdistas, aço inoxidável

329 A

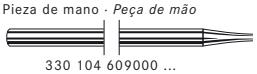


	6
Pieza de mano · *Peça de mão*	
	
329A.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril para pulidores 9522 C/M/F, acero inoxidable
Mandril para polidores 9522 C/M/F, aço inoxidável

326



	1	1
Tamaño · *Tamanho* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	**020**	**030**
Pieza de mano · *Peça de mão*		
 330 104 609000 ...		
326.104. ...	020	030

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Mandril para pulidores oclusales, 2 mm o 3 mm
Mandril para polidores oclusais, 2 mm e 3 mm

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

Corte paralelo y corte de cono
Corte paralelo y corte de cono



Cilindro
Cilindro 518



Cilindro redondo
Cilindro redondo 518-520



Cónico
Cónica 522-523



Cónico redondo
Cónica arredondada 522-525

Recortador de cera
Recortador de cera



Recortador de cera, cilíndrico redondo
Recortador de cera, cilíndrica redondo 526



Recortador de cera, cónico, redondo
Recortador de cera, cónica redondo 526

Instrumentos especiales
Instrumentos especiales



Cortador para titanio
Cortador titânio 527-528



Corte con surco
Corte com sulco 529



Fresa centrado
Broca centrar 529



Fresa espiral
Broca espiral 530



Fresa en tubo
Broca em tubo 530

Pins de precisión
Pinos de precisão 530



Cortado en hombro
Definir ombro 530



Fresa con borde final
Broca com bordo final 531

Instrumentos abrasivos e instrumentos para el pulido
Instrumentos de diamante para el polimento



Abrasivos ZR
Abrasivos ZR 533-536



Sistema de 3 etapas
Sistema em 3 passos 537



Bloques rectificadores
Kit de limpeza 537

Auxiliares
Auxiliares



Zócalo para fresado
Base para corte 531-532



Aceite de alta calidad microfresado
Óleo de elevada microcorte 532



Pasta de pulido de diamante
Pasta de polimento de diamante 532

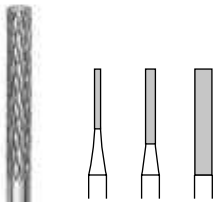
regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Técnica microcorte		Técnica microfresado	
Corte paralelo	**518** –	**521**	Corte paralelo
Corte de cono	**522** –	**525**	Corte de cono
Recortador de cera		**526**	Recortador de cera
Instrumentos especiais/Auxiliares	**527** –	**532**	Instrumentos especiales/Auxiliares
Instrumentos de diamante para el pulido	**533** –	**537**	Instrumentos de diamante para polimento

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

H 364 E



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 116190 ...

H364E.103. ... | 010 | 015 | 023

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*

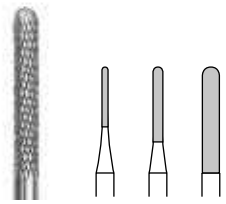


500 123 116190 ...

H364E.123. ... | 010 | 015 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Corte paralelo
Corte paralelo

H 364 RE



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 137190 ...

H364RE.103. ... | 010 | 015 | 023

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*

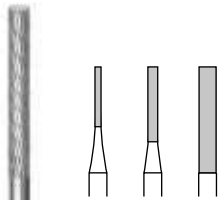


500 123 137190 ...

H364RE.123. ... | 010 | 015 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa paralela con dentadura en cruz
Broca paralela com dentado en cruz

H 364 F



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 116103 ...

H364F.103. ... | 010 | 015 | 023

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*

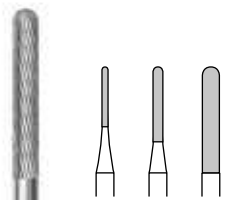


500 123 116103 ...

H364F.123. ... | - | 015 | -

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Corte paralelo con ángulo chamfer
Corte paralelo com ângulo chanfro

H 364 RF



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 137103 ...

H364RF.103. ... | 010 | 015 | 023

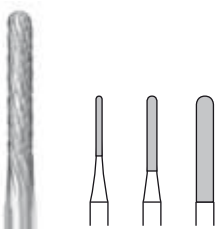
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



500 123 137103 ...

H364RF.123. ... | 010 | 015 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Corte paralelo con ángulo chamfer
Corte paralelo com ângulo chanfro



● H 364 RGE



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



● **H364RGE**.103. ... | 010 | 015 | 023

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*

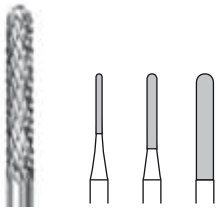


● **H364RGE**.123. ... | 010 | 015 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Fresa paralela con dentado grueso en cruz

Broca paralela com dentado grosso en cruz



●● H 364 RXE

		1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



●● **H364RXE**.103. ... | 010 | 015 | 023

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



●● **H364RXE**.123. ... | 010 | 015 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Fresa paralela con dentado en cruz grueso con alta eficacia de corte

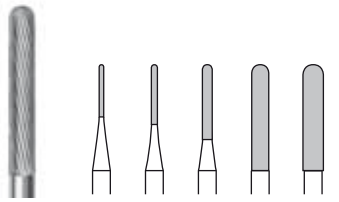
Broca paralela com dentado em cruz grosso com alta eficacia de corte

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



H 364 R



		5	5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**007**	**010**	**015**	**023**	**029**
L	mm	7,0	8,0	10,0	15,0	15,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 137135 ...

H364R.103. ... | 007 | 010 | 015 | 023 | 029

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



500 123 137135 ...

H364R.123. ... | 007 | 010 | 015 | 023 | 029

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Corte paralelo con dentadura tradicional
Corte paralelo com dentado tradicional



●● H 364 KRXE



		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	12,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



●● **H364KRXE**.103. ... | 060

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



●● **H364KRXE**.123. ... | 060

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Fresa paralela con dentadura cruzada gruesa, con alta eficacia de corte
Broca paralela com dentadura cruzada grossa, com alta eficacia de corte

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



H 364 KRS



		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	12,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



H364KRS.103. ... 060

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



H364KRS.123. ... 060

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm

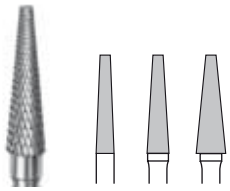
Fresa paralela con dentadura sencilla, no cruzada

Broca paralela com dentadura simples, não cruzada

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

H 356 E



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	4°	6°

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 186190 ...

H356E.103. ...	023	031	040

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*

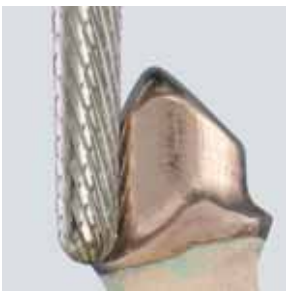


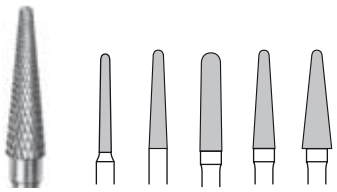
500 123 186190 ...

H356E.123. ...	023	-	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Corte de cono
Corte de cone

H 356 RSE





		1	1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	**023**	**029**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · *Angulação*	α	1°	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 200190 ...

H356RSE.103. ...	016	023	029	031	040

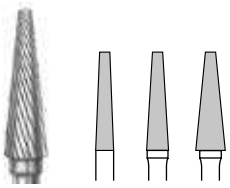
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



500 123 200190 ...

H356RSE.123. ...	016	023	029	031	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Corte de cono con dentadura en cruz
Corte de cone com dentado em cruz



H 356 F

		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	4°	6°

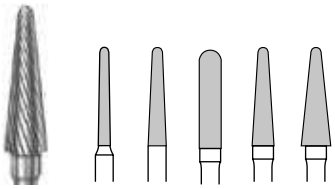
Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 186103 ...

H356F.103. ...	023	031	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Corte de cono con ángulo chamfer
Corte de cone com ângulo chanfro



H 356 RF

		1	1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**016**	**023**	**029**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · *Angulação*	α	1°	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 200103 ...

H356RF.103. ...	016	023	029	031	040

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



500 123 200103 ...

H356RF.123. ...	016	023	029	031	040

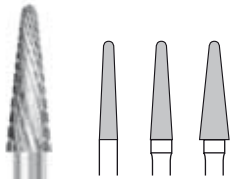
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Corte de cono con ángulo chamfer
Corte de cone com ângulo chanfro

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



● H 356 RGE



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	4°	6°

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



● **H356RGE**.103. ... 023 031 040

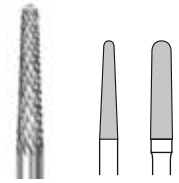
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



● **H356RGE**.123. ... 023 031 040

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa de cono dentado grueso
Broca de cone dentado grosso

●● H 356 RXE



		1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**	**029**
L	mm	12,0	12,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	1°

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



●● **H356RXE**.103. ... 023 029

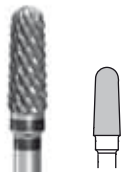
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



●● **H356RXE**.123. ... 023 029

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa de cono dentado grueso en cruz, alta eficacia de corte
Broca de cone dentado grosso em cruz, alta eficacia de corte

●● H 347 RXE



		1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**035**
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



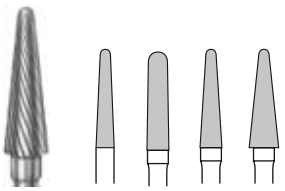
●● **H347RXE**.103. ... 035

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



●● **H347RXE**.123. ... 035

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa de cono dentado grueso en cruz, alta eficacia de corte
Broca de cone dentado grosso em cruz, alta eficacia de corte



H 356 RS



		1	1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**	**029**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 200135 ...

H356RS.103. ...		023	029	031	040

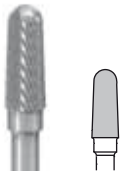
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



500 123 200135 ...

H356RS.123. ...		023	029	031	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Corte de cono con dentadura tradicional
Corte de cone com dentado tradicional



H 347 RS

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**035**
L	mm	9,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



H347RS.103. ...	035

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



H347RS.123. ...	035

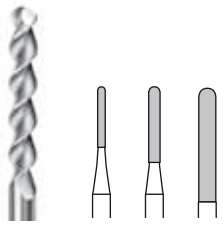
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Corte de cono con dentadura tradicional
Corte de cone com dentado tradicional

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



H 364 RA



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



H364RA.103. ... | 010 | 015 | 023

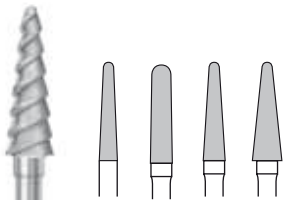
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



H364RA.123. ... | 010 | 015 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Recortador de cera, rosca cilíndrica
Recortador de cera, rosca cilíndrica

H 356 RA



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**023**	**029**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Angulación · *Angulação*	α	2°	1°	4°	6°

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



H356RA.103. ... | 023 | 029 | 031 | 040

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*



H356RA.123. ... | 023 | 029 | 031 | 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Recortador de cera, cónico, rosca redonda
Para cortar cera, cónica, rosca redonda

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama







Cortadores para titanio

Modelado de Titanio con la Turbina de Laboratorio

Los fresones para uso en turbina de laboratorio, especialmente desarrollados en colaboración con el técnico Jan-Holger Bellman para trabajar titanio permiten confeccionar e individualizar objetos de titanio en una forma totalmente novedosa. Ahora es posible recortar y corregir anatómicamente grandes muñones prefabricados, así como barras o armazones de coronas y puentes. Para esta nueva técnica ofrecemos tanto una dentadura gruesa como una fina, con ángulos de conicidad de 0° a 4°. Los fresones son apropiados para objetos de titanio colado, para muñones prefresados a máquina y partes fabricadas en forma industrial.

Ventajas:

- Ahorro de tiempo gracias al uso de la turbina de laboratorio
- La refrigeración con agua evita la generación de altas temperaturas
- Alta flexibilidad, ya que es posible limitar el surtido de partes prefabricadas a unas pocas

El set de introducción TD2041 contiene todos los fresones nuevos.

Cortador titânio

Trabalho em titânio na turbina laboratorial

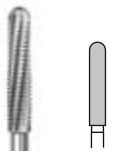
Estes cortadores especialmente concebidos para a turbina laboratorial, que foram desenvolvidos em estreita colaboração com o técnico dental Jan-Holger Bellmann, permitem uma moldagem rápida e uma adaptação individual aos objetos de titânio de um modo sem precedentes. Os suportes grandes ou prefabricados, as barras ou armações de coroas ou de pontes podem ser adaptados a condições individuais e anatómicas no mínimo tempo possível. Um dentado grande e fino, assim como ângulos de cone de 0º a 4º fazem todos parte desta técnica revolucionária. Os cortadores são adequados a peças moldadas e mecanicamente pré-perfuradas, assim como industrialmente fabricadas.

Vantagens:

- *Ganha-se tempo graças ao uso da turbina laboratorial*
- *Arrefecimento de água para evitar uma formação excessiva de calor*
- *Melhor flexibilidade porque requer um menor número de peças prefabricadas em reserva*

O conjunto iniciador TD2041 contém toda a gama destes novos cortadores.

H 373 Q



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**021**
L	mm	11,0
Angulación · *Angulação*	α	0°

FG · *Friction Grip (FG)*

H373Q.314. ... 021

max. 300000 min-1/rpm
Para el recorte rugoso de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante
Para o recorte rugoso de côtos de titânio com turbina e refrigeração

H 373 F



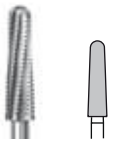
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**021**
L	mm	11,0
Angulación · *Angulação*	α	0°

FG · *Friction Grip (FG)*

H373F.314. ... 021

max. 300000 min-1/rpm
Para el recorte fino de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante
Para o recorte fino de côtos de titânio com turbina e refrigeração

H 371 Q



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**025**
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

H371Q.314. ... 025

max. 300000 min-1/rpm
Para el recorte rugoso de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante
Para o recorte rugoso de côtos de titânio com turbina e refrigeração

H 371 F



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**025**
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

H371F.314. ... 025

max. 300000 min-1/rpm
Para el recorte fino de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante
Para o recorte fino de côtos de titânio com turbina e refrigeração

H 376 Q



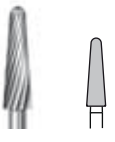
		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**025**
L	mm	9,0
Angulación · *Angulação*	α	4°

FG · *Friction Grip (FG)*

H376Q.314. ... 025

max. 300000 min-1/rpm
Para el recorte rugoso de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante
Para o recorte rugoso de côtos de titânio com turbina e refrigeração

H 376 F



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**025**
L	mm	9,0
Angulación · *Angulação*	α	4°

FG · *Friction Grip (FG)*

H376F.314. ... 025

max. 300000 min-1/rpm
Para el recorte fino de muñones de titanio con turbina y spray refrigerante
Para recorte fino de côtos de titânio com turbina e refrigeração

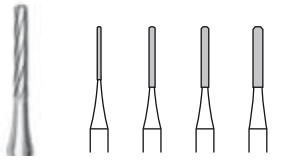


TD 2041.314

Trabajo en titanio con la turbina de laboratorio según J. H. Bellmann, protésico dental
Trabalho em titânio com turbina de laboratorio segundo J. H. Bellmann, protesico dentário

●	**H373Q.**314.021	1	0°
●	**H373F.**314.021	1	0°
●	**H371Q.**314.025	1	2°
●	**H371F.**314.025	1	2°
●	**H376Q.**314.025	1	4°
●	**H376F.**314.025	1	4°

H 21 XL



45°

		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^1/_{10}$ mm	**007**	**010**	**012**	**015**
L	mm	7,0	8,0	8,0	8,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*

500 103 538175 ...

H21XL.103. ... | 007 | 010 | 012 | 015

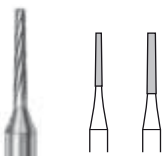
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*

500 123 538175 ...

H21XL.123. ... | 007 | 010 | 012 | 015

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Corte con surco, cilíndrico
Corte com sulco, cilíndrico

H 33 XLQ



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^1/_{10}$ mm	**009**	**012**
L	mm	7,0	8,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*

● **H33XLQ.**103. ... | 009 | 012

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*

● **H33XLQ.**123. ... | 009 | 012

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Corte con surco en punta
Corte com sulco na ponta

H 370



		5	5
Tamaño · *Tamanho*	Ø $^1/_{10}$ mm	**009**	**012**

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*

500 103 153001 ...

H370.103. ... | 009 | 012

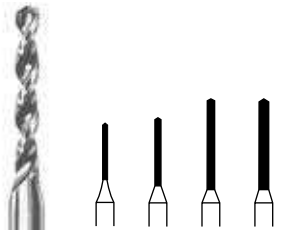
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*

500 123 153001 ...

H370.123. ... | 009 | 012

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa centrado
Broca centrar

H 206



		5	5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**007**	**010**	**012**	**015**
L	mm	7,5	9,0	12,0	12,0

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 423364 ...

H206.103. ... | 007 | 010 | 012 | 015

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*

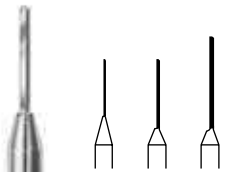


500 123 423364 ...

H206.123. ... | 007 | 010 | 012 | -

max. 100000 min^{-1}/rpm
Taladro espiral, carburo de tungsteno
Furador espiral, carbure de tungstenio

H 210



		1	1	1
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**007**	**010**	**012**
L	mm	7,5	9,0	12,0
D	∅ 1/10 mm	0,72	1,02	1,22

Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*



500 103 107382 ...

H210.103. ... | 007 | 010 | 012

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*

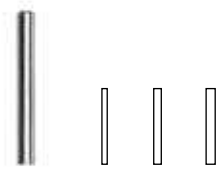


500 123 107382 ...

H210.123. ... | 007 | 010 | 012

max. 100000 min^{-1}/rpm
Fresa en tubo
Broca em tubo

40
41
42



		10	10	10
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**007**	**010**	**012**
L	mm	10,15	10,15	10,15
D	∅ 1/10 mm	0,71	1,01	1,21

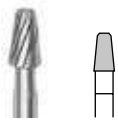
40.000. ... | 007 | - | -

41.000. ... | - | 010 | -

42.000. ... | - | - | 012

Pines de precisión fabricado de lega d'oro-argento-platino
Pinos de precisão fabricado de liga de ouro-prata-platina

H 294



		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**029**
L	mm	5,0
Angulación · *Angulação*	α	6°

Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*

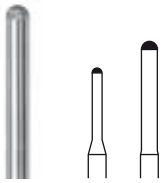


500 123 205175 ...

H294.123. ... | 029

max. 100000 min^{-1}/rpm
Cortado en hombro
Definir ombro

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



H 207 R

		5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**015**	**023**
Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*			
500 103 722131 ...			
H207R.103. ...		015	023
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*			
500 123 722131 ...			
H207R.123. ...		015	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fresa con borde final cortante redondo
Broca com ponta cortante redonda



555

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
GM 20 2008 006 553

Zócalo para fresado para la sujeción de análogos de laboratorio y pins de retención
Construcción de dos partes para alternar entre el trabajo en la fresadora y manual. Viene con las pinzas 551, 552 y 553
Zócalo para fresado para a criação de análogos de laboratorio e pins de retenção
Construcção de duas partes para alternar entre o trabalho da fresadora e o manual. Veja com as pinças 551, 552 y 553



551

Pinza de repuesto para el zócalo para fresado 555
Alcance de sujeción 1,0-2,5 mm
Pinça de reposição para o zócalo para fresado 555
Alcance de perfeição 1,0-2,5 mm



552

Pinza de repuesto para el zócalo para fresado 555
Alcance de sujeción 2,5-4,5 mm
Pinça de reposição para o zócalo para fresado 555
Alcance de perfeição 2,5-4,5 mm

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



553

Pinza de repuesto para el zócalo para fresado 555
Alcance de sujeción 4,5-6,5 mm
Pinça de reposição para o zócalo para fresado 555
Alcance de perfeição 4,5-6,5 mm



554

Perno de retención (de recambio) para el zócalo para fresado 555
Perno de retenção (de mudança) para o zócalo para fresado 555



9758

Aceite de alta calidad alcohólico para la técnica de microfresado
Óleo de elevada qualidade à base de álcool para e técnica de microcorte



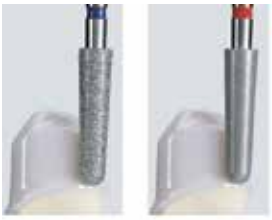
9300

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D3 (2-5 µm)
Pulido de alto brillo de cerámicas y aleaciones de metal
Pasta de polimento de diamante para o polimento des superfícies, 5 g, D3 (2-5 micra)
Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas



9301

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D7 (5-10 µm)
Pulido mate de ceramicas y aleaciones de metal
Pasta de polimento de diamante para o polimento des superfícies, 5 g, D7 (5-10 micra)
Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas







Abrasivos ZR

Abrasivos ZR

Abrasivos ZR de diamante para a técnica de desgaste

Abrasivos ZR para moldagem de coroas primárias em oxido de zirconio.
- *Utiliza-se na brocadora com turbina de laboratório dentário*
- *Sempre com refrigeração*

Vantagens:
- *Perfeita combinação com os abrasivos de diamante*
- *Quatro fases de trabalho para obter um óptimo resultado*

Velocidade recomendada:
$\circlearrowright_{opt.}$ *160.000 rpm*

Abrasivos ZR de diamante para la técnica de fresado

Abrasivos ZR para el modelado de las coronas primarias de óxido de zircón
- Para uso en la fresadora con la turbina de laboratorio
- Aplicar agua refrigerante

Ventajas:
- Perfecta y conveniente combinación de los abrasivos de diamante
- Cuatro fases de mecanizado para obtener un resultado perfecto

Velocidad recomendada:
$\circlearrowright_{opt.}$ 160 000 rpm







● ○ **ZR 371 M**
● ○ **ZR 371 F**
● ○ **ZR 371 EF**
○ ○ **ZR 371 UF**

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

● ○ **ZR371M**.314. ...	025
● ○ **ZR371F**.314. ...	025
● ○ **ZR371EF**.314. ...	025
○ ○ **ZR371UF**.314. ...	025

$\circlearrowright_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Para coronas primarias de 2° hechas de ZrO_2
Kit de introducción 4432
Para coroas primarias de 2° feito de ZrO_2
Kit de introdução 4432

4432.314

Set para coronas primarias de 2° hechas de ZrO_2
Kit para coroas primárias de 2° feitas de óxido de zircónio

● ○ **ZR371M**.314.025	1	
● ○ **ZR371F**.314.025	1	
● ○ **ZR371EF**.314.025	1	
○ ○ **ZR371UF**.314.025	1	

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



ZR 373 M
ZR 373 F
ZR 373 EF
ZR 373 UF

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Angulación · *Angulação*	α	0°

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR373M.314. ...		025
ZR373F.314. ...		025
ZR373EF.314. ...		025
ZR373UF.314. ...		025

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Para coronas primarias de ZrO_2
Kit de introducción 4439
Para coroas primarias de ZrO_2
Kit de introdução 4439



4439.314

Set para coronas primarias de 0° hechas de ZrO_2
Kit para coroas primárias de 0° feitas de óxido de zircónio

ZR373M.314.025	1	
ZR373F.314.025	1	
ZR373EF.314.025	1	
ZR373UF.314.025	1	



ZR 374 M
ZR 374 F
ZR 374 EF
ZR 374 UF

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Angulación · *Angulação*	α	1°

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR374M.314. ...		025
ZR374F.314. ...		025
ZR374EF.314. ...		025
ZR374UF.314. ...		025

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Para coronas primarias de ZrO_2 con un ángulo de 1°
Kit de introducción 4440
Para coroas primarias de ZrO_2 com ângulo de 1º
Kit de introdução 4440



4440.314

Set para coronas primarias de 1° hechas de ZrO_2
Kit para coroas primárias de 1 ° feitas de de óxido de zircónio

ZR374M.314.025	1	
ZR374F.314.025	1	
ZR374EF.314.025	1	
ZR374UF.314.025	1	



ZR 986 M
ZR 986 F
ZR 986 EF
ZR 986 UF

		5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	10,0
Angulación · *Angulação*	α	0°

FG largo · *FG comprido (FGL)*

ZR986M.315. ...	012
ZR986F.315. ...	012
ZR986EF.315. ...	012
ZR986UF.315. ...	012

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Juego para coronas 0° de ZrO_2
Juego de introducción 4589
Kit para coroas 0° de ZrO_2
Kit de introdução 4589



4589.315

Set para los elementos de 0° de ZrO_2
Kit para os elementos O° feitas de ZrO_2

ZR986M.315.012	1	
ZR986F.315.012	1	
ZR986EF.315.012	1	
ZR986UF.315.012	1	

9440 C
9440 M
9440 F



		5	5	5
Tamaño · *Tamanho*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**	**060**
L	mm	13,0	13,0	13,0
Pieza de mano corto · *Peça de mão curta*				
9440C.103. ...		060	-	-
9440M.103. ...		-	060	-
9440F.103. ...		-	-	060
Pieza de mano, grueso corto · *Peça de mão, grossa, curta*				
9440C.123. ...		060	-	-
9440M.123. ...		-	060	-
9440F.123. ...		-	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pulidor para el pre-pulido, pulido y alto brillo de aleaciones preciosas y no preciosas
A ser recortado a diferentes ángulos
Polidor para pré-polido, polido e alto brilho de ligas preciosas e não preciosas
A ser recortado em diferentes ângulos



4446

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
DE 10 2006 016 960

Bloques rectificadores para pulidores utilizados en la técnica de fresado 0°/1°/2°/4°/6°
Contiene 1 x 150.461 M (grano medio) y 1 x 150.461 F (grano fino)
Kit de limpeza para polidores utilizados na técnica de microfresado 0°/1°/2°/4°/6°
Contêm 1 x 150.461 M (grão médio) e 1 x 150.461 F (grão fino)

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

Freseros de aluminio
Porta-brocas de alumínio



540-541

Freseros en forma de tribuna
Porta-brocas laboratorial



547

Embalajes
Embalagens



543-545

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Broqueiro		**Fresero**
Suporte em alumínio	**540** – **541**	Freseros de aluminio
Suporte tipo tribuna	**542**	Freseros en forma de tribuna
Embalagens	**543** – **545**	Embalajes



A 700 S



A 700 B

Porta-brocas de alumínio

Estes porta-brocas também estão disponiveis em azul.

Basta mudar o **S** *no final de REF por um* **B**.

Freseros de aluminio

Estos freseros también están disponibles en azul.

Simplemente cambiar la **S** al final del número de referencia por una **B**.



A 700 S

Dimensiones · *Dimensões*	mm	41 x 25 x 64

Fresero de aluminio anodizado para 15 instrumentos de pieza de mano
Estos freseros también están disponibles en azul
Simplemente cambiar la S al final del número de referencia por una B
Broqueiro de aluminio anodizado para 15 instrumentos de peça de mão
Basta mudar o S no fi nal de número de referência por um B



A 701 S

Dimensiones · *Dimensões*	mm	101 x 51 x 64

Fresero de aluminio anodizado para 40 instrumentos de pieza de mano
Estos freseros también están disponibles en azul
Simplemente cambiar la S al final del número de referencia por una B
Broqueiro de aluminio anodizado para 40 instrumentos de peça de mão
Basta mudar o S no fi nal de número de referência por um B



A 702 S

Dimensiones · *Dimensões*	mm	101 x 25 x 64

Fresero de aluminio anodizado para 23 instrumentos de pieza de mano
Estos freseros también están disponibles en azul
Simplemente cambiar la S al final del número de referencia por una B
Broqueiro de aluminio anodizado para 23 instrumentos de peça de mão
Basta mudar o S no fi nal de número de referência por um B

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama

Fresero de laboratorio 150.529



Porta-brocas laboratorial

Algumas coisas funcionam bem, outras parecem bem. Com este novo porta--brocas da Komet® desenvolvido em colaboração com ZTM Ilja-Roman Niemczyk, pode ter ambos. O transparente portabrocas em Plexiglas tem um moderno design apelativo e, graças á sua transparência, as coisas colocadas atrás continuam à vista.

Dotado de uma base antiderrapante, o broqueiro pode suportar até 50 instrumentos. O seu design ligeiramente anguloso permite uma visão desobstruída e fácil acesso a todos os instrumentos. Se tiver de guardar mais de 50 instrumentos, basta ligar mais porta-brocas àquele que já tem!

Vantagens:
- *material transparente para uma visualização otimizada*
- *50 ranhuras de fácil acesso*
- *pode combinar vários broqueiros*
- *design apelativo*

Algunas cosas funcionan, mientras otras no son nada más que bonitas. El nuevo fresero de laboratorio de Komet®, desarrollado en colaboración con el técnico Ilja-Roman Niemczyk, une las dos cosas: es funcional y bonito. Este fresero transparente de Plexiglás, además de tener un diseño moderno y sencillo, es funcional. Permite una clara organización del instrumental y, gracias a su transparencia, los objetos puestos detrás del fresero quedan bien visibles.

El fresero puede contener hasta 50 instrumentos. Su diseño ligeramente inclinado ofrece una perfecta visión y una toma fácil de cada instrumento colocado. Si Usted necesita más de 50 instrumentos, los freseros pueden ser conectados para formar uno más grande. Además, es muy estable gracias a su base antideslizante.

Ventajas:
- Material transparente para una óptima visión
- 50 agujeros de acceso fácil
- Pueden conectarse varios freseros
- Diseño atractivo



529

Dimensiones · *Dimensões*	mm	155 x 88 x 97

Fresero de plexiglás
50 perforaciones para instrumentos de pieza de mano Ø 2,35 mm
Broqueiro de plexiglás
50 orifícios para instrumentos de peça de mão Ø 2,35 mm



C.104.006

Dimensiones · *Dimensões*	mm	35 x 25 x 65

Plástico, no es apto para la esterilización
Para 6 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não se pode esterilizar
Broqueiro para 6 instrumentos - PM

C.124.006

Dimensiones · *Dimensões*	mm	35 x 25 x 65

Plástico, no es apto para la esterilización
Para 6 instrumentos de pieza de mano con mango Ø 3,00 mm
Plástico, não se pode esterilizar
Broqueiro para 6 instrumentos PM, Ø 3,00 mm



Z.104.010

Dimensiones · *Dimensões*	mm	70 x 50 x 65

Plástico, no apropiado para la esterilización
Z.104.010 para 10 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
Z.104.010 para 10 instrumentos PM



Z.104.025

Dimensiones · *Dimensões*	mm	70 x 50 x 65

Plástico, no apropiado para la esterilización
Z.104.025 para 25 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
Z.104.025 para 25 instrumentos PM

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama



Z.124.010

Dimensiones · *Dimensões*	mm	70 x 50 x 65

Plástico, no apropiado para la esterilización
Z.124.010 para 10 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
Z.124.010 para 10 instrumentos PM



W.104.020

Dimensiones · *Dimensões*	mm	74 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
W.104.020 para 20 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
W.104.020 para 20 instrumentos PM



W.104.050

Dimensiones · *Dimensões*	mm	74 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
W.104.050 para 50 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
W.104.050 para 50 instrumentos PM



W.124.020

Dimensiones · *Dimensões*	mm	74 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
W.124.020 para 20 instrumentos con mango Ø 3,00 mm
Plástico, não autoclavável
W.124.020 para 20 instrumentos PM com mandril Ø 3,00 mm



V.104.060

Dimensiones · *Dimensões*	mm	215 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
V.104.060 para 60 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
V.104.060 para 60 instrumentos PM



V.104.150

Dimensiones · *Dimensões*	mm	215 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
V.104.150 para 150 instrumentos de pieza de mano
Plástico, não autoclavável
V.104.150 para 150 instrumentos PM



V.124.060

Dimensiones · *Dimensões*	mm	215 x 104 x 68

Plástico, no apropiado para la esterilización
V.124.060 para 60 instrumentos con mango Ø 3,00 mm
Plástico, não autoclavável
V.124.060 para 60 instrumentos PM com mandril Ø 3,00 mm

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

Auxiliares
Auxiliares



Convertidor
Conversor 548



Cepillo de limpieza
Escova de limpeza 548



Cepillo de repuesto
Escova de reposição 548



Piedra de limpieza
Pedra de limpeza 548



Rectificador de diamante
Retificador de diamante 548

LC1
LC1



549

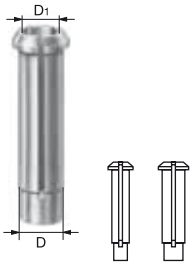
regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Artígos especiais **548** Artículos especiales
LC 1 **549** LC 1

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

9797
9795



		1	1
Tamaño · *Tamanho*		**1**	**2**
D	∅ 1/10 mm	2,35	3,00
D_1	∅ 1/10 mm	1,60	2,35
9797.000. ...		1	-
9795.000. ...		-	2

Convertidor
Conversor



9786

Cepillo de repuesto
Cabe en el mango 9785
Escova de reposição
Utiliza o mandril 9785



16

Rectificador de diamante
Para el rectificado de abrasivos cerámicos y pulidores
Retificador de diamante
Para a rectificação de abrasivos e polidores cerâmicos



9785

Cepillo de limpieza
- Mango de plástico con cepillo recambiable de acero inoxidable
- Longitud de las cerdas ajustable, dureza de blando a muy duro
Escova de limpeza
- Cabo de plástico com escova removível de aço inox
- Comprimento das cerdas ajustáveisde grande dureza



9750

Dimensiones · *Dimensões*	mm	100 x 25 x 13

Piedra de limpieza para instrumentos diamantados
Pedra de limpeza para instrumentos diamantados



593

Modelo de utilidad, patentes/*Modelo de utilidade, patentes*
GM 20 2011 003 850

Recificador de diamante para pulidores, en dos partes
Recificador de diamânte para polidores, em duas partes

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general
regressar à gama
volver a la gama



Komet LC1

LC1 apenas disponível na Alemanha

Komet LC1

Komet LC1 sólo está disponible en Alemania



9831

Komet LC 1 Detergente
Bidón de almacenaje 5 litros (con instrucciones en alemán)
Sólo está disponible en Alemania



9834 A

Grifo para el bidón de almacenaje Komet (3, 5 y 10 litros)
Torneira para a garrafa de armacenamento Komet (3, 5, 10 litros)

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar à gama
volver a la gama

Instrucciones generales de uso y recomendaciones de seguridad para la aplicación de instrumentos dentales, pins, pernos y freseros

Campo de aplicación

Las siguientes instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad se refieren a todos los productos y es obligatorio observaros generalmente. La no observación de estas instrucciones de uso y recomendaciones de seguridad aumenta el riesgo de herida o afecta la función del instrumento.

Los productos exigiendo explicación (marcados [i] en el embalaje) vienen suministrados con sus propias instrucciones de uso que tienen prioridad ante las presentes instrucciones de uso.

Almacenamiento

Almacenar los productos estériles en su envase original, protegidos de la luz y del calor en un lugar seco y limpio. No almacenar en la misma habitación que otros solventes o productos químicos.

1. Uso apropiado

- Los instrumentos entregados sin esterilizar deben ser desinfectados, limpiados y esterilizados antes de su primer uso.
- Asegúrese que los motores (piezas de mano y contra-ángulos) se encuentren en perfectas condiciones, técnicas e higiénicas.
- En función del tipo de mango, introduzca el instrumento correctamente y lo más profundamente posible.
- Los instrumentos deben ser comprobados en su giro antes de aplicarlos sobre la superficie del tejido o material.
- Evite la obstrucción y el uso de instrumentos como palanca. Debe evitarse una excesiva presión de trabajo.
- Para proteger los ojos, utilice gafas protectoras. Utilice protección respiratoria (boca y nariz). En el laboratorio dental, utilice una instalación de aspiración.
- Evite el contacto con las partes activas de los instrumentos, ya que incrementa el riesgo de lesiones.

Ha de observarse la adecuada refrigeración con un spray de aire/agua. Con los instrumentos extra-largos o instrumentos con partes activas extra grandes, es necesario utilizar refrigeración externa adicional. No reutilizar los instrumentos dañados o corroídos.

2. Velocidades recomendadas

Han de observarse las recomendaciones de uso y las velocidades recomendadas, indicadas en las instrucciones de uso y en los embalajes de los productos.

- Velocidad máxima ↻max. 300 000 rpm significa: Es la adecuada para los contra-ángulos de micromotor y turbinas con rodamiento estables. No recomendada esta velocidad para turbinas con rodamientos por aire.
- Velocidad máxima ↻max. 200 000 rpm significa: Es la adecuada para piezas de mano y contra-ángulos de micromotor y para piezas de mano de laboratorio, hasta la velocidad indicada. No recomendada esta velocidad en turbinas.

No respetar la velocidad máxima permitida, incrementa el riesgo de lesiones.

3. Guía para la frecuencia de uso de los instrumentos rotatorios

Los siguientes valores sirven como referencia, que puede ser diferente de la verdadera vida útil de acuerdo con la aplicación y / o el material con el que se trabaja.

Instrumentos de acero:		- 4 x
Instrumentos de carburo de tungsteno		- 15 x
Instrumentos diamantados y de cerámica:		- 25 x
Pulidores y abrasivos cerámicos:		- 10 x
Instrumentos endodónticos:	Canales anchos:	- max. 8 x
	Canales medios:	- max. 4 x
	Canales estrechos:	solo una vez

No es permitido reutilizar los productos de un solo uso (desechables).

Instruções gerais de utilização e recomendações de segurança relativas à utilização dos instrumentos dentários, pinos, pontas e porta-brocas

Campo de aplicação

As instruções gerais de utilização e as recomendações de segurança aplicam-se a todos os produtos e devem ser respeitadas! A inobservância aumenta o risco de ferimento e pode causar uma falha precoce das funções.

Os produtos com recomendações especiais (assinalados com [i] na embalagem) são fornecidos com instruções de utilização à parte. Estas têm prioridade

Armazenamento

Armazenar os produtos estéreis na embalagem original, ao abrigo da luz e do calor em um lugar seco e limpo. Não armazenar na mesma divisão que outros solventes o produtos químicos.

1. Utilização correta

- *Os instrumentos entregados sem esterilizar devem ser desinfectados, limpados e esterilizados antes do primeiro uso.*
- *Só devem ser usados instrumentos em perfeito estado técnico e higiénico e totalmente limpos (peças de mão e contra-ângulos).*
- *Inserir os instrumentos corretamente o mais fundo possível de acordo com o seu tipo de haste. Devem fixar com segurança.*
- *Colocar os instrumentos em movimento antes do contacto com o tecido/material.*
- *Deve evitar torcer o instrumento, usá-lo como alavanca ou exercer sobre ele forças de contacto inadequadas.*
- *Usar óculos de proteção para proteger os olhos. Usar proteção respiratória (boca e nariz), bem como, um sistema de sucção nos trabalhos dentários técnicos.*
- *O utilizador pode ferir-se se tocar nas peças de trabalho dos instrumentos.*

Assegurar uma suficiente refrigeração, por exemplo, com um spray de ar/água. Os instrumentos com tamanho e comprimento excessivo podem necessitar de uma refrigeração exterior adicional. Separar os instrumentos danificados e com corrosão.

2. Rotações recomendadas

As recomendações de aplicação e de rotação indicadas nas etiquetas e nas instruções de utilização têm de ser respeitadas.

- *↻max. 300 000 rpm significa: Adequado a contra-ângulos de micromotor, bem como, a turbinas com rolamento esférico estável. Não usar em turbinas com rolamento de ar.*
- *↻max. 200 000 rpm significa: Adequado a peças de mão e contra-ângulos de micromotor ou peças de mão técnicas até à rotação indicada. Não recomendado para turbinas.*

A inobservância da rotação máxima permitida aumenta o risco de ferimento.

3. Valores de referência para a frequência de utilização de instrumentos rotativos e oscilantes

Os valores que se seguem são valores de referência que se podem desviar dos tempos úteis reais em função da utilização e/ou do material tratado.

Instrumentos de aço:		*- 4 x*
Instrumentos de carboneto de tungsténio		*- 15 x*
Instrumentos de cerâmica e diamante:		*- 25 x*
Polidores e corpos abrasivos de cerâmica:		*- 10 x*
Instrumentos endodônticos:	*canais largos:*	*- max. 8 x*
	canais médios:	*- max. 4 x*
	canais estreitos:	*just use 1 x*

Os instrumentos assinalados como produtos descartáveis não podem ser novamente utilizados.

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

4. Desinfección, limpieza, esterilización

Los instrumentos entregados sin esterilizar deben ser desinfectados, limpiados y esterilizados antes de su primer uso. Sírvase consultar www.kometdental.de/desinfektion-aufbereitung.6553.0.html para recibir más informaciones

4.1. Preparación manual

Desinfecte los instrumentos con detergentes y desinfectantes apropiados, recomendados para estos productos (por ej. con Komet® DC1®). Las instrucciones de uso (tiempo de inmersión, concentración, enjuague, secado) de detergentes y desinfectantes pueden leerse en las informaciones del fabricante de estos agentes. Durante la limpieza en el baño ultrasónico, los instrumentos no deben tocarse entre sí.

4.2. Preparación mecánica

Prepare los instrumentos con detergentes y desinfectantes (p. ej. Komet DC1) apropiados, recomendados a estos efectos. Han de observarse las instrucciones de uso del fabricante de estos agentes. Durante la limpieza en el baño ultrasónico los instrumentos no deben tocarse unos con otros. Efectuar un control visual de los instrumentos limpiados. Elimine los instrumentos dañados o sin filo. Es imprescindible limpiar los instrumentos meticulosamente para garantizar perfectos resultados de esterilización.

4.3. Esterilización

Ha de comprobarse que los instrumentos se esterilizen según un método validado, apropiado para la esterilización de instrumentos médicos. Perfectos resultados de esterilización también dependen del tipo de producto esterilizado, el tipo de envase y la configuración de carga del aparato de esterilización. El operador de productos médicos es el responsable de ver que el tratamiento sea efectuado por el personal cualificado usando los materiales apropiados y el equipo correspondiente, conformemente a las recomendaciones de la Comisión para la Higiene Hospitalaria y la Prevención de Infecciones del instituto Robert Koch.

5. Recomendaciones específicas para cada tipo

- Evite cualquier contacto con H_2O_2 (peróxido de hidrógeno). Asegúrese de que los tiempos de inmersión en los detergentes y agentes de desinfección no sean superados ya que las partes activas de carburo de tungsteno serían dañadas (una característica típica es un oscurecimiento del material), reduciendo así la vida útil del instrumento.
- Los instrumentos de acero se corroen y no deben ser esterilizados mediante un método térmico usando vapor saturado (p. ej. autoclave).
- Use protectores de discos para trabajos intraorales.
- Al trabajar con las tiras de diamante y tiras para separar debe evitarse el contacto con las encías para minimizar el riesgo de daños.
- Debido al diseño plano, ergonómico de las limas con acción recíproca, asegúrese de que las limas no se atasquen ni se deformen durante el uso. No utilice las limas como palanca. Las limas deben ser debidamene fijadas en el mandril del contra-ángulo recíproco hasta la profundidad requerida.
- Es obligatorio utilizar un motor apropiado con limitación del torque para evitar fracturas del instrumento por sobrecarga.
- Los ensanchadores de acero inoxidable (tipo „Gates“, „Müller“, „P“) solo están previstos para la preparación de la parte coronal del conducto.
- Para proceder a la preparación de los freseros de aluminio anodizado, ha de observarse que los agentes desinfectantes y detergentes utilzados sean apropiados para estos productos. Otros agentes, no apropiados, destruyen la capa anodizada del fresero. Antes de la esterilización, enjuague el fresero bajo agua corriente y séquelo bien (p. ej. con un chorro de aire). Una esterilización frecuente del fresero puede alterar su color.
- Los postes de composite reforzado o PMMA no pueden ser esterilizados. Por ello, deben limpiarse y desinfectarse ocn alcohol médico. Los postes radiculares son productos de uso único.
- Limpie los abrasivos DSB de vez en cuando con la piedra de limpieza para reactivar su eficacia.
- Los pulidores y cepillos han de aplicarse con baja presión de contacto, para minimizar la generación de calor. Pulir con movimientos circulares. Para lograr superficies de alto brillo, en caso de los sistemas a múltiples etapas, todos los pulidores deben aplicarse en su orden.

4. Disinfection, cleaning and sterilisation

Os instrumentos entregados sem esterilizar devem ser desinfectados, limpados e esterilizados antes do primeiro uso. Mais informações em “http://www.kometdental.de/desinfektion-aufbereitung.6553.0.html”

4.1. Preparação manual

Os instrumentos devem ser tratados com produtos de limpeza e desinfeção adequados e recomendados a estes produtos (por ex. com Komet®DC1®. As recomendações de utilização (tempo de atuação, concentração, enxaguamento, secagem) das indicações dos fabricantes destes produtos devem ser observadas. Na limpeza em ultrassom, os instrumentos não podem entrar em contacto uns com os outros.

4.2. Preparação mecânica

Os instrumentos devem ser tratados com produtos de limpeza e desinfeção adequados e recomendados (por ex. Komet DC1). Observar indicações do fabricante relativamente ao tipo e modo de aplicação. Na limpeza em banho de ultrassom, os instrumentos não podem entrar em contacto uns com os outros. Submeter os instrumentos limpos a um controlo visual. Separar os instrumentos danificados ou rombos. Condições para uma esterilização segura e cuidadosa dos produtos limpos.

4.3. Esterilização

Para esterilizar, é necessário utilizar um processo eficaz, validado e testado relativamente à adequação ao produto médico. É igualmente importante o tipo de material a esterilizar, a embalagem e a configuração de carregamento. O utilizador é responsável pelo registo e documentação da preparação com um equipamento adequado, material apropriado e pessoal correspondentemente habilitado conforme a recomendação da Comissão da Higiene Hospitalar e Prevenção de Infeções do Instituto Robert-Koch (RKI).

5. Indicações específicas para tipos individuais de instrumentos

- *Deve evitar o contacto com H_2O_2 (peróxido de hidrogénio) e evitar exceder o tempo de inserção em produtos de limpeza e desinfeção. O carboneto de tungsténio pode ficar danificado (um sinal disso é a coloração preta), reduzindo assim o tempo útil do instrumento.*
- *Os instrumentos de aço de ferramenta corroem e, por isso, não podem ser esterilizados em processos térmicos de esterilização com vapor saturado (por ex. autoclave).*
- *Ao utilizar discos de diamante na área intraoral, deve se aplicada uma proteção de disco.*
- *Ao utilizar as fitas separadoras e de diamante, deve ser evitado qualquer contacto com a gengiva devido ao perigo de ferimento.*
- *Condicionado pela construção ergonómica plana, ao usar limas de elevação, é preciso estar atento para não torcer ou dobrar. Inserir as limas totalmente no forro da haste do contra-ângulo de elevação.*
- *Os instrumentos de preparação do canal radicular de níquel-titânio devem ser usados num acionamento de rotação limitada para evitar sobrecargas.*
- *Os alargadores do canal radicular em aço Rf (tipo “Gates”, “Müller”, “P”) estão apenas previstos para preparar a parte coronal do canal da raiz.*
- *Na preparação de porta-brocas anodizadas, de cor e em alumínio, é necessário ter em atenção que deve ser usado um produto de limpeza e desinfeção adequado. Outros produtos destroem a camada anodizada. O desinfetante térmico não é adequado para a preparação de suportes em alumínio anodizado. Antes da esterilização, deve enxaguar o porta-brocas com água e depois secar (p. ex. com fluxo de ar). Uma esterilização frequente causa alterações nas cores.*
- *Não é possível esterilizar pinos de raiz fabricados em compósito reforçado a fibra ou PMMA. Por isso, devem ser limpos e desinfetados com álcool medicinal. Os pinos de raiz destinam-se a ser utilizados apenas uma vez.*
- *Os abrasivos DSB devem ser tratados, de vez em quando, com a pedra de limpeza para ficarem limpos e afiados.*
- *Usar polidores e escovas com baixa força de contacto para minimizar a formação de calor. Polir sempre em movimentos circulares. Para obter um alto brilho, no caso de sistemas de polimentos de várias fases, todos os polidores deviam ser aplicados pela ordem indicada.*

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

5.1. Instrumentos con refrigeración interna e instrumentos sónicos/ultrasónicos

- Preparación manual:
  Cepille la superficie de los instrumentos bajo agua corriente. Para desobstruir las perforaciones internas, la limpieza se efectúa por medio de un fiador. A continuación, irrigue exhaustivamente los instrumentos por medio de la jeringa llenada con agua destilada, hasta que ya no salga ninguna suciedad.
- Preparació mecánica:
  Las puntas sónicas e ultrasónicas se insertan en el desinfector térmico usando el adaptador de irrigación (véanse las instrucciones de uso).

5.1. Instrumentos com refrigeração interna e instrumentos de som/ultrassom

- *Preparação manual:*
  A nível da superfície, os instrumentos devem ser limpos com uma escova sob água corrente. Assegurar a continuidade do furo com o mandril. De seguida, enxaguar o furo, p. ex. com uma seringa, até ficar limpo e livre de resíduos.
- *Preparação mecânica:*
  Aplicar as pontas de som e ultrassom com a ajuda do adaptador de enxaguamento (ver instruções de utilização) no desinfetante térmico.

6. Posibles consecuencias del uso de instrumetos gastados

- Elimine los instrumentos con partes activas dañadas o gastadas, ya que afectan al resultado de trabajo.
- Los instrumentos con filos dañados o deformados causan vibraciones y producen imperfecciones en los márgenes de las preparaciones, así como superficies irregulares.
- Si observa puntos sin recubrir en la superficie de la parte activa de los instrumentos de diamante, le indica que el uso ha desgastado el grano y por tanto, reduce su eficacia, produciendo altas temperaturas. Temperaturas y presiones de contacto excesivas pueden dañar los tejidos.
- Evite una excesiva presión de contacto durante el uso porque causaría daños en las partes activas de los instrumentos (filos mellados, desgaste prematuro y excesiva generación de calor).
- En los instrumentos abrasivos, una excesiva presión de contacto puede producir el desprendimiento de los granos abrasivos o la obstrucción del instrumento. Además de incrementarse la generación de calor.
- Para evitar una excesiva generación de calor durante el tratamiento, ha de observarse la adecuada refrigeración con un spray de aire/agua (50 ml./rpm como mínimo).
- Con los instrumentos de una longitud superior a 22 mm. o un diámetro de parte activa superior a 2,5 mm., es necesario utilizar refrigeración externa adicional.
- No respetar la velocidad máxima permitida, incrementa el riesgo de lesiones.
- Existe un riesgo elevado de infección con los instrumentos reutilizables que no hayan sido tratados correctamente.
- No está autorizada la reutilización de los instrumentos desechables (marcados ② en el embalaje) como son los pulidores y cepillos.
- La utilización de estos productos conlleva un riesgo de infección y, por consiguiente, no puede garantizarse una utilización segura y sin riesgos.

6. Possíveis efeitos da aplicação de instrumentos utilizados

- *Os instrumentos com peças danificadas/gastas devem ser afastados, para não influenciar negativamente o resultado do trabalho.*
- *As lâminas danificadas e deformadas causam vibrações, bordos de preparação de má qualidade e superfícies ásperas.*
- *Os pontos polidos à superfície dos instrumentos de diamante indiciam a falta de grão abrasivo e uma menor potência abrasiva. Esta falha causa temperaturas excessivas. Forças de contacto e temperaturas demasiado altas podem causar danos nos tecidos.*
- *Deve evitar forças de contacto inapropriadas durante a utilização. No caso de instrumentos cortantes, elas podem danificar a peça de trabalho, desprendendo as lâminas, ficando rombas mais cedo e aumentando a formação de calor.*
- *No caso de instrumentos abrasivos, as forças de contacto excessivas podem romper os corpos abrasivos ou gastar o instrumento e aumentar a formação de calor.*
- *Para evitar uma formação indesejada de calor na preparação de dentes, deve ser assegurada uma refrigeração suficiente com um spray de ar/água (pelo menos 50 ml/min).*
- *No caso de instrumentos com um comprimento total superior a 22 mm ou um diâmetro de cabeça acima dos 2,5 mm, pode ser necessária uma refrigeração exterior adicional.*
- *A inobservância da rotação máxima permitida aumenta o risco de ferimento.*
- *Os instrumentos preparados sem cuidado e que são várias vezes utilizados aumentam o risco de infeção.*
- *Os artigos descartáveis (assinalados na embalagem com ②) não estão aprovados para serem reutilizados (por ex. polidores de lamelas e escovas dentárias).*
- *Não se pode excluir perigo se estes produtos forem novamente utilizados, pois existe risco de infeção e/ou deixa de se poder garantir a segurança dos produtos.*

7. Seguridad y responsabilidad

Es imprescindible observar las recomendaciones arriba mencionadas referente al manejo, la refrigeración y la presión de contacto. Los instrumentos solo deben usarse para su uso previsto, como lo indican los pictogramas en el embalaje. La no observación de estas instrucciones puede causar daños al motor utilizado o a las personas. Daños causados por la coculpabilidad del usuario conducirán a una reducción o exclusión total de la responsabilidad de Gebr. Brasseler, especialmente en caso de no observancia de las instrucciones de uso o de las advertencias o bien si ha tenido lugar un uso incorrecto por error del usuario.

Mantenga fuera del alcance de los niños. Sólo para uso dental.

7. Segurança e responsabilidade

Devem ser respeitadas as indicações acima mencionadas relativas ao manuseamento, refrigeração e força de contacto. Os instrumentos destinam-se unicamente ao uso correto previsto em conformidade com o símbolo. Em caso de inobservância destas indicações de segurança, o acionamento pode ficar danificado ou corre-se o risco de ferimentos. O utilizador tem o dever e a responsabilidade de testar o produto, antes de este ser usado, quanto à adequação ao fim a que se destina. Se o utilizador agir com negligência, resultando daí danos, a garantia da Gebr. Brasseler fica limitada ou invalidada.
Isto é sobretudo o caso se não forem respeitadas as instruções de utilização ou os avisos ou se o utilizador não usar o produto corretamente.

Manter fora do alcance das crianças. Destina-se exclusivamente ao uso dentário.

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general



Poster Preparazione
Poster Reprocessing
ES 410406 | EN 410405



Informazioni del produttore Semicritici A e B
Manufacturer's Information Semi-critical A and B
ES 410374 | EN 410373



Informazioni del produttore Critici A e B
Manufacturer's Information Critical A and B
ES 410366 | EN 410365



Informazioni del produttore Punte a vibrazione sonica
Manufacturer's Information Sonic tips
ES 410382 | EN 410381



Informazioni del produttore Strumenti a raffreddamento interno
Manufacturer's Information Instruments with internal irrigation
ES 410119 | EN 410118



Informazioni del produttore Frese di trapanazione
Manufacturer's Information Trepan burs
ES 410127 | EN 410126

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

REF-Nr.			ISO-Nr.	Pagina
DF	1			170
H	1		001001	70
P	1			65
SF	1			14
SF	1			207
	1		001001	102
PL	1			47
RCAB	1			54
RCAP	1			53
RCAP	1			171
SC	1			381
	1		001001	440
DCB	1			465
DPC	1	L12		275
DF	1	C		170
RCAS	1	C		55
DF	1	EF		170
CC	1	F		177
DF	1	F		170
OS	1	F		216
SFD	1	F		20
SFM	1	F		21
OS	1	FH		219
OS	1	FV		219
SF	1	LM		41
CC	1	M		177
OS	1	M		216
OS	1	MH		218
OS	1	MV		219
H	1	S	001003	69
CC	1	SCV		177
H	1	SE		68
H	1	SEM		68
H	1	SM		69
K	1	SM		58
H	1	SML		232
CC	1	UF		177
CC	1	UF		177
H	1	S	001003	384
H	1	L	001012	435
H	2		010006	74
SF	2			15
SF	2			207
GP	02			262
PP	02			264
PL	2			47
RCAB	2			54
RCAP	2			53
RCAP	2			171
RCAS	2			55
DCB	2			465
AK	02	L25		246
RCAS	2	C		55
OS	2	F		217
SFD	2	F		20
SFM	2	F		21
OS	2	M		217
DCB	2	C		465
SF	3			15
SF	3			207
PL	3			47
RCAP	3			53
RCAP	3			171
	3		040001	441
DCB	3			466
AK	03	L25		246
RCAS	3	C		55
SFD	3	F		21
SFM	3	F		22
DCB	3	C		466

REF-Nr.			ISO-Nr.	Pagina
SF	4			16
SF	4			208
GP	04			262
GPF	04			241
PP	04			264
PPF	04			241
PL	4			47
DCB	4			466
F	04	L21		241
AK	04	L25		245
F	04	L25		241
F	04	L31		241
SFD	4	F		21
SFM	4	F		22
SF	4	L		17
SF	4	L		208
H	4	MC		78
H	4	MCL		79
H	4	MCXL		79
H	4	MCXXL		79
SF	4	R		17
SF	4	R		208
	4	ZR		163
DCB	4	C		466
PL	5			47
	5		159001	442
DCB	5			466
GP	06			263
	6		254001	442
DCB	6			466
AK	06	L25		245
H	7		232001	72
SFD	7			24
SFM	7			24
H	7	L	234006	73
H	7	S	232003	73
H	7	SM		73
DCB	7	C		466
GP	08			263
AK	08	L25		244
AK	10	L15		244
AK	10	L19		244
LOCA	11			256
NTD	11	T25		266
NTD	11	T		266
SF	12			24
OS	15	FH		220
OS	15	FV		220
	16			548
OS	18	MH		220
OS	18	MV		221
CS	20			178
OS	20	F		218
OS	20	FH		221
OS	20	FV		221
H	21		107006	74
H	21		107006	385
H	21	L	110006	75
H	21	R	137006	70
H	21	L	110006	386
H	21	XL	538175	529
H	22	AGK		213
H	22	ALGK		214
H	22	GK		213
H	23		168006	75
H	23	L	171006	76
H	23	R	194006	72
H	23	L	171006	386
H	23	R	194006	386
H	23	RS	196006	387

REF-Nr.			ISO-Nr.	Pagina
H	23	RSE	196019	387
H	23	RS	196006	391
H	23	RSEL		435
DS	25			166
WS	25			164
DS	25	A		166
WS	25	A		164
DS	25	EF		166
WS	25	EF		164
DS	25	F		166
WS	25	F		164
OS	25	M		217
	27	D		296
	28	D		297
	29	A		296
OS	30			216
H	30		010175	385
H	30		010175	391
	30	A		296
H	30	E	010190	401
H	31		107007	74
H	31		107007	385
H	31	L	110007	75
H	31	R	137007	71
H	31	RS	137292	71
H	31	L	110007	386
H	32			81
H	33		168007	76
H	33		168007	387
H	33	L	171007	77
H	33	L	171007	322
H	33	R	194007	72
H	33	R	194007	322
H	33	L	171007	386
H	33	R	194007	386
H	33	FRS	196015	387
H	33	XLQ		529
H	34		138008	80
H	34	L	139008	80
H	35	L		80
OS	35	M		218
	36		107002	441
DS	37			167
WS	37			165
DS	37	A		167
WS	37	A		165
DS	37	EF		167
WS	37	EF		165
DS	37	F		167
WS	37	F		165
	38		168002	442
CS	40			178
H	40		139008	80
	40			530
H	41		001071	84
	41		001071	103
	41			530
H	42		010133	390
	42			530
	45	L9		274
	45	L12		274
	45	L15		274
H	46		254072	84
H	46		254072	391
H	47	L	234072	85
	48		243071	103
	48	L9		285
	48	L9A		287
	48	L12		285
	48	L12A		287

REF-Nr.			ISO-Nr.	Pagina
	48	L15		285
	48	L15A		287
H	48	L	249072	92
H	48	LF	249042	92
H	48	LQ		83
H	48	LUF	249032	92
	49	L9		285
	49	L9A		287
	49	L12		285
	49	L12A		287
	49	L15		285
	49	L15A		287
	50	L9		285
	50	L9A		287
	50	L12		285
	50	L12A		287
	50	L15		285
	50	L15A		287
H	50	AQ		84
T	51	L13		301
H	52		006001	384
T	52	L13		301
T	53	L13		301
	57	L16		290
	58	L16		290
H	59			73
K	59			60
	59	L16		290
	60	L16		291
	61	L16		291
	62	L16		291
T	63	L6		299
T	63	L6A		302
T	63	L7		299
T	63	L7A		302
T	63	L9		299
T	63	L9A		302
SF	65			32
SF	66			30
	66	L6		304
	66	L7		304
	66	L9		304
SF	67			31
SF	68			31
SF	69			31
SF	70			31
H	71		001175	384
H	71	E	001190	401
H	71	EF	001140	407
H	72	SGFA		397
H	72	E	137190	402
H	73	E	277190	402
H	73	EF	277140	407
H	73	EUF	277110	411
H	73	NEX		414
H	73	NE		418
H	73	UM		421
H	73	FSQ	277134	430
H	73	UML		437
	74	L12		274
	75		260171	443
P	75	L11		291
P	75	L14		291
	75	L16		290
P	76	L11		291
P	76	L14		291
	76	L16		290
P	77	L11		291
P	77	L14		291
	77	L16		290

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

REF-Nr.			ISO-Nr.	Pagina
H	77	ACR		399
H	77	E	237190	402
H	77	EF	237140	408
H	77	NEX		414
H	77	NE		418
H	77	UM		421
H	77	DF	237141	424
H	77	GSQ	237216	428
H	77	FSQ	237134	430
H	77	UK		433
H	77	UML		437
H	78	E	257190	402
H	78	EF	257140	408
	79		266171	443
K	79	ACR		379
K	79	GSQ		380
H	79	SGFA		398
H	79	SGEA	194225	398
H	79	ACR		399
H	79	E	194190	403
H	79	EA	194194	403
H	79	EF	194140	408
H	79	GTi		412
H	79	NEX		415
H	79	NE		418
H	79	NEF		420
H	79	UM		422
H	79	DF	194141	424
H	79	GSQ	194216	428
H	79	FSQ	194134	431
H	79	UK		433
H	79	SGEL	194224	436
H	79	EL	194192	436
H	79	EFL	194142	437
	80	FO		314
	80	PCR		314
	84	FO		314
	84	PCR		314
H	88	E	276190	403
H	88	EF	276140	409
H	89	E		403
H	89	EF		409
H	89	GTi		412
H	89	NEX		415
H	89	NE		418
H	89	UM		422
T	91	L6		302
T	91	L13		302
T	92	L7		302
T	92	L13		302
T	93	L9		302
T	93	L13		302
H	97		468373	389
H	97		468373	392
	97	AL15		290
H	97	A		392
H	97	B		392
H	97	BZ		392
H	98		547211	393
	98	AL15		290
H	99		162384	389
H	99		162384	392
	99	AL15		290
SFS	100			34
A	100	S		364
SFS	101			34
SFS	102			35
SFS	103			37
SFS	104			37
SFS	105			37

REF-Nr.			ISO-Nr.	Pagina
SFS	109			36
SFS	109	F		36
SFS	110			38
	113			311
	114			311
	114	F		313
	116	D		303
	117	L8		305
	117	L11		305
	117	BKS		305
	118	BKS		309
	119	BKS		309
SFS	120			39
	120	D		273
SFS	121			40
SFS	122			40
	127			304
H	129	E	141190	404
H	129	EF	141140	409
H	129	GTi		413
H	129	NEX		415
H	129	NE		419
H	129	NEF		420
H	129	UM		422
H	129	DF	141141	425
H	129	FSQ	141134	431
H	129	UK		434
H	132		699071	88
H	132	F	699041	88
H	132	UF	699031	88
H	133		159071	89
H	133	F	159041	89
H	133	UF	159031	89
H	134		164071	90
H	134	F	164041	90
H	134	Q		83
H	134	UF	164031	90
H	135		166071	91
H	135	F	166041	91
H	135	Q		83
H	135	UF	166031	91
H	136	ES		388
H	136	EF	184140	409
H	136	GTi		413
H	136	DF	184141	425
H	136	GSQ	184216	428
H	136	UK		434
H	137	E	255190	404
H	137	EF	225140	409
H	138	E	198190	404
H	138	EF	198140	409
H	138	GTi		413
H	138	NEX		415
H	138	NE		419
H	138	NEF		420
H	138	UM		422
H	138	DF	198141	425
H	138	GSQ		428
H	138	FSQ	198134	431
H	138	UK		434
H	139	E	289190	404
H	139	EF	289140	410
H	139	EUF	289110	411
H	139	GTi		413
H	139	NEX		416
H	139	NE		419
H	139	NEF		420
H	139	UM		422
H	139	DF	289141	425
H	139	FSQ	289134	431

REF-Nr.			ISO-Nr.	Pagina
H	139	UK		434
H	139	UML		437
H	140		429364	229
H	141		001291	319
H	141	A	001298	320
H	141	AZ		320
H	141	Z		319
	152	BKS		309
	154			303
	155	A		339
K	157			327
K	160	A		327
H	161		408295	324
H	162		408297	324
H	162	A	408298	325
H	162	AZ		325
H	162	SL		322
H	162	SXL		322
H	162	Z		324
H	163	A		325
H	166		409297	325
H	166	A	409298	326
H	166	AZ		326
H	166	Z		326
H	167		410297	323
	167	IK	404297	330
	179			303
	179	L		303
G	180		679336	232
G	180	A		233
	182		680336	234
	183	L	682336	233
	183	LA		296
	183	LB		273
	189			104
	190			104
	191		698001	233
H	196			274
	196		687340	273
	196			274
	196	D		273
	196	L	688340	273
	198			315
	199			315
H	203		417364	389
	203		417364	443
	203	L12		289
	203	L15		289
	204	L12		289
	204	L15		289
	205	L12		289
	205	L15		289
H	206		423364	530
	206	L12		288
	206	L15		288
H	207		150001	77
	207	L12		288
	207	L15		288
H	207	D	150001	326
H	207	R	722131	531
	208	L12		288
	208	L15		288
H	210		107382	530
	210	IK16		330
K	210	L16		332
	210	L16		332
	210	IK19		330
K	210	L19		332
	210	L19		332
K	210	L20		332

REF-Nr.			ISO-Nr.	Pagina
	210	L20		332
	215			269
	216			269
H	219		468211	393
H	219	A	468133	393
	227	A		333
	227	B		334
	227	C		334
	228	L9		285
	228	L12		285
	228	L15		285
	231	L12		282
	232	L12		282
	233	L12		282
	242			328
H	245		233006	73
H	246		496071	93
H	246		496071	390
H	246		496071	391
H	246	Q		84
H	246	UF	496031	93
H	246	D	496072	392
H	247		195071	93
H	247	F	195041	93
H	249	M		71
H	250	E	275190	404
H	250	NEX		416
H	250	NEF		420
H	250	UM		422
K	251	ACR		379
K	251	EQ		380
H	251	SGFA		398
H	251	SGEA	274225	398
H	251	GEA	274221	398
H	251	ACR		400
H	251	EQ		400
H	251	E	274190	405
H	251	EA	274194	405
H	251	EF	274140	410
H	251	GTi		413
H	251	NEX		416
H	251	NE		419
H	251	UM		423
H	251	DF	274141	426
H	251	GSQ	274216	429
H	251	FSQ	274134	432
H	251	EL	274192	436
75	251		247544	463
76	251		274534	463
D	254			329
H	254		415296	321
H	254	E	415298	321
H	254	LE	415298	321
H	257	RE	201190	405
H	257	EF	187140	410
H	257	REF	201140	410
H	257	RUM		423
H	257	GSQ	187216	429
H	259		107175	394
H	260		107176	394
K	261	GSQ		380
H	261	E	194190	405
H	261	EF	194140	410
H	261	NEX		416
H	261	UM		423
H	261	DF	194141	426
H	261	GSQ	194216	429
H	261	FSQ	194134	432
H	261	EL	194192	437
H	267		210295	323

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

REF-Nr.			ISO-Nr.	Pagina
H	269		199295	323
H	269	GK	219295	229
H	269	Q		323
H	269	QGK		230
	279			295
	280			295
H	281		287072	85
H	281	K	296072	86
H	282		288072	85
H	282	K	297072	86
H	283		289072	85
H	283	E	289080	86
H	283	K	298072	87
H	283	E	289080	390
H	283	EF	289140	390
H	284		290072	86
H	284	K	299072	87
H	294		205175	530
H	295	E	292190	405
H	295	EF	292140	410
H	295	DF	292141	426
H	295	EL	292192	437
H	296	E	110190	406
H	297		158072	87
	301	L	610415	444
	303		603391	197
	303		603391	222
	303		603391	444
	303		603391	514
A	303	S		364
	305		604391	444
	305		604391	514
	305	L	604395	445
	305	L	604395	514
	309		607000	197
	310		608000	168
	310		608000	198
	310		608000	445
	310		608000	493
	310		608000	514
	312			198
	314		622444	445
	318		623442	445
	326		609000	444
	326			515
	327		615421	197
	327		615421	445
	329		610417	444
	329		610417	515
	329	A		444
	329	L	610418	445
	329	L	610418	515
	329	A		515
	332	L5		311
	332	L7		311
	332	L9		311
H	336		546072	87
	339	L16		290
H	347	RXE		524
H	347	RS		525
H	349		195072	388
H	351	E	263190	406
H	351	EA	263194	406
H	351	EF	263140	411
H	351	UM		423
H	351	GSQ	263216	429
H	351	FSQ	263134	432
7	351		263524	463
76	351		263524	463
	354	TL12		277
	355	TL12		277
	356	TL12		277
H	356	E	186190	522
H	356	RSE	200190	522
H	356	F	186103	523
H	356	RF	200103	523
H	356	RGE		524
H	356	RXE		524
H	356	RS	200135	525
H	356	RA		526
H	364	E	116190	406
H	364	RE	137190	406
H	364	E	116190	518
H	364	RE	137190	518
H	364	F	116103	518
H	364	RF	137103	518
H	364	RGE		519
H	364	RXE		519
H	364	R	137135	520
H	364	KRXE		520
H	364	KRS		521
H	364	RA		526
	366	TL12		277
	368		257524	143
	368		257524	454
	368	EF	257504	143
	368	LEF		143
	368	UF	257494	143
5	368		257544	143
6	368		257534	143
S	6	368		142
8	368		257514	143
8	368		257514	454
8	368	L		143
	369		263524	151
6	369	A	507534	152
H	370		153001	529
H	371	Q		528
H	371	F		528
ZR	371	M		533
ZR	371	F		533
ZR	371	EF		533
ZR	371	UF		533
8	372	P		131
8	372	PL		131
H	373	Q		528
H	373	F		528
ZR	373	M		534
ZR	373	F		534
ZR	373	EF		534
ZR	373	UF		534
ZR	374	M		535
ZR	374	F		535
ZR	374	EF		535
ZR	374	UF		535
H	375	R	198072	88
H	375	RQ		83
H	376	Q		528
H	376	F		528
H	379		277072	94
ZR	379			161
	379		277524	144
	379		277524	454
ZR	379			458
H	379	AGK		214
	379	EF	277504	144
H	379	F	277042	94
H	379	G		97
ZR	379	L		161
H	379	Q		84
H	379	UF	277032	94
	379	UF	277494	144
ZR	379	L		458
5	379		277544	144
S	6	379		143
ZR	6	379		161
6	379		277534	144
ZR	6	379		458
8	379		277514	144
ZR	8	379		161
ZR	8	379		458
ZR	8	379	L	161
ZR	8	379	L	458
	383		198020	230
	389		494020	230
H	390		274072	95
	390		274524	145
H	390		274072	390
	390		274524	454
H	390	AGK		214
	390	EF	274504	145
H	390	F	274042	95
ZR	390	L		160
H	390	Q	274075	84
H	390	UF	274032	95
	390	UF	274494	145
H	390	EF	274140	390
ZR	390	L		456
ZR	6	390		160
ZR	6	390		456
7	390		274524	464
8	390		274514	145
8	390		274514	454
ZR	8	390	L	160
ZR	8	390	L	456
	392	EF	465504	152
8	392		465514	152
	419	F		268
P	422	L11		291
P	422	L14		291
	425	L5		313
	435	L16		290
	436	AL15		290
	437	L12		289
	437	L15		289
	438	L12		288
	438	L15		288
	439	L12		282
	440	L16		291
	443	L9		279
	443	L12		279
	444	L9		279
	444	L12		279
	445	L9		279
	445	L12		279
	446	L9		279
	446	L12		279
	454			339
A	500	S		364
	529			542
	539			247
	540			247
	541			257
	551			531
	552			531
	553			532
	554			532
	555			531
	556			257
	566			42
	566			49
	581			292
	587			33
	589			339
	590	U		258
	593			548
	595			268
A	600	S		364
	601			199
A	603	S		365
A	604	S		365
A	622	S		366
A	623	S		366
A	624	S		366
	638			199
A	640	S		366
	645			199
	649			199
	661			199
A	700	S		541
A	701	S		541
A	702	S		541
	801		001524	111
	801		001524	448
	801	EF	001504	111
ZR	801	L		159
	801	L	697524	112
GP	801	L		267
	801	M		157
	801	UF	001494	111
ZR	801	L		455
5	801		001544	111
ZR	6	801		159
ZR	6	801		229
6	801		001534	111
S	6	801		110
6	801		001534	448
ZR	6	801		455
ZR	6	801	L	159
6	801	L	697534	112
ZR	6	801	L	455
7	801		001524	460
8	801		001514	111
ZR	8	801	L	159
ZR	8	801	L	455
76	801		001534	460
76	801		001534	464
	802		002524	112
6	802		002534	112
8	804		473514	151
	805		010524	112
	805		010524	449
	805	A	014524	449
6	805		010534	112
7	805		014524	460
76	805		014534	460
76	805		014534	464
	806		019524	113
6	806		019534	113
	807		225524	113
	807		225524	448
	811		038524	152
	812		022524	450
	813		032524	113
	814		493524	450
7	818		041524	480
	822		232524	113
	825		304524	148
	825		304524	449
7	825		304524	461

REF-Nr.			ISO-Nr.	Pagina
76	825		304534	461
76	825		304534	464
	830		233524	114
	830	AM		157
	830	EF	233504	114
	830	L	234524	115
	830	LEF	234504	115
	830	M		156
	830	RL	238524	115
	830	RM		156
	830	RL	238524	448
5	830	L	234544	115
6	830		233534	114
S 6	830	L		114
ZR 6	830	L		160
6	830	L	234534	115
S 6	830	RL		115
6	830	RL	238534	115
ZR 6	830	L		456
8	830		233514	114
8	830	L	234514	115
8	830	M		156
8	830	RL	238514	115
8	830	RM		156
	831		267524	169
	831	EF	267504	169
	831	LEF	268504	169
8	831		267514	169
8	831	L	268514	169
	832		258524	169
	832	EF	258504	169
	832	LEF	259504	169
8	832		258514	169
8	832	L	259514	169
	833	A	463524	151
8	833		466514	151
	834		552524	150
	835		107524	119
	835		107524	450
	835	KR	156524	117
	835	KREF	156504	117
	835	KRM		157
6	835		107534	119
S 6	835	KR		116
6	835	KR	156534	117
8	835		107514	119
8	835	KR	156514	117
	836		110524	120
	836		110524	450
	836	KR	157524	118
	836	KREF	157504	118
5	836		110544	120
6	836		110534	120
S 6	836	KR		117
6	836	KR	157534	118
8	836		110514	120
8	836	KR	157514	118
	837		111524	120
	837		111524	450
	837	KR	158524	118
	837	KREF	158504	118
	837	L	112524	120
	837	LKR		119
5	837		111544	120
6	837		111534	120
S 6	837	KR		118
6	837	KR	158534	118
8	837		111514	120
8	837	KR	158514	118
	838		137524	121
	838	M		155
6	838		137534	121
8	838		137514	121
8	838	M		155
	839		150524	116
10	839			116
	842		113524	120
	842		113524	451
	842	KR		119
	842	R	143524	451
6	844			150
	845		168524	132
	845		168524	451
	845	KR	544524	128
	845	KRD		128
	845	KREF	544504	128
6	845		168534	132
S 6	845	KR		127
8	845	KR	544514	128
	846		171524	132
	846		171524	452
	846	KR	545524	128
	846	KREF	545504	128
6	846		171534	132
8	846		171514	132
8	846	KR	545514	128
	847		172524	133
	847		172524	452
SF	847	KR		27
	847	KR	546524	129
	847	KREF	546504	129
H	847	KRG		97
5	847		172544	133
6	847		172534	133
S 6	847	KR		129
6	847	KR	546534	129
6	847	KRD		130
8	847		172514	133
8	847	KR	546514	129
	848		173524	133
	848		173524	452
	848	KR	553524	130
5	848		173544	133
6	848		173534	133
6	848		173534	452
S 6	848	KR		130
7	848		174524	462
8	848		173514	133
8	848	KR	553514	130
SF	849			29
	849		194524	133
	849		194524	452
6	849		194534	133
8	849		194514	452
ZR	850			161
	850		199524	127
	850		199524	453
ZR	850			457
5	850		199544	127
S 6	850			127
ZR 6	850			161
6	850		199534	127
ZR 6	850			457
ZR 8	850			161
8	850		199514	127
SF 8	850			28
ZR 8	850			457
	851		219524	231
8	851		219514	231
	852		164524	125
	852	EF	164504	125
	852	UF	164494	125
6	852		164534	125
7	852		200524	462
8	852		164514	125
76	852		200534	462
	855		197524	134
	855		197524	452
5	855		197544	134
6	855		197534	134
8	855		197514	134
	856		198524	135
	856		198524	452
	856	EF	198504	135
H	856	G		97
	856	P		136
H	856	U		99
5	856		198544	135
S 6	856			134
ZR 6	856			160
6	856		198534	135
ZR 6	856			456
6	856	P		136
S 6	856	XL		136
7	856		198524	462
8	856		198514	135
8	856	P		136
8	856	XL	200514	136
76	856		198534	462
	857		220524	231
	858		165524	126
	858		165524	451
	858	EF	165504	126
	858	UF	165494	126
6	858		165534	126
8	858		165514	126
	859		166524	126
	859		166524	451
	859	EF	166504	126
	859	UF	166494	126
6	859		166534	126
6	859		166534	451
8	859		166514	126
8	859		166514	451
76	859		166534	461
	860		245524	146
	860		245524	453
	860	EF	245504	146
6	860		245534	146
8	860		245514	146
8	860		245514	453
	861	GKEF	255504	231
8	861	GK	255514	231
SF	862			26
ZR	862			161
	862		249524	147
	862		249524	453
ZR	862			457
	862	EF	249504	147
	862	UF	249494	147
5	862		249544	147
5	862		249544	453
6	862		249534	147
S 6	862			146
6	862	D		148
7	862		243524	462
8	862		249514	147
ZR	863			161
	863		250524	148
	863		250524	453
ZR	863			457
	863	EF	250504	148
	863	GKEF	256504	232
	863	UF	250494	148
5	863		250544	148
6	863		250534	148
S 6	863			148
6	863		250534	453
ZR 8	863			161
8	863		250514	148
8	863		250514	453
ZR 8	863			457
8	863	GK	256514	232
	864		251524	146
8	864		251514	146
8	867		496514	453
	868		223524	127
	868	B		150
8	868		223514	127
	876		287524	137
	876	K	296524	140
6	876	K	296534	140
8	876		287514	137
8	876	K	296514	140
	877		288524	137
	877	K	297524	140
5	877	K	297544	140
S 6	877			137
6	877		288534	137
6	877	K	297534	140
8	877		288514	137
8	877	K	297514	140
	878		289524	138
	878	EF	289504	138
	878	K	298524	141
	878	KP		141
H	878	KU		99
5	878		289544	138
5	878	K	298544	141
S 6	878			137
6	878		289534	138
S 6	878	K		140
6	878	K	298534	141
6	878	P		139
8	878		289514	138
8	878	K	298514	141
SF 8	878	KD		27
SF 8	878	KM		27
8	878	KP		141
8	878	P		139
	879		290524	139
	879		290524	453
	879	EF	290504	139
	879	K	299524	142
	879	KP		142
	879	L	291524	139
5	879	K	299544	142
S 6	879			139
6	879		290534	139
S 6	879	K		141
6	879	K	299534	142
8	879		290514	139
8	879	K	299514	142
8	879	KP		142
8	879	L	291514	139
	880		140524	121
	880		140524	451
	880	P		121
S 6	880			121
6	880		140534	121

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

REF-Nr.			ISO-Nr.	Pagina
	8 880		140514	121
	8 880	P		121
	881		141524	122
	881	EF	141504	122
	881	P		123
H	881	U		99
	5 881		141544	122
S	6 881			122
ZR	6 881			160
	6 881		141534	122
ZR	6 881			456
ZR	8 881			160
	8 881		141514	122
ZR	8 881			456
	8 881	P		123
	76 881		141534	461
	882		142524	123
S	6 882			123
S	6 882	L		123
	8 882		142514	123
	8 882	L	143514	124
	883	AM		157
	6 883		539534	145
	884		129524	124
	6 884		129534	124
	8 884		129514	124
	885		130524	124
	6 885		130534	124
	8 885		130514	124
	886		131524	125
	6 886		131534	125
S	6 886	K		125
	8 886		131514	125
	888		496524	146
	889		540524	145
	889	M		155
	6 889		540534	145
	8 889		540514	145
	8 889	M		155
	892		292524	454
	894		263524	454
	5 896		260544	454
	899		033524	152
	8 899		033514	152
	905			153
	8 905			153
	909		068524	153
	909		068524	450
	5 909		068544	153
	6 909		068534	153
	911		340524	476
	911	HEF	355504	471
	911	H	355514	471
	911	HK		472
	911	HF	355514	472
	911	HV	357514	473
	911	HH	356514	473
	911	HP	317514	474
	6 911	H	355534	471
	6 911	HK		472
	6 911	HF		472
	918	B	345524	478
	918	PB	350524	479
	919		346524	479
	919	P	351524	480
	924	XC		469
	6 924			468
	6 924			469
	7 928		030524	461
	934		400524	468

REF-Nr.			ISO-Nr.	Pagina
	6 934		400534	468
	936		382534	475
	940		358514	478
	7 941		327524	481
	76 941		327534	481
	942		354524	474
	6 942		354534	474
ZR	943			459
	943		361514	477
	943	CH	361524	329
	946		365514	475
	951	KR	585524	131
	8 951	KR	585514	131
	952			168
	953	AM		156
	953	M		156
	8 953	AM		156
	8 953	M		156
	955	AM		157
	955	EF	699504	126
	955	UF	699494	126
	8 955		699514	126
	956	EF	159504	126
	956	UF	159494	126
	8 956		159514	126
	957	AM		157
	957	EF	195504	133
	8 957		195514	133
	959	KR	584524	131
	959	KRD		132
	959	KREF	584504	131
	8 959	KR	584514	131
	8 964		377514	470
	972			160
ZR	972			456
	972	EF		145
	8 972			145
ZR	8 972			160
ZR	8 972			456
	973			152
	973	EF		152
	8 973			152
K	6 974			481
SF	979			26
SF	8 979			26
	983		401514	477
	984			476
	5 985			162
ZR	986	M		536
ZR	986	F		536
ZR	986	EF		536
ZR	986	UF		536
	987	P		470
TD	1272			346
TD	1520	A		352
SF	1975			41
SF	1977			42
SF	1977			49
SF	1978			42
SF	1979			42
SF	1981			18
SF	1981			32
SF	1981			209
	1981			48
SF	1982			19
SF	1982			209
SF	1982			48
TD	2041			529
	4092			350
	4118			300

REF-Nr.			ISO-Nr.	Pagina
	4119			300
	4120			300
	4151			351
	4159			350
	4164			315
	4165			315
	4168			314
	4169			314
	4180			354
	4184			306
	4185			307
	4186			307
	4187			308
	4188			308
	4189			306
	4233	A		293
	4234	A		293
	4261			348
	4278			346
	4282			170
	4309	A		297
	4310			355
	4311	A		298
	4312	A		183
	4313	B		189
	4317			312
	4326	A		495
	4333			344
	4333	C		344
	4336	A		154
	4337			158
	4337	F		158
	4362			354
	4366			283
	4367			284
	4368			284
	4383			158
	4384	A		345
	4388			351
	4389			349
	4399	A		353
	4406			229
	4409			352
	4410			345
	4412			278
	4413			278
	4414			278
	4415			278
	4416			179
	4430			223
	4432			533
	4437			313
	4439			534
	4440			535
	4441			283
	4442	A		280
	4443	A		280
	4444	A		281
	4445	A		281
	4446			537
	4447			459
	4480			293
	4485			276
	4486			276
	4487			276
	4488			276
	4546			349
	4547			59
	4548			353
	4561			61

REF-Nr.			ISO-Nr.	Pagina
	4562			347
	4562	ST		347
	4567	A		35
	4573			343
	4573	ST		343
	4579			247
	4580			257
	4589			536
	4594			224
	4598			225
	4601			261
	4602			42
	4608			65
	4611			19
	4611			209
	4614			37
	4615			33
	4616			292
	4617	A		492
	4622			186
	4629			337
	4634			241
	4637			186
	4638			48
	4644			286
	4645			286
	8934	A		222
	9107		657455	235
	9114			268
	9120		469381	102
	9126			335
	9138			269
	9300			513
	9300			532
	9301			513
	9301			532
	9400			181
	9401			181
	9402			181
	9403			182
	9404			182
	9405			182
	9406			182
	9407			182
	9408			182
	9424			194
	9424			506
	9432			194
	9432			506
	9433			194
	9433			506
	9436	C		181
	9436	F		181
	9436	M		181
	9440	C		537
	9440	M		537
	9440	F		537
	9448			513
	9449			509
	9451			510
	9452	C		512
	9452	M		512
	9452	F		512
AR	9463			510
AR	9464			511
	9485	C		511
	9485	M		511
	9485	F		511
	9500		327504	486
	9501		327524	487

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

REF-Nr.		ISO-Nr.	Pagina
9506		327494	486
9507		371534	487
9512		327524	486
9515	F		194
9515	M		194
9522	C		503
9522	M		503
9522	F		503
9523	UF		175
9524	UF		175
9525	UF		175
9526	UF		175
9527			484
9528			485
9529			485
9530			485
9531			205
9531	F		205
9532			203
9532	H		203
9533			206
9533	F		206
9533	M		206
9534			206
9545	F		186
9545	C		496
9545	M		496
9545	F		496
9550		372534	500
9551		114534	500
9552		371534	500
9553		034523	195
9554		304523	508
9555		030523	195
9556		304523	195
9557		243523	195
9557		243523	508
9558		035523	508
9559		304523	508
9572		372522	507
9574		303522	507
9575		303522	507
9584		292522	507
9603			193
9603			505
9606		030513	190
9607		030513	190
9608		243513	190
9609		243513	190
9610		292513	191
9610		292513	501
9611		303513	191
9611		303513	502
9612		372513	192
9615		114513	502
9616		030503	190
9617		030503	190
9618		243503	190
9619		243503	190
9620		292503	191
9620		292503	501
9621		303503	191
9621		303503	502
9622		372503	192
9625		114503	502
9627		303523	508
9628		373000	198
9628		373000	513
9629		372000	513
9630		114523	508
9631		034000	203
9634		114534	501
9635		114513	503
9636		114503	503
9637			512
9638			509
9641			193
9641			505
9642	C		193
9642	F		193
9642	M		193
9642	C		506
9642	M		506
9642	F		506
9644			193
9644			505
9645			205
9645	F		205
9645	M		205
9646		114535	501
9648		114513	502
9649		114503	502
9654			205
9661		114534	507
9670			206
9671			206
9672			204
9672	H		204
9675			504
9678			507
9684			196
9685			196
9686			197
9687			180
9688			180
9689			180
9696			203
9697			493
9698			493
9699			493
9700	M		497
9700	F		497
9701	M		498
9701	F		498
9702	M		498
9702	F		498
9703	M		499
9703	F		499
9704	M		499
9704	F		499
9750			464
9750			548
9758			532
9785			548
9786			548
9791			374
9792			374
9793			330
9795			548
9797			548
9803			315
9816			105
9822			295
9826			372
9829			372
9831			549
9834	A		373
9834	A		549
9848			268
9866			268
9870			259
9873			374
9874			374
9878			258
9879			258
9880			258
9888			373
9890	L4		361
9890	L5		361
9890	L7		362
9891			362
9933	L3		359
9933	L6		359
9934			257
9938			255
9939			255
9940			256
9941			256
9945			361
9949	L3		359
9952			43
9953			43
9955			259
9957	R		504
9958	R		505
9978			265
9979			265
9980			265
9981			41
9982			41
9983			41
9984			41
9989			360
9990			360
9991			360
9992			360
9993	L6		359
9994			242
9995			243
9996			243
15802			230
17025		667461	266
17121		639451	236
17121		639451	237
17125		640451	236
17125		640451	237
17128		641451	236
17128		641451	237
17131		642451	236
17131		642451	237
17225		632467	266
17321		645452	237
17321		645452	238
17325		646452	237
17325		646452	238
17328		647452	237
17328		647452	238
17331		648452	237
17331		648452	238
17421		650453	238
17425		651453	238
17428		652453	238
17431		653453	238
17718		635459	234
17821		672458	267
17825		673458	267
30013			269
4628/1			337
94000	C		187
94000	F		187
94000	M		187
94000	C		496
94000	M		496
94000	F		496
94001	C		493
94001	M		493
94001	F		493
94002	SC		497
94002	C		497
94002	M		497
94002	F		497
94003	SC		494
94003	C		494
94003	M		494
94003	F		494
94004	C		188
94004	F		188
94004	M		188
94005	C		189
94005	F		189
94005	M		189
94006	C		188
94006	F		188
94006	M		188
94010	C		187
94010	F		187
94010	M		187
94011	C		490
94011	F		490
94012	C		185
94012	F		185
94012	C		490
94012	F		490
94013	C		491
94013	F		491
94014	F		204
94015	F		203
94016	F		203
94018	C		491
94018	F		491
94020	C		185
94020	F		185
94021	C		185
94021	F		185
94022	C		185
94022	F		185
94027	C		492
94027	F		492
97500			338
97501			338
97502	L15		337
97503			337
97505	L25		338
97507			49
97509			49
A			46
B			46
C			46
GPR			267
KT			61
P			46
PS			46
RKP			261
RKT			261
TRC			334
TRT			335
C	104		543
Z	104		543
W	104		544
V	104		545

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

REF-Nr.	ISO-Nr.	Pagina
C	124	543
Z	124	544
W	124	544
V	124	545
C	204	367
V	204	369
W	204	368
Z	204	367
C	314	367
V	314	369
W	314	369
Z	314	368

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general



regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general

Komet Dental
Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo
Postfach 160 · 32631 Lemgo · Germany

Verkauf Deutschland:
Telefon +49 (0) 5261 701-700
Telefax +49 (0) 5261 701-289
info@kometdental.de
www.kometdental.de

Export:
Telefon +49 (0) 5261 701-0
Telefax +49 (0) 5261 701-329
export@kometdental.de
www.kometdental.de

Komet Austria Handelsagentur GmbH
Innsbrucker Bundesstraße 75
5020 Salzburg · Austria

Telefon +43 (0) 662 829-434
Telefax +43 (0) 662 829-435
info@kometdental.at
www.kometdental.at



© 10/2014 · 412104V1

regressar ao conteúdo geral
volver al contenido general